# X線CTを用いたコンポジット推進薬捏和における充填構造の可視化

寺嶋 寛成\*1, 細見 直正\*2, 岩崎 祥大\*3, 松本 幸太郎\*4, 羽生 宏人\*4, 山口 聡一朗\*1

# Visualization of packing structure in kneading process of composite propellant by using X-ray CT

Kansei Terashima<sup>\*1</sup>, Naomasa Hosomi<sup>\*2</sup>, Akihiro Iwasaki<sup>\*3</sup>, Kotaro Matsumoto<sup>\*4</sup>, Hiroto Habu<sup>\*4</sup> and Soichiro Yamaguchi<sup>\*1</sup>

#### Abstract

In order to put a peristaltic artificial mixer to practical use, it is necessary to understand the kneading mechanism at the same time as developing the device. However, the kneading mechanism by peristaltic motion has not been understood through various fields. In this study, the thickness of pre-blended slurry(mixture of terminal hydroxyl group polybutadiene, aluminum powder and small particle size ammonium perchlorate particles)wrapped around the oxidizer particles of the propellant in detail is visualized using X-ray CT scanning. When the thickness of the dispersion medium exceeds a threshold value in the range of 20 to 40 µm, the dispersion medium penetrates into the propellant.

Keywords: X-ray CT, composite propellant, packing structure, wettability

#### 概要

蠕動運動型混合器を実用化するには,装置開発と並行して捏和メカニズムの詳細な解明が不可欠である.しかし,蠕動運動による捏和メカニズムは様々な分野を通しても解明されていない.本研究では,X線 CT 撮像を用いて詳細に推進薬の酸化剤粒子に纏う予捏和スラリ(末端水酸基ポリブタジエン,アルミニウム粉末,小粒径の過塩素酸アンモニウム粒子の混合物)の厚さを可視化した.分散媒の厚さが20~40μmの間にある閾値を超えると,推進薬内部に分散媒が浸透する.

#### 1. 緒言

固体推進薬の連続捏和技術は、大量生産・製造性向上を目的としており、将来獲得すべき技術の一つ として挙げられている<sup>1)</sup>. 既存のニーダを用いたプリプラント開発が進む中<sup>2)</sup>, 推進薬製造の安全性を抜

doi: 10.20637/JAXA-RR-17-008/0010

<sup>\*</sup> 平成 29 年 11 月 27 日受付 (Received November 27, 2017)

<sup>\*1</sup> 関西大学 理工学部 物理・応用物理学科

<sup>(</sup>Department of Pure and Applied Physics, Faculty of Engineering Science, Kansai University) <sup>\*2</sup> 関西大学大学院 理工学研究科 システム理工専攻

<sup>(</sup>Engineering Science Major, Graduate School of Science and Engineering, Kansai University)

<sup>\*3</sup> 総合研究大学院大学 物理科学研究科 宇宙科学専攻

<sup>(</sup>Department of Space and Astronautical Science, School of Physical Sciences, The Graduate University for Advanced Studies) \*4 宇宙科学研究所 宇宙飛翔工学研究系

<sup>(</sup>Division for Space Flight Systems, Flight Systems, Institute of Space and Astronautical Science, Japan Aerospace Exploration Agency)

本的に改善するという新たな切り口で、蠕動運動型混合器を用いた連続製造システムの検討が進んでいる.既存のロータ回転による捏和では製造効率と推進薬製造の安全性はトレードオフの関係であったが、 蠕動運動型混合器ではソフトアクチュエータとゴム伸縮(収縮動作)による捏和によってこれらの問題を 解決できる<sup>3)</sup>.一方で、この全く新しい捏和機構を持つ蠕動運動型混合器を実用化するには装置開発と並 行して、捏和による推進薬組成の分散過程を評価する技術と捏和メカニズムの詳細な解明が不可欠であ る.

捏和過程における推進薬中の成分分散を評価する手法として,我々は X 線 CT 撮像による推進薬内部 の非破壊測定に着目して研究を行ってきた<sup>4)</sup>. X 線 CT 画像中の輝度値は構成材料の化学種や密度に依存 するため,推進薬捏和における推進薬成分の分散を輝度値の分散と置き換えて評価できる. CT 撮像実験 では,推進薬捏和において推進薬成分の分散が CT 画像から確認でき,また輝度値の分散も理論値とほぼ 一致することが確認された.しかし,蠕動運動型混合器というアクチュエータや機構すら既存と異なっ た混合器の捏和メカニズム理解には,輝度値分散と組成分散の定性的な一致では不十分である.

蠕動運動型混合器の収縮動作によるコンポジット推進薬捏和の中でも,混合物が流動性を得るための 酸化剤の粒子隙間へバインダ浸透は粉体に関する研究開発の分野でも解明されていない.消化管収縮動 作およびその生体模擬動作による混合操作はロボティクス・医科工学に目を向けても対象は流動体に限 られていたためである<sup>5),6</sup>.粉体を対象としたものは Yoshioka ら<sup>7)</sup>の蠕動運動に乾式粉体の搬送のみで あり,ポリマーバインダの湿式粉体が対象ともなれば,その捏和メカニズムの理解には,X線CT撮像を 用いて詳細に充填構造遷移を追っていく必要がある.X線CT撮像技術を用いれば,推進薬中の酸化剤粒 子のバインダ濡れ状態やバインダの厚さまで可視化し,定量評価することが期待できる.

#### 2. 模擬推進薬充填構造に関するバインダ比率と物理特性の相関

#### 2.1 模擬推進薬の作製

プラネタリミキサで模擬コンポジット推進薬を捏和した. 模擬コンポジット推進薬の材料には,塩化 カリウム (KCl) 粒子 (精製塩化カリウム,ダイヤソルト製),粒径 5 µm アルミニウム (Al) 粉末 (TFH-A05P,東洋アルミニウム製),末端水酸基ポリブタジエン (HTPB, P-41, JSR 製)を用いた. KCl 粒子に関しては篩を用いて粒径 425 – 300 µm のものを分粒して用いた.まず,材料をすべて真空脱気 処理し,HTPB と Al 粉末を 10 分真空予捏和した.得られた予捏和スラリと KCl 粒子を 30 分真空捏和 した.プラネタリミキサのバッチ内は 65°C の温水で加温した.プラネタリミキサの撹拌ブレードは公 転速度 7.8 rpm,自転速度 15.0 rpm とした.予捏和スラリ:KCl の重量組成比が 10:90,20:80,30:70 の3 組成を作製し,予捏和スラリにおける HTPB: Al 粉末の重量組成比は 2:3 の実用推進薬と同等比 率で統一した.それぞれの模擬推進薬に関して流動性や塑性を調べた.

### 2.2 予捏和スラリの割合に依存した物理特性

各組成比に対して光沢,流動性,塑性の有無を まとめた表を Table.1 に示す.予捏和スラリ割合 が高ければ液体の性質により光沢や塑性が生じ, 予捏和スラリ割合が 30%程度では流動性は出なか った.

Table.1 予捏和スラリ組成比と推進薬の物理特性

| 予捏和スラリ:KCl | 10:90 | 20:80 | 30:70 |
|------------|-------|-------|-------|
| 光沢         | 無し    | 無し    | 有り    |
| 流動性        | 無し    | 無し    | 無し    |
| 塑性         | 無し    | 無し    | 有り    |

#### 2.3 X線CTを用いた充填構造の可視化

模擬推進薬はスライドガラス上にエポキシ接着剤を用いて固定した(Fig.1). これらのサンプルを TOSCANER 32300μFPD (TOSHIBA)を用いて X線 CT 画像を撮像した. 撮像条件は Table.2 の通りで ある.

Fig.1 実験試料

| Table.2 TOSCANER 32300µFPD 撮像条件 |             |       |  |  |
|---------------------------------|-------------|-------|--|--|
| 管電圧                             | 130         | kV    |  |  |
| 管電流                             | 300         | μΑ    |  |  |
| 画素数                             | 1024 x 1024 | pixel |  |  |
| 画素サイズ                           | 44.4        | μm    |  |  |
| ダイナミックレンジ                       | 16          | bit   |  |  |

撮像した CT 画像を Fig.2 に示す. CT 画像における明るく多 角形に映る粒子は KCl 粒子, KCl 粒子周囲にある暗い領域が 予捏和スラリ,最も暗い領域が空気である.予捏和スラリの 割合が 10%の試料は粒子同士が粘結するほどの予捏和スラリ が無い.また推進薬内外で空気成分が連続している.20%の試 料では粒子同士が粘結している部分もあるが,そうでない部 分もあり,空気成分が推進薬内外で連続している.30%の試料 では粒子同士が粘結し推進薬内外で空気成分が不連続である. このように予捏和スラリの割合が高くなると粒子同士が粘結 するほど予捏和スラリが粒子に纏う.



Fig.2 予捏和スラリ割合の異なる推進薬の CT 画像 (上)10%, (中央)20%, (下)30%

## 3. 蠕動運動型混合器による捏和

#### 3.1 実験試料の作成方法

混合器に中央大学中村研究室が製作した蠕動運動型混合器 Mk.Ⅱを用いて、コンポジット推進薬を捏 和した.混合器のサーキュレータから温水(サーキュレータ設定温度 80℃)を供給することで温度調整 を行い、駆動用圧縮空気はコンプレッサから供給,圧力調整弁を用いて 50 kPa に変圧し印加すること で混合器を稼働させた.混合器の駆動周期は6秒である.

捏和する推進薬材料には AP 粒子 (粒径 400, 200, 50 μm), Al 粉末 (粒径 5 μm), HTPB, アジピン酸ジオクチル(DOA), イソホロジイソシアネート(IPDI) を用いた. 組成は AP: Al: HTPB: DOA: IPDI = 68: 18: 12: 1: 1 である.

#### 3.2 撮像試料の特徴と撮像条件

予捏和スラリ量の異なる試料を X 線 CT 撮像するために,推 進薬を 30 分捏和した推進薬から特徴的なサンプルを採取した. Fig.3 に採取したサンプルを示す. Fig.3(左)のサンプルは塑性, 流動性,光沢といった物理特性を持たない. このサンプルは, Table.1 から HTPB(予捏和スラリ)量の少ないサンプルだと考 えられる.一方で, Fig.3(右)のサンプルにはこれらの物理特性



Fig.3 (左) 流動性/光沢が無い試料, (右) 流動性/光沢の有る試料

を持ち予捏和スラリ量の多いサンプルと考えられる.こ れらのサンプルにラウリン酸ジブチルスズ (DBTDL) を少量添加,急速硬化したものを一辺4mm程度の立 方体に加工し,X線CT撮像試料を作製した.撮像条件 をTable.3に示す.撮像実験に用いたX線CT装置は, 高い分解能を持つX線顕微鏡nano3DX(株式会社リガ ク)である.高分解能なX線CT装置を用いることで, 推進薬中の詳細な充填構造が可視化・分析ができる.

| Table.3 nano3DX 撮像条件 |                  |       |  |  |
|----------------------|------------------|-------|--|--|
| 管電圧                  | 40               | kV    |  |  |
| 管電流                  | 30               | mA    |  |  |
| X 線エネルギー             | 8                | keV   |  |  |
| 画素数                  | $3.300 \ge 2500$ | pixel |  |  |
| 画素サイズ                | 4.32             | μm    |  |  |
| ダイナミックレンジ            | 16               | bit   |  |  |

3.3 予捏和スラリ量の異なる推進薬 CT 画像と粒子間隙の予捏和スラリ厚さの計測

Fig.4, Fig.5 に予捏和スラリ量の異なる推進薬の気泡を映した CT 画像を示す. Fig.4 は予捏和スラリ量が多い試料である. この CT 画像は ImageJ を用いて粒子を強調するような画像処理を行った. Fig.4 において中央に映る黒い球形の部分は気泡である. 球形であ ることは液状である予捏和スラリに対して空気と接触している表 面積を小さくしようとする表面張力が働くためである. 気泡の形 状が球形であることでこの領域は予捏和スラリが浸透し, 十分に 流動性が有ると判断した. Fig.5 はバインダ量の少ない試料である. Fig.5 中の気泡の形状は多角形である. これは粒子に予捏和スラリ が纏っておらず, 気泡の形状が粒子の形状の影響を受けている. ボイドが多角形であることでこの領域はFig.4の領域に比べ予捏和 スラリの浸透量が少ないと推測できる.

"AP 粒子が纏っている予捏和スラリの厚さ"(以下,予捏和ス ラリ厚さ)を濡れ状態の指標として定量的に測定する.三次元的に 予捏和スラリ厚さを測るために三次元画像解析ソフト Vaa3D を用 いた. Fig.6 は Vaa3D を用いた三次元画像である. Fig.6 中の白色 のプロット間の距離で表されるような最近接粒子間の長さに関し て,その半分を一つの粒子が纏う予捏和スラリの厚さとして算出し た.なお白色プロットの位置は三次元画像の視点を変えて決めたた め,算出された厚さは正確な値ではなく大まかな値である. Fig.4, Fig.5 を含む CT 画像に対して三次元的に粒子間の予捏和スラリの 厚さを測定した大まかな数値を Table.4 に示す.





Fig.4 流動性をもつ試料の CT 画像



Fig.5 流動性を持たない試料のCT画像



Fig.6 Vaa3D を用いた三次元画像

光沢があり予捏和スラリ量の多いと推測される試料では各粒子は 40µm 程度の厚さの予捏和スラリを 纏っていた.それに比べ光沢のない試料では 20µm 程度であり,各粒子に纏う予捏和スラリの厚さが薄い ことがわかった. 粒子が予捏和スラリを纏うことで推進薬に光沢が生じるような厚さの閾値があるはず である. その閾値は 20~40µm の間にあると考えている.

### 4. まとめ

AP/HTPB 系コンポジット推進薬において予捏和スラリの割合によって推進薬の物理特性が異なる. 捏 和途中の推進薬において流動性が異なる試料の分析を行った. CT 画像を三次元的に解析することで粒子 間にある予捏和スラリの厚さを測ることができた. 気泡の形状が球形になるような AP 粒子(粒径 400, 200µm)に纏う予捏和スラリ(HTPB, Al 粉末,小粒径 AP 粒子)の厚さにおける閾値は 20~40µm の間 にある. この値は粒子間の距離に置き換えると 40~80µm となる. この範囲は予捏和スラリ中で最も小さ い粒径の AP 粒子(粒径 50 µm)の粒径を含む範囲である. 粒子間距離が短いと大径 AP 粒子間を小径 AP 粒子が塞ぐ. そのためこの範囲は予捏和スラリが AP 粒子間を浸透できるかどうかを示す値であると考え ている.

#### <謝辞>

X 線顕微鏡 nano3DX の使用でお世話になりました関西大学 化学生命工学部 電気化学研究室の山縣 雅紀准教授,および,山本博文研究員に感謝申し上げます.また,高分解能マイクロ CT TOACANER-32300µhdを使用した実験でご協力くださいましたJAXA航空技術部門構造/複合材技術研 究ユニット杉本直様に感謝申し上げます.

#### <参考文献>

- J. Guery, I. Chang, T. Shimada, M, Glick, D. Boury, E. Robert, J. Napior, R. Wardle, C. Perut, M. Calabro, R. Glick, H. Habu, N. Sekino, G. Vigier and B. Andera; "Solid propulsion for space applications: An updated roadmap", Acta Astronautica, 66, 2010, pp.201-209
- D. Soccimarro, P. Parugini and M. Fabrizi; "FUTURE LANCH NEW TECNOLOGLES FOR SOLID PROPULSION", Proceedings of the 63rd International Astronautical Congress, IAC-12.C4.9.4 (October, 2012)
- A. Iwasaki, S. Yoshihama, K. Otake, N. Hosomi, N. Uegaki, K. Matsumoto, Y. Yamada, S. Yamaguchi, T. Nakamura and H. Habu; "PERFORMANCE EVALUATION OF COMPOSITE PROPELLANT SLURRY MIXING BY PERISTALTIC CONTINUOUS MIXER", Proceedings of the 67th International Astronautical Congress, IAC-16.C4.2.7 (September, 2016)
- 4) N. Hosomi, K. Otake, N. Uegaki, A. Iwasaki, K. Matsumoto, H. Habu and S. Yamaguchi; "Analyzing Dispersion of Particles and Void in AP/HTPB Composite Propellant by X-ray Computed Tomography", Proceedings of the 31st International Symposium on Space Technology and Science, a-29 (June, 2017)
- 5) 梅谷陽二, 伊能教夫, ;「蠕動運動の生物工学研究―腸管運動と内容物の関係―」, 20, 1984, pp.548-553
- 6) T. Miyagawa, Y. Imai, S. Ishida and T. Ishikawa; "Relationship between gastric motility and liquid mixing in the stomach", American Journal of Physiology Gastrointestinal and Liver Physiology, 311, G1114-1121
- N. Yoshioka and H. Hayakawa; "Phase transition in peristaltic transport of frictionless granular particles", PhysRevE, 85, 031302