## 鉄・酸化物融体二相液滴の振動現象

渡邊匡人 (学習院大), 佐藤令奈 (学習院大), 松本彩里(学習院大), 田口正二郎 (学習院大) 石川毅彦 (JAXA), 小山千尋 (JAXA), 織田裕久 (JAXA), 伊藤剛 (JAXA)

# Oscillation phenomena of compound droplet by liquid Fe and molten oxides

Masahito Watanabe<sup>1\*</sup>, Reina Sato<sup>1</sup>, Seijiro Taguchi<sup>1</sup>, Keita Takahashi<sup>1</sup>, Takehiko Ishikawa<sup>2</sup>, Chihiro Koyama<sup>2</sup>,Hirohisa Oda<sup>2</sup>, Tsuyoshi Ito<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Gakushuin Univ., Mejiro, Tokyo 171-8588, <sup>2</sup>JAXA, Tsukuba, Ibaraki 305-8505

E-mail: masahito.watanabe@gakushuin.ac.jp

Abstract: In the field of steelmaking, it is important to understand the interactions between molten oxide and liquid iron to control the process. To achieve this, measuring the interfacial tension between the two is necessary. In order to conduct these measurements, interfacial tension experiments were carried out on the International Space Station (ISS) using the electrostatic levitation furnace (ELF) to observe the surface vibration of composite droplets made of molten oxide and liquid iron. Under certain conditions, the molten oxide can form a coreshell droplet that covers the liquid iron, thanks to its lower surface tension. The first observation experiment of compound droplet oscillation phenomena using ELFs was conducted successfully in October 2022, allowing us to calculate the interfacial tension. However, subsequent experiments in 2023 revealed that the shadow sensing data obtained from the droplet vibration experiment was not a result of surface vibration. Therefore, we estimated the natural frequencies of the surface vibration by adapting two interfacial conditions of the core-shell droplet, and then we reanalyzed the shadow sensing data obtained by ELF for compound droplets by iron melt and molten oxides (SiO<sub>2</sub>:CaO:Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>:TiO<sub>2</sub>:Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=25:7:20:18:30 mass%).

Key words; Electrostatic levitation furnace, Interfacial tension, Molten oxide, Liquid Fe

### 1 研究の背景と目的

材料プロセスにおいて酸化物融体と溶融鉄(金属)界面で の界面張力はプロセス制御のために重要であり、その値が 必要である.しかし,酸化物融体と溶融鉄は高温(2000K 程度以上)であり、溶融時の保持容器がなく浮遊法の適応 が必要がある.しかし,密度差が大きいため ISS に搭載さ れた静電浮遊炉(ELF)<sup>1)</sup>を用いて微小重力環境下で実験 をおこなうことが有効である. 微小重力環境では, 溶融浮 遊した二相液滴は界面張力と表面張力の関係で,酸化物融 体が溶融鉄をウ囲むコア・シェル形状の液滴となる.この コア・シェル液滴を用いることで、液滴の表面振動を計測 しその固有振動数から界面張力を得ることができる.これ までに ISS において微小重力下での溶融 Fe と酸化物融体 によるコア・シェル液滴の形成に成功し、液滴振動実験を おこなってきた. 2022 年 10 月に実施した実験において, 溶融 Fe と酸化物融体のコア・シェル液滴の液滴振動実験 において、コア・シェル液滴でのシャドーセンシングデー タを取得できた<sup>2)</sup>.しかし,2023 年 12 月からおこなった 複数回の実験において, ELF における液滴振動実験での問 題点が明らかとなり、2022年に取得したコア・シェル液滴 でのシャドーセンシングデータが表面振動によるものでは ないことがわかり、コア・シェル液滴でのシャドーセンシ ングデータについてさらに解析が必要であることがわかっ

た.本稿では溶融鉄・酸化物融体系のコア・シェル液滴の 液滴振動実験の特徴とシャドーセンシングデータからの表 面振動解析について報告する.

### 2 ELF でのコア・シェル液滴振動実験

ISS 内に設置した ELF<sup>1)</sup>を用いて,溶接プロセスでの フラックス材モデル組成 (SiO<sub>2</sub>:CaO:Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>:TiO<sub>2</sub>:Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> =25:7:20:18:30 mass%, flux9 と呼ぶ) 酸化物を使ったコ ア・シェル試料を半導体レーザー(波長 980nm)で加熱・ 溶融し、コア・シェル液滴を形成した. コア・シェル液滴 形成後、電極間に交流電場を印加し液滴の表面振動を励起 し、シャドーセンシングの方法<sup>3)</sup>で液滴形状が時間変化 する際の光検出器の一定面積部分の光強度の時間変化を計 測した<sup>2)</sup>.この光強度の時間変化とそれをフーリエ変換し て得たパワースペクトルを Fig.1 に示す. (第37回本シン ポジウムにおいて報告したものと同一<sup>2)</sup>.) Fig.1 のパワー スペクトル密度の 76Hz と 152Hz に 2 つの鋭いピークが 観測され、これをコア・シェル液滴表面振動の固有振動と 考えて解析し,界面張力を推算した.しかし,2023年12 月での軌道上実験において同一組成の酸化物を用いた溶融 鉄・酸化物融体によるコア・シェル液滴振動実験を複数回 おこなった結果,このデータは液滴表面振動による光強度 の時間変化を計測したものではないことが明らかとなっ た. Fig.2 に表面振動励起用の交流電場を印加せず,酸化

物融体のみを ELF 電極中心位置で保持した際のシャドー センシングデータをフーリエ変換したパワースペクトルを 示す.この結果より,表面振動を励起していないにもかか わらず,ピークが現れていることがわかる.このピークは, 以下の理由から表面振動によるものではないと考える.

測定に使用した酸化物融体は、900~1600nmの波長領 域で分光放射率が 0.7 ~ 0.8 程度 4),5) で放射輝度が大き く、シャドーセンシングにおいてバックライト光との差が 小さくなり表面振動の検出感度が悪くなってしまう、さら に、この分光放射率の値から ELF で使用している半導体 レーザーの波長の光の吸収が小さいことが予想され、半導 体レーザーの反射が大きくなってしまう. 半導体レーザー は4つ使用しており, それぞれを25.4Hzの間隔で制御し ている.このため,酸化物融体表面で半導体レーザーの反 射光がシャドーセンシングデータに加わってしまい, Fig.2 に示した 25.4Hz の倍波の位置にピークが観測されると考 える. 同様に溶融鉄・酸化物融体によるコア・シェル液滴 を ELF 中で保持したのみのシャドーセンシングデータを フーリエ変換した結果を Fig.3 に示す. Fig.3 においても Fig.2 と同様のピークが現れていることが確認できる. コ ア・シェル液滴に液滴振動を励起させた際、この半導体 レーザーの反射光が表面振動で増幅されて観測されたもの が Fig.1 に示したものと考える. これまでの ELF での液 滴振動実験では,この半導体レーザーの反射光の影響は小 さかった. 溶融金属のような試料の場合は、分光放射率が 小さく放射輝度がバックライト光に影響することがない. また、半導体レーザーの波長の光を吸収しやすく、大きな 半導体レーザーの反射もないため、酸化物融体でのような シャドーセンシングデータに影響は及ぼさない. このよう な試料の光学的性質の他に, 試料の帯電の仕方も影響して いる.本実験で使用した Fe を含む酸化物の帯電は温度の 影響を受けやすく,高温の融体状態では十分な電荷量を保 持することが難しい. このため, 液滴振動励起用の交流電 場で十分な振幅の表面振動が得られないため、表面振動に よるシャドーセンシングデータの変化より反射光の影響が 大きくなってしまう.本実験での試料条件から,前回の液 滴振動実験で得られたデータが表面振動によるものではな いとし,今回の液滴振動実験を含め解析の再検討が必要で ある.



Fig.1 Oct. 2022 drop oscillation experiment results: (a) Amplitude of shadow sensing data after band-pass filter with 50 - 300Hz and (b)the power spectrum after Fourier Transform of (a) by FFT.



Fig.2 Data for a single flux9 droplet without drop-oscillation exciations:(a)Amplitude of shadow sensing data after band-pass filter with 100 - 200Hz. (b) Power spectrum by Fourier transform of 0.15 - 1.15s period without the band-pass filter. (c)Power spectrum of the same period as (b) after the band-pass filter. (d)Power spectrum of 1.25-4.75s period after band-pass filter.



Fig.3 Data for a core-shell droplet by liquid Fe and molten oxide (flux9) without droposcillation excitations. (a)-(d) are the same as Fig.2.

# 溶融鉄・酸化物融体によるコア・シェル液滴 の表面振動

コア・シェル液滴(コア密度  $\rho_i$ ,シェル密度  $\rho_o$ ,コア半 径  $R_i$ ,シェル半径  $R_o$ )の表面振動の固有値は Saffren ら <sup>6)</sup> により以下ように得られている.

$$\omega_{\pm}^{2} = \frac{W}{J} K_{\pm}, \qquad (1)$$

$$W = \sqrt{\frac{\sigma_{o} \sigma_{i}}{(R_{o} R_{i})^{3}}} \frac{(l-1)l(l+1)(l+2)}{(2l+1)\rho_{o}}$$

$$J = (1+\Delta\rho_{o})(1+\Delta\rho_{i})\tau^{2l+1} - \frac{\Delta\rho_{o}\Delta\rho_{i}}{\tau^{2l+1}}.$$

$$K_{\pm} = \frac{1}{2} \left(\frac{\sigma m_{i}}{\tau^{3}} + \frac{m_{o}\tau^{3}}{\sigma}\right) \pm \sqrt{\frac{1}{4} \left(\frac{\sigma m_{i}}{\tau^{3}} - \frac{m_{o}\tau^{3}}{\sigma}\right)^{2} + 1}.$$

シェル相の表面張力  $\sigma_{o}$ , 界面張力  $\sigma_{i}$  としている.式 (1) 中のパラメータは以下の通りである.

$$\begin{split} \sigma &= \sqrt{\sigma_{\rm o}/\sigma_{\rm i}}, \ \tau &= \sqrt{R_{\rm o}/R_{\rm i}}, \\ \Delta \rho_{\rm i} &= \frac{(l+1)(\rho_{\rm i}-\rho_{\rm o})}{(2l+1)\rho_{\rm o}}, \ \Delta \rho_{\rm o} &= \frac{l(\rho_{\rm a}-\rho_{\rm o})}{(2l+1)\rho_{\rm o}} \\ m_{\rm i} &= (1+\Delta \rho_{\rm i})\tau^{(2l+1)} - \Delta \rho_{\rm i}\tau^{-(2l+1)}, \\ m_{\rm o} &= (1+\Delta \rho_{\rm o})\tau^{(2l+1)} - \Delta \rho_{\rm o}\tau^{-(2l+1)}. \end{split}$$

(*l* は固有振動のモード数)

l = 2の固有振動数が実際に液滴振動実験で得られる振動数で,Table1 に示した物性値を用いて溶融鉄・酸化物融体で得られる振動数を予測した.式(1)では,パラメータとして界面張力比 $\sigma$ ,液滴半径比 $\tau$ ,密度差比 $m_o, m_i$ があり様々な組合せになるため,エネルギー的に安定してコア.シェル液滴を形成する条件  $4\pi R_o^2 \sigma_o = 4\pi R_i \sigma_i$ を拘束条件とした.この条件を課すことで半径比 $\tau$ のみをパラメータとして固有振動数を求めることができる.

このようにして求めたコア・シェル液滴表面振動の固有 振動数(固有周波数  $f_{\pm} = \omega_{\pm} \times 2\pi$  に変換)を Fig.3 に示す. この結果では,試料の初期半径比( $\tau = 1.14, R_o/R_i = 1.3$ ) からプロットしている.(前回の実験で,半径比が時間と ともに変化することも明らかになっているため半径比をパ ラメーとして固有振動数の推定をおこなった.)式(1)の 解析解からもわかるように,半径比に対して  $f_- \ge f_+$ の1 組の固有周波数が存在する.Fig.4 に示した結果より,半 径比  $\tau = 1.1.4$  の際には, l = 2の固有周波数が 110Hz と 205Hz の1 組で存在することがわかる.この推算を基に, 軌道上実験で得られた結果について,以下のような再検討 をおこなった.



Fig.4 Estimated eigenvalues of surface oscillation of core-shell droplet with energetic constrained conditions of  $4\pi R_o^2 \sigma_o = 4\pi R_i^2 \sigma_i$ .

Table 1 Density and surface tension of liquidFe and molten oxide (flux9).

$\rho_{\rm i} \; [{\rm kg \; m^{-3}}]$	$6.92 \times 10^{3}  {}^{7)}$
$\rho_{\rm o} \; [{\rm kg \; m^{-3}}]$	$3.8 \times 10^3$
$\sigma_{\rm o}~[{\rm N~m^{-1}}]$	0.42

### 4 溶融鉄・酸化物融体によるコア・シェル液滴 のシャドーセンシングデータの解析

ELF では液滴振動の固有振動数の 1/2 の周波数印加で 液滴振動を励起する<sup>3)</sup>.このため、溶融鉄・酸化物融体に よるコア・シェル液滴試料でも上記で推算した値の1/2の 周波数印加して液滴振動実験をおこなった.印加周波数 を 60~170Hz に変化させて取得したシャドーセンシング データに、100~300Hzのバンドパスフィルターをかけ フーリエ変換をし得たパワースペクトルを求めた. このパ ワースペクトルについて印加周波数の2倍の周波数2fap でのパワースペクトル密度を 2fap に対してプロットした 結果を Fig.5 に示す. Fig.5 においてパワースペクトル密 度がピークとなる周波数が存在していることがわかるが, この周波数を含む周波数帯において最適化処理を施しロー レンツ曲線でフィッテングした結果を併せて示している. この結果より、114Hz と 208Hz がローレンツ曲線のピー クとなっていることがわかる.これは、それぞれの周波数 が溶融鉄・酸化物融体からなるコア・シェル液滴表面振動 の固有周波数の可能性を表している. コア・シェル液滴表 面振動の固有周波数を推算した Fig.4 の結果と対応させる と、半径比 τ = 1.14 ~ 1.18 の範囲での固有周波数の組み 合わせと一致している.数値シミュレーション<sup>8)</sup>では,液 滴の変形を加えてから f+ と f- が同時に励起される結果 となっていたが、今回の解析では別々の励起周波数印加で  $f_+ \ge f_-$ が現れている.これは前述したこの酸化物試料で は、表面振動の振幅が小さいため  $f_+$  と  $f_-$  が同時に現れて いても, 共振する周波数の振動のみ大きい振幅となり別々 の励起周波数で観測されるのではないかと考えられる.



Fig.5 Distribution of power spectrum density at a specific excitation frequency. The graph also shows a fitting curve by the Lorentz function.

### 5 まとめ

ISS 搭載の ELF を用いて溶融鉄と酸化物融体によるコ ア・シェル液滴形成に成功したが、2023 年 12 月での軌道 上実験において同一組成の酸化物を用いた溶融鉄・酸化物 融体によるコア・シェル液滴振動実験を複数回おこなった 結果、このデータは液滴表面振動による光強度の時間変化 を計測したものではないことが明らかとなった. 測定に使 用した酸化物融体は放射輝度が大きく、シャドーセンシン グにおいてバックライト光との差が小さくなり表面振動の 検出感度が悪くなってしまう.また,酸化物融体は半導体 レーザーの波長の光の吸収が小さいことが予想され、半導 体レーザーの反射が大きく、25.4Hzの制御間隔での半導 体レーザーの反射光がシャドーセンシングデータに加わっ てしまう.このため、コア・シェル液滴に液滴振動を励起 させた際、この半導体レーザーの反射光が表面振動で増幅 されてコア・シェル液滴の表面振動のように観測されてし まう. さらに,酸化物の帯電は温度の影響を受けやすく, 高温の融体状態では十分な電荷量を保持することが難しい ことも影響している.電荷量が十分に確保できないため, 液滴振動励起用の交流電場で十分な振幅の表面振動が得ら れず表面振動によるシャドーセンシングデータの変化より 反射光の影響が大きくなってしまう. このような本実験で の試料条件から、液滴振動実験データ解析の再検討をおこ なった. 溶融鉄・酸化物融体によるコア・シェル液滴の表 面振動の固有振動数をコア.シェル液滴が安定に形成する 条件  $4\pi R_{\rm o}^2 \sigma_{\rm o} = 4\pi R_{\rm i}^2 \sigma_{\rm i}$  を拘束条件として半径比のみをパ ラメータとして求めた. このコア・シェル液滴表面振動の 固有振動数の推算を基に液滴振動実験の解析をおこなっ た. ELF では液滴振動の固有振動数の 1/2 の周波数印加 で液滴振動を励起するめ、推算した固有振動の値の 1/2 の 周波数印加して液滴振動実験をおこない解析をした.印加 周波数を変化させて取得したシャドーセンシングデータ に、バンドパスフィルターをかけフーリエ変換しパワース ペクトルを求めた後、印加周波数の2倍の周波数のパワー

スペクトル密度の分布にローレンツ曲線でフィッテングし ピーク周波数を求め、ピーク位置がコア・シェル液滴表面 振動の固有周波数を推算した結果と一致することを確認し た.今回の解析より、表面の帯電量が小さく表面振動振幅 が小さい酸化物融体を用いたコア・シェル液滴の場合、2 つの固有振動数に共振する交流振動をそれぞれ印加する必 要があることが示唆された.

#### 参考文献

- H. Tamaru, T. Ishikawa, J.T. Okada, Y. Nakamura, H. Ohkuma, S. Yukizono, Y. Sakai, T. Takada; *Int. J. Microgravity Sci. Appl.*, 32, 320104 (2015).
- 渡邉匡人,佐藤令奈,田口正二郎,高橋圭太,石川毅 彦,小山千尋,織田裕久,伊藤剛;宇宙環境利用シン ポジウム(第37回), G-5(2023).
- T. Ishikawa, C. Koyama, H. Oda, H. Saruwatari and P.-F. Paradis; *Int. J. Microgravity Sci. Appl.*, 39, 390101 (2022).
- S. Taguchi, H. Hasome, S. Shimizu, R. Ishiwata, R. Inoue, M. Yamada, M. Watanabe, T. Matsuhita, T. Ishiakwa, H.Oda, C. Koyama and T. Ito; *Int. J. Microgravity Sci. Appl.*, 40, 400101 (2023).
- 5) R. Sato, R. Ishiwata, S. Taguchi and M. Watanabe; High Temperatures-High Pressures, 52, 249 (2023)
- M. Saffren, D.D. Ellmann and W.K. Rhim; Proc. 2nd International colloquium on drops and bubbles, Monterey, USA, 7, (1981).
- M. Watanabe, M.Adachi and H. Fukuyama; J. Mater. Sci., 52, 9850 (2017).
- E. Shoji, R. Takahashi, N. Ito, M. Kubo, T. Tsukada and M. Watanabe; *Int. J. Microgravity Sci. Appl.*, 36, 360207 (2019).