# 6.3. ASNARO-2 の衛星インテグレーション 試験短縮化施策の紹介

日本電気株式会社 宇宙システム事業部 井上 遼太 氏



This document is provided by JAXA.

#### NEXTAR-300L NEC 標準バスシステム

# ミッション部を"載せかえる"ことで 多種多様なミッションに対応

NEXTAR-300L







設計寿命

5年

約 1.3 × 1.3 × 1.5 m

質量

約 250 kg + 推薬 45 kg 以上

SpaceWire





ASNARO-2

\Orchestrating a brighter world NEC

# この数字、なんだかわかりますか?





ASNARO-2



バス部インテグレーション (INTG) 所要日数\*



2か月

システムPFT所要月数\*

\*衛星休止期間除く

これを実現した試験短縮化施策をご紹介



#### 本日お話する内容

#### NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

#### インテグレーション試験短縮化施策

バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT 施策1

施策2 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

施策3 試験の自動化・品質記録の電子化

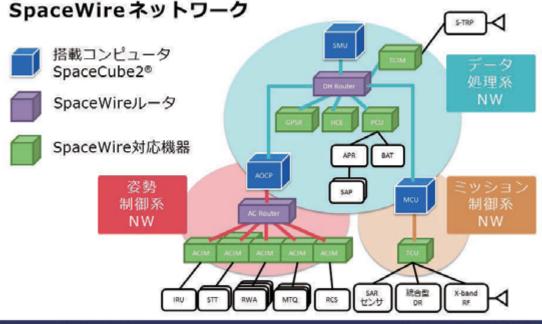
#### 短縮化施策の効果

インテグレーション試験の今後の展望

Orchestrating a brighter world

# NEXTAR-300L システム構成

搭載コンピュータ3台とルータを軸に構成される



# SpaceWire の利点 | NEXTAR-300L システム構成

ミッション機器・センサ・アクチュエータの 拡張・入れ替えにスムーズに対応

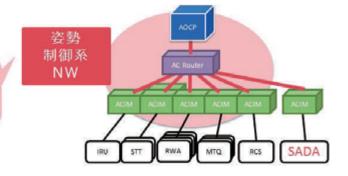


OK!

姿勢制御系ルータの下に SADAぶら下げときます

試験、大変じゃないの?

変更点のみ検証すれば 良いので、検証全体の プロセスに変更は不要!

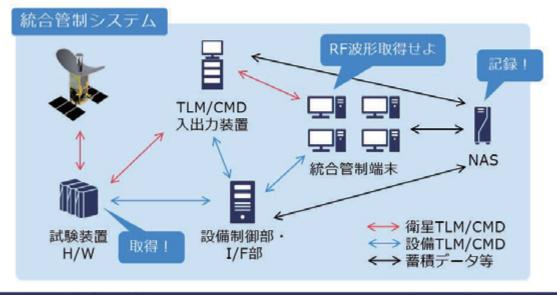


NEXTAR-300Lシリーズの ッション要求変化に柔軟に対応

\Orchestrating a brighter world NEC

#### システム試験の概要 NEXTAR-300L

衛星テレメトリの取得はもちろん 外部測定器の設定からRF波形取得まで"ボタンーつ"で





#### 本日お話する内容

NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

#### インテグレーション試験短縮化施策

施策1 バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

施策2 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

施策3 試験の自動化・品質記録の電子化

短縮化施策の効果

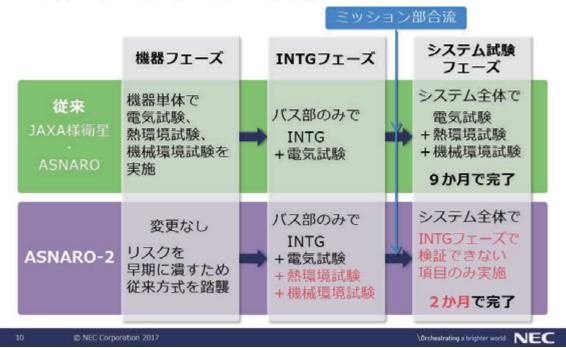
インテグレーション試験の今後の展望

Orchestrating a brighter world



#### 施策1|バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

### システムレベルでの検証は最小限に



#### 施策1 | バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

#### INTGフェーズにおける、

#### バス部INTGとシステムを模擬した試験が極めて容易に

環境試験時、ミッション部の 模擬が極めて容易







バス部のINTG+電気試験が バス部のみで完結

INTGフェーズ

システム試験 フェーズ

\Onchestrating a brighter world NEC

#### 本日お話する内容

NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

# インテグレーション試験短縮化施策

バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

施策 2

標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

試験の自動化・品質記録の電子化

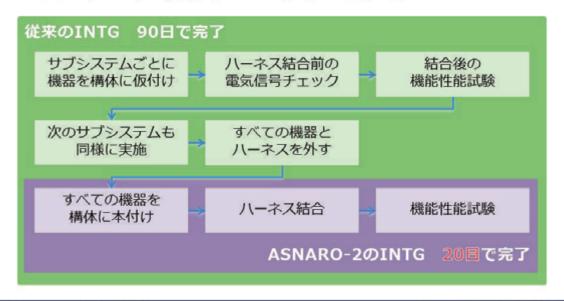
短縮化施策の効果

インテグレーション試験の今後の展望



#### 施策2| 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

"Plug and Play"で機器を接続できるようになり、 一気にすべての機器をINTGすることが可能に



\Orchestrating a brighter world NEC

### 施策2| 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

全く異なるミッション部に アプリケーションの変更のみで対応





#### 本日お話する内容

NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

#### インテグレーション試験短縮化施策

バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

施策 2 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

施策3 試験の自動化・品質記録の電子化

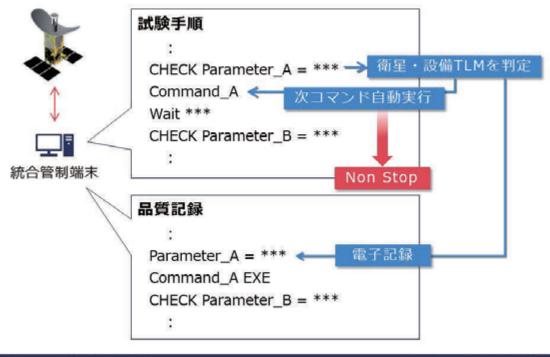
短縮化施策の効果

インテグレーション試験の今後の展望

Orchestrating a brighter world



# 施策3|試験の自動化・品質記録の電子化



#### 施策3 | 試験の自動化・品質記録の電子化

手順のモジュール化による 自動化範囲の拡大

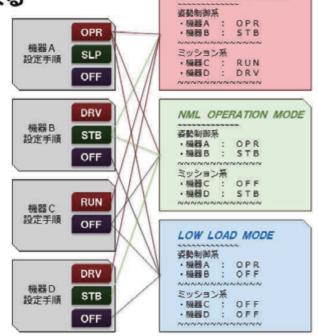
例

衛星モード設定:

機器設定手順モジュール

自動化されたモジュールを 任意に選択することで、 手順全体が自動化に対応

基本的な電気試験は "ボタンーつで" 実施可能



\Orchestrating a brighter world NEC

OBSERVATION MODE

### 本日お話する内容

NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

インテグレーション試験短縮化施策

バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT

標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

試験の自動化・品質記録の電子化

#### 短縮化施策の効果

インテグレーション試験の今後の展望







\Orchestrating a brighter world NEC

### 本日お話する内容

NEXTAR-300L システム構成とシステム試験の概要

インテグレーション試験短縮化施策

バス/ミッション分離型構体を活かしたAIT 施策 1

施策 2 標準化された機器間I/Fを活かしたAIT

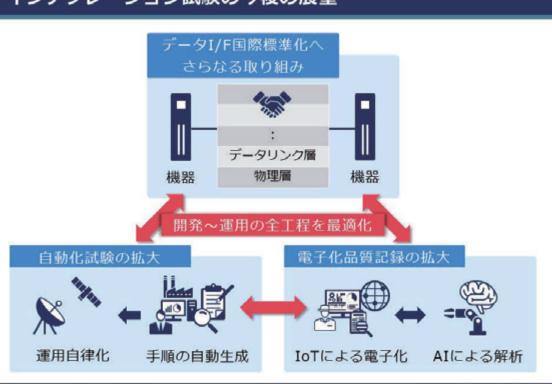
施策 3 試験の自動化・品質記録の電子化

短縮化施策の効果

インテグレーション試験の今後の展望



# インテグレーション試験の今後の展望



#### 質疑応答

#### 質問者① JAXA 研究開発部門 高井様

発表資料の p10 と p19 において短縮期間の記載がありますが、インテグレーションフェーズにおいて試験が増えたにも関わらず、インテグレーションで約 2 か月期間を短縮できていますがこの要因について教えてください。

また、システム全体では機械環境試験や熱試験をしていないと理解しましたが End to End 試験を重視する JAXA の考え方との相違について教えてください。

#### 発表者

1 点目について、バス状態で行った一つ一つの試験期間を短縮したことが挙げられます。 ASNARO-1 や同様のバスシステムを採用した「ひさき」や「あらせ」の実績を踏まえ各環 境試験や電気試験をなるべく省略しました。

2点目について、End to End の試験は最小限実施しています。ミッション部とバス部のインタフェースを簡素化しているため環境試験はシステムレベルの試験を最小限にできています。一方、電気試験に関しては End to End の試験を行いました。このようにメリハリをつけて試験を実施することで品質を保ちつつも試験期間を短縮することができました。

#### 質問者

システムレベルで振動試験や熱試験は実施していないのでしょうか。

#### 発表者

ワークマンシップのスクリーニング等、システムレベルで重要な項目は実施しています。

#### 質問者② JAXA 環境試験技術ユニット 施様

今後の展望として、IoT や AI 等の新技術を取り入れてさらなる短縮化、効率化を図るとしていますが、具体的な短縮効果はどれくらいを見込んでいるでしょうか。特に試験の現場では試験結果の評価に時間がかかりますが、評価の時間をどれくらい短縮できるかについてご意見があれば教えてください。

#### 発表者

具体的な短縮期間はミッション内容にもより一概に言うのは難しい状況です。自動化と申しましても人間が行う作業はまだ残されていて、そこには時間がかかっています。そういった部分の自動化と品質記録の電子化を行うことで期間に留まらず、係る人数も減らしたいと考えています。