2009年度高分子フォトニック結晶WG活動報告 高分子溶液中における濃度分布に与える重力効果と分布の評価

(代表者)名エ大・院・エ 岡本茂 (班員)名工大・院・工 早川知克, 名工大・院・工 日原岳彦, 名工大・院・工 山本勝宏 京大・院・エ 長谷川博一. 旭化成イーマテリアルズ・光学材料事業部・高山茂樹、旭化成イーマテリアルズ・電子材料事業 部 池田章彦, 旭化成イーマテリアルズ・情報・印刷事業部・毛利政博, 旭化成・基板技術研究所・ 坂本直紀、JAXA・宇宙環境利用センター 越川尚清 (学生)名エ大・院・エ 安藤幸治

Working Group Report of Polymeric Photonic Crystal FY2009

Shigeru Okamoto¹*, Koji Sumi¹, Tomokatsu Hayakawa¹, Takehiko Hihara¹, Katsuhiro Yamamoto¹, Hirokazu Hasegawa², Shigeki Takayama³, Akihiko Ikeda³, Masahiro Mouri³, Naoki Sakamoto⁴, Naokiyo Koshikawa⁵

¹Faculty of Engineering, Nagoya Institute of Technology, Faculty of Engineering, ²Kyoto University, ³Asahi Kasei E-materials, ⁴Asahi Kasei, ⁶Japan Aerospace Exploration Agency (JAXA)

Corresponding to: Faculty of Engineering, Nagoya Institute of Technology, Gokiso-cho, Showa-ku, Nagoya 466-8585

E-Mail: okamoto.shigeru@nitech.ac.jp

Abstract: "The Polymeric Photonic Crystal Working Group" has conducted the research of crystals fabricated with polymeric materials. Block copolymers photonic with ultra-high-molecular-weight such as 10^6 g/mol are expected to be used as materials of photonic crystals because self-assembly of block copolymers provides a bottom-up approach easier for fabricating optical devices than a top-down approach. We already showed microphase separation can be induced by addition of differentiating non-solvent to a low concentration solution. As a result, highly ordered large grains on the order of centimeter were formed in the vicinity of the phase boundary because of the high mobility. However, the resulting crystals had the structural distortion along the gravity force, such as morphological transition or lattice distance distribution. We consider the distortion resulted from the concentration gradient of the constituent components In this study, as a model polymer, we used polystyrene-block-poly tert-butyl methacrylate which was synthesized by the living anionic polymerization technique. Computer simulation and small-angle neutron scattering were performed to elucidate the effect of the concentration difference on the structural change. We found that the subtle difference of the water concentration had the great effect on the lattice distance and that the common solvent also moved from one phase to the other by the addition of the differentiating non-solvent. By this result, we established a technique to estimate the composition gradient generated by the gravity force. Using this method, we can evaluate the microgravity effect on the crystal growth which will be performed on the ISS in the future.

Key words; Polymer, Photonic Crystals, Lattice size gradient,

1. 緒言

本研究班 WG は既に高分子ブロック共重合体を用い た数センチメートルにおよぶ世界最大のフォトニ ック結晶の作成に成功し、レーザー共振器などへの 応用にも成功している。しかし、重力下で作成した ック共重合体は、構成鎖の体積分率を変化させるこ

場合、重力方向に格子サイズのひずみが生じること がわかってきた。この原因を突き止め、より高秩序 を有するフォトニック結晶の創成を目指している。 互いに非相溶なブロック鎖からなる高分子ブロ

とで自己組織的にラメラ、シリンダー、ジャイロイ ド,球などの様々な構造を形成し、分子鎖の広がり 程度の構造周期を有する。当WGでは超高分子量ブ ロック準希薄溶液中で形成するミクロ相分離構造 を用いて、可視光領域にフォトニックバンドギャッ プを持つフォトニック結晶の創製に成功した。分子 量が100万程度の超高分子量ブロックコポリマー を良溶媒に溶かした準希薄溶液は低濃度ゆえに偏 斥力が小さく無秩序状態である。この無秩序状態の 準希薄溶液に十分な量の選択的貧溶媒を添加する ことによってミクロ相分離が誘起される。さらなる 添加により秩序-秩序転移が引き起こされた。

昨年度の実験結果より、結晶成長中に溶液を静置 しておくと重力方向に濃度勾配ができ、その結果と して構造周期や結晶形態に分布が出来ることがわ かってきた。しかし、溶液中でこのような濃度分布 が起こること自体が当分野では初めてのことであ り、各成分がどのように分布しているかについては、 今まで実験的に実証されておらず、詳細な定量的評 価は行われてこなかった。今回はシミュレーション ソフトSUSHI¹⁾を用いて、この系の再現を行った。ま た中性子散乱のコントラストバリエーション法を 用いて各相の組成を明らかにし、シミュレーション 結果と比較した。今回はこれらの結果について報告 する。

2. 実験

真空下逐次リビングアニオン重合法を用いて Poly(styrene)-*b*-Poly(*tert*-butyl methacrylate) (PS-*b*-PtBuMA) (M_w =8.2×10⁵ g/mol, PDI=1.2, ϕ *ps*=43 vol. %)を重合した。良溶媒としてテトラヒド ロフラン (THF)、選択的貧溶媒として水を用いた。 Fig. 1 は選択的貧溶媒を加えてミクロ相分離構造を 形成する領域を示した相図である。ポリマー濃度 9.7vol. %と固定し、水濃度を増やした時、 lamellar-gyroid-cylinder と劇的にモルフォロジーが 変化する。そのため各相の各組成も劇的に変化して いると考えられる。今回はポリマー濃度を 9.7 vol. %に固定し、水濃度を変化させる実験を行った。

SUSHI とは自己無撞着場理論に基づいてブロッ クコポリマーのミクロ相分離構造を計算するソフ トである。得られた計算結果より PS 相の体積分率 や各相の溶媒と固形分の比率を算出した。

中性子散乱(SANS)のコントラストバリエーション法とは重水素化と非重水素化の溶媒を混合して、 散乱長密度を変化させることにより,得られた散乱 プロフィールを比較することから、

溶液の各成分の分配状態を決めることができる手 法である。本実験では THF と水の重水素化溶媒、 非重水素化溶媒を組み合わせ、ブロックコポリマー にはすべて非重水素化物を用いた。



Fig.1 Phase diagram of the solution system as a function of polymer concentration and water concentration.

3. 結果と考察

水濃度 9.1 vol. %の時の 2 次元シミュレーション パターン中の St ドメイン中央を通る位置における 1 次元プロフィールを示す(Fig. 2)。PS の平均濃度 4.2 vol. %より高いところを PS 相、同様に PtBuMA の平均濃度 4.2 vol. %より高いところを PtBuMA 相 と定義した。

両相の界面を点線で示した。選択的貧溶媒である 水が PtBuMA 相に選択的に溶けている事が示唆さ れた。さらに興味深いことに良溶媒である THF さ えもが PtBuMA 相に選択的に存在している事がわ かった。しかもこの THF は PtBuMA 相内に均一に 存在するのでは無く,界面付近に少し多く存在して いる事が分かった。これは PS と PtBuMA との偏斥 力を下げるためだと考えられる。



Fig.2 2-D Simulation of microdomain



Fig.3 1D SANS profile at water conc. of 8.2 vol. %



Fig. 4 1D profile at water conc. of 9.1 vol. %

Fig.3, Fig4 はそれぞれ水濃度 8.2vol. %、9.1vol %の 時のコントラストバリエーションの結果である。そ れぞれ散乱強度だけが変化し、その profile の形には 違いが見られなかった。これらの散乱強度比から各 相の組成を求めた結果、水濃度 8.2vol. %において PS 相では PS/THF/water=16/78.3/5.7 vol. %であり、 PtBuMA 相では PtBuMA/THF/water=5.4/84.8/9.8 vol. %である事が分かり、水濃度 9.1vol. %において は PS 相で

PS/THF/water=19/75.2/5.8 vol. %であり、PtBuMA 相 では PtBuMA/THF/water=4.4/84.6/11 vol. %である事 が分かった。いずれの水濃度でも PtBuMA 相に THF が多く存在している。水濃度が 8.2vol. %から 9.1vol. %に増えると PS 相中の固形分率はさらに高 くなり、脱膨潤が進んだ。以上のことから THF が PtBuMA 相に水と共に引き込まれている事が実験 的に実証できた。

Fig.5 はシミュレーションと SANS より求めた各 相の溶媒の割合比を示している。THF が水とともに PtBuMA 相内に引き込まれているため PS 相、 PtBuMA 相の溶媒の割合比はほとんど変わらない 事が示された。



Fig.5 water/THF in each phase

4. 結論

シミュレーションと SANS により各相におけるポ リマー、溶媒の組成を明らかにすることができ、構 造に与える濃度分布の影響を評価する技術を確立 することが出来た。

以上を踏まえ、本研究は上述の格子サイズの勾配 が生じる原因を突き止め、より高秩序なミクロ相分 離構造を創成することを目的とする。

本研究は名古屋工業大学大学院工学研究科が中 心となり実施される材料科学研究プロジェクトで あり、重力による高分子濃度勾配形成メカニズムが 明らかになり、より高秩序なフォトニック結晶の創 成につながるプロジェクトである。

5. 参考文献

1) http://www.octa.jp/OCTA/sushi_jp.html

2) K. Tsuchiya et al., OPTICS EXPRESS, vol. 16, No. 8, pp. 5362-5371, 2008

3) Journal of the Japanese Association for Crystal Growth. vol. 36(1), pp. 44-48, 2009