STEP-2018-007

Ignition capability of liquid pulsed plasma thruster injected by electro-spray using ethanol

○中山 絢斗(梨大・院)・青柳 潤一郎 (梨大)

○Kento Nakayama • Junichiro Aoyagi (The University of Yamanashi)

Abstract (概要)

The space engineering laboratory in University of Yamanashi, we have been started to study about pulse plasma thrusters using liquid propellant. It aims to reduce loss of propellant by rate-time ablation and to apply chemical propellants such as HAN-based propellant in the future. In this research, we proposed a propellant feeding system with electrospray and confirmed whether discharge control can be performed. We employed Ethanol as liquid propellant, and experimented some combinations of capillaries and PPT heads. We confirmed the occurrence of PPT discharge with electrospray when droplets were applied to a 30 µm capillary. Also observed increase the impulse Bit of about 20 µNs due to discharge.

1. はじめに

近年,宇宙開発の分野で超小型の人工衛星に注目が集ま っている¹⁾.背景にはこれら超小型衛星は開発コストが小 さく,短いサイクルでの開発が可能で大学や民間企業が参 入していることが挙げられる.それに伴い,これら超小型 衛星のみの打ち上げなど,打ち上げの機会も増加している. 一方,これら超小型衛星には推進機が搭載されていない物 も多く,今後推進機の搭載によって,より多様なミッショ ンへの適応や運用後のデブリ化防止対策などに期待がされ ている.

現在,超小型衛星への搭載が考えられている推進機の一 つに電気推進機パルスプラズマスラスタ(以下 PPT)が挙 げられる. PPT は電気推進機で電気推進ゆえの高い比推力, そして固体推進剤を用いるためタンクやバルブの不要な簡 易,小型な構造が特徴である.一方,常に推進剤が露出し ているため,レートタイムアブレーションと呼ばれる推力 に寄与しない推進剤の消費が発生,推進効率が低下する事 が課題とされている.

山梨大学宇宙工学研究室ではこれまでPPT推進性能向上 を目指して研究を行ってきた.本研究では新たに液体推進 剤を使用した PPT の開発を目指し、エレクトロスプレー (Electrospray)現象での液体推進剤供給システムを提案,

エタノールを用いて PPT の作動が可能か検証を行った.

2. 液体推進剤 PPT/エレクトロスプレー概要

PPTに液体推進剤を適用するメリットとして,以下の事項が挙げられる.

・推進剤の供給を任意量で制御できる点

・多様な推進剤が使用可能になる事に点

他研究機関の先行研究では推進剤を機械式インジェクタで 噴射供給する方法,多孔質素材に浸透させ固体推進剤の用 に扱う方法などが用いられているが,本研究ではエレクト ロスプレーを用い,電極間に推進剤を噴射,真空度を低下 させ任意で主放電を誘起させることを目指した.

エレクトロスプレーとは溶液を満たしたキャピラリーと 対向する電極間に高電圧を印加すると液滴がスプレーされ る現象である.概要図を Fig.1 に示す.キャピラリーに電 圧をかけると、曲率の大きい先端に電場が集中、液滴の過 剰電荷のクーロン反発と表面張力によりテイラーコーンと 呼ばれる円錐が形成される.そして、クーロン力が表面張 力と釣り合う Rayleigh 極限より大きくなった際、液滴がス プレーされ酸化、対向電極で還元される²⁾. nL オーダの微 小流量を供給可能なことから、質量分析やエレクトロスプ レースラスタに用いられている.



Fig. 1 Overview of Electrospray

3. 実験装置

3.1 実験装置概要 実験装置の概要を Fig.2 に示す. 実 験装置は既存の点火装置を除いた PPT 実験装置, エレクト ロスプレー装置, エレクトロスプレー用の PPT ヘッドで構 成され, PPT ヘッドのカソードとエレクトロスプレーの対 向電極を共有する回路となっている.キャパシタにはフィ ルムコンデンサを並列に接続したキャパシタバンクを使用 (合成容量:4.972 [μF]). インパルスビットは振り子式の スラストターゲットを用いて測定を行った.



3.1 エレクトロスプレー装置 制作したエレクトロス プレー装置について Fig.3 に示す.本研究では自作したシ リンジポンプを用いキャピラリーまでの送液を行った.各 部の接続には 1/16 インチのチューブと配管部品を用い,真 空引き中の溶液蒸発防止のためにキャピリーとシリンジ間 にピンチバルブを設けている.流量制御は行わず,常にシ リンジに加圧をしている状態で実験を行った.3種の径の キャピラリーで実験を行い、¢10,30 µm はエレクトロスプ レー用のもの¢100 µm は金属の細管を用いた。詳細を Table 1 に示す.



Fig. 3 Electrospray system

Table 1	Specification	of capillary
I doite I	opeementon	or cupmary

Inner diameter	Model
φ10μm	Pico Tip Emitter FS360-20-10-CE
φ30μm	Pico Tip Emitter FS360-50-30-CE
φ100μm	SUS 304T Pipe

3.2 PPT ヘッド 本研究ではエレクトロスプレーによる推進剤供給のため、下記のスラスタヘッドを製作した. 電極には真鍮を用いている.各ヘッドについて、極性の反転が可能なものは反転させた場合の実験も行った.

▶ 同軸円筒型

パイプ状の二つの電極の中心から同軸方向にキャピラリーを挿入するスラスタヘッド.詳細を **Fig.4** に示す.



Fig. 4 Coaxial thruster head

▶ 平行平板型

固体推進剤を除いた一般的な平行平板型スラスタヘッド. 詳細を Fig. 5 に示す.キャピラリーが推力方向と平行の場 合,推力方向と垂直の場合の2つ配置,またキャピラリー 径により電極間距離を調整して実験を行った.



Fig. 5 Parallel plate thruster head

▶ 電熱加速同軸型

内径∲6 mmのガラス管をキャビティに用いた電熱加速型 の同軸スラスタヘッド.推力方向と平行でキャビティ内部 にエレクトロスプレーを噴射する配置,ノズル近傍から推 力方向と垂直にエレクトロスプレーを噴射する配置の2種 で実験を行った.詳細を Fig.6 に示す.平行に配置したヘ ッドについて,今回製作したヘッドではキャピラリー挿入 用の穴の密閉ができなかったため,ノズルと同径の穴が両 側に開いている.



Fig. 6 Electrothermal thruster head

4. 試験

4.1 主放電試験 製作した装置を組み込み,エレクトロス プレーにより主放電が誘起されるか試験を行った.実験条 件についての詳細を Table 2 に示す.本実験では以下の理 由から液体推進剤に無水エタノールを用いた.

- ▶先行研究の液体 PPT で使用実績があり、エレクトロスプレー質量分析においても溶媒として使用されている点
- ▶ 揮発性であり、保温装置など凍結防止対策が不要な点
- ➤HANなどの液体推進剤と比較し腐食性が低く,既存のチャンバー設備で使用が可能な点.

Table 2 Experiment condition

エレクトロスプレー印加電圧	3.0 [kV]
キャパシタ充電電圧	1.8 [kV]
投入エネルギー	8.0 [J]
推進剤	無水エタノール
真空度	10 ⁻² [Pa] オーダ

実験装置の操作は以下の手順で行った.

1) PPT 電源装置によりキャパシタに充電

2)エレクトロスプレー電源によりキャピラリーに電圧印加 3)バルブを開放,シリンジポンプにより送液

4)エレクトロスプレー又は主放電の発生を確認後,エレクトロスプレー電源を操作し主放電の任意制御が可能か検証

キャピラリーごとの試験結果を以下に示す.また,実験条 件について赤い電極をアノードとする.

・ φ100 μm キャピラリー

実験結果を Table 3 に示す. 100 µm キャピラリーでは流 量が大きいすぎるためか,飛沫状に液滴が飛んでしまう, 液滴とカソードが導通してスプレーが発生しないなどエレ クトロスプレーの発生が不安定になる場合が確認された.

Table 3 $\phi 100 \ \mu m$ capillary discharge experiment

Configration	Electro spray.	Discharge
	Occurred	Uncontrollable
	-	-
	Unstable	Uncontrollable
	Unstable	Uncontrollable
	Occurred	Uncontrollable

RED electrode = Anode Parallel plate electrode distance = 10 [mm]

・ φ30 μm キャピラリー

実験を行った結果を Table 4 に示す. 電熱同軸型(挿入 側アノード)を除き,エレクトロスプレーの発生状態に関 わらず主放電は発生しなかった. 連続でエレクトロスプレ ーを発生させ続けても放電が起きなかったことから,瞬間 的な推進剤の供給量,または噴霧が十分でなく電極間の真 空度を十分に低下できていないことが原因と考えられる.

そこで,瞬間流量を増やすことができないかと考え,Fig. 7 に示すようにキャピラリーの先端に液滴を付与した状態 で電圧を印加しエレクトロスプレーを発生させ実験を行っ た.この結果,電圧印加時に流量の多いエレクトロスプレ ーを発生させる事ができ,同時に主放電の発生を確認する ことができた.該当する条件を表中下線で示す.尚,付与 した液滴は目算で 3.3 [mg]以上と考えられ放電により加速 される推進材料に対し過剰である.本実験ではこの条件で 実験を行ったが,PPT に適用するには流量制御を行い適切 な流量を供給する必要がある.

Table 4	φ30 µn	ı capillary	/ discharge	experiment
---------	--------	-------------	-------------	------------

Configuration	Electrospray	Discharge
	Unstable	No discharge
	Occurred	Controllable (Add droplet)
	Uncontrollable	No discharge
	Occurred	Controllable (Add droplet)
	Occurred	Controllable (Add droplet)
	Unstable	Uncontrollable
	Occurred	<u>Controllable</u> (Add droplet) ⇒ Uncontrollable (Charring)
and and	Unstable	Controllable (Add droplet)

Red Electrode = Anode Parallel plate electrode distance = 10 [mm]



Fig. 7 Droplet on capillary

・ φ10 μm キャピラリー

実験結果について Table 5 に示す. 平行平板の一部でセ ッティングの都合上エレクトロスプレーの確認が行えなか ったため,未確認とする. 主放電について下線部を引いた 条件について,エレクトロスプレー電圧 ON/OFF する際や エレクトロスプレー.を発生させたままの状態でごく稀に 発生する事を確認した.また,平行平板型では 電極間距離 を 5 [mm]にしなければ主放電が発生しなかったが電熱同 軸型(挿入電極カソード)では 20 [mm]の電極間距離で主 放電が発生した. これはキャビティにより真空度の低下が 発生しやすくなっているからと考えられる.

Table 5 d	φ10 μm	capillary	discharge	experiment
-----------	--------	-----------	-----------	------------

Configuration	Electrospray	Discharge
	Occurred	No discharge
	No Occurred	No discharge
	N/A	No discharge
	N/A	No discharge
	Occurred	Irregular
6	-	-
	Occurred	Irregular
1 or	-	-

Red electrode = Anode

Parallel plate electrode distance = 5 [mm]

4.2 放電写真・電圧波形 放電の制御が行えた,30 µm キ ャピラリーでの電磁加速型の放電写真・電圧波形を Fig. 8 に、電熱加速型の放電写真・電圧波形を Fig. 9 に示す.そ れぞれ電極間での放電が確認でき、キャパシタも完全に放 電されていることが確認できた.また、固体推進剤 PPT の 放電電圧波形と同様の放電波形を得られた事から、正常に 放電が発生していると考えられる.



Fig. 8 Electromagnetic PPT Time vs Capacitor voltage



Fig. 9 Electrothermal PPT Time vs Capacitor voltage

4.3 インパルスビット測定 主放電試験において任意で 主放電を発生させる事ができた条件について,インパルス ビットの測定を行った.主放電時の液滴の付与はエレクト ロスプレーの電源を 5~10 秒ほど停止することで行った.

まず,電磁加速型 PPT ヘッド測定結果を Table 6, Fig. 10 に示す. 同軸型,平行平板(エレクトロスプレー垂直)では エレクトロスプレーのみの噴射で約 20 µNs 程度,主放電が 発生することにより 40 µNs 後半のインパルスビットの測 定ができた. このことから主放電により推進剤の加速が行 われていることが推測できる.主放電による約 20 µNs 程度 の推力増分について,他研究機関の先行研究³⁾と比較しや や少ない増分であり,エレクトロスプレーによる供給の影 響によるものか今後検証する必要があると考えられる.

次にショット毎のインパルスビットを比較した際,最 大 25 μNs 程度のバラツキがあることが確認された.先の先 行研究において,主放電のエネルギーにより加速される推 進剤はµg オーダであり,それ以上の推進剤供給を行って放 電に寄与する推力増分が無いことが確認されている.その ため,このバラツキはエレクトロスプレーによるものと考 えられ,キャピラリー先端に付与する液滴量の差が影響し ていると考える.今後,厳密な流量制御を行い主放電に必 要最低限の推進剤を安定して供給し,検証を重ねる必要が ある.

最後に,平衡平板(エレクトロスプレー平行)について は小さな推力しか測定ができなかった.チャンネル長が長 く最適化が不適切な可能性があるため,今後改良し再測定 を行いたい.

 Table 6
 Average Impulse Bit (Electromagnetic)



Electromagnetic	Coavial	Electrospray	Electrospray
(Average) [µNs]	CUaxiai	perpendicular	horizontal
Discharge	49.0	46.5	22.7
Electrospray. only	22.7	21.0	-



Fig. 10 Impulse Bit / shot (Electromagnetic)

次に電熱加速型についての測定結果を Table 7, Fig. 11 に 示す.まず,電熱型 (エレクトロスプレー平行) について, キャピラリー挿入口からのプルーム漏れのためか放電の推 力増分が殆ど確認できなかった.

電熱加速型(エレクトロスプレーノズル近傍)について, エレクトロスプレーのみで 125 μNs 程度,主放電が発生す る事により 145 μNs 程度のインパルスビットを測定した. このことから電熱型においても,主放電により推進剤の加 速が行われていることが推測できる.また,主放電による 約 20 μNs 程度の推力増分について,他研究機関の先行研究 ⁴⁾と比較し同程度の増分であり,キャビティ内に十分に推 進剤が供給されていると考えられる.一方,エレクトロス プレーのみのインパルスビットが他のヘッドと比較し非常 に大きい.電磁加速型と同様に推進剤供給量の制御を行い, 原因の分析をする必要があると考えられる.

Table 7 Average Impulse Bit (Electrothermal)



Electrothermal (Average) [µNs]	Electrospray horizontal	Electrospray nozzle side
Discharge	37.4	143.7
Electrospray only	33.4	126.4
		[μNs] 200.0 175.0 150.0 125.0 100.0 50.0 25.0 0.0 0 10 Shot No.

Fig. 11 Impulse Bit / shot (Electrothermal)

5. 結論

本研究ではPPT実験装置にエレクトロスプレー装置を組 み込み,エレクトロスプレー噴射による PPT 作動の可能性 について検証を行った.実験により得られた結果を以下に 示す.

- ・ エレクトロスプレー
 - ▶スラスタヘッドの電極間でエレクトロスプレーの発 生を確認
 - ▶ \$100 µm キャピラリーを中心とした一部条件では、流 量過多により不安定に
- 主放電誘起条件
 - ▶ \$30 µm キャピラリーの先端に液滴を付与し,瞬間流量を増やすことにより任意による主放電発生を確認
 - ▶電熱加速型のように閉鎖したスラスタヘッドを用いることで、短絡が発生しやすくなる事を確認
- インパルスビット測定
 - ▶電磁加速型,電熱加速型共に主放電により20µNs程 度のインパルスビット増加を確認
 - >エレクトロスプレーによるものと思われる推力のバ ラツキを確認
- 今後の課題として、以下の事項が挙げられる.
 - ▶シリンジポンプの流量制御を行い、エレクトロスプレ 一の安定発生、マスショットの制御
 - ▶ 電圧印可時間,エレクトロスプレー発生のパルス化
 - ▶ 電極形状の最適化

参考文献

- 1) Space Works Enterpririses, Inc(SEI), "Nano/Microsatellite Market Forecast, 8th Edition," 2018.
- 2) 平岡 賢三, "基礎から学ぶマススペクトロメトリー/質 量分析の源流 第八回 エレクトロスプレーの基礎," 一 般社団法人 日本質量分析学会,2010.
- 3) 小泉 宏之, 各務 聡, 小柴 公也, 荒川 義博, "パル ス型プラズマスラスタにおける液体推進剤噴射に関する 実験的研究," プラズマ応用科学, Vol.9, pp.23-30,2001., 2001.
- 4) 北富 真言, 増井 創一, 千葉 麻里佳, 黒木 将太郎, 橘 武史, 各務 聡, "同軸型パルス型プラズマ推進機 の性能に対して液体推進剤の種類が与える影響," STEP-2012-069.