

ISSN 1349-1113 JAXA-RR-07-004

宇宙航空研究開発機構研究開発報告

JAXA Research and Development Report

飛行制御システムに用いる 光励起固体リングレーザージャイロの基礎研究

滝沢 実

2007年12月

宇宙航空研究開発機構

Japan Aerospace Exploration Agency

This document is provided by JAXA.

目 次

概要1						
1.	まえ	まえがき				
2.	リン	グレーザージャイロ(RLG)の動作原理	2			
2	. 1	従来のリングレーザージャイロの動作原理と問題点	2			
2	. 2	光励起固体リングレーザージャイロ(ORLG)の基本構成と動作原理	3			
2	. 3	RLG のロックイン問題	5			
3.	3. ORLG の設計検討					
3	. 1	入出力及び出力誤差の検討	5			
3	. 2	光干渉縞情報から角速度の大きさと極性を求める方式の検討	7			
3	. 3	リング共振器の設計検討	8			
3	. 4	励起光源の設計検討	9			
4.	4. 光励起固体リングレーザーの試作・実験					
4	. 1	試作・実験の目的	10			
4	. 2	光励起固体リングレーザー実験装置の試作	10			
4	. 3	特性実験と実験結果および考察	12			
4	. 4	光励起固体リングレーザー試作・実験のまとめ	13			
5. ORLG の試作・実験						
5	. 1	試作・実験の目的	14			
5	. 2	ORLG 基礎実験装置の試作	14			
5	. 3	特性実験と実験結果および考察	17			
5	. 4	ORLG 試作・実験のまとめ	19			
6. あとがき						
参考文献						

飛行制御システムに用いる 光励起固体リングレーザージャイロの基礎研究^{*}

滝沢 実^{*1}

Fundamental Study of an Optical Pumping Solid Ring Laser Gyro for Flight Control System

Minoru TAKIZAWA \ast_1

ABSTRACT

Fundamental study of an optical pumping solid ring laser gyro (ORLG) for flight control system of an aircraft and for guidance control system of a spacecraft has been performed at JAXA (Japan Aerospace Exploration Agency). In this report, a principle of the ORLG, numerical discussion on the input-output and qualitative discussion on the output errors of the ORLG , and then design discussion on the components of the ORLG are described. Furthermore, experimental studies of an optical pumping ring laser using solid laser material and of an ORLG' s model are described. In the results of the experimental study of the ORLG' s model, the principle of the ORLG was qualitatively verified.

Keywords : Fundamental Study, Ring Laser Gyro, Solid Ring Laser, Optical Pumping

概 要

宇宙航空研究開発機構において、航空機の飛行制御システムや宇宙機の誘導制御システムに用いる光励起固体リングレーザージャイロ(ORLG)の基礎研究が行われた。本報告では、ORLGの動作原理、ORLGの入出力の数値検討と出力誤差の定性的検討およびORLG構成要素の設計検討が記述される。さらに光励起固体リングレーザーおよびORLGの実験研究が記述される。ORLG実験研究の結果、ORLGの動作原理が定性的に実証された。

* 平成 19 年 9月 25 日 受付 (Received 25 September, 2007)

*1 航空プログラムグループ 超音速機チーム (Supersonic Transport Team, Aviation Program Group)

1. まえがき

航空機の飛行制御システムやロケット等の宇宙機の誘 導制御システムには機体の角速度や姿勢角を計測するた めにジャイロが使用される。従来、電気でジャイロロー ターを駆動する機械・電気式ジャイロが使用されていた が、近年、ジャイロの高性能・高信頼性化等の要求に対 して、光のサニャック効果を利用したリングレーザージ ャイロ(RLG)や光ファイバージャイロ(FOG)等が 開発され、航空機や宇宙機に搭載される慣性航法装置等 に使用される傾向にある。

本研究の目的は、現状の He-Ne ガス等を使用したリ ングレーザージャイロに替わる新型ジャイロとして、小 型・高性能・高信頼性・長寿命・低コスト性等が期待さ れる固体式 RLG を開発するために、新方式の光励起固 体リングレーザージャイロを考案し、その基礎研究を行 ない、動作原理の実証と設計技術に関する課題を明らか にすることである。

本報告では光励起固体リングレーザージャイロ (ORLG: Optical Pumping Solid Ring Laser Gyro)の 構成と動作原理、入出力の数値検討と出力誤差の定性的 検討、ORLG構成要素の設計検討および光励起固体リン グレーザーと ORLG の試作・実験研究について述べる⁽¹⁾。

[主な略語]

CW 光	: Crock Wise(時計方向周り)光			
CCW 光	: Counter Crock Wise(反時計方向周り)光			
CRLG	: Current Ring Laser Gyro			
BF	: Base Frame			
FL	: Focusing Lens			
FOG	: Fiber Optics Gyro			
LD	: Laser Diode			
LP1	: 直線偏光器(λ / 2 器) 1			
LP2	:直線偏光器(λ/2器)2			
Nd-YVO4:ネオジュームドープ・バナジン酸イットリ				
	ューム			
Nd-YAG	:ネオジュームドープ・イットリュム・アル			
	ミニュウム・ガーネット			
NPBS	: 非偏光光線分岐器			
ORL	: Optical Pumping Solid Ring Laser			
ORLG	: Optical Pumping Solid Ring Laser Gyro			
ORR	: Optical Ring Resonator			
PBO1	:偏光光線出力器(λ/4器)1			
PBO2	:偏光光線出力器(λ/4器)2			
PBC	: 偏光光線結合器			
RLG	: Ring Laser Gyro			

- 2. リングレーザージャイロ(RLG)の動作原理
- 2.1 従来のリングレーザージャイロの動作原理と問題点
- (1) 従来のリングレーザージャイロの基本構成と動作原理

従来の代表的なリングレーザージャイロはヘリウム (He) とネオン (Ne) の混合ガスを使用してリングレ ーザーを発振させ、He-Ne ガスリングレーザージャイ ロ (CRLG: Current Ring Laser Gyro と略す)を構成 するもので、その基本構成及び動作原理図を図1に示す。 CRLG は1 個の一部透過ミラー: M1(出力ミラー)と 2個以上の全反射ミラー: M2、M3(図1では2個)で 構成するリング共振器とレーザー媒質(He-Ne 混合ガス) を封入したレーザー発振管(He-Ne LT)とでリングレ ーザー部(角速度検出部)を構成し、リングレーザー部 から出力される光信号を処理し、角速度情報を造る出力 読出部及びリングレーザー駆動電源と出力読出部から出 力される光信号を処理し、角速度・姿勢角計測量を出力 する電源・信号処理部から基本的に構成される。リング レーザー部、出力読出部及び電源・信号処理部は一つの 基盤(BF)上で組立てられ、一体構造となっている。

上記したリングレーザー部はレーザー発振管内の陰極 と陽極間に電源・信号処理部から供給する直流高電圧を 印加することにより放電電流を流し、放電電流によっ て Ne 原子を励起し、励起された Ne が基底状態になる ときに生じる光(代表的な光は波長 0.63 µ m)がリン グ共振器内で誘導放射され、レーザー発振光を創出する。 リング共振器内を双方向に伝播するレーザー光:CW 光 (時計方向周り光)及び CCW 光(反時計方向周り光) は M1 から一部透過し、出力読出部に出力される。出力 読出部は全反射ミラー:M4、M5 及び半透過ミラー: BS から構成され、リングレーザー部からの出力:CW 光及び CCW 光を同一方向進行光線として統合干渉させ、



図1 従来のHe-Ne ガスリングレーザージャイロの構成・動作原理図

光干渉信号を出力する機能を備えている。この時、二つ の光線にわずかな鋏角をつけると、光の干渉縞を作るこ とができる。PD は光信号検出器であり、光信号を電気 信号に変換する。

リングレーザー部により創出される CW 光及び CCW 光はリングレーザー部全体が 3 個のミラーで構成するリ ング光路面の垂直軸(入力軸:IA)周りにある角速度 Ω で回転すると、光のサニャック効果により、回転の向き が時計周りのとき、CW 光の周波数は角速度の大きさに 比例して減少し、一方、CCW 光の周波数は角速度の大 きさに比例して増大する。この時、CW 光と CCW 光の 周波数差: Δ f は出力読出部で創出された光干渉縞の単 位時間の移動数に相当する。したがって、リングレーザ ージャイロは Δ f と干渉縞の移動方向を計測することに より、入力角速度の大きさと極性を検出することができ る。 Δ f は一般に次式で与えられる^{(3)、(4)}。

$$\Delta f = \frac{4A}{L\lambda} \Omega \tag{1}$$

ここに、A:図1におけるM1、M2及びM3による リング光路が囲む面積(m²)

L: リング光路長 (m)

 λ : リングレーザー発振波長 ($\Omega = 0$ 時) (m)

Ω:A面の垂直軸周りの入力角速度(rad/s)

入力軸まわりに角度 φ だけ回転する間に発生するビー トの総数を N とすれば、(1) 式を時間積分して次式で与 えられる。

$$N = \frac{4A\phi}{L\lambda} \qquad (1^{n}) L\lambda$$

したがって、1ビート(フリンジの1周期)に相当す る角度Δφは次式で与えられる。

$$\Delta \phi = \frac{\phi}{N} \qquad (\text{rad/} \text{NHZ})$$

(2) CRLG の問題点

航空機搭載用慣性航法装置等に使用されるリングレー ザージャイロは一般に小型、軽量、長寿命、低価格等の 特徴に加え、耐環境性に優れ、高信頼性、高性能なもの が要求される。現状の He-Ne ガスリングレーザージャ イロについて検討すると、以下のような問題点が考えら れる。

- ① CRLG はレーザー媒質として He-Ne の混合ガスを 使用するため、誘導放射利得が小さく、必要なリ ングレーザー出力を得るためには装置が大型にな り、小型化・軽量化に不利である。
- ② CRLG は He-Ne 混合ガスを真空管内に封入するため、高度な真空技術が必要であり、また工程が複雑になるため、コスト低減に不利である。

- ③ CRLG は He-Ne 混合ガスを真空管内で励起させる ために直流高電圧を真空管内の陰極と陽極間に印 加し、放電電流を発生させる必要があるため、消 費電力が高く、小消費電力化に不利である。また CRLG を宇宙空間等の真空環境で使用する場合に は真空管外の陰極と陽極間のグロー放電による電 圧低下を防止する処置が必要である。
- ④ CRLG は He-Ne 混合ガスを封入した真空管内の陰極と陽極間に放電電流を流すため、真空管内にガス流が生じ、この流れにより、入力角速度が0の場合でも、CW光と CCW光の間に周波数差が生じ、ジャイロ出力の不安定化の原因となる(Langmuir効果)⁽⁴⁾。この原因を解消するためには放電電流による出力不安定化を無くす複雑な制御が必要であり、コスト低減や高性能化に不利である。

2.2 光励起固体リングレーザージャイロ(ORLG)の 基本構成と動作原理

(1) ORLG の基本構成と機能

本光励起固体リングレーザージャイロ:ORLG は上記 した従来の問題点を解消するために考案された固体リン グレーザージャイロに属するものである⁽²⁾。ORLG の 基本構成・動作原理図を図2に示す。ORLG はレーザー 媒質として誘導放射利得の高い固体レーザー素子を使用 する。ORLG の基本構成は純光学式角速度検出部(リン グレーザー部/出力読出し部)、励起光源/信号処理部 及び光励起エネルギ/光信号伝送部から成っている。

リングレーザー部は1個の一部透過ミラー(出力ミラ ー): M1 と 2 個の高反射率ミラー: M2、M3 でリング 共振器を構成し、M3をレーザー固体素子で作成するこ とによりミラーとレーザー媒質の機能を兼用させるもの である。またリングレーザー部はレーザー固体素子を励 起し、リングレーザーを発振させるために、外部からの 励起光を固体レーザー素子内で集光させるための励起光 集光レンズ系を備えている。リング共振器のミラー M1 及び M2 の内面(リング光路を発生させる面)はリング レーザー光(固体レーザー素子の放出光)を高反射率で 反射させる誘電体多層膜でコーティング(鏡面形成)さ れている。またミラー M3 の内面はリングレーザー光を 高透過率で透過させる誘電体多層膜がコーティングされ、 その外面はリングレーザー光を高反射率で反射させる誘 電体多層膜と励起光を高透過率で透過させる誘電体多層 膜がコーティングされている。

出力読出し部は全反射ミラー:M4、M5及び半透過 ミラー:BSから構成され、リングレーザー部からの出力: CW光及び CCW光を同一方向進行光線として統合干渉 させ、光干渉信号を出力する機能を備えている。

〔光励起エネルギ/光信号伝送部〕



〔純光学式角速度検出部〕

〔励起光源/信号処理部〕

図2 光励起リングレーザージャイロの構成・動作原理図

励起光源/信号処理部はリングレーザー部の固体レー ザー素子励起光を発生させる半導体レーザー光源と出力 読出し部から出力される光干渉信号を処理し、角速度及 び姿勢角情報を出力する機能を備えている。

光信号・光エネルギ伝送部は光コネクタと光ファイバ: OFから構成され、出力読出し部から出力される光信号 を信号処理部に伝送し、また励起光源部から出力される 励起光をリングレーザー部の励起光集光レンズ系に伝送 する機能を備えている。

リングレーザー部と出力読出し部は同一基盤:BF上 で組立てられ、耐電磁干渉性に優れた純光学式角速度検 出部を形成する。

(2) ORLG の動作原理

図2において、ORLGの動作原理は、He-Ne ガスを 封入した真空管に代わって、固体レーザー素子を光励起 してリングレーザーを発振させる以外は、CRLGと基本 的に同様の原理に基づくものである。

励起光源・信号処理部から出力された励起光は光励起 エネルギ/光信号伝送部の光ファイバを通してリングレ ーザー部の励起光集光レンズ系に送られる。励起光は固 体レーザー素子の吸収光波長を有するもので、励起光集 光レンズ系によりリング共振器を形成する一つのミラ ー:M3 兼固体レーザー素子:LM の中心部に集光される。 固体レーザー素子はレンズ系により集光された光エネル ギを吸収し、同時に固体レーザー素子固有の波長を持つ 光を放出する。固体レーザー素子から放出された光はリ ング共振器内に設定されたリング光路を双方向に伝播す る。伝播した放出光は再び固体レーザー素子内の光放出 部に戻り、そこを繰り返し通過することにより誘導放射 を発生させ、リングレーザーの発振を形成する。リング 共振器内を双方向に伝播する CW 光及び CCW 光の一部 は出力ミラー: M1 を介して外部に取り出され、出力読 出し部に入力される。

出力読出し部は CW 光と CCW 光を M4、M5 を介し て光干渉ミラー:BS の一点にわずかな鋏角を持って交 叉するように導き、交叉部に CW 光、CCW 光の干渉縞 を形成させる。

光信号・光エネルギ伝播部は出力読出し部で形成され た光干渉縞(光信号)を、光ファイバ:OFを介して励 起光源・信号処理部に伝送する。

励起光源・信号処理部は伝送された光干渉縞情報を処 理し、入力角速度の大きさとその極性を算出する。ここ で、本光干渉縞情報:Δ f は従来のリングレーザージャ イロ (CRLG) と同様に次式で与えられる。

$$\Delta f = fcw - fccw = \frac{4A}{L\lambda}\Omega$$

ここに、Δ f : CW 光と CCW 光の周波数差(ビート周

波数:光干渉縞情報)

- f cw: CW 光の周波数
- f ccw: CCW 光の周波数
- A:リング共振器のリング光路が囲む面積
- L:リング光路長
- λ : リングレーザーの波長 ($\Omega = 0$ 時)
- Ω: Aに垂直な入力軸まわりの角速度

(3) ORLG の特徴

① リングレーザーを誘導放射効率の高い固体レーザ ー素子をレーザー媒質として使用し、発振させる ため、リングレーザージャイロを小型・軽量にす ることができる。

- ② 固体レーザー素子自身にリング共振器のミラー機能を持たせているため、従来のものに比ベリング共振器ミラーを一枚減らすことができ、材料のコストを減らすことができる。
- ③ ORLG は角速度検出部を光学分品で構成することにより非電磁干渉性にすることができるため、厳しい電磁干渉環境下で使用しても電磁干渉を受けることなく角速度を検出することができる。また角速度検出部の耐電磁干渉処置が不要のため、設計製作費の低減や小型・軽量化に有利である。
- ④ ORLG は角速度検出部をソリッド・ステートに製 作でき、真空技術が不要のため、高信頼性化に有 利である。
- ⑤ ORLG のリング共振器のリング光路内には CRLG のリング共振器内に挿入された He-Ne 真空管等の 挿入物が無く、リング光路内のレーザー光のバッ クスキャッタリング(リング光路中の物体からの 反射光がリングレーザージャイロの性能に影響を 与える:ロックイン現象)を微小にすることがで きると考えるため、高性能化に有利である。

2.3 RLG のロックイン問題

ー般にリングレーザージャイロ:RLG は入力角速度 が微小な領域でロックインを引き起こすことが知られ ている。ロックイン状態になると、RLG 出力(ビート 周波数)は入力角速度に対する比例関係を失い、ゼロに

$$\Delta f = \left(\frac{4A}{L\lambda}\cos\theta\right)\Omega$$

ここで、ORLG のリング共振器の大きさを次のように設定する。

- θ:Aの垂直軸と角速度入力軸との成す角度(deg)
- L:リング共振器の閉光路長(m)
- λ:リングレーザー発振波長 (m)
- Ω :入力角速度(rad/s)

したがって、

$$A = \frac{\sqrt{3}}{4}a^2 \tag{3}$$

$$L = 3a \tag{4}$$

△ f は (3)、(4) 式を (2) 式に代入して、次式となる。

$$\Delta f = \left(\frac{\sqrt{3}}{3\lambda}a\cos\theta\right)\Omega$$

$$= K\Omega$$
(5)

ここに、KはΔfの入力角速度に対するスケールファクタで、次式で定義する。

なる。ロックインはリング共振器内で双方向に伝播する 光波の相互作用のために起こるものとされている。その 原因はそれぞれの光波が相互に反対方向に進行するとき、 一方の光波の共振器ミラー等によるバックスキャッタリ ング(散乱反射)成分が他方の光波の誘導放射に作用し、 双方のレーザー発振周波数が接近する微小入力角速度領 域では、発振周波数の引き込み現象が生じて、それぞれ の発振周波数が等しくなることによるものと理解されて いる。ロックインは文献(6)によれば、入力角速度が数 度/秒以下で生じることが示されている⁽³⁾。

ロックインは RLG 開発の最大の問題点であるが、こ れを克服し、微小入力角速度領域でも RLG のジャイ ロ機能を保障するために、RLG の出力に人工的な既知 の一定バイアスビート周波数を与え(磁気ミラー方式)、 あるいは RLG の入力軸周りに正弦波状振動を与えて(メ カニカルディザー方式)、RLG をロックイン領域の外で 作動させ、微小入力角速度領域でも RLG のジャイロ機 能を確保する方式が開発され、実用化されている⁽⁶⁾。

3. ORLG の設計検討

3.1 入出力及び出力誤差の検討

(1) 入出力の数値検討

ORLGの入出力に関して、リング共振器の大きさと入 力角速度によって出力 Δ f がどのようになるかを定量的 に検討する。 Δ f はすでに述べたように次式で与えら れる。

(2)

$$K = \frac{4A}{L\lambda}\cos\theta = \frac{\sqrt{3}}{3\lambda}a\cos\theta \tag{6}$$

そこで、 $\theta = 0$ として、aと λ を次のように設定すれば、Kは次式で与えられる。

 $a = 50 \text{ (mm)} = 5 \times 10^{-2} \text{(m)}$

 $\lambda = 1.06$ (μ m) = 1.06×10^{-6} (m)

$$K = \frac{\sqrt{3} \times 5 \times 10^{-2}}{3 \times 1.06 \times 10^{-6}} = 2.72 \times 10^4 \tag{7}$$

そこで、 Ω をパラメータとして設定し、 Δ fを求める。 ① Ω = 15deg / 時間(地球自転角速度)の時の Δ f

$$\Omega = \frac{15 \text{ deg}}{3600s} = \frac{15}{57.32 \times 3600} = 7.27 \times 10^{-5} (rad/s)$$
$$\Delta f = K\Omega = 2.72 \times 10^{4} \times 7.27 \times 10^{-5} = 1.98 (rad/s)$$
$$= \frac{1.98}{2\pi} = 0.32 (Hz)$$
(8)
$$(2)\Omega = 100 \text{ deg} / \sec \mathcal{O} \oplus \mathcal{O} \Delta \text{ f}$$

$$\Delta f = K\Omega = 2.72 \times 10^{4} \times 100 (\text{deg/sec})$$

= 2.72 × 10⁴ × 1.74(*rad*/s)
= 4.74 × 10⁴ (*rad*/s) = $\frac{47.4}{2\pi}$ = 7.55(*kHz*) (9)

(2) 出力誤差の定性的検討

スケールファクタ: Kの誤差による Δ fの誤差について検討する。 上記の(6)式より、

$$K = \frac{4A}{L\lambda}\cos\theta = \frac{\sqrt{3}}{3\lambda}a\cos\theta \tag{10}$$

Kの誤差:dKは誤差の伝播法則から次式で与えられる。

$$dK = \pm \sqrt{\left(\frac{\partial K}{\partial A} dA\right)^2 + \left(\frac{\partial K}{\partial L} dL\right)^2 + \left(\frac{\partial K}{\partial \lambda} d\lambda\right)^2 + \left(\frac{\partial K}{\partial \theta} d\theta\right)^2} \tag{11}$$

ここに、dA、dL、d入及びd θ はそれぞれ、A、L、 λ 及び θ の誤差とする。また $\partial K / \partial A, \partial K / \partial \lambda, \partial K / \partial \theta$ はそれぞれ、KのA、L、 λ 及び θ の偏微分成分であり、次のように与えられる。

$$\frac{\partial K}{\partial A} = \frac{4}{L\lambda}\cos\theta \tag{12}$$

$$\frac{\partial K}{\partial L} = -\frac{4A}{\lambda L^2} \cos\theta \tag{13}$$

$$\frac{\partial K}{\partial \lambda} = -\frac{4A}{L\lambda^2}\cos\theta \tag{14}$$

$$\frac{\partial K}{\partial \theta} = -\frac{4A}{L\lambda} \sin\theta \tag{15}$$

そこで、 d K 1 ~ d K 4 を次のように定義する。

$$dK1 = \pm (\frac{4}{L\lambda}\cos\theta)dA \tag{16}$$

$$dK2 = \mp (\frac{4A}{\lambda L^2} \cos\theta) dL \tag{17}$$

$$dK3 = \mp (\frac{4A}{L\lambda^2} \cos\theta) d\lambda \tag{18}$$

$$dK4 = \mp (\frac{4A}{L\lambda}\sin\theta)d\theta \tag{19}$$

d Kは (16) 式~ (19) 式を (11) 式に代入すれば、次式で与えられる。

$$dK = \pm \sqrt{(dK1)^2 + (dK2)^2 + (dK3)^2 + (dK4)^2}$$
(20)

 Δf の誤差を $d\Delta f$ とすれば、

$$\Delta f + d\Delta f = (K + dK)\Omega = K\Omega + dK\Omega$$
$$d\Delta f = K\Omega + dK\Omega - \Delta f = dK\Omega$$
$$= (\pm \sqrt{(dK1)^2 + (dK2)^2 + (dK3)^2 + (dK4)^2})\Omega$$
(21)

また、 d Δ f の相対誤差: d Δ f $/\Delta$ f は次式で与えられる。

$$\frac{d\Delta f}{\Delta f} = \frac{dK\Omega}{K\Omega} = \frac{dK}{K} = \pm \sqrt{\left(\frac{dK1}{K}\right)^2 + \left(\frac{dK2}{K}\right)^2 + \left(\frac{dK3}{K}\right)^2 + \left(\frac{dK4}{K}\right)^2} \quad (22)$$

ここで、

$$\frac{dK1}{K} = \pm (\frac{4}{L\lambda}\cos\theta)dA \times \frac{L\lambda}{4A\cos\theta} = \pm \frac{dA}{A}$$
(23)

$$\frac{dK2}{K} = \mp (\frac{4A}{\lambda L^2} \cos \theta) dL \times \frac{L\lambda}{4A \cos \theta} = \mp \frac{dL}{L}$$
(24)

$$\frac{dK3}{K} = \mp (\frac{4A}{L\lambda^2}\cos\theta)d\lambda \times \frac{L\lambda}{4A\cos\theta} = \mp \frac{d\lambda}{\lambda}$$
(25)

$$\frac{dK4}{K} = \mp (\frac{4A}{L\lambda}\sin\theta)d\theta \times \frac{L\lambda}{4A\cos\theta} = \mp \frac{\sin\theta}{\cos\theta}d\theta$$
(26)

したがって、(23)~(26) 式を(22) 式に代入すれば、d Δ f / Δ f は次式となる。

$$\frac{d\Delta f}{\Delta f} = \pm \sqrt{\left(\pm \frac{dA}{A}\right)^2 + \left(\mp \frac{dL}{L}\right)^2 + \left(\mp \frac{d\lambda}{\lambda}\right)^2 + \left(\mp \frac{\sin\theta}{\cos\theta} d\theta\right)^2}$$
(27)

d Δ f / Δ f について考察すれば、次のように記述できる。

- ① d Δ f / Δ f はA、Lに反比例するので、誤差を小さくするためにはサイズが大きい方が有利であるが、小型化するためにはより精密な製作が必要である。
- ② d Δ f / Δ f は λ に反比例するため、小さくするためには λ は大きい方が良いといえるが、 Δ f は λ に反比例する ため、 Δ f を大きくするためには λ は小さくする必要がある。
- ③ θ はd Δ f $/\Delta$ f を小さくするために、できるだけ0に近づける必要がある。

3.2 光干渉縞情報から角速度の大きさと極性を求める 方式の検討

(1) 角速度の大きさを求める方式

ORLG の出力読出し部から出力された光干渉縞情報

(フリンジパターン)から角速度の大きさを求める方式 は、後述の図13に示すように、フリンジパターンの干 渉縞間隔より小さいピンホールまたは干渉縞間隔より狭 いスリットをフリンジパターンの後方に置き、その背後



図3 リングレーザージャイロ出力の極性分別方式

に光/電気変換器を置いて、光信号を電気信号に変換し、 光/電気変換器の出力(電気パルス信号)を周波数カウ ンタで計測することにより、入力角速度によって変化す る干渉縞の単位時間あたりの移動量を知ることができ、 この移動量から角速度の大きさを求めることができる。

(2) 角速度の極性を求める方式

ORLGの出力読出し部から出力された光干渉編情報か ら入力角速度の極性を求める方式は入力角速度の極性に 対応した光干渉縞の移動方向を分別することで知ること ができる。光干渉縞の移動方向を分別する方式は幾つか 考えられるが、一例として図3に示す分別方式について 記述する⁽²⁾。

この方式による出力読出し部は、2 個の直線偏光器(λ /2器:LP1、LP2)、偏光光線結合器(PBC)、非偏光 光線分岐器(NPBS)、2 個の偏光光線出力器(λ/4器: PBO1、PBO2)、2 個の光信号検出器:PD1、PD2 から 構成される。

動作原理は次にように記述できる。リングレーザー部 からの出力: CW 光、CCW 光はそれぞれ LP1 及び LP2 に投入され、CW 光線は紙面に垂直な電気ベクトルを持 つ直線偏光光線:S波にされ、CCW 光線は紙面に水平 な電気ベクトルを持つ直線偏光光線:P波にされる。S 波とP波はPBCに投入され、S波とP波の混合光線(CW 光と CCW 光の干渉光線)として出力される。出力され たS波とP波の混合光線はNPBSに投入され、二分さ れて、出力される。二分された一方のS波とP波の混合 光線はPBO1に投入され、電気ベクトルの位相がP波 の位相から45度の位置で切り出され、出力される。こ の光パルス信号をΔf1とする。他方のS波とP波の混 合光線はPBO2に投入され、その電気ベクトルの位相が P波の位相に対して135度の位置で切り出され、出力さ れる。この光パルス信号をΔf2とする。Δf1とΔf 2は図に示すように、90度の位相差を備えている。Δ $f 1 \ge \Delta f 2$ は信号処理器を用いて電気信号に変換され、 それぞれは周波数カウンターでN1、N2として計測さ れる。したがって、角速度の大きさ(CW光とCCW光 の周波数差)はN1またはN2から求めることができる。 また角速度の極性は(N1-N2)から求めることがで きる。

3.3 リング共振器の設計検討

(1) リング共振器及び固体レーザー媒質

ORLG のリング共振器設計にあたり、次のような機能

要求を設定した。

- リング共振器のミラー構成はシンプルかつ光軸ア ライメントが容易なこと。
- 発振レーザー光の安定した単一横モード(TEM00) が安定かつ容易に得られること。
- ③ なるべく小型であること。
- ④ ORLG の耐電磁干渉性を高めるため、リング共振
 器を構成する系から電気系を排除すること。
- ⑤ 固体レーザー媒質の選定にあたっては励起光源の 入手が容易かつ安価なこと。また光学特性として、 物理的及び化学的に安定したものであること。
- ⑥ 上記の機能要求を考慮して、リング共振器のミラー構成は光励起固体リングレーザー構成図(図4)に示すように、光軸アライメントが容易で、安定したTEM00モードが容易に得られる共焦点型共振特性を備えた正三角形型とし、リング光路長と同じ長さの曲率半径を持つ球面ミラー:M2と二枚の平面ミラー:M1、M3で構成することとし、二枚の平面ミラーの内、M3は固体レーザー媒質機能を備えたミラーとすることとした。
- ⑦ リング共振器の小型化を考慮して、三角形光路の
 一辺が 50mm 程度にすることとした。
- ⑧ 固体レーザー媒質は⑤を考慮して、入手が容易かつ安価で、物理的及び化学的特性が安定している Nd-YAGまたは Nd-YVO4を使用することとした。

(2) 励起光集光レンズ系

励起光集光レンズ系は、上記機能要求の③及び④を考 慮して、励起光源から出力され、光信号・光エネルギ伝 送部(光ファイバー)を経由して伝送された励起光を一 旦並行光線にし、それを固体レーザー媒質で造られた共 振器ミラー内で集光し、固体レーザー媒質を励起する 機能が要求される。それゆえ、励起光集光レンズ系は 図4に示すように、凸レンズ二枚とレンズホルダーによ り構成される。この形態は集光レンズ系と共振器ミラー を一体構造に造ることにより、集光レンズ系による励 起光の光軸と固体レーザー媒質ミラー内に生じるリング レーザー光の光軸関係を固定できるため、共振器のアラ イメントが容易にできる。またこの形態は、励起光の光 軸が固体レーザー媒質のミラー面に垂直に入射されるた め、リングレーザー光線軸に対して二等分線の位置にあ り、CW光及び CCW光を同程度の強度で励起し、発振 させることができる。さらに、光励起を効率よく行うた めには励起光の集光立体角を正三角形リング共振器の内 角60度より大きくする必要がある。

3.4 励起光源の設計検討

(1) 要求機能・性能

励起光源はリング共振器に使用する固体レーザー媒質 の励起に必要な光強度と吸収光の波長を備えた光エネル ギを発生させる機能が要求される。リング共振器の検 討において設定した固体レーザー媒質は Nd-YAG であ り、その光エネルギ吸収光の中心波長は 809nm である。 また固体レーザー媒質を励起し、レーザー発振させるた めに必要な励起光の強度は本研究の一環として行った光 励起固体リングレーザーの試作実験結果(後述)から1 kW 程度と考えられる。

(2) 励起光源の選定

ORLG の励起光源は航空機等の搭載性を考慮する と、小型・軽量で、耐環境性にも優れたものが必要であ り、また上記の要求機能・性能を備えたものが必要であ る。これらのことを考慮して、励起光源は発光波長約 809nm で、発光強度1kW以上の半導体レーザー素子



図4 光励起固体リングレーザー構成図

(LD) を使用することとした。

(3) 励起光源の構成

励起光源は、図5に示すように、LDとその駆動電源 /温度制御回路部及びLD出力光を光ファイバーに投入 するLD出力集光部から構成するものとした。

4. 光励起固体リングレーザーの試作・実験⁽⁵⁾

4.1 試作・実験の目的

本試作・実験の目的は ORLG の核心となる光励起固 体リングレーザー実験装置(ORL: Optical-pumping Solid Ring Laser)の試作・実験を行い、光励起固体リ ングレーザー発振技術の確立を図ることである。

4.2 光励起固体リングレーザー実験装置の試作

試作した ORL の構成模式図を図 6 に示す。ORL は リング共振器 (ORR: Optical Ring Resonator)、励起 光集光系 (FL: Focusing Lens) 及び励起光源 (LD: Laser Diode) から構成される。 (1) ORR はミラー M1、M2 及び M3 を頂点としたほ ば正三角形光路を形成するように構成し、その一辺の長 さは 50mm の共焦点型リング共振器である。M1 ~ M3 の仕様は次の通りである。

M1:曲率半径;∞mm(平面鏡)

内面;反射率95%以上(波長;1064nm)の
誘電体多層膜コーティング*
外面;反射防止(波長;1064nm)の誘電
体多層膜コーティング
半径×厚さ;15mm φ×1mm
材質;BK1
*:波長1064nm は本試作実験で使用する固
体レーザー媒質 Nd-YVO4の放出波長であり、
励起リングレーザーの発振波長である。
M2:曲率半径;150mm(凹面鏡)

内面;反射率92%(波長;1064nm)の誘電体 多層膜コーティングした一部透過ミラー 外面;反射防止(波長;1064nm)の誘電体多 層膜コーティング



 LD 出力集光/光ファイバ投入部
 励起光源(LD)部

 図5
 励起光源の構成図



図6 光励起固体リングレーザー実験装置構成図

村質;BK1

- M3:曲率半径; ∞ mm (平面鏡) 内面;反射防止(波長;1064nm)の誘電体多 層膜コーティング 外面;反射率95%以上(波長;1064nm)の 誘電体多層膜コーティング、反射防止(波長 810nm)の誘電体多層膜コーティング 材質;Nd-YVO4(固体レーザー素子:ネオ ジュームドープバナジン酸イットリューム結 晶、Nd1 at.%ドープ、a-cut) 半径×厚さ;15mm $\phi \times 1$ mm
- ここに、固体レーザー媒質として Nd-YVO4 を選定した理由は次の通りである。
- ① Nd-YVO4は、一軸性結晶であり、結晶軸の方向により分光特性(光吸収特性)が異なり、結晶のC軸と励起光の電気ベクトルが平行になる場合、高効率で励起光を吸収する。

② Nd3+イオンを約1 at.% ドープした Nd-YVO4 結 メートし、その後

晶の誘導放出断面積は約3×10⁻¹⁸cm³、上準位寿 命は約90μsである。

- Nd-YVO4 結晶はレーザー遷移元素が Nd-YAG 結 晶と同じNd3+イオンであり、放出光波長(レーザー 発振波長)は1064nmであり、また吸収光波長帯 域が 809nm を中心に Nd-YAG 結晶より広いため、 励起させることが容易である。
- ④ Nd-YVO4の吸収波長帯域の出力特性を持つ市販の 高出力LDが容易に入手できる。
- ⑤ リング共振器のアライメント(リング光路を正確 に閉光路とする)するために、He-Neレーザー
 等の可視光レーザーを使用するが、固体レーザー
 媒質によっては可視光が透過しにくいものがある。
 Nd-YVO4 結晶は He-Ne レーザーを透過させるの
 で、リング共振器のアライメントが行ない易い。

(2) 励起光集光レンズ系(FL)及び励起光源(LD)

FL は、NA = 0.55 の組みレンズで LD 出力光をコリ メートし、その後 F = 4.5mm の非球面レンズで、固体



図7 光励起固体リングレーザー実験装置の写真

図8 固体レーザー媒質結晶内の励起領域



波長 (μm)

図9 光励起固体リングレーザー出力光の波長測定結果

レーザー媒質ミラー M3 外面上、垂直方向に集光する系 になっている。励起光源は出力波長:810nmの市販の 高出力(最大出力1kW)LDを使用した。

4.3 特性実験と実験結果および考察

ORL 実験装置のセットアップとリングレーザー発 振実験

ORR、FL及びLDを一つの基盤BF上に配置し、 ORLをセットアップした後、ORRのM2の外面から He-Neレーザーを入射させ、リング共振器が共振条件(三 角形光路が閉光路を形成)になるように各ミラーの調整 を行った。その後、LDの出力光をFLを介して固体レー ザー媒質ミラーM3の外面上に集光、入射させ、再度リ ング共振器の各ミラーを調整し、リングレーザーの発振 を確認した。図7に実験セットアップの写真を示す。発 振レーザーは右側の長方形白紙上に黒点として観察する ことが出きる。この白紙はその左側に設置した近赤外光 を可視化する特殊なランプからの照射を受け、赤外光が 当るとその部分を黒色に表示する機能を備えている。

Nd-YVO4 結晶を効率良く励起するためには LD の出 力波長を Nd-YVO4 結晶の吸収ピーク波長に一致させる 必要がある。LD の出力波長を変化させ、Nd-YVO4 結 晶の吸収ピーク波長に合致させる方法は幾つか考えられ るが、ここでは LD の出力波長が温度変化により変わる 特性を利用して、LD の温度を制御して、その出力波長 が Nd-YVO4 結晶の吸収ピーク波長に合致させる方法を 採用した。また LD の駆動に関しては定電流駆動を採用 し、出力光の強度を一定に保持することを行った。

リング共振器を構成する固体レーザー媒質ミラー M3 の外面に対して、その面の垂直軸方向から励起光を入射 させ、集光させると結晶内の励起領域は図8に示すよ うに入射軸を中心にした円錐状に広がる領域を形成する。 励起効率は励起光のエネルギー密度に比例するので、こ の領域内の励起効率は円錐軸を中心にして対称性を持つ ことになる。レーザー媒質のNd-YVO4結晶は励起領域 のNd3+イオンが励起されると瞬時に波長1064nmの 光を放出することになる。Nd-YVO4結晶から放出され た光はリング共振器内の三角形光路に沿って、双方向に 伝播し、誘導放射を形成して、リングレーザーを発振さ せるものと考えられる。このとき、双方向に伝播する発 振レーザー光は結晶内の円錐状励起領域内を垂直軸に対 称に伝播するため、同様な誘導放射を受け、同様の光強 度を有するものと考えられる。

(2) リングレーザーの特性実験

(イ)発振レーザーの波長

レーザー発振後、光スペクトルアナライザー(アドバ ンテスト社製:TQ8347)を使用して、発振波長を測定 した。測定結果を図9に示す。これにより、測定した レーザー発振波長は1064nmであることがわかり、Nd-YVO4 結晶によるものであることが確認された。

(ロ)発振レーザーの縦/横モード

発振レーザーの縦モード及び横モードをファブリーペ ロー干渉計(㈱ネオアーク製、FSR=500GHz、フィネ ス=約100)を使用して観測した。観測結果を図10に 示す。この観測結果から、リングレーザーは単一縦モー ドで発振していることが確認された。また横モードにつ いては、励起光源出力が400mWまでは単一横モードが 目視で確認され、それ以上ではマルチモードで発振する ことが目視確認された。



図 10 光励起固体リングレーザー出力光の縦モード測定結果



図 11 光励起固体リングレーザー出力光の強度測定結果

(ハ)発振レーザー出力特性

パワメーターを使用して、発振レーザーの出力特性 を測定した。リングレーザーの発振は励起光源出力が 約100mWから開始し、励起光源の出力を徐々に上昇さ せると出力はそれに対応して増加するが、励起光源出力 を上げても増加せず、低下する減少が生じた。これは励 起光の熱により、Nd-YVO4結晶が膨張し、リング共振 器の共振状態が劣化して、レーザー出力が低下したもの と考えられた。そこで、励起光源の出力強度ごとに発振 レーザーの出力が最大になるよう共振器のミラーを調整 し、発振レーザーの出力強度を測定した。

励起光の強度に対する CW 方向のレーザー出力強度測 定結果を図 11 に示す。CCW 方向のレーザー出力は共振 器のミラーホルダーにより遮蔽され、測定することがで きなかった。

(ニ)励起光源の出力特性

図 12 に励起光源の駆動特性(入力電流に対する励起



光出力強度)を示す。本励起光源は LD 出力の閾値が約 600mA であることがわかる。また閾値以後の出力強度 は駆動電流の増加に比例して、直線的に増加することが わかる。

4.4 光励起固体リングレーザー試作・実験のまとめ

- (1) 固体レーザー媒質として Nd-YVO4 結晶を使用して、LD 励起 Nd-YVO4 リングレーザー実験装置をセットアップし、光励起固体リングレーザーの発振に成功した。この結果、Nd-YVO4 結晶はNd-YAG 結晶と同様な光学特性を有するため、今後、Nd-YAG 結晶を使用した光励起固体リングレーザー発振実現の見通しが得られた。
- (2) 光励起固体リングレーザー実験装置のレーザー出力は励起光源出力強度が100mW位に発振閾値があり、励起光源出力強度が700mWでは42mW程度(片側出力)得られることが確認された。しかし、励起光源出力強度を上昇させると、リング共振器のアライメントを再調整しない場合、リングレーザーの発振が不安定になり、出力強度の低下と横モードが単一からマルチモードに変化することが確認された。リング共振器のアライメント再調整無しで、リングレーザーの安定発振(必要な出力強度と単一縦/横モード)を得るためには励起光源の出力を必要最小限にする必要があることが判った。
- (3) 励起光源の出力波長をNd-YVO4 結晶の吸収ピー ク波長に合致させるために、励起光源のLDを温 度制御し、その出力波長を吸収ピーク波長に合致 させることができることを確認した。
- (4) リング共振器のアライメントは He-Ne レーザーを

使用することにより容易に行うことができること を確認した。

(5) 今回の試作実験では固体レーザー媒質の光励起方 式を励起光源からの出力光を直接励起光集光レン ズ系に入射し、固体レーザー媒質で作製したミ ラーの端面に、その面の法線方向から集光する方 式を採用したが、ORLGを作成するためには励起 光源出力を光ファイバーを介して励起光集光レン ズ系に入射させる必要がある。この課題について は ORLG 基礎実験装置の試作実験のなかで試行し、 解決する必要がある。

5. ORLG の試作・実験⁽¹⁾

5.1 試作·実験の目的

本試作・実験の目的は ORLG の基礎実験装置を試作し、

ORLG の動作原理を実証するとともに、ORLG の性能 向上に必要な設計技術資料を得ることである。

5.2 ORLG 基礎実験装置の試作

(1) ORLG 基礎実験装置及び ORLG 基礎実験全体構成

試作した ORLG 基礎実験装置の構成図を図 13 に、実 験装置の写真を図 14 に示す。本実験装置はリング共振 器部、出力読出し部、励起光源部、光信号検出部、励起 光伝送・集光部および基盤から構成される。また ORLG 基礎実験全体構成図を図 15 に、その写真を図 16 に示 す。ORLG 基礎実験装置の基盤は剛性を確保するために、 厚さ 20mm、縦 400mm、横 200mmの鉄板を使用して いる。またそれぞれの構成品はマグネットスタンドを使 用して固定している。それぞれの高さは約 250mm であ る。リング共振器部及び出力読出し部のスタンドには油





図 14 ORLG 基礎実験装置の写真



図 15 ORLG 基礎実験系全体構成図



図 16 ORLG 基礎実験系の写真

粘土を付着させて微振動を防止し、振動による干渉縞模 様の動揺を抑制している(図17参照)。ORLG 基礎実 験装置は図16に示すように、回転台上に設置され、角 速度入力に対するORLG出力(干渉縞模様)の挙動が 観測できるようにしている。ORLGと回転台の間には緩 衝材を挿入し、回転台から発生する微振動がORLGに 伝達しないよう工夫している。測定機器としてはオシロ スコープ(日立電子㈱製、型式:V-053C、5MHz、2 現象)、ペンレコーダ(GRAPHTEC ㈱製:リニアコー ダマークVII、型式:WR3101)及びデジタルマルチメー タ(岩通電気㈱製、型式:VOAC7412)および入力角速 度計測用慣性計測装置:IMU(トキメック㈱製、型式: TMOS1000センサユニット、使用ジャイロ:TFG-160、 測定レンジ±200deg/s、スケールファクタ 50mV/(deg/ s)、出力精度±0.1%FS以下、分解能±0.005deg/s、周 波数応答 50Hz)等を使用した。IMUはORLG 基礎実 験装置の基盤上に、Z軸ジャイロの入力軸を垂直方向に 向け、ORLG 基礎実験装置の角速度入力軸と一致させる ように取り付けた。

以下に ORLG 基礎実験装置の各部について記述する。

(2) リング共振器部

リング共振器部の構成は図 13 に示すように、一辺の 光路長が 55mm の正三角形になるように共振器ミラー が配置されている。M1 は内側面をリングレーザー発振 波長 1064nm を全反射誘電体多層膜でコーティングした 平面ミラー(材質:BK1)であり、反射率は 99.2%である。 M2 は出力ミラーでリングレーザーを一部透過させるミ



図 17 油粘土で防振処置をした ORLG 基礎実験装置の写真

ラーであり、曲率半径が 165mm の誘電体多層膜凹面ミ ラー(材質:BK1)で、波長 1064nm に対して反射率は 95%である。M3 はレーザー媒質(Nd-YAG 結晶)で造 られた平面ミラーであり、内面側はリングレーザー波長 1064nmの反射防止誘電体多層膜コーティング、外側面 は波長 810nmの励起光反射防止誘電体多層膜コーティ ング及びリングレーザー波長 1064nmの 99.2% 反射誘 電体多層膜コーティングを施している。これら3 枚の共 振器ミラーは図 14 に示すように堅牢な共振器ケース(ア ルミニューム製)に取付け、ミラーアライメントの安定 化を図っている。またミラー取り付け部は2 軸のあおり 調整機能を付加し、アライメントが容易にできるように している。

(3) 出力読出し部

出力読出し部は図 13、図 14 に示すように、リングレー ザー波長 1064nm の全反射平面ミラー 2枚(M4、M5) と波長 1064 の半透過平面ミラー(光干渉器:BC)で構 成され、リング共振器部から出力された CW 光と CCW 光を M4、M5 を介して BC 面の一点に導き、BC 面の 角度を調整して、CW 光と CCW 光を干渉させ、干渉縞 模様を形成させる機能を備えている。M4 及び M5 は一 辺が 10mm、厚さ 5mm の正方形平面ミラーで、波長 1064nm 光を全反射させる誘電体多層膜がコーティング されている。BC は 2 個のプリズムを合体させた一辺が 10mm の立方体で、合体面に波長 1064nm 光を 50% 透 過する誘電体多層膜がコーティングされている。

(4) 光信号検出部

光信号検出部は図13、図14に示すように、出力読出

し部で創出された干渉縞模様を拡大するためのビームエ キスパンダー (BE) とスリット板 (0.5×1.5 mm、スリッ トの長手方向は干渉縞に平行、幅は干渉縞の幅より狭く すること)及び光信号検出器から構成される。スリット 板は BE と光信号検出器の間に配置し、干渉縞が造る光 の明暗を判別するために使用される。光信号検出器は光 信号を電気信号に変換し、出力するもので、アンプ付き ホトデテクター: PD (CENTRONIC 社製、型式: HN OSI-1K-HAS、出力感度: 0.93V/mW、最大出力: 4.7V、 応答周波数:2MHz以上)と光信号検出器用電源装置(± 6 VDC 及び+ 30 VDC 定電圧電源装置)から構成され る。光信号検出器の出力はデジタルマルチメータ(電圧 計測)、オシロスコープ及びペンレコーダに並列に接続 される。デジタルマルチメータは光干渉信号、すなわち 光信号検出器で光/電気変換された ORLG 基礎実験装 置出力: CW 光と CCW 光のビート信号の電圧を計測す るために使用される。オシロスコープはビート信号の波 形観測に使用される。またペンレコーダはビート信号の 波形記録に使用される。

(5) 励起光源部

励起光源部は図 16 に示すように、励起光源:LD と 励起光源駆動電源から構成される。LD は駆動電源によ り出力波長が 809nm (Nd-YAG 結晶の吸収波長) にな るように温度制御され、1kW 以上の出力ができるもの である。また LD は出力を励起光伝送・集光部に入射で きる励起光の光ファイバ投入器に連接している。励起光 源の写真を図 18 に示す。

(6) 励起光伝送・集光部



図18 励起光源の写真





励起光伝送・集光部は励起光の光ファイバ投入器、光 ファイバー: OF 及び励起光集光レンズ系: FL から構 成され、励起光源部から出力された励起光を光ファイ バーを介して励起光集光レンズ系に伝送・入射する。励 起光の光ファイバ投入器における光ファイバーカップリ ング効率は70%であった。励起光集光レンズ系は励起 光をリング共振器部のレーザー媒質ミラーの外面上に集 光し、レーザー媒質を励起させるものである。レーザー 媒質を確実に励起するためには集光によってレーザー媒 質内に形成される円錐状励起領域の立体角(集光点から 円錐状に広がる光束の内角と定義する)を正三角形リン グ光路が作る内角(60deg)以上にする必要がある(図 8参照)。

5.3 特性実験と実験結果および考察

(1) リングレーザー発振の確認と出力光の波長測定

図 16 に示す ORLG 基礎実験全体系において、励起光

源を作動させ、光励起固体リングレーザーの発振を確認 した。リング共振器部の M2 から出力された CW 光及 び CCW 光の強度は同程度であることが目視で確認され た。目視確認は CW 光及び CCW 光をそれぞれ白紙上に 照射し、赤外線スコープにより、それらの光点を確認し た。また CW 光及び CCW 光のスペクトルをファブリペ ロー干渉計を用いて測定した結果を図19に示す。同図 の横軸は波長 (nm) で、分解能 0.05nm であり、縦軸は 光強度比 (dBm) を示す。測定結果から、それぞれのピー ク波長は1063.90nmにあることが確認された。これに より、リング共振器部の出力光が LD によって励起され た Nd-YAG 結晶のリングレーザー発振光であることが 確認された。

(2) リングレーザー出力強度の測定

リングレーザー出力 CW 光及び CCW 光の強度をパワ メータで測定し、それぞれ 5mW であり、安定している



図 20 ORLG 出力光干渉縞の観測結果(静止時)

ことを確認した。

(3) 静止時の ORLG 出力干渉縞模様の観測

ORLG を静止した状態で、ORLG 出力の干渉縞模様 を観測した。その観測結果を図 20 に示す。CW 光と CCW 光の鋏角が図 20 の場合より大きい時は干渉縞数 が増加し、反対に鋏角を小さくすると、干渉縞数は減少 することを確認した。

(4) 干渉縞模様の移動の観測

干渉縞模様の移動現象を電気信号に変換するとどのように観測できるかを確認するため、ORLGを静止状態にし、出力読出し部のミラー M5を光路に対して垂直方向に手動で微小変動させると、CW光の光路長が CCW 光の光路長より微小に伸縮し、双方の光路長差が変化し、 それにともなって干渉縞模様が移動する現象を創出し、 その現象を電気信号として観測した。観測結果を図 21 に示す。(a) は入力角速度計測用 IMU の出力を示し、(b) は光信号検出器の出力を示す。横軸は時間(紙送り速度: 10mm/秒) であり、縦軸は電圧である。(b) により、光 信号検出部のスリット上を干渉縞模様が移動すると、ス リットを通過した時に生じる光の強弱が電気信号の強弱 信号(パルス状信号:干渉縞の暗い部分がスリットを通 過すると光信号検出器の出力が低下する。) として観測 できることが確認された。また(a) により、IMU 出力(4 度/秒/ cm) は変化無しを示しており、静止状態にある ことが確認できる。

(5) 回転時の干渉縞模様の観測

図 16 に示す ORLG 基礎実験全体構成において、 ORLG の入出力特性を定性的に確認するため、ORLG を設置した回転台を回転させ、ORLG 出力、すなわち 干渉縞模様の挙動を観測した。干渉縞模様の挙動は光検 出器部の電気信号出力と入力角速度を示す慣性計測装置 (IMU) 出力をペンレコーダで記録した。その結果を図 22 および図 23 に示す。図 22 の (b) は入力角速度が最 大で1度/秒程度に対する ORLG 出力、すなわち干渉 縞模様(光信号検出器の出力)の観測結果を示す。また 図 22 の (a) は IMU の出力を示す。横軸は時間(紙送り 速度:5mm/秒)を、縦軸はそれぞれ電圧を示す。図 22 から、ORLG が静止または入力角速度が1度/秒程 度では干渉縞模様が移動したときに生じるパルス状の電 信号は観測されないことが確認できる。この現象は2.3 項で述べた RLG 特有のロックインの出現によるものと 考えられる。

図 23 の (b) は入力角速度を最大で 20 度/秒程度与 えた場合の ORLG 出力(光信号検出器出力:AC 成分、 500mV/cm)の観測結果を示す。また図 23 の (a) はその 時の IMU 出力(500mV/cm:10 度/秒/ cm 相当)を示す。 横軸は時間(紙送り速度:10mm/秒)を、縦軸はそれ



図 21 干渉縞移動による光信号の電気信号化



図 23 ORLG 出力干渉縞の観測結果(最大 20 度/秒角速度入力時)

ぞれ電圧を示す。図 23 より、ORLG は入力角速度が 10 度/秒を越え、10 数度/秒の最大部分で干渉縞の移動 による電気信号状の信号を出力していることが認められ る。しかし、ORLG は静止状態から入力角速度が 10 数 度/秒以下の範囲では干渉縞の移動による電気信号状の 信号を出力していないことが確認できる。この現象は入 力角速度が 10 数度/秒以下ではロックインが生じ、そ れ以上ではロックインが解除され、入力角速度に対応し て干渉縞の移動が生じたものと考えられる。

ORLGは、第2章:動作原理で記述したように、リン グ共振器部の三角形閉光路が造る面に垂直な軸:入力軸 (図16に示す回転台の回転軸:ほぼ垂直軸と一致)ま わりに回転すると、その回転に比例してCW光とCCW 光に周波数差が生じる。この周波数差はCW光とCCW 光の干渉によって生じる干渉縞模様の移動の速さとして 観測される。したがって、図23に示した観測結果から、 ORLGの動作原理は定性的に実証されたものと考えられ る。

5.4 ORLG 試作・実験のまとめ

(1) 固体レーザー媒質として Nd-YAG 結晶を使用した ORLG 基礎実験装置を試作し、LD 励起による光励 起リングレーザーの発振に成功した。

- (2) 発振したリングレーザーのスペクトルを観測し、 そのピーク波長が 1063.9nm であることがわかり、 Nd-YAG 結晶の放出光(波長 1064nm)によるレー ザー発振であることが確認された。
- (3) 三角形リング共振器部を構成するミラーの一つを 固体レーザー媒質で製作し、その外側面に垂直に 励起光を照射する光励起方式はリング共振器内を 双方向に伝播するレーザーの強度を同程度にでき ることが確認され、リング共振器部から出力され るそれぞれの光を干渉させるために有利であるこ とが確認された。
- (4) ORLGを静止した状態で、出力読出し部の全反射ミラーM4またはM5をCWまたはCCW光の光路に対して垂直方向に手動させると双方の光路長差に変化が生じて、光干渉縞が移動し、角速度が入力されたような状態になることが確認された。この現象は、出力読出し部のCWとCCW光の光路長差が機械的、熱的影響により変化した場合、ジャイロ出力誤差として現れることが判明した。
- (5) ORLG の角速度検出軸まわりの回転に対する CW
 光と CCW 光の周波数差、すなわち ORLG 出力(干)

渉縞模様)の挙動観測の結果、入力角速度の大き さが10数度/秒以下ではロックインが生じて出 力が得られず、それ以上ではロックインが解除さ れ、入力角速度に対応して干渉縞の移動が確認さ れ、ORLGの動作原理が定性的に実証された。

(6)本試作実験において試作した ORLG 実験装置は 予算の関係上、十分な剛性を備えることができ ず、基盤に微振動が生じると、干渉縞が変動した ため、入力角速度に対する干渉縞の挙動を十分正 確に観測できない問題があった。したがって、今後、 ORLG の動作原理や性能特性を定量的に評価する ためには、ORLG 出力、すなわち干渉縞が ORLG 構成要素間の変動やゆがみ等により変化しないよ うに、リング共振器部と出力読出し部を堅固な一 体構成とした実験モデルを試作し、既知の入力角 速度に対する ORLG 出力を定量的に測定し、評価・ 確認する必要がある。

あとがき

航空機の飛行制御システムやロケット等の宇宙機の誘 導制御システムに使用する慣性航法装置等への適用をめ ざして、現状の He-Ne ガス等を使用したリングレーザー ジャイロに替わる新型ジャイロとして、小型・高性能・ 高信頼性・低コスト性等が期待される光励起固体リング レーザージャイロ (ORLG) を考案し、その基礎研究を 行った。基礎研究では、ORLG の動作原理を解明し、入 出力式による伝播誤差の検討や ORLG 構成系の設計検 討を行った。また光励起固体リングレーザーの試作・実 験を行い、その結果に基づいて ORLG の試作・実験を 行い、試作した ORLG 基礎実験装置を使用した特性検 証実験により、ORLG の動作原理を定性的に実証するこ とができた。今後は ORLG のより堅固で小型・精密な 基礎実験モデルを試作し、入出力特性を定量的に検証・ 評価し、高性能化に関する課題を抽出するための基礎研 究をさらに継続する必要がある。

最後に、光励起固体リングレーザー実験装置および ORLG 基礎実験装置の試作にご協力いただいたネオアー ク株式会社の小西泰司氏ならびに畠山重雄氏に対して深 く感謝する次第である。

参考文献

- (1) 滝沢 実:飛行制御システムに用いる純光学式 ジャイロの研究(その1)構成と原理、レーザー 学会学術講演会第18回年次大会講演集(P.213)、 1998.1.22-23.
- (2) 滝沢 実:光励起リングレーザージャイロ、特許 公報(特許番号;特許第3041425号)、平成12年

5月15日発行.

- (3) 滝沢 実:一方向進行波リングレーザージャイロの研究(1)動作原理の提案と要素技術の研究、
 航空宇宙技術研究所報告TR-933、1987年5月.
- (4) 稲場文男、他編集:レーザーハンドブック、 PP.579-581、朝倉書店、1973年2月.
- (5) 滝沢 実、小西泰司、畠山重雄:半導体レー ザー励起 Nd-YVO4 リングレーザーの実験的研究、 レーザー学会学術講演会第18回年次大会講演集 (P.44)、1998.1.22-23.
- (6) Anthony Lawrence : Modern Inertial Technology, Navigation, Guidance, and Control, Springer-Verlag(New York, Berlin, Tokyo, etc), PP.199-215, 1993.

宇宙航空研究開発機構研究開発報告 JAXA-RR-07-004

発 行	平成 19年 12月 28日			
編集・発行	宇宙航空研究開発機構			
	〒182-8522 東京都調布市深大寺東町 7-44-1			
	URL: http://www.jaxa.jp/			
印刷・製本	弘久写真工業(株)			
本書及び内容 宇宙航空研	こついてのお問い合わせは、下記にお願いいたします。 究開発機構 情報システム部 研究開発情報センター			
〒305-8505 茨城県つくば市千現 2-1-1				
TEL: 029	-868-2079 FAX: 029-868-2956			
© 2007 宇	宙航空研究開発機構			

※ 本書の一部または全部を無断複写・転載・電子媒体等に加工することを禁じます。

