衛星搭載用スピン軸方向伸展マストの伸展安定性と制振に関する実験

ウェルリサーチ	渡辺和樹、竹澤進	サカセ・アドテック	渡邊秋人
日本技術計測	関谷忠彦	早大・理工	山川宏、角田博明
ISAS/JAXA	樋口健	金沢大	泉田啓

Experiments on Stability of A Spin-axis Extension Mast and Technology of Improving Micro Gravity Environment

Kazuki Watanabe', Susumu Takezawa
WEL Research Co., Ltd. 3-8-18-401, Yawata, Ichikawa, Chiba 272-0021
E-Mail: watanabe.kazuki@wel.co.jp
Akihito Watanabe
Sakase Adtech Co., Ltd. 14-10, Shimoyasuda, Maruoka-cho, Sakai, Fukui 910-0363
E-Mail: a-watanabe@sakase.co.jp
Tadahiko Sekiya
Nippon Engineering Measurement Ltd. 1296-59, Katakura, Hachiohji, Tokyo 910-036
E-Mail: nem@ca.mbn.or.jp
Ken Higuch
ISAS/JAXA 3-1-1, Yoshinodai, Sagamihara, Kanagawa 229-8510 E-Mail: higuchi@isas.jaxa.jp
Hiroshi Yamakawa, Hiroaki Tsunoda
Waseda University 3-4-1, Ohkubo, Shinjuku, Tokyo 169-8555
E-Mail: hiroshi@yamakawa.mech.waseda.ac.jp
Kei Senda
Kanazawa University Kakuma-machi, Kanazawa, Ishikawa 920-1192
E-Mail: senda.k@t.kanazawa-u.ac.jp

Abstract: One of important issues to be addressed to realize the practical space inflatable structure is how to control the movement during its deployment or extension and how to harden the structure and maintain the accuracy of shape for a long term after extended. To resolve this issue, two types of inflatable structure have been developed by making use of structural rigidizing method. One is to keep stiffness of the structure consistently during and after the extension by the shape recovery of open section tubular member that is called SPINAR (Space Inflatable Actuated Rod to keep here in after). The other is to store the tube made of aluminum/PET laminate material into pentalpha folding to ensure straight-ahead movement during the extension and to be rigidized by work-hardening of structural material after the extension. With those two individual methods, experimental model were developed and evaluated through extension test under the low-gravity environment using the plane, Gulfstream-II in this study. Meanwhile, in this experiment , a semi-active controlled damper system using electro rheological fluid (ERF) damper was applied.

1. 緒言

宇宙インフレータブル構造は、従来の機構方式 に比べ、軽量・高収納率で部品点数が少ないため 開発期間が短く低コスト化が図れるなど多くの期 待が寄せられている。宇宙開発において、展開・ 伸展構造物の技術は重要であり、高度化するミッ ション要求に対し様々な工夫を凝らした展開・伸 展構造物が開発されてきた。そのほとんどは機構 方式によるものであるが、将来さらに大型化、軽 量化、衛星への搭載性を高めるなどの要求に対し、 従来の機構方式ではいずれ限界が来るものと考え る。インフレータブル方式はその解決策の一つと して、様々な機関で研究開発が活発化している¹⁾²⁾。

インフレータブル構造に関する筆者らの研究では、 とくに硬化技術を重視し、熱可塑剤や硬化剤によ る化学的硬化方法や加工や構造形状を利用した構 造的硬化方法について検討してきた。本研究のテ ーマ名である「衛星搭載用スピン軸方向伸展マス ト」は、構造的硬化方法を適用した棒状の宇宙イ ンフレータブル構造(以下 SPINAR(Space Inflatable Actuated Rod)という)である。SPINAR は ISAS/JAXA で計画が検討されている磁気観測衛 星 SCOPE のスピン軸に沿って上下各 5m (全長約 10m)伸展されるセンサ伸展構造の有力な候補の 一つとなっている。またもう一つの構造硬化方式 として、アルミニウム / PET ラミネート材の内圧 による加工硬化と五芒星折による伸展中の直進性 を向上させる方式を組み合わせたインフレータブ ルマストを取り扱う。本研究では航空機による微 小重力環境を利用してこれら2つの方式の実用性 について実験検証するとともに、今後実機モデル の開発に必要な各種の設計解析パラメータの決定 方法を検討することが目的である。一方、この目 的に対し、より多くの成果を得るために、柔軟構 造物の伸展・展開実験中の微小重力環境は実際の 宇宙環境に近いマイクロGレベルであることが望 ましい。航空機の微小重力環境は、実際はその2 桁以上も大きいミリGのレベルである。 広い周波 数範囲でマイクロ G レベルまで低減することは困 難であるが、供試体の実験に有害な影響を与える ような振動を極力抑えることは、本研究のみなら ず、様々な実験の成功に貢献する。本研究では SPINAR の伸展実験支援装置として電気粘性流体 (ERF)を用いた制振機構システム(以下、ERFダ ンパ)を搭載し、これについても本研究のテーマと して取り扱う。

2. 実験装置および供試体の概要

2.1 実験システム全体

本研究で G- 航空機実験用に製作した実験シ ステムの外観を Fig.1 に示す。本実験システムは SPINAR と五芒星折伸展マストの供試体を搭載し 機体前方に向かって伸展動作を行う。全体質量約 150kg の実験装置は ERF ダンパによって支持され、 パラボリックフライト中の航空機の擾乱をできる だけ遮断する。

2.2 SPINAR

SPINAR は、SCOPE 搭載時と同様に全伸展長さ 5m とし、できるだけ実機に近い状態で特性を把握 することが望ましい。しかし、G- 機内の実験ス ペースとその他必要な器材のレイアウトの制約か ら、供試体はその約半分の 2.3m で実施した。 Fig.2 に SPINAR の実験風景を示す。SPINAR は、



Fig.1 Overview of Experiment System



Fig.2 SPINAR Experiment Overview (Completely Extended Condition)

星のスピン状態を模擬するためのスピンテーブル 上に取り付けられる。伸展距離に同期してスライ ドするビデオカメラで、伸展中の挙動を観測し、 その画像から伸展運動や構造特性を分析する。ス ピンテーブルのスピンレートは最大 125rpm とし た。実際の衛星スピンレートは 20rpm の計画であ るが、本実験では SPINAR は長さ 2.3m であるた め、スピンレートによる機械的環境条件を等価に するために、SPINAR の剛性設計値から 125rpm を 設定した。この結果、スピン軸からのずれとスピ ンレートから発生する遠心力は、曲げ荷重として 20 倍程度厳しい条件となるため、低いレートから 徐々にスピンレートを増加して実験を行った。強 度的には厳しい条件となるが、この条件下におい ても安全に確実に伸展できることを確認すること によって SPINAR の強度についても十分な評価に つながる。

2.3 五芒星折伸展マスト

五芒星折伸展マストは Fig.3 に示すとおり、ラ ックのフレームに実装される。本供試体は、後方 から前方に向かって、膨張展開する。展開後は、 直径 150mm で長さ約 2m の円柱となる。展開挙動 は機内天井に設置したステレオカメラで撮影し、 画像処理によって展開の挙動を数値的に分析する。 また展開後の剛性を、内圧保持と内圧除去の状態 について画像から推定する。供試体にはアルミニ ウム / PET ラミネート材を構造材料に用いており、 内圧による同材料の加工硬化によるインフレータ ブル剛性保持性能を評価する。



Fig.3 Pentalpha folded mast experiment overview (Completely extended condition)

2.4 ERF ダンパ

実験装置全体は Fig.4 のように、前後それぞれ 2 台の ERF ダンパを介して機体に取り付けられる。 ERF ダンパは実験装置に取付けた加速度センサと 航空機床に取り付けた加速度センサからの各信号 の微分によって位相を判別し、両方の位相を比較 し、同位相のとき ERF に電圧を入力し、逆位相の ときは入力せず通常のパッシブ制振の状態に切り 替えるように制御される³⁾⁴⁾。

3. 実験結果

3.1 SPINAR 伸展実験

SPINAR は最大 125rpm の回転に対し、確実且つ



Fig.4 ERF damper experiment overview

安定して伸展することが確認できた。スライド式 ビデオカメラで撮影した伸展中の SPINAR 先端の 映像は運動計測ソフトウェア Pc-Vector を用いて 分析し伸展挙動を数値化した。この数値データか ら FFT 処理による周波数分析を行った結果 SPINAR の基本振動数は 2.65~2.86Hz に存在する ことを確認した。地上 1G リファレンス実験の結 果と比較すると、航空機実験の結果は1%程度低 い。重力による幾何剛性の影響とスピン運動によ る振動モードの非線形性による固有振動数の低下 であると推測し現在分析を進めている。また本実 験結果に基づき、実機相当に換算し、実機搭載条 件として設定した要求を満足することを確認した。 また伸展速度は内圧によって調整しているが、地 上で調整したときの伸展完了時間より微小重力環 境での伸展時間は1割程度早めになる。微小重力 環境になることで、摩擦が減少したことと、機内 の気圧が上空で低下して起こることが考えられる がこれらのデータも今後の宇宙インフレータブル 展開構造の研究において貴重な知見である。

3.2 五芒星折伸展マスト

五芒星折伸展マストは、比較で実施した六角折マ ストに比べて、伸展の直進性に優れていることを示 した。また折り方のパラメータを変えた五芒星折の 伸展実験や五芒星折で材料の厚さを違えた実験も 実施した。五芒星折の設計パラメータによって若干 直進性が失われるものもあるが、いずれも六角折マ ストより優れた結果を得た。パラメータを適切に選 択した五芒星折を用いると、直進性に優れた展開挙 動が得られることが実証できた。加工硬化による振 動数の上昇幅は、航空機実験のほうがやや大きい。 地上実験では、吊り下げる糸により運動が拘束され て完璧に折癖を消去できないこと、重力により剛性 が低下するように断面形状が変形したこと等が原 因と考えられる。加工硬化を生じる場合について、 折形状によって振動数が大きく異なることはない。 ただし、これらの供試体では、膜面の単位面積あた りに存在する折線の長さが概ね同じである。また、 厚い2層フィルムによって作製した五芒星折の振動 数は、他の供試体よりも高く、理論値から得られる 結果に符合する。ただし、展開後の2層フィルム供 試体を観察すると、アルミニウム層が折目で破断し ている場合が見受けられた。そのため、他の薄い3 層フィルムの場合に比べ、加工硬化後の振動数が理 論値に近づかなかったと考えられる。

3.3 ERF ダンパ

実験装置全体約150kgはERFダンパのプラスチ ック製の板ばねで支持されるが、微小重力時には、 実験装置全体を約 15mm 浮上させ、±15mm のス トローク範囲で制動する動きが鮮明に確認できた。 ERF ダンパ制振実験に関しては、制御周波数 (50Hz)に対し高電圧装置の応答が遅く、当初予定 した加速度または相対変位フィードバック制御方 式を適用して行う制御が十分な精度で実施できな かった。しかしながら、パラボリックエントリ直 後やタービュランスによる急激な加速度の変化に 対し、従来の受動制振方式に比べ安定しており、 伸展アンテナの伸展実験中の有害なGジッタを遮 断でき、伸展実験時のG環境の改善に貢献できた。 Fig.5 に振動低減の様子を示す加速度データの一 例として、ベースの振動と印加電圧 300V とした ときのペイロード側の加速度データを示す。パラ ボリックフライト中の振動は、通常のパッシブ制 振と同様に低減されている。ERF ダンパを用いな いで機体に固定した状態での SPINAR 伸展実験の 実験も実施しているが、振動によって、伸展中に 折れ曲がる現象が確認された。今後同様の伸展実 験には制振は必須と言える。



Fig.5 Effect of vibration reduction by ERF damper (at 300V input)

4. まとめ

インフレータブル機構伸展実験は、想定される 機械環境において安全で確実な伸展が確認され、 予定したデータはすべて取得できた。これによっ て SPINAR の概念および構造設計手法の妥当性が 確認できた。実験データに基づき実機搭載を想定 した解析の結果から、インフレータブル構造案は

設定した要求を満足できると考える。また従来の 機構方式に比べ、軽量化、省スペース、開発期間 の短縮など有利となる見通しが一連の実験装置開 発を通して得ることができた。SPINAR 実験の支 援装置として用いた ERF ダンパは、パラボリック エントリ直後やタービュランスによる急激な加速 度の変化に対し、従来の受動制振方式に比べ安定 しており、同時に伸展アンテナの伸展実験中の有 害な G ジッタを遮断でき、伸展実験時の G 環境の 改善に貢献できた。大型宇宙機搭載構造物は、収 納効率の向上と低コスト化への要求は今後益々高 まる傾向にあり、宇宙インフレータブル構造の研 究はこれから確実に重要性を増すと考える。イン フレータブル構造の開発では、従来の機構設計の 知識だけでは不十分であり、これまでに経験のな い状況を想定し、多くの仮定に基づいた検討が必 要となる。その想定や仮定が妥当性であることを 如何に確認していくか、また確実な動作機能を如 何に実施検証するかは、宇宙インフレータブル構 造を実用レベルに導く上で極めて重要となるため、 微小重力環境下での実験は今後益々重要となる。

参考・引用文献

1)D. Lichodziejewski, G. Veal, R. Helms, R. Freeland, M. Kruer, "Inflatable Rigidizable Solar Array for Small Satellite", 44th AIAA/ASME/ASCE/AHS Structures, Structural Dynamics, and Materials Conference, 7-10 April 2003, Norfork Virginia, AIAA2003-1898.

2)Tsunoda, H. and Senbokuya, Y., "Deployment Characteristics of Rigidizable Space Inflatable Structures", Space Technology, Lister Science, Vol. 23, No. 2-3, pp. 119-129, (2003).

3)Watanabe, Yamakawa Study of Electro Rheological Fluid Damper for Microgravity Experiment, 44th AIAA/ASME/ASCE/AHS Structures 7 April 2003.

4)Maruyama, Watanabe, Sudo, Yone, Development of Non-linear Passive Damper for Microgravity experiment and g-jitter reduction, Japan microgravity conference Vol16, 1999.