数値シミュレーションによる電熱加速型パルスプラズマスラスタの 性能特性予測

Performance Characteristics Prediction of Electrothermal Pulsed Plasma Thrusters by Numerical Simulation

○隆宝 洸貴・森川 直樹・小野 航平・金岡 啓太・藤田 亮太・榎本 光佑 田原 弘一・高田 恭子(大阪工業大学)・脇園 堯(ハイ・サーブ)

○Koki Ryuho • Naoki Morikawa • Kohei Ono • Keita Kanaoka • Ryota Fujita • Kosuke Enomoto • Hirokazu Tahara • Kyoko Takada(Osaka Institute of Technology) • Takashi Wakizono(Hish-Serve)

Abstract

The pulsed plasma thrusters (PPTs) have some features superior to other electric propulsions. It is no necessary sealing parts and valves. As a result, PPTs have simple structure and high reliability using solid propellants, mainly PTFE (polytetrafluoroethylene: Teflon®). The PPT is operated repetitively-pulsed. We used an electrothermal PPT as a more suitable thruster for micro/nano-satellites. However, it is difficult to analyse time-dependent phenomena by experiment because the electric discharge is terminated in a few time like 10-20 μ s. Furthermore, we numerically predict their performances by calculation for mission planning. Thus, an unsteady numerical simulation code has been developed for electrothermal PPT system. In the present paper, we examine the performance characteristics by numerical simulation. As an experimental result, the PPT generated total impulse of 90 Ns with 72,000 shots at 31.59 J. As a numerical simulation results, the present numerical simulation calculated total impulse of 81 Ns with same condition of experimental.

記号の説明

- L: インダクタンス *L*:: キャパシタの内部インダクタンス Ltran: ケーブルのインダクタンス R: 抵抗 Rc: キャパシタの等価直流抵抗 Rtran: ケーブルの直流抵抗 C: キャパシタンス e: 単位体積当たりの全エネルギ,または電荷素量 *ρ*: 密度 *ρ*_{PTFE}: 固体 PTFE の密度 ρ_p : プラズマの電気抵抗率 p: 圧力 pvap: PTFE の蒸気圧 pc: 特性圧力 T: プラズマ流の温度 T: PTFE 表面温度 Thw: 重粒子の PTFE 表面近傍温度 Tc: 特性温度 Θ: PTFE 内部の温度 Mr: 半径方向の推進剤プラズマ流の質量フラックス
- Mz: 軸方向の推進剤プラズマ流の質量フラックス
- φ: PTFE 表面に入射するイオンのフラックス
- の: PTFE 表面に入射する中性粒子のフラックス
- *Γ*: PTFE の昇華質量フラックス
- *qab*: **PTFE** 表面から昇華した気体のプラズマに投入 される熱エネルギ
- Q: キャパシタ内の電荷
- Qi: 単位体積・単位時間当たりのジュール加熱量
- α: 電離度
- Ei: 電離電圧
- *me*: 電子の質量
- ne: 電子の数密度
- nn: 中性粒子の数密度
- σe-n: 電子-中性粒子間の衝突断面積
 - h: プランク定数
- k: ボルツマン定数
- &: 真空の誘電率
- κ: 熱伝導率
- J: 放電電流
- j: 放電電流の面密度
- *Cp*: 固体 PTFE の比熱

1. はじめに

近年,人工衛星の開発期間の短縮,打ち上げコストの削減,超小型人工衛星での特異ミッションの設定などの観点から,企業や大学等の研究機関で超小型人工衛星の研究開発が盛んに行われている.大阪工業大学においても,2007年に電気推進ロケットエンジン搭載小型スペースシッププロジェクト「プロイテレス」(Project of Osaka Institute of Technology Electric-Rocket-Engine onboard Small Space Ship: PROITERES)を立ち上げ,2012年にプロイテレス衛星1号機の打ち上げに成功した.現在は、次世代機である2号機の研究開発を行っている.表1にプロイテレス衛星2号機の諸元,図1にプロイテレス衛星2号機のイメージを示す.

プロイテレス衛星は,1号機,2号機共に電気推進機であ るパルスプラズマスラスタ(Pulsed Plasma Thrusters : PPTs) を搭載し、人工衛星の軌道投入位置からの軌道高度変更を メインミッションとしている.プロイテレス1号機では, 軌道高度変更距離を1 km としていたが、2 号機では数十 km という長距離の軌道高度変更を目標としている. その ため、1号機搭載用 PPT では推力の総力積であるトータル インパルスが不足し、2 号機の目標を達成することはでき ない. そこで、プロイテレス衛星2号機搭載用 PPT では、 1号機搭載用 PPT よりも大電力化した PPT を搭載すること で推力の向上を可能とした. また,長距離の軌道高度変更 には高推力だけでなく高いトータルインパルスが必要であ ることから、PPT の長時間作動を可能とすることが重要と なる.そこで,プロイテレス衛星2号機搭載用 PPT として, 1 つの PPT ヘッドに複数の放電室を設けた多放電室型 PPT(Multi-Discharge-Room PPT: MDR-PPT)を開発した. 放 電室を複数持つことにより、従来の単放電室の PPT より多 くの推進剤を仕様することができ、長時間作動が可能であ る. 図2に MDR-PPTの3Dモデルを示す.^{1,2)}

本研究では、プロイテレス衛星2号機搭載用 PPT を想定 して数値シミュレーションを構築し、2号機搭載用 PPT の 性能予測を行った.また、実験により得た性能と比較する ことで、開発した数値シミュレーションの信頼性の検証を 行った.

表 1	プロイ	テレン	、衛星2	号機の諸元
-----	-----	-----	------	-------

Dimensions	Cube, 500 mm on a side
Mass, kg	50
Electricity, W	60
Altitude	Low Earth Orbiter
Lifetime	More than one year



図1 プロイテレス衛星2号機のイメージ



図2 MDR-PPT の 3D モデル

2. パルスプラズマスラスタ(PPT)

2.1 PPT の概要 PPT はパルス作動型の電気推進機で, 推進剤に固体のフッ素系樹脂を主に用いる.本研究ではフ ッ素系樹脂である四フッ化エチレン (Polytetrafluoroethylene: PTFE,通称 Teflon®)を用いる.固 体推進剤を使用することから,推進剤タンク,バルブ等が 不要で構造を単純化できるため,小型化・軽量化の点で有 利である.また,パルス作動のためON/OFF 回路でのデジ タル制御が容易であり,数Wから数+Wの低消費電力で 作動可能であることから,プロイテレス衛星のような超小 型人工衛星への搭載に適している.PPT には加速原理の違 いから電磁加速型 PPT と電熱加速型 PPT の2種類が存在す る.それぞれの概要を次項で述べる.

2.2 **電磁加速型 PPT** 電極が平行平板で,主放電による 誘起磁場と主放電電流によって発生するローレンツ力によ って昇華・プラズマ化した推進剤を加速させる PPT である. 後述する電熱加速型 PPT と比べて1ショットあたりの力積 であるインパルスビットは劣るが,比推力(燃費を表す指標)に優れる.主に人工衛星や探査機の姿勢制御などに用いられている.電磁加速型 PPTの概略図を図3に示す.



図3 電磁加速型 PPT の概略図

2.3 電熱加速型 PPT 電極が同軸で,主放電によるジュ ール加熱および輻射により推進剤にエネルギを投入し,そ のエンタルピを気体力学的に運動エネルギに変換すること で昇華・プラズマ化した推進剤を加速させる PPT である. 電磁加速型 PPT と比べて比推力は低いがインパルスビット が高いため,推力電力比に優れる.電力が限られる超小型 人工衛星に主推進機として搭載し軌道高度変更を行う場合 は,短時間でより多くの推力を得ることができる電熱加速 型 PPT が適していると考えられ,プロイテレス衛星 2 号機 の主推進機として採用され,本研究対象とした.電熱加速 型 PPT の概略図を図 4 に示す.



図4 電熱加速型 PPT の概略図

2.4 電熱加速型 PPT の作動原理 電熱加速型 PPT の作 動原理について説明する.キャパシタに高電圧を充電し, イグナイタに印加されたパルス状の高電圧放電により推進 剤表面を昇華・電離する.それにより,両電極間に高導電 性の領域を形成し短絡させる.両電極に接続されたキャパ シタ内の電荷が一斉に流れ,主放電を形成する.この主放 電による電流がジュール加熱および輻射によって推進剤に エネルギを与え,昇華・電離して高圧のプラズマを放電室 内に発生させる.この放電室内の高圧のプラズマがノズル を通して気体力学的に加速・排出され,その反力で推力を 得る.³⁾

3. 数値シミュレーション

PPT は数十 μs で放電を終了することから放電室内部の 物理量は時間変化が激しく,実験による測定が困難である. プロイテレス衛星 2 号機搭載用 PPT である MDR-PPT は, 単放電室である従来のPPTを複数組み合わせた構造である ことから,性能評価は従来の単放電室型 PPT で行う.

本研究では、プロイテレス衛星 2 号機搭載用 MDR-PPT の一つの放電室を想定して数値シミュレーションによる性 能評価を行い、放電室内部の2次元空間分布を解明する. 本項では、本研究で用いた数値シミュレーションの概要を 説明する.

3.1 計算モデル 図 5 に本研究の数値シミュレーションで用いた計算モデルを示す.



図5 計算モデル

3.2 計算仮定 計算モデルは、1次元プラズマ流、主放 電回路(LCR 直列回路), PTFE への熱供給, PTFE 内での熱 伝導等で構成している. 流体解析の計算領域はカソード, ノズル部と PTFE で囲まれた円筒状の放電室である. 放電 室、ノズル部の形状および長さは作動条件に応じて適宜変 更した.

また,数値シミュレーションにおいて以下の6つを仮定 した.

- 1) プラズマ中では局所熱平衡が成立する.しかし,固体推 進剤表面近傍ではこれは成立しない.
- 2) 電離は1価の電離のみを考慮し、電離平衡状態にある.
- 3) プラズマは理想気体であり、プラズマ流は1流体とみな す.

4) 電場,磁場の影響は考慮しない.

5) プラズマのインピーダンスは直流抵抗成分のみとする. 6) 放電回路は非定常なプラズマの抵抗を含む LCR 直列回 路とみなす. 3.3 支配方程式および境界条件 プラズマ流について 軸対称円柱座標系の質量,運動量,エネルギの保存則は, それぞれ以下の式で表される. 質量保存則

$$\frac{\partial}{\partial t}\rho + \frac{\partial}{\partial r}M_r + \frac{\partial}{\partial z}M_z = -\frac{1}{r}M_r \tag{1}$$

運動量保存則(オイラー方程式) 径方向

$$\frac{\partial}{\partial t}M_{r} + \frac{\partial}{\partial r}\left[\frac{M_{r}^{2}}{\rho} + p\right] + \frac{\partial}{\partial z}\left[\frac{M_{r}M_{z}}{\rho}\right] = -\frac{1}{r}\frac{M_{r}^{2}}{\rho} \quad (2)$$

軸方向

$$\frac{\partial}{\partial t}M_{z} + \frac{\partial}{\partial r}\left[\frac{M_{r}M_{z}}{\rho}\right] + \frac{\partial}{\partial z}\left[\frac{M_{z}^{2}}{\rho} + p\right] = -\frac{1}{r}\frac{M_{r}M_{z}}{\rho} \quad (3)$$

エネルギ保存則

$$\frac{\partial}{\partial t}e + \frac{\partial}{\partial r} \left[\frac{M_r}{\rho} (e+p) \right] + \frac{\partial}{\partial z} \left[\frac{M_z}{\rho} (e+p) \right]$$
$$= -\frac{1}{r} \frac{M_r}{\rho} (e+p) + Q_j \quad (4)$$

ここで、 ρ は密度、pは圧力、eは単位体積当たりの全エネルギ、 M_r 及び M_z はそれぞれ半径及び軸方向の推進剤プラズマ流の質量フラックス、 Q_j は単位体積・単位時間当たりのジュール加熱量である.

電離過程は以下のサハの電離平衡式を簡単化のために用 いた.

$$\frac{\alpha^2}{1-\alpha^2} = 2.6 \frac{(kT)^{5/2} (2\pi m_e)^{3/2}}{ph^3} \exp\left(-\frac{qE_i}{kT}\right)$$
(5)

ここで、 α は電離度、hはプランク定数、Tはプラズマ流の 温度、 E_i は電離電圧である。 E_i は PTFE を完全分解し炭素 原子イオンや水素原子イオン等に電離させるために使われ る平均電離電圧で 15.3666 eV、 m_e は電子の質量で 9.109 x 10³¹ kg である。

放電電流によるジュール加熱は以下のように表される.

$$Q_j = \rho_p j^2 \tag{6}$$

$$\rho_p = \frac{\ln \Lambda}{1.53 \times 10^{-2} T^{3/2}} + \frac{m_e}{n_e e^2} \sigma_{e-n} n_n \left(\frac{3kT}{m_e}\right)^{1/2}$$
$$\ln \Lambda = \ln \left[12\pi n_e \left(\frac{\varepsilon_0 kT}{e^2 n_e}\right)^{3/2}\right]$$

ここで、 ρ_p はプラズマの電気抵抗率で、電子のイオン及び 中性粒子との衝突が考慮されている.また、 n_e 及び n_n はそ れぞれ電子及び中性粒子の数密度、電荷素量 eは 1.602 x 10^{-19} C、 σ_{en} は電子-中性粒子間の衝突断面積で 1.720 x 10^{-20} m²、ボルツマン定数 kは 1.38 x 10^{-23} J/K、真空の誘電 率 ω は 8.854 x 10^{-12} F/m、jは放電電流の面密度を表してい る.図6に放電室における半径方向の温度分布の概略図を 示す.重粒子のPTFE 表面近傍温度 *T*_{hw}は以下の熱伝達フ ラックスと熱伝導フラックスが等しいとおいて計算される.



図6 放電室における半径方向の温度分布

熱伝達エネルギフラックス

$$q_{h,conv} = a_i (\varphi_i + \varphi_n) \cdot 2k (T_{h,w} - T_s)$$
⁽⁷⁾

熱伝導エネルギフラックス

$$q_{h,cond} = k \frac{\partial T_{h,w}}{\partial r} \tag{8}$$

ここで, *φ*_i及び*φ*_nは PTFE 表面に入射するイオン及び中性 粒子のフラックスである.

推進剤 PTFE の昇華量とその熱量は以下の式より求められる.

ラングミュアの法則

$$\Gamma = \left(\frac{m_n}{2\pi k T_s}\right)^{1/2} p_{vap} \tag{9}$$

$$p_{vap} = p_c exp \quad \frac{T_c}{T_s}$$

 $(p_c = 1.84 \times 10^{15} \text{ Pa}, T_c = 20815 \text{ K})$

昇華した気体の熱エネルギ

$$q_{ab} = \frac{2\Gamma}{m_n} kT_s \tag{10}$$

ここで、 Γ は PTFE の昇華質量フラックス, q_{ab} は PTFE 表 面から昇華した気体のプラズマに投入される熱エネルギ、 p_{vap} は PTFE の蒸気圧, T_s は PTFE 表面温度である. p_c , T_c はそれぞれ特性圧力,特性温度と呼ばれる物性値である.

PTFE 固体内部の温度場の支配方程式と表面における境 界条件は、以下のように表される.

$$\frac{\partial \Theta}{\partial t} = \frac{\kappa}{\rho_{PTFE} C_p} \left(\frac{\partial^2 \Theta}{\partial r'^2} + \frac{1}{r'} \frac{\partial \Theta}{\partial r'} + \frac{\partial^2 \Theta}{\partial z^2} \right)$$
(11)

$$\kappa \frac{\partial \Theta}{\partial r}\Big|_{r=0} = \left(Q_{conv} - Q_{ab}\right)$$

ここで、 Θ は PTFE 内部の温度、 κ は熱伝導率で 0.25 W/m/K、 ρ_{PTFE} は固体 PTFE の密度で 2.174 x 10³ kg/m³、 C_p は固体 PTFE の比熱で 1.0 x 10³ J/kg/K とした.

最後に, 放電回路はプラズマの抵抗を含む LCR 直列回路 とし, 次のように表される.

$$(L_{tran} + L_c)\ddot{Q} + (R_{tran} + R_c + R_p)\dot{Q} + \frac{Q}{C} = 0$$
(12)
$$I = -\dot{Q}$$

ここで、Qはキャパシタ内の電荷、 L_{tran} はケーブルのイン ダクタンス、 L_c はキャパシタの内部インダクタンス、 R_{tran} はケーブルの直流抵抗、 R_c はキャパシタの等価直列抵抗、 Cはキャパシタの静電容量、Jは放電電流である.($L_{tran}+L_c$) と($R_{tran}+R_c$)には実験値を用いる.

本計算コードにおいて、プラズマ流の数値計算には TVD マコーマック(Total Variation Diminishing MacCormack)法, 回路方程式の数値計算にはルンゲ・クッタ(Runge-Kutta)法 を用いた.式(7)、式(8)の連立の際にはニュートン法で解が 求められた.図7に境界条件を示す.^{4,5)}



図7 境界条件

4. 電熱加速型 PPT の数値シミュレーション

ここでは、第3章に示した計算モデルを用いて、プロイ テレス衛星2号機のような50kg級超小型人工衛星への搭 載を想定した電熱加速型PPTの推進性能のシミュレーショ ンを行った.

4.1 実験値との比較・検証(初期性能) 50 kg 級超小型人工衛星への搭載を想定した電熱加速型 PPT による軌道高度変更を実証するため,高推力が見込まれる PPT のパラメータを数値シミュレーションにより決定する. PPT のパラメータの中でもとくに推進性能を左右する放電室長さに注目し,放電室長さを10 mm から 50 mm の 5 mm 刻みで実験およびシミュレーションを行うことで最適な放電室形状を決定する.また,実験結果と計算結果を比較することで数値シミュレーションの妥当性を検証した.表2に実験および計算条件を示す.図8(a)にインパルスビットとマスショット(1ショット当たりに消費する推進剤の質量)を,図8(b)に比推力と推進効率(キャパシタ内の初期エネルギが推進エネルギに変換する割合)の実験および計算結果を示す.

図 8(a)からインパルスビットおよびマスショット共に実 験結果と同じく放電室長さが増すにつれて増加する傾向を 示した.これは、放電室長さが増すにつれて、放電室の体 積が増加し昇華・排出させる推進剤質量が増加したことで、 自ずとインパルスビットも増加したと考えられる.図 8(b) から比推力が実験結果と同じく放電室長さが増すにつれて 低下する傾向を示した.これは、発生するマスショットに 比べ、インパルスビットが小さいため、比推力が低下した と考えられる.この原因として、放電室長さが増すことで エネルギ密度(推進剤昇華体積当たりの投入エネルギ)が 減少し、放電室内部の圧力が低下したことが挙げられる. また、推進効率については、放電室長さによらず概ね 10% 以上と一定水準を保っていることがわかる.

表2 実験条件および計算条件

24 - 260000000				
Discharge room length, mm	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50			
Discharge room diameter, mm	4.0			
Nozzle length, mm	14			
Nozzle half angle, deg	0			
Charging voltage, kV	1.8			
Capacitance, µF	19.5			
Input energy, J	31.59			
Inductance, µH	0.189			
Resistance, mΩ	9.84			



4.2 実験値との比較・検証(連続作動) プロイテレス 衛星2号機のメインミッションである長距離の軌道高度変 更を達成するには高いトータルインパルスが必要となり, PPTの長時間作動が求められる.そこで,電熱加速型 PPT の連続作動の実験および数値シミュレーションを行い,ト ータルインパルスを測定および計算した.実験および計算 条件を表3に,実験および計算結果を図9に示す.実験お よび計算結果共に作動回数が増加するにつれてインパルス ビットが低下する傾向を示し,インパルスビットの値は概 ね一致した.72,000ショットにおけるトータルインパルス は実験結果は90 Ns,計算結果は81 Ns となり,誤差は10% であった.

表3 実験条件および計算条件

Discharge room length, mm	50
Discharge room diameter, mm	4.0
Nozzle length, mm	14
Nozzle half angle, deg	0
Charging voltage, kV	1.8
Capacitance, µF	19.5
Input energy, J	31.59
Inductance, µH	0.189
Resistance, m Ω	9.84



5. 投入エネルギ変更シミュレーション

電熱加速型 PPT の放電室を想定して、投入エネルギの 変更に伴う推進性能への影響を調査するため表 4 の条件 で計算を行った. キャパシタへの充電電圧を 1.8 kV とし, キャパシタンスを変更し投入エネルギを 10 J から 100 J まで 10 J 刻みでそれぞれ計算を行った. 6,7) インパルス ビットの計算結果を図 10,マスショットの計算結果を図 11, 放電室直径の変化を図 12 に示す.図 10,11 より,投入エ ネルギを増加させることによってインパルスビットおよ びマスショットが共に増加する結果が得られた. インパ ルスビットは投入エネルギ 100 J, 1,400 ショットのときに 6,765 μNs, マスショットは投入エネルギ 100 J, 700 ショッ トのときに 2,331 µg が最大値であった. 投入エネルギが大 きくなるにつれて、作動回数の増加によるインパルスビッ トおよびマスショットの減少率が大きくなる傾向を示した. 投入エネルギ100Jでは100,000ショットでのインパルスビ ットが最大値から約 72%、マスショットが最大値から約 94%減少した. また,図12から,投入エネルギを増加させ ることによって放電室直径の拡大率が大きくなる結果が得 られた.投入エネルギ 100 J のときに放電室直径が最も拡 大し,作動回数100,000ショットで直径25.3 mmとなった. 初期状態から4倍以上拡大した.これは、マスショットの 増加による推進剤消費量の増加が放電室直径の拡大を速め たと考えられる.

表4 計	算条件
Discharge room length, mm	50
Discharge room diameter, mm	4.0
Nozzle length, mm	14
Nozzle half angle, deg	0
Charging voltage, kV	1.8
	7.5, 13.5, 19.5, 25.5, 31.5,
Capacitance, µF	37.5, 43.5, 49.5, 57.0,
	63.0
Input operate I	10, 20, 30, 40, 50, 60, 70,
input energy, J	80, 90, 100
Inductance, µH	0.189
Resistance, m Ω	9.84
Shot number, shot	100,000









讑

6. 結

本稿では電熱加速型 PPT を想定して,初期性能における 実験結果との比較,連続作動シミュレーションにおける実 験結果との比較および投入エネルギの変更に伴う推進性能 への影響を調査するために数値シミュレーションを行った.

- 初期性能において、実験結果および計算結果のインパ ルスビットおよびマスショット共に放電室長さが増 すにつれて増加する傾向を示した.インパルスビット の一致はプラズマ速度の計算、マスショットの一致は 固体推進剤表面近傍の温度に依存する昇華フラック スの計算がそれぞれ妥当であると言える.また、比推 力が実験結果と計算結果共に放電室長さが増すにつ れて低下する傾向を示し、推進効率は放電室長さによ らず概ね10%以上と一定水準を保っていることを示し た.
- 2) 連続作動シミュレーションにおいて、実験および計算結果共に作動回数が増加するにつれてインパルスビットが低下する傾向を示し、インパルスビットの値が概ね一致した.作動回数が増加するにつれて放電室直径が広がり、圧力の低下によるインパルスビットの低下が数値シミュレーションで再現できていると言える.72,000ショットにおけるトータルインパルスは実験結果は90 Ns、計算結果は81 Ns となり、誤差は10%であった.
- 3) 投入エネルギ変更シミュレーションにおいて、インパルスビットとマスショットは投入エネルギ100 Jのときに最大値を記録し、それぞれ 6,765 µNs、2,331 µgであった.投入エネルギが増加すれば推進性能が向上するが、その分推進剤の消費が激しく、100,000 ショット作動時の放電室直径は投入エネルギ100 Jのときに最も拡大し、直径 25.3 mmであった.プロイテレス衛星2号機搭載用 PPT は、推進剤直径 25 mm、ノズル直

径 20 mm であるため,仮に投入エネルギを 100 J とし た場合, PPT は 27,000 ショットで放電室直径がノズル 直径に達してしまい作動が停止する.そのため, PPT への投入エネルギを大きくした場合, PPT を長時間作 動させるには推進剤直径やノズル直径の拡大,放電室 長さを延長するなどの変更が必要になると考えられ る.

参考文献

- 山内翼,藤田浩貴,八木隆太,梶原快晴,田原弘一, 高田恭子(大阪工業大学),池田知行(東海大学), 「動力航行用大電力パルスプラズマエンジン搭載大阪 工業大学超小型人工衛星プロイテレス2号機の開発研 究」,第60回宇宙科学技術連合講演会,北海道函館市, 2016, Paper No. 2G01.
- 2) 森川直樹, 隆宝洸貴, 小野航平, 金岡啓太, 藤田亮太, 榎本光佑(大阪工業大学), Haase Tobias (ミュンヘン 防衛大学), 田原弘一, 高田恭子(大阪工業大学), 脇園堯(ハイ・サーブ), 「大阪工業大学・超小型人 工衛星プロイテレス2号機搭載用大電力電熱加速型パ ルスプラズマスラスタシステムの研究開発」, 第 60 回 宇宙科学技術連合講演会, 北海道函館市, 2016, Paper No. 3107.
- 3) 栗木恭一, 荒川義博, 「電気推進ロケット入門」, 東 京大学出版会, 2003, pp.157-180.
- 4) Edamitsu, T. and Tahara, H. : Performance Measurement and Flowfield Calculation of an Electrothermal Pulsed Plasma Thruster with a Propellant Feeding Mechanism, 29th International Electric Propulsion Conference (29th IEPC), Princeton, USA, 2005, Paper No. IEPC-2005-105.
- 5) Fujita, R., Muraoka, R., Kanaoka, K., Chen, H., Tanaka, M., Tahara, H. and Wakizono, T. : Flowfield Simulation and Performance Prediction of Electrothermal Pulsed Plasma Thrusters onboard Osaka Institute of Technology PRIOTERES Nano-Satellite Series, 30th International Symposium on Space Technology and Science (30th ISTS), 34th International Electric Propulsion Conference (34th IEPC) and 6th Nano-Satellite Symposium (6th NSAT), Hyogo-Kobe, Japan, 2015, Paper No. IEPC-2015-207 / ISTS-2015-b-207.

- 6) Haase Tobias, 隆宝洸貴,藤田亮太,小野航平,森川直 樹,金岡啓太,榎本光佑,田原弘一,高田恭子(大阪 工業大学),脇園堯(ハイ・サーブ),「数値計算に よる電熱加速型パルスプラズマスラスタの性能予測」, 第 60 回宇宙科学技術連合講演会,北海道函館市,2016, Paper No. 3108.
- 7) 隆宝洸貴,藤田亮太,金岡啓太,森川直樹,小野航平, 榎本光佑,田原弘一(大阪工業大学),脇園尭(ハイ・ サーブ),「数値シミュレーションを用いた電熱加速 型パルスプラズマスラスタの性能評価」,第53回日本 航空宇宙学会中部・関西支部合同秋期大会,愛知県名 古屋市,2016.
- 8) Kanaoka, K., Fujita, R., Muraoka, R., Tahara, H. and Wakizono, T. : Research and Development of High-Power Electrothermal Pulsed Plasma Thruster Systems for Osaka Institute of Technology 2nd PROITERES Nano-Satellite, 30th International Symposium on Space Technology and Science (30th ISTS), 34th International Electric Propulsion Conference (34th IEPC) and 6th Nano-Satellite Symposium (6th NSAT), Hyogo-Kobe, Japan, 2015, Paper No. IEPC-2015-22 / IEPC-2015-b-22.
- 9) Kanaoka, K., Fujita, R., Ryuho, K., Ono, K., Morikawa, Enomoto, K., Tahara, H., Takada, K., Wakizono, T. : Development of 30 J-class Electrothermal Pulsed Plasma Thruster Systems for Powered Flight onboard the Osaka Institute of Technology 2nd PROITERES Nano-Satellite, The 2016 Asia-Pacific International Symposium on Aerospace Technology (APISAT-2016), Toyama, Japan, 2016.
- 10) Edamitsu, T., Tahara, H., and Yoshikawa, T. : Effects of Cavity Length and Material on Performance Characteristics of Coaxial Pulsed Plasma Thruster, 24th International Symposium on Space Technology and Science (24th ISTS), Miyazaki, Japan, 2004, Paper No. ISTS 2004-b-6.
- 11) 村岡力夫,木咲秀彌,チン カンシュン,田中慎人,藤 原賢也,上村健太,田原弘一,脇園 堯,「大阪工業大 学プロイテレス衛星2号機搭載用大電力電熱加速型パ ルスプラズマスラスタの研究開発」,平成25年度宇宙 輸送シンポジウム,JAXA 宇宙科学研究所, 2014, Paper No. STEP-2013-058.