## レーザ誘起プラズマを利用した静電加速型推進システム

# Study of Electrostatic Acceleration Propulsion System using Laser Ablation Plasma

○枝村 亮・納村 聡太・土谷 純一・堀澤 秀之(東海大学)

ORyo Edamura • Akihiro Osamura • Junichi Tsuchiya • Hideyuki Horisawa (The University of Tokai)

#### Abstract (概要)

The laser ablation plasma was diagnosed by the single probe measurement as a fundamental study on the laser-electrostatic hybrid thruster. The experimental setup was composed of a solid propellant (Cu), an acceleration electrode, and an Nd:YAG laser device. Electron temperature and density of the laser-ablation plasma were obtained by the single probe measurement. It was shown that at 10 mm and at 100 mm away from the target, the electron temperature was about  $0.8 \sim 2.8$  eV. Moreover, the electron density decreased with probe position. And, debye length increased with probe position. As an applied study, we diagnosed the laser ablation plasma by the triple probe. We experimentally estimated the ion energy distribution in a laser-electrostatic hybrid thruster using a retarding potential analyzer. From the ion energy distributions, the most probable velocities of ions were estimated. It was shown that the velocities of ions increased (from 31 to 51 km/s) with augmentation of acceleration voltages (from).

## 1. はじめに

近年,小型で軽量な超小型人工衛星の研究・開発が盛ん に行われている.これまで多くの小型衛星には姿勢・軌道 制御用の推進システムが搭載されてこなかった.しかしな がら,将来的には多様化するミッション要求に応じてその 必要性は益々高まってきている<sup>1)</sup>.このような衛星は質量 に大幅な制限を受けるため,小型かつ高性能の推進システ ムを構築する必要がある.そこで,我々が注目しているの がオンボード型の小型レーザ推進機である<sup>2)</sup>.このタイプ 推進機は,近年のレーザ装置の大幅な小型・高出力化及び 高効率化に伴い注目が高まり,小型・軽量かつ高比推力で 推力制御が容易な推進機として,研究が進められている<sup>2</sup> ~4).このような状況で我々は,固体推進剤にレーザを照射 して生成したプラズマを,加速電極を用いて電気的に加速 (静電加速あるいは電磁加速)することで,推進性能向上の 可能性を検討してきた<sup>4~8)</sup>.

本研究では、静電加速方式<sup>8</sup>に着目し、第一に、基礎研 究としてレーザ誘起プラズマのシングルプローブおよびト リプルプローブによる診断を行った.これらのプローブ診 断で得られた結果をもとにイオンエネルギアナライザ (Retarding potential analyzer, RPA)を用いて、イオンエネ ルギ分布からイオンの速度分布を計測し、種々の条件にお ける静電加速特性について比較・検討した.

#### 2. 静電加速型レーザ・電気複合推進機

図1にレーザ誘起プラズマの静電加速機構の模式図を示 す.推進機は板状陰極の銅板ターゲット(推進剤)と,銅 板に単円孔を開けた加速電極で構成される.レーザをター ゲット表面に集光・照射することで,加速チャネル内にプ ラズマ(推進剤)が供給される.このときレーザ照射直後 にターゲット表面からは,まずレーザ光により励起された 電子が放出され,次いで取り残された正イオン同士がクー ロン力を及ぼし合うこと,ならびに前出の電子と静電的に 引き合うことでイオンが加速される.本研究で提案する方 式は,このように初速度を持ったレーザ誘起プラズマを追 加的に静電場でさらに加速する.従って,より高い速度の イオンの生成が可能で,高比推力が期待できる.



図1 静電加速型レーザ・電気複合推進機の機構

## 3. 実験装置および方法

## 3.1 Nd:YAG レーザ

本研究で使用したレーザ発振器を図2に示す.本研究で は、固体レーザの一種である Nd:YAG レーザ(LAMBDA PHYSIK 社製,型番 BRILLIANT LPY-150)を用いた.パル スエネルギは 340 mJ で、パルス幅は5 ns である.表1に 仕様を示す.



図 2 Nd:YAG レーザ

表1	Nd:YAG	レーザの仕様
----	--------	--------

平均パルスエネルギ	340mJ
繰り返し周波数	10Hz
パルス幅	5ns
ピークパワー	0.17GW
ビーム径	7mm

#### 3.2 シングルプローブによるプラズマ診断

シングルプローブによるプラズマ診断装置の概略図を図 3 に示す.シングルプローブを使用し、静電的に加速する 前の、純粋なレーザ誘起プラズマの各パラメータ(電子温 度,電子密度, Debye 長など)の時間的・空間的変化を測 定した.本実験はステンレス製真空チャンバ内(長さ1m× 直径 0.6m, 真空度 2.3~3.0×10<sup>-6</sup> torr) で行った. レーザ光 は、真空チャンバの石英窓より導入後、アルミミラーで反 射し、石英ガラス製の集光レンズ (f=110 mm) によりパワ ー密度 0.2×10<sup>12</sup>W/m<sup>2</sup>にて,ターゲット表面に集光してアブ レーションさせた. ターゲット(推進剤)には厚さ t=1mm の銅板を用い、照射点が常に同一条件となるように、ター ゲット走査用 x-v ステージ上で駆動させた.シングルプロ ーブには、直径 0.5 mm×長さ 5.0 mm のタングステン丸棒を 用いた. プローブは, プローブ移動用 x-y ステージを用い てレーザアブレーションプラズマの中心軸上を移動させ, 各位置におけるプラズマ診断を行った. 一般的に, シング ルプローブによるプラズマ診断では、時間変化の小さい定 常なプラズマを対象としている.これに対して、本研究で 扱うレーザ誘起プラズマは,高時間分解診断が必要となる. 本実験では、パルスごとのプラズマの状態に大きな相異が なく,現象の再現性が高いことを利用して,次の手順で診 断した.まず、プローブの各バイアス電圧(+20~-20V) におけるプローブ電流の時間変化波形をそれぞれオシロス コープ(Tektronix, TDC3034B, 帯域幅 0~300MHz)で取得 した. 次に得られた各バイアス電圧におけるプローブ電流 の時間変化から、任意の時間における電圧と電流の関係を 輪切りにすることで,その時間における電圧-電流特性(Vp  $-I_p$ 特性)を得る.この  $V_p-I_p$ 特性から,電子温度,電子

密度,およびデバイ長を算出した<sup>9</sup>. 同様の処理を対象と する時間領域にわたって遂行することで諸量の時間変化を プロットした.



図3 シングルプローブによるプラズマ診断実験装置図

#### 3.3 トリプルプローブによるプラズマ診断

トリプルプローブによるプラズマ診断装置図を図4に示 す.シングルプローブによるプラズマ診断と同様に,電気 的に加速する前の純粋なレーザ誘起プラズマの所領の時間 的診断を行った.トリプルプローブ法は,瞬間測定法とも 呼ばれ,3本のプローブを同時に用いて,プローブ間にあ る一定の電圧を印加し,プローブに流れる電流の瞬時値か ら各プラズマパラメータを求めるものである<sup>9</sup>.シングル プローブ法と異なり,電圧-電流特性のプロットを必要と しないので,データ処理の手間が省けるだけでなく,nsec オーダーの極めて速い現象や再現性のない現象の測定が可 能であり,空間電位差が無視できるほど小さい,例えば, アフタグロープラズマや,レーザ生成プラズマ,熱電離プ ラズマのように,プラズマ中にほとんど電界が存在しない 場合の測定には,極めて便利で有効な手段である<sup>9</sup>.

本実験では、プローブ間に固定電圧(3V と 20V)を印加 し、プローブ間を流れる電流 *I*<sub>2</sub>, *I*<sub>3</sub>の瞬時値をオシロスコ ープで計測した. なお、3 本の探針の位置におけるプラズ マがすべて等しい条件にあることが前提であるため、プラ ズマに対して同一断面内に3本の探針が収まるようにター ゲットに垂直な方向から挿入した.また、各プローブには、 直径 0.15 mm×長さ 10 mm のタングステン丸棒を用いた. また、シース長さを考慮して探針間隔は 1.5 mm と十分に 開けた.



図4 トリプルプローブによるプラズマ診断実験装置図

#### 3.4 RPAによるイオン速度分布計測

RPA によるイオン速度分布計測実験装置図を図 5 に示 す.本実験においては,前節までのレーザアブレーション プラズマの診断と異なり,プラズマをさらに静電場によっ て加速するときのイオン加速特性について評価した.加速 電極(孔径10mm)は、ターゲットから30mmの位置に設 置した.そして、ターゲット・加速電極間には0~-150 V の加速電圧を印加した.設置位置については、プローブ診 断結果(図10)より判明した Debye 長に近い絶縁材厚さ を選定することでイオンに有効に静電力が作用して加速 できる.また、プローブ位置30mmのときのDebye 長(約 200μm)までならば、同じ厚さの絶縁材を製作できる(こ れより薄いと製作が困難).本研究では、より多くのイオ ンを効率的に加速するためには、ターゲットから30mmの 位置に加速電極を設置するのが最適だと判断した.

本実験で用いた RPA は 3 枚のグリッドからなる.1 枚目 (1 番外側)のグリッドは,流入してくるプラズマの擾乱 を防ぐために電気的に浮かせ,2 枚目のグリッドには十分 な負の電位(-25V)を印加して電子電流の除去を行った. 3 枚目のグリッドに0~1000 Vの電圧を 50 V 刻みで印加し て,この障壁を越えてきたイオン電流をコレクタ部で捕集 し,オシロスコープで計測した.なお,コレクタ部には, 2 枚目のグリッドへのイオン衝突で放出される2 次電子を 除去するために,負の電位(-25 V)を印加した.なお,こ の負電位の値(-25 V)は,プローブ診断で得られた電子温 度から選定した.



図5 RPAによるイオン速度分布計測実験装置図

## 4. 実験結果および考察

#### 4.1 シングルプローブによるプラズマ診断

図6は、各プローブ電圧におけるプローブ計測電流の時間変化を示す.図6中の、任意の時間(例えば3  $\mu$ sec)における電圧と電流の関係を縦に輪切りにすることで、図7(a)に示すように、その時間における電圧-電流特性曲線が得られる.この図の縦軸のプローブ電流の対数をとることで図7(b)を得る.この図のプローブ電圧0V付近における勾配を求めることで式(1)から電子温度  $T_e$ を算出した.

$$T_e = -\left(\frac{e}{k}\right) \left(\frac{dV}{d\ln I_{e0}}\right) \tag{1}$$

また、この図より飽和電子電流を抽出した. さらに図中 に示すように、これら2本の接線の交点からプラズマの空 間電位を得る.これらの値および以下の式(2)~(3)を用いて、 電子密度  $N_e$ 、デバイ長  $\lambda_D$ を算出した.

$$N_{e} = \frac{4I_{eo}}{eSv}$$
(2)  
$$\lambda_{D} = \sqrt{\frac{kT_{e}}{4\pi N_{e}^{2}}}$$
(3)

ここで, e は素電荷, k はボルツマン定数,  $I_{eo}$  は飽和電 子電流, S はプローブ表面積,  $\nu$ は電子熱速度である. こ 同様の処理を対象とする全ての時間にわたって遂行するこ とで  $T_e$ ,  $N_e$ ,  $\lambda_D$ の時間変化をプロットした. なお,

$$I_{e0} = \frac{1}{4} N_e e \overline{v}_e S = \frac{1}{4} N_e e \left(\frac{8kT_e}{\pi m_e}\right)^{\frac{1}{2}} S$$

$$\tag{4}$$

$$I_{i0} = \frac{1}{4} N_i e \overline{v}_i S = \frac{1}{4} N_i e \left(\frac{8kT_i}{\pi m_i}\right)^{\frac{1}{2}} S$$

ここで、 $\overline{v_e}$ は電子熱速度、 $m_e$ は電子の質量、 $I_{io}$ は飽和イオン電流、 $v_i$ はイオン熱速度、 $N_i$ はイオン密度、 $T_i$ はイオン 温度、 $m_i$ はイオンの質量である.なお、プラズマは低ガス 圧の無衝突プラズマで、プローブによる電子熱運動への擾 乱が無視できるものとした.

(5)

各プローブ位置における電子温度の時間変化を図 8(a), (b), (c)にそれぞれ示す. 図に示すように電子温度はいずれ のプローブ位置においても,大体 0.8~2 eV 程度の値を示 し,時間的に減少する傾向にある.

図 9 には各位置における電子密度の最大値を示す.電子 密度は、時間進行およびプローブ位置が遠ざかるにつれて 減少傾向であり、10~30 mm の間で急激に減少することが 確認された.また、プローブ位置 10 mm ではピーク値が  $1.7 \times 10^{20}$  m<sup>-3</sup> (1 µsec)で、プローブ位置 100 mm では、  $0.56 \times 10^{20}$  m<sup>-3</sup> (5 µsec)であった.

図 10 に各位置におけるデバイ長の最大値を示す. デバ イ長は図に示すように, プローブ位置 10 mm では, ピー ク値が 158 µm (1 µsec) で, プローブ位置 100 mm では, ピーク値は 363 µm (5 µsec) であった.









(c) 電子温度の時間的変化(プローブ位置 100mm) 図8 各プローブ位置における電子温度の時間的変化



図9 各プローブ位置における電子密度の空間的変化





## 4.2 トリプルプローブによるプラズマ診断

トリプルプローブ診断の結果を図 11 (a), (b), (c)に示す. 本報ではシングルプローブ診断と比較するためプローブ位 置 30mm の場合と比較した.なお,トリプルプローブでは, 測定した電流の瞬時値と以下の3式から短時間でプラズマ の各パラメータを算出できる.

$$\frac{k}{e}T_{e} = \frac{V_{d2}}{\ln\left(1 - \frac{I_{1} + I_{2}}{I_{1} + I_{3}}\right)} \quad (eV_{d3} \gg kT_{e})$$
(6)

$$N_e = \frac{I_{i0}}{\kappa \times e \times S \times \sqrt{\frac{k \times T_e}{m_{i1}}}}$$
(7)

$$\lambda_D = \sqrt{\frac{\varepsilon_0 \times k \times T_e}{N_e \times e^2}}$$
(8)

ここで、e は素電荷、k はボルツマン定数、 $V_{d2}$ はプローブ P<sub>1</sub>-P<sub>2</sub>間に印加した固定電圧 3V、 $V_{d3}$ はプローブ P<sub>1</sub>-P<sub>3</sub>間に 印加した固定電圧 20V、 $I_1$ はプローブ P<sub>1</sub>に流れる電流( $I_1=I_2$ + $I_3$ )、 $I_2$ はプローブ P<sub>1</sub>-P<sub>2</sub>間の電流の瞬時値、 $I_3$ はプローブ P<sub>1</sub>-P<sub>3</sub>間の電流の瞬時値、 $I_0$ はイオン飽和電流、 $m_{i1}$ は銅イ オン(1 価)の質量、S はプローブ表面積、 $\epsilon_0$ は真空中の 誘電率である。トリプルプローブによる診断結果をシング ルプローブの結果と比較すると、それぞれが同程度の値を 示し、時間変化の傾向も同様であることがわかる。



(b) 電子密度の時間的変化(プローブ位置 30mm)



(c) Debye 長の時間的変化(プローブ位置 30mm)図 11 トリプルプローブ診断結果

#### 4.3 RPAによるイオン速度分布の計測

図 12 に RPA のグリッド電圧を変化して計測した各場合 におけるイオン電流のピーク値をプロットした図を示す. これらの各プロットの近似曲線をグリッド電圧 Vで1回微 分した dL/dV と Vをプロットすることでイオンエネルギ分 布を得る(図 13). さらに図 13の横軸のイオンエネルギ がイオンの運動エネルギーに等しいと仮定することで,横 軸をイオン速度に換算し,イオン速度分布を得る.

図 14 に各加速電圧(0~-150V)におけるイオン速度分 布をそれぞれ示す.縦軸の絶対値には多少のバラつきが見 られるが,相対的なイオン速度分布は測定間で大きなバラ つきはないとみなした.これらの結果から,加速電圧の向 上とともに,イオン速度分布のピークを与える速度(最確 速度)が右側にシフトする,すなわち平均的な速度が増大 する傾向にあることがわかる.これらのイオン速度分布の プロットからイオンの平均速度を算出した.各加速電圧(0 ~-150 V)における平均速度と最確速度とをそれぞれ図 16 に示す.加速電圧の上昇とともに,最確速度と平均速度と もに増大することがわかる.





図 13 イオン速度分布(加速電圧-100V)





図15 イオンの最確速度と平均速度(加速電圧0~-150 V)

#### 5. おわりに

レーザ誘起プラズマを利用した静電加速型推進システム の基礎研究として、シングルプローブとトリプルプローブ の2種類によるプラズマ診断を行い、各プローブ位置にお ける各プラズマパラメータ(電子温度,電子密度,Debye 長)の時間的変化または空間的変化についての比較、考察 を行った結果、次の結論を得た.

- (1) いずれのプローブ位置においても、電子温度は概ね 0.8 ~2eV 付近を示すことが確認された.
- (2) 電子密度は、時間的にも空間的にも減少傾向である.
- (3) トリプルプローブの計測結果もシングルプローブの結 果と比べて大きな誤差がなかった.

また,このプローブ診断で得た結果をもとに RPA を用い て,イオンエネルギ分布を算出したうえで,イオン速度の 加速特性を調べた結果,次の結論を得た.

(4) 加速電圧-200V から放電により測定困難になった.

(5) 加速電圧の向上とともに、イオンの最確速度と平均速 度も増大した.

#### 参考文献

- Micci, M. M., and Ketsdever, A. D. (ed.): Micropropulsion for Small Spacecraft, American Institute of Aeronautics and Astronautics, Astronautics and Aeronautics.,187 (2000).
- Phipps, C. Luke, J.: Diode laser-driven microthrusters: A new departure for micropropulsion, *AIAA J.*, 40, 2000, pp.310-318.
- 3) Pakhomov, V. A., Gregory, D. A.: Ablative laser propulsion: An old concept revisited, *AIAA J.*, **38**, 2000, pp.725-727.
- 4) Phipps, C. Luke, R. J., Lippert, T. Hauer, M. Wokaun, A.: Micropropulsion using a laser ablation jet, A. Journal of Propulsion and Power, 20, 2004, pp.1000-1011.
- 5) Horisawa, H., Igari, A., Kawakami, M., Kimura, I.: Discharge characteristics of laser-electric hybrid thrusters, AIAA Paper, 2004, AIAA 2004-3937.
- 6) Horisawa, H., Kawakami, M., Kimura, I.: Laser-assisted pulsed plasma thruster for space propulsion applications, *Applied Physics A.*, 81, 2005, pp.303-310.
- 7) Horisawa, H., Sasaki, K., Igari, A., Kimura, I.: Laser-electric hybrid acceleration system for space propulsion applications, *The Review of Laser Engineering*, **34**, 2006, pp.435-441.
- 8) Ono, T. Uchida, Y., Horisawa, H., Funaki, I.: Measurement of ion acceleration characteristics of a laser-electrostatic hybrid microthruster for space propulsion applications, *Vacuum*, **83**, 2009, pp.213–216.
- 9)堤井 信力: プラズマ基礎工学,内田老鶴圃, 1995, pp173-177.