MPD スラスタの推力測定における真空下での推力較正装置の開発

○須藤 孝宏(静大, 学), 月崎 竜童(ISAS/JAXA), 杉本 諒(静大, 院), 山極 芳樹, 松井 信(静大), 國中 均(ISAS/JAXA)

1. 序論

1.1 研究背景

これまでに電気推進ロケットエンジンは、特徴と して高比推力を有し静止衛星の長寿命化や小惑星探 査機はやぶさに代表される深宇宙探査に必要な長期 間のミッションに応用されてきた. これらの実用化 に伴い得た結果より将来の更なる電気推進機の応用 先として軌道間の大規模輸送ミッションが検討され ている. 例として International Space Exploration Coodination Group (ISECG) による The Gobal Exploration Roadmap では、将来の有人火星探査を見 据えた小惑星または月を目標とした大規模なミッシ ョンを世界中の宇宙機関が連合し,各国の技術や資 源を集結して実現させるという検討が始まっている. このような世界の動きの中で、日本独自の技術を用 いた推進機として大電力型の電気推進機を提案する 取り組みが日本国内でも始まっている.具体的な電 力の規模としては単機で数百 kW クラスのスラスタ を1台または2台程度搭載するか、もしくは数十 kW クラスのスラスタをクラスター化して複数台搭載し 総電力にして数百 kW クラスとなるような推進機で 構成されることが見込まれる.現在,このような大 電力型の電気推進機の候補としてホールスラスタ、 DC アークジェット, MPD スラスタなどが挙げられ ている.これらの中でも特に大電力において高性能 を発揮することが期待され、また機械構造が単純で あることや様々な種類の推進剤を選択可能なことか ら将来の実用化に有力な候補とされている MPD ス ラスタを本研究において研究対象としている.

1.2 MPD スラスタの作動原理

MPD スタスタの作動原理を示す.これらの原理の 説明は参考文献[1],[2]詳しく記載されている.図1 に示される一般的な MPD スラスタは同軸形状の電 極を有しその電極間の放電室から構成される.作動 原理は,まず放電室内に推進剤が供給され,電極間 に高電圧が印加することでアーク放電を起こすこと で始まる.高圧絶縁破壊によるアーク放電が起こら ないような電圧の場合ではイグナイタを予備点火プ ラグとして用いる.絶縁破壊によって流れ出した放 電電流は推進剤を電離しプラズマ化させアンペール の法則により電流周りに磁場 *B*を誘起する.これを 自己誘起磁場と呼び,このような磁場とプラズマ内 に流れる放電電流により排気方向にローレンツ力が 発生し推進剤が下流方向に加速・排気される.その反 力によって発生する推力を電磁推力といい,電磁推 力が支配的である推進原理を持つ推進機を MPD ス ラスタと呼ぶ.図1には MPD スラスタの放電室の典 型的な電流と磁場の分布およびそれらの相互作用に よって生じるローレンツ力を示す.



図1 MPD スラスタの作動原理

1.3 これまでの研究成果

先行研究では大電力型の電気推進機ということで 実験環境の関係上定常作動ではなくパルス作動(準 定常作動)で行われ、スラスタの種類は外部磁場型 2 次元 MPD スラスタを用いて研究が行われてきた.[3] この研究では、スラスタの設計を変更し電極間距離、 放電室の排気方向長さを変化可能なものを開発し、 多様なパラメータを取得した.[4]さらに、イグナイ タを設置により推進材流量を絞った低流量での実験 を可能とした.ところがパラメータの1つである推 力の較正方法には、多くの問題点を抱えていた.

1.4 本研究の目的

投入電力数百 kW 級の規模において外部磁場型 2 次元 MPD スラスタの推力測定の正確性を向上させるために,先行研究での問題点を解決する必要があ

る.問題点として較正曲線からのばらつきによる推 力換算時の誤差,また較正毎に較正結果が異なる. さらに,低インパルスでの振動振幅の取得,真空下 においての較正,さらに実験効率の向上 などが挙げ られる.これらを考慮した推力較正装置を開発する ことを本研究の目的とする.

2. 実験概要

2.1 実験環境概要

本節では、推力測定の実験を行う装置について述 べる.実験は宇宙航空研究開発機構宇宙科学研究所 内の設備を用いて行い、図2に示す真空チャンバ内 で作動させる.実験装置の概要は図3に示す通りで、 スラスタヘッドは重力振り子式スラストスタンドに 搭載され、スラスタの放電電極部と外部磁場印加用 コイルへそれぞれ1ずつのパルス放電電源(PFN)が接 続され、供給する電流は独立に定めることができる [4].推進剤ガスは貯気槽に溜められており、電磁高 速弁(FAV)の開閉によりパルス状で推進剤を放電室 に供給できる.真空チャンバの真空度は、ロータリ ーポンプ、メカニカルブースターポンプ、油拡散ポ ンプを直列に使用することでスラスタ作動時におい て 10³ Pa を維持することができる.



図3 実験装置概要

2.2 推力測定方法

図4に示した推力測定装置を用いて推力測定を行 う.以下,推力測定の手順を説明する.スラスタの 作動時の推力を直接測定することができないので, まずスラスタを重力振り子に搭載させスラスタ作動 によるスタンド振り子の振動波形を LED 変位計より 測定する. その振幅の決定はプログラムのフィッテ ィングを用いて振動波形から決定した.次に予めス タンドに既知のインパルスを与え振動振幅の関係を 求め、その較正結果を用いてスラスタ作動時の振幅 をインパルスに換算をする. さらにスラスタの作動 時には推進剤の噴射によるコールドガスジェットに よる推力の発生を考慮しなければならない. このコ ールドガスジェットとは放電を起こさずに推進剤の 噴射より推力を発生させることである.そして,推力 の測定は電磁加速のみで評価しなければならいため このコールドガスジェット分を差し引かなければな らない. したがってスラスタ作動時の振幅をインパ ルスに換算し、コールドガスジェット分を差し引い て放電時間で除したものを推力とする.



3. 先行研究における較正方法

3.1 推力測定における振幅の定め方

図 5 に振動波形を示す.この振動波形を(1)に示した 減衰振動の関数にフィッティングをし,その振幅Aを この較正における振幅と定めている.また, B は減 衰係数, ωは固有各振動数, t は時間である.

$$y = A * exp(-Bt)sin(\omega t)$$
(1)

図 5 において測定された生データが灰色,その移動 平均のラインが黒色でプロットされている.振動波 形は合成波となっており,その内訳は,スラスタの 推力による振幅と放電および外部磁場コイルに流し た電流より電磁干渉がおきスラスタスタンドの平衡 点がドリフトすることで生じる振幅となっている. すなわち,推力の算出には平衡点がドリフトするこ とで生じる振幅を差し引く必要がある.スラスタの 作動時にステップ応答状の移動が起こりその移動を 平衡点がドリフトとすると移動が起きた前後の差よ りドリフトによる振幅を算出することができる.今 回用いたプログラムフィッテイングではこれらのこ とを考慮したものとなっており図 5 で赤色に示され た線がフィッティングで算出されたライン,緑色の ラインがドリフトによる振幅、青色のラインが正味 のスラスタの推力による振幅であり赤色のラインか ら緑色のラインを差し引いたものである.これらの ことから青色のラインの振幅Aが推力となる.



図5 スラスト振動による波形とフィッティング

3.2 先行研究における推力較正方法

前節で振動波形をフィッティングし推力となる振 幅をインパルスに換算するために、既知のインパル スを与えた際の振動振幅を測定し振幅の較正を行う. 先行研究における較正方法の概要を図 6 に示す.ス タンド振幅の較正はスラスタヘッドの放電室出口に アルミ板を設置しその中心付近に鉄球を非弾性衝突 させる方法を用いる.鉄球は振り子上となりアルミ 板の中心付近に衝突するような鉄球を支える線の長 さ、 衝突時に鉄球の速度が最速となる構成となって いる.また、アルミ板の衝突位置にグリスを塗布す ることで鉄球を非弾性衝突させる.鉄球の落下は電 磁石の ON・OFF を用いて自由落下させる. この較正 におけるインパルスは鉄球の重さと高さからエネル ギーの保存則より衝突時の速度を求めることより求 まる.そして,任意の高さからの衝突による振幅を 測定する.これを鉄球の高さを変化させ複数回行う こと図7のようなインパルスと振幅の関係を得る.



3.3 先行研究における較正方法の問題点

先行研究より作動時間 0.5 ms で1N 程度の推力を 得ることから,較正においても 0.5 mN・s のインパ ルスによる振幅の取得を行いたい.しかし,この較 正方法では,対象とする領域において較正曲線から のばらつきが大きくなってしまうため,対象の電源 で取得されると考えられるインパルス領域での振幅 の取得を行うことができない.また,測定毎にチャ ンバの解放,真空を引く作業が必要になるため,ス ラスタ作動時の実験環境である真空下で較正を行っ ていない.さらに,較正結果のばらつきが大きくな るためインパルス換算時に最大 16.1%の誤差を生む などの問題点を抱えている.

4. 本研究における推力較正方法

4.1 本研究における較正方法の概要

本研究における較正方法の概要を図8に示す.



本研究における較正方法は,振り子の先端に設置 したロードセルをスラスタの放電室出口に設置した アルミ板に衝突せることでインパルスを発生させ, そのインパルスの測定も行わせる.その際のインパ ルスはロードセルを介してオシロスコープに出力さ れる.また,そのインパルスによるスラストスタン ドの振動振幅は LED 変位計を用いて電気信号として 取得される.そして,衝突の際のロードセルの高さ の位置決めはレバーの回転角によって行われる.こ のレバーの回転角はステッピングモータとシーケン サーにより制御されており正確な位置決めを行うこ とができる.また,真空環境での較正と実験効率の 改善は,シーケンサーを用いたシーケンス制御によ り遠隔操作させることで可能としている.

実際に取得したインパルスの波形を図9に示す.縦 軸は本来電圧であるが、ロードセルの仕様より荷重 に変換したもので表示してある.



図9 本研究における較正方法でのインパルス波形

この波形を積分してインパルスとするのだが,図中 の橙色の丸の部分で負の成分が生じている.この負 の成分を実際に含めその部分のインパルスが正に加 味する場合は+0.83%,負に加味する場合は-0.92%の 較正結果の誤差となる.したがってこの程度の誤差 は無視できると考えこの負の成分の積分値は加味し ないこととした.

4.2 装置の製作において考慮した点

この較正装置を製作するにあたって考慮すべき点 は、ロードセルがアルミ板に衝突した際に跳ね返り2 度目以上の衝突を防ぐということ.また、使用する 電源の作動時間に応じたインパルスによる振幅の取 得を行えることである.それぞれを解決するために2 回以上の衝突がおきる点では、図8の装置にレバー を2軸用意し、片方で振り子の位置決め、もう片方 で衝突後の跳ね返り時にストッパーとしての役目を もたせることより解決した.図10に示すようにレバ ーが1軸の機構では2度目以上の衝突が起きている. それに対してレバーを2軸用意した機構では図11の ように2度目以上の衝突を防ぐことができている. 微小なノイズはストッパーとしての役割をもつレバ ーが振り子を止めた際の振動をロードセルが検知し たものである.





また使用電源に応じたインパルスによる振幅の取得 では、振り子の長さ、重さを調節することで図 12 の ように各電源において対応可能な装置となった. 橙 色の枠が 0.5 ms 電源、赤色の枠が 5 ms 電源に対応す る領域である.以上の操作を複数回行い較正を行っ た.



5. 較正結果

5.1 各較正方法の較正結果の比較(大気中)

本研究における較正方法の較正結果と先行研究に おける較正方法の較正結果の比較を図13に示す.こ の結果は大気中において行われたものであり,較正 の度に結果が異なっては以前の較正方法と変化がな いので正確性の有無の確認のために3回較正を行っ た.その際の較正係数とばらつきをあらわす相関関 数を表1に示す.



表 1	較正毎の較正係数と相関関数
11 1	秋山田の秋山小妖し旧肉肉妖

回数	1	2	3
較正係数	2.966	2.987	2.959
相関関数	0.999	0.999	0.999

ロードセルを用いた較正方法では相関係数は1に非 常に近いものとなりばらつきを改善できたが,較正 係数は大方同じ結果となった.この結果から推力換 算時に使用する較正係数より測定した振幅をインパ ルスに換算するのと測定した振幅を実際に与えたインパルスに換算するのでは、0.5 ms 電源に対応する 領域では-2.5~+5.3%,開発中の5 ms 電源では、±2% の誤差が表れる.鉄球では、-10.6~+16.1%の誤差で あったのでと大きく改善できた.また、先行研究に おける較正方法では較正係数が2.8~3.3と毎回変化 していたが、本研究における較正では較正毎の値も 変化はみられず正確性が向上したといえる.

5.2 実験環境による較正結果の比較

本研究における較正方法を用いて大気中とスラス タ作動時と同じ真空中でそれぞれ較正を行った.そ の比較を図14に示す.



較正環境の変化ではほぼ同じような結果となった.

6. 考察

6.1 較正結果の妥当性について

今回の較正結果より妥当性について考えていく. まず本研究における較正方法の較正結果は表1より 毎回同じ結果となるのに対して,先行研究における 較正方法では較正毎に較正係数が2.8~3.3まで変化 する.これよりどの値が真値であるのか不明である. したがって,妥当性の評価の方法として鉄球を用い た較正方法のインパルス計算に,実際に外乱として含 まれる誤差を加え振幅との関係を考慮した結果と本 研究での較正結果との比較を行う.

鉄球を用いた較正結果の変動について 3.2 節で述 べたが、この方法で用いるインパルスは計算によっ て求めた理論値であり振幅はその理論値に何らかの 外乱が加わり変化したインパルスよる振幅である. したがって、理論値と実験値の関係となり、較正係 数が較正毎に異なったと考える.この際の外乱によ り、計算したインパルスに誤差が生まれ振幅が本来 の計算したインパルスに対応した振幅ではなくなる. その外乱による誤差要因をあげるとチャンバ内の自 由がきかない環境での鉄球の高さのセッティングを 手作業で行わないといけない点,鉄球を落下させる 際に鉄球が左右に多少のブレをもってアルミ板に衝 突しているなどが考えられる.これらの誤差要因を 理論値に含めて計算し実際に衝突する際のインパル スを仮想的に求め,理論値を実験値として置き換え て考える.元々実験値であった振幅は様々な外乱に よって影響を受けたインパルスによるものであった ので誤差要因を含め計算したインパルスに対応する ものとなる.したがって,鉄球による較正を実験値 と実験値の関係に仮想的に置き換えることで,本研 究の較正での実験値と実験値の関係に近似できたと 考えることができる.



鉄球の高さのセッティングの誤差は鉄球の直径が 10 mm なので大きく見積もって±2 mm とする. この誤 差が全測定点であらわれた場合の較正曲線を図 15 に 示す. 次に,鉄球がアルミ板に真っ直ぐに落下せず 左右にブレ斜めに衝突してしまうことでインパルス が減少している点について考える. 放電室出口につ けたアルミ板の幅が最大 70 mm なので,最大のブレ は 35 mm である. したがって,ブレの角度は鉄球の セッティングの高さにより変化するので各測定点で 高さと線の長さより角度を求め cos 成分を実際の衝 突したインパルスとして考えた.その結果を図 16 に 鉄球の高さ誤差も考慮したものを図 17 に示す.





図 17 高さと斜め方向のブレによる誤差

以上より誤差によるものがばらつきを生み,そのば らつきにより較正係数も3.0~3.3の範囲で変動してし まうことがわかった.しかし,実際には高さの誤差 は±2 mm ではおさまらないこと,今回挙げた要因以 外のものを含めると,先行研究で行われた較正結果 が2.8 や2.9 のものがあったとしてもありえないもの ではない.したがって,較正係数は大方2.8 から3.3 の範囲であると考えられる.したがって,本研究の 較正結果は妥当なものであったと考えられる.

6.2 実験環境の変化による比較

真空環境においての較正結果に変化がみられなかったのは、ロードセル側は真空による影響を受けた インパルスであること.振幅側はポンプの振動の影 響がなかったことにより変化がなかったと考えられ る.したがって、本研究で開発した較正方法では真 空中で行う必要はなく大気中で用いた結果を推力換 算に用いればよいことがわかった.

7. 結論

本研究において考案し開発した較正装置は,先行 研究における較正方法での問題点を以下のように改 善した.放電時間に応じたインパルスよる振幅の取 得を振り子の長さ,重さより調整し可能とし,較正 結果のばらつきをロードセルを用いて改善させ,推 力換算時の誤差を従来の方法では-10.6~+16.1%であ ったが 0.5 ms 電源では-2.5~+5.3%,5 ms 電源では± 2%に改善することができた.また,シーケンサーを 用いたシーケンス制御によりスラスタ作動時と同じ 環境である真空下での較正を可能とし,実験効率の 向上を達成できた.

参考文献

- R.G.Jahn, "Physics of Electric Propulsion,". McGraw-Hill, New York, 1968
- [2] 栗木恭一, 荒川義博. "電気推進ロケット入門". 東京大学出版会, 2003
- [3] M.Takubo,H.Koizumi,T.Hyakutake,and,H.Kuminaka."Thrust Dependence of the 2D-MPD Thruster on the Magnetic Field Applied by the External Coil" .In 31st International Symposium on Space Technology and Science, ISTS-2011-b-10,2011
- [4] 田窪将也. "直行外部磁場型 2 次元 MPD スラス タに関する研究". Master'thesis, 横浜国立大学大 学院工学研究科, 2012