水を推進剤とした MPD 推進機の研究 Study of MPD thruster using water propellant

○松浦 有佑(宮崎大学大学院工学研究科工学専攻)・矢野 康之(宮崎大学工学部教育研究システム工学科)
 ・山根 直人・各務 聡(宮崎大学工学部機械設計システム工学科)

○Yusuke Matsuura(Department of Engineering, University of Miyazaki) • Yasuyuki Yano(Technical Center, University of Miyazaki) Naoto Yamane • Akira Kakami(Department of Mechanical Design Systems Engineering, University of Miyazaki)

Abstract

This paper describes the design and performance of 100 kW class Magneto Plasma Dynamics Thruster (MPDT) using water as liquid propellant. In general, MPDTs have large thrust-to-power ratio and high specific impulse among the electric propulsion devices, and use ammonium and hydrogen as propellant. However, hydrogen propellant requires high-pressure tank, and dameges materials, and ammonium is reactive and toxic. Hence, we propose to use water as a MPDT propellant, focusing on the storability and non-toxicity. Use of water propellant will simplify the propulsion systems and reduce size and weight, because water necessitates no Cryotank nor chemically resistant materials. A 100-kW class prototype was designed to show that water-MPDT yielded a thrust using 1-kA class arc discharge currents.

1

記号の説明

Δm :	噴射量
F:	推力
<i>P</i> :	投入電力
E:	投入エネルギー
I _{sp} :	比推力
<i>g</i> :	重力加速度

1. 序論

近年,人工衛星を利用した衛星放送や気象観測等で,宇 宙開発は,我々の生活に大きく貢献するようになった. 2014年には,小惑星探査機の"はやぶさ2"がサンプル・リ ターンのために打ち上げられた.このような宇宙機には姿 勢制御や軌道制御のための推進機が必要であり,これまで に,電気推進が宇宙探査機の主推進機として実用に供され てきた¹⁾.しかし,これまで用いられてきた電気推進は消 費電力が数 kW 程度であり,推力は 100 mN 程度と小さか った.そのため,将来の大規模な軌道間輸送や深宇宙探査 ミッションなどには,大電力かつ大推力の電気推進が必要 である^{2),3)}.

以上の背景から、本研究では、他の電気推進機と比べて 大推力かつ高い比推力が得られる MPD 推進機(Magneto Plasma Dynamic Thruster:以降 MPDT)に着目した.一般に、 MPDT は、推進剤を電気エネルギーによって電離させてプ ラズマを生成し、電磁力によってプラズマを加速させるこ とで推力を得る方式である.しかし、従来の MPDT は、 アンモニアや、ヒドラジンなどの毒性のある液体推進剤か 水素などの気体推進剤を用いているため,推進剤の貯蔵に 耐圧タンクを必要とし,推進機の小型化に限界があった. そこで,本研究では,MPDTの小型化を実現するため に,水を推進剤に用いた H2O-MPDT を提案する.水は, 無毒であり,材料とほぼ反応しないため,地上試験や開 発のコストを低くでき,貯蔵が容易で耐圧タンクを必要 としないことから,小型軽量化に貢献する.

これまでの研究で,100 kW 級の H2O-MPDT を試作 し,作動の実証,及び放電電流電圧特性を評価した.今 回は,推力による性能評価のため,推力測定装置の構築 を行った.

2. 試作した H₂O-MPD スラスタ

試作した H₂O-MPDT の作動原理を図1に示す.まず, 所要量の水を噴射器によって電極間に供給し,イグナイ タの高電圧パルスによって水の一部を電離させることに より少量のプラズマを生成する.このプラズマが電極間 を短絡すると, PFN (Pulse Forming Network)から2kAク ラスの電流が供給され,水がさらにプラズマ化するとと もに自己誘起磁場が形成される.この磁場によってプラ ズマは電磁力学的に加速され,50 km/sのプラズマジェッ トとなり,推力が発生する.なお,所要量(100 µg クラ ス)の水をパルス放電の直前に短時間で供給する必要があ るため,パルス噴射器(FAPI: Fast Acting Pulse Injector)を 試作した.



Pulse injector and Cathode

図 1 Conceptual drawing of pulsed H₂O-MPDT

2.1 **試作機** 本研究で使用した試作機の概略図を 図2に、写真を図3に、ノズルの諸元を表1に示す.パ ルス噴射器をカソードとし、ノズル形のアノードを設け た構造となっている.アノードとカソードはステンレス 製であり、PFN に接続されている.

イグナイタの電極は ϕ 0.4 mm のステンレス製ワイヤで あり,主放電を誘起するために,カソードより 1 mm 離 れたところに設けた.このイグナイタに,パルストラン スで昇圧した最大 20 kV の電圧を印加した.

カソード, 放電室, アノードは同軸状に配置してお り, アノードと真空チエンバの間で異常放電させないた めにジュラコン製のシールドで覆っている.また, アノ ードとカソード間のキャビティは長さ10mmであり, プ ラズマにも耐えられるように, 耐熱性のセラミック製で ある.なお, イグナイタワイヤが挿入できるよう小径の 穴を設けている.



☑ 2 Schematic diagram of the H₂O-MPDT



☑ 3 Picture of the H₂O-MPDT

2.2 液体推進剤パルス噴射器(FAPI) 噴射器の作 動 ON/OFF の様子を図4に、概形を図5に示す.図4の ように、待機時には圧縮ばねの復元力により、プッシュ ロッド先端のシーリングラバーをオリフィスに押し付 け、水の流出を防いでいる.噴射の際には、ソレノイド に電圧を印加することにより、ステーター(固定鉄心)へ プランジャ(可動鉄心)が引き寄せられ、プッシュロッド がオリフィスから引き離され、液滴が噴射される.その 後、電圧印加を中断することにより、プッシュロッドは 圧縮ばねの復元力によって原点に復帰し、噴射が終了す る.

噴射口板は、φ14 mm、厚さ 0.2 mm のステンレス鋼板 であり、中央には高さ 1 mm の凸部を設けた. この凸部 の頂点にφ300 μm の噴射口を微小径ドリルで穿孔してい る. この構造により、シーリングラバーはオリフィスと 点接触し、速やかかつ確実にバルブを開閉できる.

また, プッシュロッドの並進をスムーズにするため, テフロン製のガイドを用いた.磁気回路(プランジャ,ス テーター,ヨーク)は, 透磁率が高い S45C で製作し,コ イルは φ0.36 mm ポリウレタン被膜銅線を 770 回巻いて いる.なお,コイルの電気抵抗は 15.9 Ω であった.

プッシュロッド先端のシーリングラバーは、常に液体推 進剤に晒され、オリフィスの突起部との接触を繰り返すた め、高い耐磨耗性が必要となる.よって、Kalrez(パーフロ ロエラストマー)を用いた.Kalrezは、米デュポン社が開 発したエラストマー素材で、テフロンなどフッ素樹脂の持 つ優れた耐薬品性・耐熱性を持ちつつ、ゴムの弾力性を兼 ね備えた材料である.



図 4 Schematic diagram of the FAPI



☑ 5 Picture of the FAPI

Area ratio	30
Nozzle angular, $^{\circ}$	30
Nozzle inlet diameter, mm	3
Nozzle outlet diameter, mm	16.4

表 1	Specifications of the nozzle	
衣工	Specifications of the nozzle	

3. 実験装置

本研究で使用した実験装置の概略図を図6に示す. 噴射 後にイグナイタを作動させるため,タイミングを正確に制 御しなければならない. そこで,タイミング制御には,任 意の波形を発生できる信号発生器(Analog discovery)を用 いた.また,放電電流はロゴスキーコイルにより,放電電 圧は,高電圧プローブを用いて測定し,オシロスコープに 記録した.

3.1 PFN(Pulse Forming Network) MPDT の作動 には kA オーダーの電流が必要なため PFN を製作した. PFN は LC ラダー回路の一種で,パルス形成線路(PFL)の 分布インダクタンスとキャパシタンスをインダクタとコ ンデンサで構成したものであり,数百 ns 以上の比較的長 いパルスを得るのに適している.製作した PFN の緒元を 表 2 に示す.目標放電時間 1 ms,放電電流 2 kA とした. プラズマの抵抗は約 100 mΩ であると予測されるため,イ ンピーダンスマッチングのために, PFN の特性インピーダ ンスが $100 \, m\Omega$ となるように設計した. 今回は, 730 μ F の コンデンサと 7 μ H のインダクタからなるラダーを 7 段に した.

Capacitance, µF	5110±10 %
Rated voltage, V	800
Inductance, µH	7.0
Number of stages	7
Discharge time, ms	1±10%
Max charge energy, J	409
Characteristic impedance, $m\Omega$	100

表 2 Specifications of the P	FN
-----------------------------	----

3.2 真空排気系 本研究で用いたステンレス製の 真空チャンバは, 直径1m, 長さ1.5mの円筒形をしてい る.この真空チャンバの減圧には,本排気のための油回転 ポンプ(排気速度 670 L/min)と油拡散ポンプ(排気速度 1,100 L/s)を利用し,また,粗引きのためのメカニカルブー スターポンプ(排気速度 28,350 L/min)を用いた.はじめに, メカニカルブースターポンプにより粗引きして 2 分程度 で 100 Pa まで減圧する.その後,油拡散ポンプにより排 気すると,約1時間程度で背圧は 5.0×10⁻³ Pa 程度まで減 圧することができる.

3.3 推力測定装置 推力を測定するために,水平振 り子型のスラストスタンドを製作した.図6に概形を示 す.ヒンジを支点とする振り子を推力により変位させ,こ の時の振り子の変位を分解能0.5 µmのレーザ変位計によ り測定することで推力を評価する.また,較正試験には, ネオジム磁石とコイル用いて数 msのインパルスを与える 較正装置を使用した.



図 6 Picture of the thrust stand

4. 実験条件

PFN の充電エネルギーと噴射量をパラメータとして, H₂O-MPDT の作動実験と放電電流と電圧の測定を行った. 表 3 に実験条件を示す. H₂O-MPDT を作動させる際の真 空チェンバ内背圧は, 7.0×10⁻³ Pa 以下とし,充電エネルギ ーは 0 から 409 J の範囲で変化させた. 噴射量は,以下の 式を用いて算出し、その近傍の値を実験条件とした.

$$\Delta m = \frac{F}{P} \cdot \frac{E}{I_{sp}g} \tag{1}$$

推力電力比(F/P)を 10 mN/kW, 比推力を 2000 s, 投入エネ ルギーを最大の 409 J と仮定すると, Δmは, 0.21 mg とな る. そこで, 噴射量は, 0.15 mg, 0.2 mg とした. なお, 推 力電力比と比推力は, 気体推進剤 MPDT の一般的な値を 参考に用いている.

時刻 t は, 噴射器の駆動信号が送られるタイミングを 0 s とする. イグナイタは t = 7 ms で作動させた. というの も, 高速度カメラを用いて噴射口の液滴を観察したところ, t = 7 ms 程度で噴射が完了していたためである.

表 3	Experimental	conditions	for the	H ₂ O-MPDT

Back pressure, Pa	< 7.0 × 10 ⁻³			
Capacitor stored energy E, J	102, 160, 230, 313, 409			
/charged voltage, V	/200, 250, 300, 350, 400			
Mass shot Δm , mg	0.15, 0.20			
Ignition timing, ms	7			
Control and measurement PC	Oscilloscope			



☑ 7 Schematic of an experimental apparatus

5. 実験結果及び考察

5.1 放電電流・電圧の時間履歴 代表的な放電波形の 例として充電電圧 400 V, 噴射量 0.15 mg の時の放電電流・ 電圧の時間履歴を図 8, 放電電力の時間履歴を図 9 に示す. 時間は噴射器の駆動信号が印加された時間を 0 s としてい る. このときの放電電流のピーク値は 2.1 kA, 放電電流の 時間平均は 1.6 kA, 放電電圧の時間平均は 108 V, 放電時 間は 1.32 ms, 消費エネルギーは 231 J であった. このよう に放電時間は, 目標値の 1 ms とほぼ同じであることから, 試作した PFN は問題なく作動したといえる. また, 放電 電流は, ほぼ矩形状であり, 平均で 1.6 kA であったこと から, 水を推進剤としても MPDT を作動させることがで きたといえる. また,他の推進剤噴射量,充電電圧でも,放電電流は, 1 kA を超える矩形形状をしていたことから,H₂O-MPDT の作動を実証できたといえる.

5.2 電流電圧特性 噴射量を 0.15 mg と 0.20 mg として充電電圧を 200 から 400 V で変化させたときの電流電 圧特性を図 10 に, 放電電流-消費電力のグラフを図 11 に, 示す. エラーバーは, 同一条件で 5 回作動させたときの標 準偏差である. 図 11 より, 充電電圧 300 V から 100 kW を 超えており, 充電電圧を最大の 400 V にした場合には,約 180 kW の放電電力が得られた. このように, 100 kW 級の H₂O-MPDT の作動を実証することができた.



☑ 10 Discharge voltage dependence on the discharge current



図 11 Discharge power dependence on the discharge current

5.3 プラズマ抵抗 噴射量を 0.15 mg, 0.20 mg とした ときの放電電流-プラズマ抵抗のグラフを図 12 に示す. こ の時の設計プラズマ抵抗は 100 mΩ である. 図 12 より放 電電流の増加に伴い, プラズマ抵抗は減少した. このこと は, 放電電流が増加することで, 電気伝導度が増加したこ とが原因と考えられる. また噴射量の増加に伴い抵抗が増 えていることとから, 放電によって水を十分に電離できて おらず, 中性粒子が増加してしまっている可能性がある. 今後, 液滴をより細かくして検証を行う.



図 12 Plasma resistance dependence on the discharge current

6. 結論

本研究では, MPDT の小型化のために, 貯蔵が容易な水 を推進剤とする 100 kW 級の H₂O-MPDT を提案した. 以 下が結論である.

- 準定常作動の H₂O-MPDT の実験系を構築し, 試作機の放電電流電圧特性を評価した.
- ・ 噴射量 0.15 mg, 0.20 mg における放電電流電圧特性 を取得した。
- 今回は 40 kW から 180 kW の放電電力が得られ,目
 標とする 100 kW での作動を実証することができた.
- > 推力測定装置の構築が完了し,推力測定を行う予定.

参考文献

- ・國仲均:宇宙探査から発するイノベーション~「は やぶさ」小惑星探査の事例~,第 30回宇宙環境利用 シンポジウム講演集,2016.
- 2) 栗木恭一, 荒川義博: 電気推進ロケット入門, 東京 大学出版会, 2003.
- 國仲均:電気推進の研究・開発・宇宙利用の方向性に ついて、2006 年度宇宙関連プラズマ研究会講演集、 2007, pp.67-74.
- 4) 田原弘一:輻射冷却式大電力 DC/MPD アークジェットスラスタの開発,平成 24 年度宇宙輸送シンポジウム講演集録,2013.
- 窪田健一,薄井由美,船木一幸,奥野喜幸:パルス作 動 MPD スラスタにおける電流波形及び推進剤種の影響に関する数値的研究,日本航空宇宙学会論文集 Vol. 57,2009, pp.482-492