# 高精度機器インターフェースの実証:DREAM3

石村康生, 菊谷冬馬, 風間隼太郎, 定村嵐, 青木信篤, 小野寺隼作, 江熊信康(早大), 河野太郎 (JAXA), 宮下朋之 (早大), 田中宏明(防衛大), 鳥阪綾子(都立大), 土居明広, 山谷昌大, 中尾達郎, 福家英之, 水村好貴(JAXA)

## Demonstration of highly precise interface mechanism: DREAM3

K. Ishimura, T. Kikutani, S. Kazama, R. Jomura, N. Aoki, S. Onodera, N. Eguma (Waseda Univ.),

T. Kawano (JAXA), T. Miyashita (Waseda Univ.), H. Tanaka (National Defense Academy),

A. Torisaka (Tokyo Metropolitan Univ.), A. Doi, M. Yamatani, T. Nakao, H. Fuke, Y. Mizumura (JAXA)

#### 1. はじめに

天体/地上など,観測対象に限らず,その観測性能 の向上の為には,観測機器の空間配置を高精度に 維持する必要がある.我々の研究グループでは,この 工学課題の一つである高精度形状維持技術の研究 開発を包括的に実施している.その中でも本論文で は,大気球実験において利用可能な高精度変位計 測装置(DREAM: DemonstRation Experiment of Alignment Monitor)と機器の取付インターフェース の高精度化に焦点を当てる.

高精度変位計測装置の詳細な研究背景と開発経 緯は過去の報告<sup>1-5)</sup>に譲るが,現状までの開発・検証 状況の概要を表1に示す.2022年度までの各種実験 により,太陽光曝露環境下,低温低圧環境下での機 能実証は実施済みである.しかしながら,高精度変位 計測装置によって,大気球環境下で計測された変位 について,長時間にわたっての原点ドリフトの補正も 含めた精度評価は実施できていない.

表1	高精度変位計測装置の
	開発·検証状況

FY	検証項目	検証対象	温度	気圧	計測対象
2014 ASTRO-H 熱変 形試験	長作動距離の実 証	システム 全般	常温	大気圧	6m の高精度構造物 (ASTRO-H)
2015 放射線試験	PSD 放射線 耐性	PSD	常温	大気圧	NA
2018 真空試験	真空環境下での性 能	発受光部, リフレクタ	常温	真空	0.2m の試験用 供試体
2021 大気球実験	低温・低圧環境下 での機能	システム 全般	低温	低圧	1m の試験用 供試体
2022 大気球実験	太陽光曝露環境 下での機能, 低周波振動計測	システム 全般	低温	低圧	1m 規模のゴンドラ

2021 年度の大気球実験時に計測した変位は,人工的な特定周期の変位(該当周期成分のみを取り出

した)であり,原点ドリフトは評価対象外であった.また, 2022 年度の大気球実験時には,気球 G 開発の汎用 ゴンドラを計測したが,検証の主目的が異なるため, 温度計測点十分でなかったこと,ゴンドラの熱変形の 事前評価は実施していなかったことが原因で,計測さ れた変位の正解が不明であった の.次節以降では, 計測精度への影響要因について述べたのち,2024 年度の大気球実験の課題である計測精度評価と機 器インターフェースの高精度化にむけた実証につい てまとめる.

#### 2. 高精度変位計測装置(DREAM)の計測精度

2022 年度の気球実験における計測変位に対する 精度評価に課題が残ることを前節で述べたが,まず 計測精度に対する主要な影響要因を分析する.高精 度変位計測装置は、レーザ発光系、反射系、受光系 からなり、それぞれの系における計測精度への影響 要因を表 2 に示す.これらの影響要因は大半が温度 変化によるものである.

いくつかの要因をまとめて,恒温槽による実験を行 い個々の温度依存性を評価した.レーザ発光部, PSD,ビームスプリッタからなる計測系に対して,恒温 槽によって $\Delta T$ =-50℃を与えた計測結果から,表2の A1.1~A1.3, A2, C1, C3 の要因に対する計測変位 の温度補正式を作成した.その補正を行ってもなお 説明できない計測変位は,-34 $\mu$ m~+52 $\mu$ m であった. 次に, A1.4, A1.5, C2 の要因に対する評価のために, LD ドライバと PSD アンプのみを恒温槽にいれ, $\Delta T$  =-55℃を与えた計測結果から,計測変位の温度補 正式を作成した.その補正を行ってもなお説明できな い計測変位は、10µm以下であった.以上のことから、 実際のフライトでの温度変化をムT=-70℃と仮定し、 実験時の計測誤差を考慮すると、補正できない計測 誤差が±100µm 程度存在すると想定される.そこで、 2024 年度の大気球実験では、構造物の形状変形を ±100µm の精度で計測することを目標とする.次節 では、計測対象とする構造物について述べる.

表 2	高精度変位計測装置の
計	測精度への影響要因

ID	系	構成部品	計測精度への影響要因
A1.1		レーザダイオード (LD)	LD 固定部の並進変位(熱変形等)
A1.2			LD 固定部の回転変位(熱変形等)
A1.3			レーザ光発散角変動(温度依存)
A1.4			出力強度変動(LDドライバの温度依存)
A1.5	1、二井花业立		波長変動(LDドライバの温度依存)
A2.1	レーリ光九部	レンズ	レンズ固定部の並進変位(熱変形等)
A2.2			レンズ固定部の回転変位(熱変形等)
A2.3			レンズの曲率変化(熱変形等)
A2.4			レンズの中心厚変化(熱変形等)
A2.5			レンズの比屈折率変化(温度依存)
B1.1	反射部	レトロリフレクタ (RR)	RRの3面の相対角変化(熱変形等)
B1.2			RR 固定部の並進変位(熱変形等)
B1.3			RR 固定部の回転変位(熱変形等)
C1.1			PSD のサイズ変化(温度依存)
C1.2	受光部	PSD	PSD 固定部の並進変位(熱変形等)
C1.3			PSD 固定部の回転変位(熱変形等)
C2.1		PSD アンプ	ノイズ(温度依存)
C2.2			スケールファクタ(温度依存)
C2.3			原点ドリフト(温度依存)
C3.1		ビームスプリッタ (BS)	BS 固定部の並進変位(熱変形等)
C3.2			BS 固定部の回転変位(熱変形等)
C3.3			BS のサイズ変化(熱変形等)

## 3. 計測対象と高精度機器インターフェース

2024 年度の大気球実験で計測対象としている構造 物は, 観測機器の取付インターフェースを模した 2 枚 の板からなる(図 1). 機器の取付面の線膨張係数のミ スマッチによるバイメタル変形は, 古くからある課題で あるが, 未だに多くの観測機器で問題となっている. 本実験では, インバー合金製のアッパーパネルと, ア ルミ製のベースパネルによるバイメタルの熱変形を対 象とし, この取付インターフェースにおける応力機構 (SRM: Stress Relief Mechanism)を作成し, その性能 評価も同時に行う(図 2).

変位計測と応力緩和機構の性能評価が目的であるため、ここでは、計測系を2式用意し、応力緩和機構ありの場合の変形と応力緩和機構なしの場合の変形の両方を計測する(図3).応力緩和機構の有無に

よる計測変位の差異を表 3 に示す. 応力緩和機構に よって, ミリオーダの変形が 100μm 程度まで抑制でき ていることがわかる.



図1 バイメタルの変形



図2 応力緩和機構(SRM)の適用イメージ



変形倍率はどちらも500倍

## 図 3 SRM 無しと有りの場合の変形の様子 (ΔT=-50℃)

表3	SRM の無しと有りの場合の計測変位
	(計測予想値)

	X(mm)	Y(mm)		
SRM 無し	0.36	2.99		
SRM 有り	0.11	0.18		

## 4. DREAM3 のシステム概要と期待される成果

2024 年度大気球実験: DREAM3 では, ピギーを想定している. 図4にシステムブロック図を示す. 変位計

測装置は2021年度および2022年度フライト品と同構 成を予定しているが、2024年度実験では、計測系を2 式搭載する予定であり、その結果、気密容器を直径 140mm から 190mm へ大きくする予定である. ヒータ ーは気密容器の温調用であり, +10℃を駆動温度とし て設定予定である. 図5に開発計画を示す.



図 4 2024 年度大気球実験 DREAM3 (ピギー)のシステムブロック図



図 5 2024 年度大気球実験 DREAM3 (ピギー)の開発計画

DREAM3 の目的は、気球実験で利用可能な高 精度変位計測装置の性能実証と観測機器インター フェース部の応力緩和機構の実証の 2 つである. それぞれにおいて期待される成果を以下に示す.

【気球実験で利用可能な高精度変位計測装置】 以前より実証実験を実施してるマイクロメートルオー ダーの精度での変位計測装置の実証データの蓄 積となる.この装置の気球実験用オプション機器と して開発することで,高精度大型構造物を必要とす る気球実験に対する寄与に加えて,今後の多様な 気球実験の利用用途の拡大にもつながると考えら れる.

### 【観測機器インターフェース部の応力緩和機構】

観測機器と、ゴンドラやベースプレートなどに代表 される機器搭載面 との間の熱膨張係数のミスマッ チや温度差によって生じる熱応力を緩和し、観測 機器の高精度な指向安定性を実現する. 今回は、 実証評価しやすいように大きな変位が発生する構 造に対して、提案する応力緩和機構を用いることで、 観測機器の変位をミリメートルオーダーから一桁下 の変位へ抑制する.この応力緩和機構の材料として,線膨張係数が1ppm/Kのインバー合金を用い, 最新の三次元造形技術を適用することで,高い形 状安定性を実現する.このような応力緩和機構の 技術は,気球実験での各種観測機器の搭載にお いて広く活用可能なものである.

### 5. まとめ

本論文では,宇宙および大気球環境下での使 用を想定した高精度変位計測装置の性能実証と 観測機器のインターフェース部の応力緩和機構の 実証についての計画を述べた.これらの技術は, 高精度な観測において最も基盤的な技術の一つ であり,本実証が達成できた暁には,気球実験で 利用可能な汎用的な技術として整備すると同時に, さらには宇宙利用にむけて開発研究を継続してい く.また,ここでの成果は,現在開発中の高精度構 造物の形状制御システムに取り込む予定である.

#### 謝辞

本研究を実施するにあたって,低熱膨張率インバー の 3D 造形を日本鋳造株式会社様にご協力いただき ました.また,本研究は,宇宙航空研究開発機構 宇 宙科学研究所戦略的開発研究費(高精度インターフ ェース),早稲田大学の特定課題(変位計測装置), JSPS 科研費 JP23K04238(応力緩和機構)の支援を 受けています.ここで謝意を表します.

#### 参考文献

- 河野太郎他,"次世代大型高精度構造の実現に向けた軌 道上変位計測機器の検討,"第31回宇宙構造・材料シン ポジウム, 2015.
- 石村康生他, "高精度変位計測装置の実証計画について:2020年度,"大気球シンポジウム, 2020.
- 石村康生他, "高精度変位計測装置の実証結果と展望 2021 年度," 大気球シンポジウム, 2021.
- 石村康生他, "高精度変位計測装置の実証実験について -2022 年度-," 宇宙科学技術連合講演会, 2022.
- 5) 石村康生他, "高精度変位計測装置の実証結果と展望 2022 年度," 大気球シンポジウム, 2022.
- 6) 定村嵐他, "大気球実験用ゴンドラの変形評価について,"日本機械学会関東支部第29期総会講演会,

2023.