

宇宙航空研究開発機構研究開発資料

模擬翼の下に取り付けたジェット実験機超音速インテークの 空力特性取得風洞試験

2004年3月

宇宙航空研究開発機構

This document is provided by JAXA.

宇宙航空研究開発機構研究開発資料 JAXA Research and Development Memorandum

模擬翼の下に取り付けたジェット実験機超音速インテークの 空力特性取得風洞試験

Wind tunnel test of the NEXST2 supersonic intake mounted underneath a wing

藤原 仁志^{*1}、村上 哲^{*2}、渡辺 安^{*2} Hitoshi FUJIWARA, Akira MURAKAMI, Yasushi WATANABE

- *1: 総合技術研究本部 航空環境技術開発センター Aeronautical Environment Technology Center Institute of Space Technology and Aeronautics
- *2: 総合技術研究本部 新型航空機技術開発センター Advanced Aircraft Technology Center Institute of Space Technology and Aeronautics

2004年3月 March 2004

宇宙航空研究開発機構 Japan Aerospace Exploration Agency

模擬翼の下に取り付けたジェット実験機超音速インテークの 空力特性取得風洞試験* 藤原仁志*1、村上哲*2、渡辺安*2

Wind tunnel test of the NEXST2 supersonic intake mounted underneath a wing^{*}

Hitoshi FUJIWARA^{*1}, Akira MURAKAMI^{*2}, Yasushi WATANABE^{*2}

Summary

The Jet-Powered Supersonic Experimental Airplane (NEXST-2), being developed by National Aerospace Laboratory (NAL), will have a high-speed propulsion system featuring a two-dimensional external compression air-intake with variable ramps. The aerodynamic performance of the air-intake mounted underneath a wing at transonic and supersonic flight conditions was obtained by wind tunnel tests. Wind tunnel test were performed in a Mach number range of 0.6 to 2.1 at the 2m x 2m Transonic Wind Tunnel and the 1m x1m Supersonic Wind Tunnel at NAL. The wind tunnel model was a 19.2% scale C313 air-intake model mounted underneath a wing. At the upstream Mach numbers ranging from 0.6 to 1.05, the pressure recovery at critical operation decreased with the increasing angle of attack, due to the separation around the lip of the cowl. At moderate Mach numbers, $1.2 \leq M_{\infty} \leq 1.4$, both of an increase in the pressure recovery and resistance to the occurrence of the flow instability, "buzz", were observed as the angle of attack increased. These phenomena were mainly due to the reduced inlet Mach number which weakened the shock-boundary layer interaction on the ramp for supersonic compression. At upstream Mach numbers of 1.7 or more, the shear layer originating from the shock intersection point was ingested at a higher mass flow rate at a higher angle of attack, causing a reduced stable mass flow range at higher angle of attack at $M_{\infty} = 2.0$.

概 要

航空宇宙技術研究所が開発を進めているジェットエンジンを搭載した小型超音速実験機(ジェット実験機)には、マッ ハ2までの飛行速度で作動する2次元外部圧縮型可変形状超音速インテークを搭載する予定としている。本試験は、その ジェット実験機用超音速インテーク設計の一環として行われたものである。インテークの空力性能取得には、インテーク を、機体と統合した状態で、実際の飛行マッハ数や迎え角、横滑り角のもとで行う試験(以下「インテーク機体統合試験」) が必要である。ただし、このような機体と統合した状態の風洞試験に先立って、インテークのみを風洞に設置して一様流 を流入させて性能を取得する試験(以下「単体試験」)が行われる。ジェット実験機用インテークの設計においても、単体 試験を実施した。本研究では、インテーク機体統合試験の予備段階として、インテークを「模擬翼」の下に取り付けて試 験を行い、「模擬翼」によるインテーク人口流れの変化が空力性能に与える影響を風洞試験で調べた。その結果、主流マ ッハ数0.6≤M∞≤1.05では、迎角の上昇と共に、カウルリップ剥離の影響によって、臨界点付近で総圧損失とディストー ションが増大することがわかった。主流マッハ数1.2≤M∞≤1.4では、迎角の上昇とともにインテーク入口マッハ数が減 少することによる、亜臨界作動状態での総圧回復率の向上と、亜臨界側安定作動マージンの増大が見られた。主流マッハ 数M∞≥1.7でも、迎角の上昇とともに臨界点から亜臨界作動状態での総圧回復率の上昇が確認されたが、衝撃波3重点か

* 平成15年6月20日 受付(received 20 June, 2003)

*1 総合技術研究本部 航空環境技術開発センター

(Aeronautical Environment Technology Center, Institute of Space Technology and Aeronautics)

*2 総合技術研究本部 新型航空機技術開発センター (Advanced Aircraft Technology Center, Institute of Space Technology and Aeronautics) ら発生するせん断層が流入する流量比が、臨界点の流量比より速いペースで上昇することがわかった。この影響で、主流 マッハ数M_∞=2.0では、迎角の上昇とともに、Ferri型のバズが発生する流量比、および、亜臨界側作動マージンが減少す る傾向が見られた。

	記号	Ttb	抽気排出部総温
		Tte	インテーク出口部総温
Abex	スロート部抽気出口面積	Tt_plug	流量調整プラグ上流での総温
Ac	インテーク捕獲面積	Uo	主流流速
Ae	インテーク出口面積	Ue	インテーク出口部流速
Aplug	流量調整プラグ開口面積	X,Z	模擬翼形状座標(参照:図3.6、
В	インテーク捕獲幅		表3.3)
D	インテーク出口部直径	α	迎角
D.I.	ディストーションインデックス;	δ	ランプ転向角
	(3.9) 式	δ1	第1ランプ転向角
DC(60)	周方向ディストーション;	δ2	第2ランプ角
	(3.11) 式	Ŷ	比熱比
Hc	捕獲高さ		
L	インテーク全長		
Lsub	亜音速ディフューザ長さ		
${ m M}_{\infty}$.	主流マッハ数		
Me	インテーク出口部マッハ数		
MFR	インテーク出口流量比;(3.1)式、		
	(3.2) 式、(3.4) 式	۰ ۱۰	
MFR_bleed	抽気流量比;(3.5)式	•	
MFR_cap	インテーク捕獲流量比;(3.7)式		
MFR_crit	臨界作動点インテーク出口流量比		
MFR_limit	亜臨界安定作動限界インテーク		
	出口流量比		
$\Delta \mathrm{MFR_sub}$	亜臨界作動余裕;(3.13)式		
Mth	インテークスロート部マッハ数		
ро	主流静圧		
Pb	抽気プレナム圧力		
\mathbf{Pr}	総圧回復率;(3.8)式		
Psb	抽気排出部静圧		
Pse	インテーク出口部静圧		
Pto	インテーク入口部総圧		
Ptb	抽気排出部総圧		
Pte	インテーク出口部総圧		
Pt_plug	流量調整プラグ上流での総圧		
Re_Hc	インテーク捕獲高さに基づく主流		
	レイノルズ数		
То	主流総温		

1. はじめに

1-1 小型超音速実験機(ジェット実験機)の概要

航空宇宙技術研究所では、CFD空力設計技術を中心 とした次世代超音速機に必要な重要技術の獲得を目指し て、平成9年から次世代超音速機技術の研究開発を進め ている。この研究開発では重要技術の技術実証のため、 2種類の小型超音速実験機を開発して、飛行実験を行う こととしている¹⁾。ジェット実験機は全長12m、全幅4.9m の無人双発ジェット機である(図1.1)。ジェット実験機で はマッハ2までの飛行速度で作動する超音速推進システ ムが技術開発課題の一つとなっており、特に超音速イン テークはその重要な性能要素である。図1.2にジェット実 験機の推進システムの概念図を示す。搭載されるエンジ ンは米国テレダイン社製YJ69-T406ターボジェットエン ジンで、ベル型コンバージェント・ダイバージェントノ ズル(固定形状)を搭載する。インテークは空中発進後から 超音速飛行までの広い飛行速度域において安定して作動 し、かつ低抵抗なインテークを実現するため、2次元外 部圧縮型可変形状インテークを採用した²⁾。

1-2 研究の目的

ジェット実験機のようにインテークが翼下に搭載され ている場合には、機体前方から来る一様流が、胴体や翼 によって曲げられた後にインテークに流入することにな る。特に、機体が迎え角や横滑り角を持つ場合には、一

様流とインテークに流入する流れの違いが顕著になる場 合がある。このため、インテークの空力性能取得には、 インテークを機体と統合した状態で、実際の飛行マッハ 数や迎え角、横滑り角の下で行う試験が必要である。た だし、通常は、このような機体と統合した状態の風洞試 験に先立って、インテークのみを風洞に設置して一様流 を流入させて性能を測る試験が行われる。ジェット実験 機用インテークの設計においても、その単体試験が行わ れた。本研究では、インテーク機体統合試験の予備段階 として、インテークを、実験機の左舷内翼部を模擬した 「模擬翼」の下に取り付けて試験を行い、「模擬翼」によ るインテーク流入流れの変化が性能に与える影響を風洞 試験で調べた。風洞試験は、マッハ数0.6~2.1の範囲で、 主に迎角をパラメタとして、19.2%縮尺模型を用いて航 空宇宙技術研究所の遷音速風洞及び超音速風洞において 実施した。本報告はそれらの結果についてとりまとめた ものである。

ジェット実験機第2次形状(C313形状) インテークの空力形状

2-1 主要諸元

ジェット実験機第2次形状(C313形状)インテークの 主要諸元を表2.1に、また概要図を図2.1、詳細を図2.2に 示す。設計の詳細や、形状データは参考文献⁽³を参照。

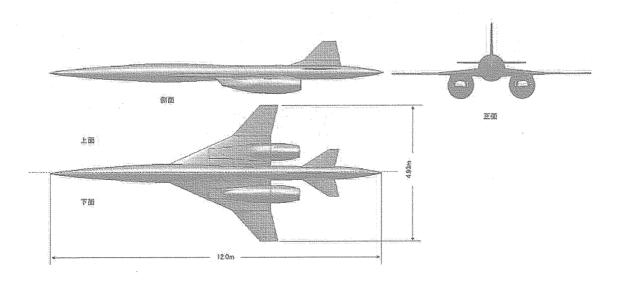


図1.1 小型超音速実験機(ジェット実験機)第2次形状

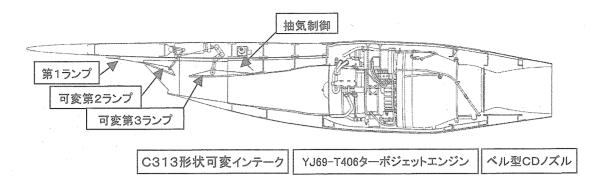
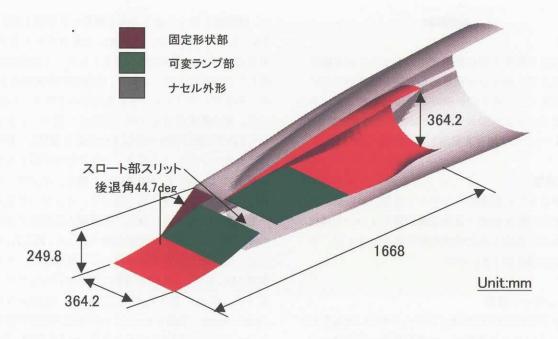


図1.2 小型超音速実験機(ジェット実験機)第2次形状推進システム概要

インテーク型式	2次元外部圧縮型可変インテーク
捕獲面積	Ac=91,000mm ² (Hc249.8mm x B364.2mm)
全。	L=1,663mm
超音速ディフューザ	2段可変ランプ方式
	第1ランプ:固定
	δ 1=8° (3° +5° 等ェント¤ピー圧縮)
	第2ランプ:可変
	$\delta 2=12^{\circ} @M_{\infty}2.0$
	$\rightarrow \delta 2=0^{\circ} @M_{\infty} \leq 1.4$
	側壁後退角:44.7°,側壁位置:第2ランプ以降
	カウル流入角:8°
亜音速ディフューザ	可変ランプ方式
A CARLER AND A CARL	長さ比:Lsub/D=3.3
	可変ランプ長:0.5Lsub
	開口比: Ae/Ai=2.0@δ2=12°
	→Ae/Ai=1.5@ δ 2=0°
抽気機構	スロート部スリット抽気
	抽気面積:Acの42%

表2.1 C	-31	3 形状イ	ンテーク	主要諸元
--------	-----	-------	------	------





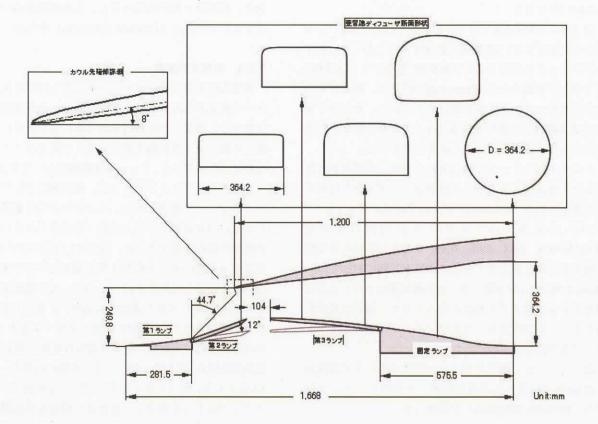


図2.2 C313形状インテーク詳細

3. 風洞試験

3-1 風洞

独立行政法人航空宇宙技術研究所の2m×2m連続式 遷音速風洞及び1m×1m吹き出し式超音速風洞におい て試験を実施した。各々の風洞の主要諸元を表 3.1 に示 す。本試験ではマッハ 0.6~1.4 においては遷音速風洞、 マッハ 1.5~2.1 では超音速風洞を用いた。

3-2 供試模型

風洞試験に供した模型はインテーク模型、模擬翼、模型支持装置及び総圧計測・流量調整装置の4つから構成 される。風洞に搭載された供試模型写真を図 3.1 に、また、その概要図を図 3.2 に示す。

3-2-1 インテーク模型

インテーク模型はC313形状インテークの19.2%縮尺模 型である。インテーク模型は、捕獲面積Ac=3360.7mm² (Hc48.01mm×B70.0mm)、全長L=320.6mm、出口直 径D=70.0mmである。インテーク模型の捕獲高さHcに基 づくレイノルズ数(Re_Hc)は遷音速風洞試験では Re_Hc=0.5~0.7×10⁶、超音速風洞試験ではRe_Hc=1.2 ~1.4×10⁶である。

第2ランプ角δ2はブロックを交換することにより、0 度から15.6度まで1.2度間隔で設定することができ、各ラ ンプブロックには第2ランプ面裏側(抽気プレナム室側)、 第2ランプ後縁から約12mm上流の位置に、抽気プレナ ム圧計測のための静圧孔が設けられている。また第3ラ ンプは連続的に可変する構造となっており、第2ランプ 角毎の形状設定ゲージにより位置を設定する。

スロート部スリットで抽気された空気は模型両側に設けられた抽気ダクトを介して抽気排出ノズルから模型外部に排出される。抽気排出ノズルは交換式となっており、 ノズルを交換することにより抽気出口面積比 Abex/Ac=0.0,0.03,0.06,0.09,0.12及び0.15の6種類の抽気出口条件を設定できる。本風洞試験においては、 Abex/Ac=0.09のみを用いた。また抽気排出ノズルは平行部を有する先細ノズル形状となっており、抽気流量計測のための全温計測プローブ及びノズル平行部にピトープローブ及び静圧孔が設けられている。

第1ランプ面、側壁及びカウル面にはそれぞれ前縁か ら約5mmの位置に乱流遷移促進のためのディスクラフ ネス (D=2mm,t=0.2mm)を装着した。

3-2-2 模擬翼

模擬翼は、図1.1に示したジェット実験機の左舷内翼部 のみを模擬したもので、その概要図を図3.2と図3.3に示

し、模擬翼単独で上面と下面を撮影した写真を図3.4と図 3.5に示す。平面形は、後退角67.2度のデルタ型である。 翼型は、ジェット実験機左翼をインテーク対称断面で切 断した断面形状と同じとした。模擬翼の断面形状を図3.6 に、形状データ(インテーク先端中央を原点)を表3.3に 示す。翼の断面形状はスパン方向に一定で、上下面にお いて図3.3の濃灰色部のみにその形状を適用し、薄灰色部 はインテークランプ先端ラインと平行な平面とした。模 擬翼上には、図3.7と図3.8に示す通り、インテーク流入 口の直前に3点の静圧孔を設けて、インテーク流入マッ ハ数の分布を調べた。また、模擬翼上に発達する境界層 のインテーク入口での状態を調べるため、図3.7に示すよ うに、境界層レークを取り付けた。境界層レークの詳細 を図3.9に示す。レークは5本のピトー管からなり、模擬 翼下面、中央の静圧孔真下において、壁面からの距離 1mm~5mmの範囲を1mmピッチで圧力計測できるよう になっている。図3.9に示すとおり、レーク先端の形状は、 レーク同士の干渉を緩和するため楕円形となっている。 本境界層レークは模擬翼より着脱可能で、模擬翼上の静 圧およびインテーク空力性能を取得する場合には、境界 層レークを取り外して試験を行った。また、図3.7に示す 通り、模擬翼下面の前縁付近に、乱流遷移促進のための ディスクラフネス (D=2mm,t=0.2mm) を装着した。

3-2-3 模型支持装置

模型支持装置は風洞スティングに取り付けられ、イン テーク模型本体及び後述する総圧計測・流量調整装置を 支持する。模型支持装置は風洞気流に対するインテーク 模型の偏角を1度間隔で最大5度まで変えることができ る構造となっている。ジェット実験機においては、図3.10 左図に示すようにインテークは、機体軸に対して2度ピ ッチアップ、1度トーイン、インテークの外翼側が上が る向きに 4.4 度ロールした状態で取付けられている。こ の搭載状態を模擬するため、図 3.10 右図に示すように、 模型も4.4度のロール角と1度の偏角をつけて風洞ステ ィングに搭載して試験を行った。また、超音速風洞(M1.5 ~M2.1)においては、実験機の迎角-2 度~5 度の飛行 状態を模擬するため、模型の迎角は0度~7度とした(模 型の迎角2度が実験機の迎角0度飛行状態に対応)。遷音 速風洞(M0.6~M1.4)においては、模型の迎角を-3 度~ 14 度とした。ロール角と迎角については風洞のスティン グポッドによって設定し、偏角は、模型支持装置によっ て、常に1度(トーインの方向)に設定した。また、模 型支持装置と模擬翼の接触面に3種類の厚みのスペーサ を挟み込むことにより、図 3.8 右図に示すように、イン テーク先端と模擬翼下面の高さの差(ダイバータ高さ)

を、1.5mm, 3.0mm, 4.5mm に設定することが可能と なっている。模型支持装置には圧力センサーモジュール が内装されており、圧力センサー計測制御ライン、温度 計測ライン及び総圧計測・流量調整装置制御ラインは模 型支持装置に取り付けたフレキシブル導管を介して風洞 外部に導く構造となっている。

3-2-4 総圧計測・流量調整装置

インテーク出口部の総圧計測・流量調整装置について は単体風洞試験³⁾と同じ機材・方法を用いた。ここでは、 その概要を説明する。

(1) 総圧計測部

総圧計測部は90度間隔の総圧レーク4本で構成され、 遠隔操作のステッピングモーターにより、1度間隔で最 大90度回転できる構造となっている。位置決め精度は± 0.1度である。ピトープローブは各レーク9点、中心点1 点の計37点、また静圧プローブ4点が設けられている。 各プローブ先端位置のダクト壁面には90度間隔で4カ所 に静圧孔が設けられている。

(2) 流量調整部

半頂角30度の円錐台状のプラグを、遠隔操作のステッ ピングモーターにより前後に移動することで出口面積比 (Aplug/Ae)を変化させて流量調整を行う構造となって いる。設定可能な出口面積比はAplug/Ae=0%~140%で ある。またチョーク条件での流量計測のためにプラグ上 流には4点の総圧プローブが設けられている。

3-3 計測制御

計測制御システムについては、単体風洞試験³⁾と同じ機 材・方法を用いた。ここでは、その概要を説明する。

3-3-1 圧力・温度計測システム

圧力計測システムにはPressure Systems社製SP-8400 を用いた。圧力計測は計測レンジ差圧15psi(103.4kPa) の温度補償付き電子式多点圧力走査モジュールを2台 (Pressure Systems 社 製 ESP-64HD-DTC 及 び ESP-32HD-DTC)を用いた。 温度計測では計測センサ ーとしてK型熱電対を用いた。

3-3-2 総圧計測・流量調整装置制御システム

総圧計測・流量調整装置の制御には制御用パーソナル コンピューターにより制御されるモータードライバー (National Instruments社製MID-7604/7602)を用いた。 本モータードライバーは同時に4つのステッピングモー ターの制御が可能であり、各モーターの制御完了後に設 定完了信号を送信する機能を有している。本試験では、 総圧レーク位置及びプラグ位置と計測データとの同期の ため、この設定完了信号を用いた。

3-4 計測内容とデータ処理

3-4-1 計測内容

(1) 圧力・温度計測

圧力及び温度の計測点の一覧を表3.2に示す。出口総圧 分布は45度ピッチで測定した。基準参照圧を除く全ての 圧力計測は設定された総圧レーク及び流量調整プラグの 各位置毎に、各計測点に付きサンプリング速度約200Hz で80回計測し、そのアンサンブル平均で処理した。また 同時に基準参照圧及び温度計測も行い、先の圧力計測同 様、アンサンブル平均で処理した。本報告書の空力特性 データにおけるバズ限界はVTRに記録されたシュリー レン法による可視化画像より求めたものである。

(2) 可視化計測

インテークの非定常流れ現象検知のため、カラーフィ ルターを用いたカラーシュリーレン法による流れの可視 化を行い、デジタルスチルカメラ撮影(超音速風洞試験 のみ)及びCCDカメラ画像のVTR記録を行った。ス チルカメラによる撮影では総圧レーク及び流量調整プラ グ位置との同期をとるため、撮影トリガとして総圧計 測・流量調整装置制御システムからの設定完了信号を用 いた。

3-4-2 インテーク空力特性のデータ処理

インテークの空力性能指標であるインテーク出口流量 比、抽気流量比、インテーク捕獲流量比、総圧回復率、 ディストーション及び作動安定性は以下の方法によりデ ータ処理を行った。

(1) インテーク出口流量比.

インテーク出口流量比(MFR)はインテーク出口部流 量とインテークの幾何学的捕獲面積Acに相当する主流流 量との比であり、次式で表すことができる。

$$MFR = \frac{\rho_{e}U_{e}Ae}{\rho_{o}U_{o}Ac} = \frac{\overline{Pte}}{Pto} \left\{ \frac{1 + \frac{\gamma - 1}{2}Mo^{2}}{1 + \frac{\gamma - 1}{2}\overline{Me}^{2}} \right\}^{\frac{\gamma + 1}{2(\gamma - 1)}} \frac{\overline{Me}}{Mo} \sqrt{\frac{\overline{Tte}}{To}} \frac{Ae}{Ac}$$

$$\cdots (3.1)$$

ここで、ρ, U, Pt, T及びMは、それぞれ密度、速度、 総圧、総温及びマッハ数であり、添字oはインテーク入口 部、添字eはインテーク出口部を表す。またAeはインテ ーク出口部断面積である。

本試験結果のデータ処理では、インテーク出口流量算 出方法として、総圧レークで計測した局所総圧と内挿補 間した局所静圧とから求めた局所流量を積分する方法と、 流量調整プラグの開口面積及びプラグ上流総圧からチョ ーク条件を用いて流量を算出する方法の2通りの方法を 適用した。本試験では、文献³⁰と同様に、マッハ数1.2以 下では総圧計測部の総静圧より求める前者の方法を、マ ッハ数1.3以上ではプラグチョーク条件により求める後 者の方法でインテーク出口流量比を算出した。それぞれ の算出式を以下に示す。

総圧計測部での総静圧を用いた場合;

(M_∞≦1.2の場合)

$$MFR = \sum_{i} \left[\frac{Pte, i}{Pto} \begin{cases} \frac{1 + \frac{\gamma - 1}{2} Mo^{2}}{1 + \frac{\gamma - 1}{2} Me, i^{2}} \end{cases} \right]^{\frac{\gamma + 1}{2(\gamma - 1)}} \frac{Me, i}{Mo} \sqrt{\frac{Tte, i}{To}} \frac{\Delta Ae, i}{Ac} \\ \cdots (3.2)$$

ここで、

- Pte, i
 : 総圧計測プローブ i
 で計測した局所総

 圧
- Me,I
 : 次式で算出する総圧計測プローブ位置での

 局所マッハ数

Me, i =
$$\sqrt{\frac{2}{\gamma - 1} \left\{ \left(\frac{\text{Pte, i}}{\text{Pse, i}} \right)^{\frac{\gamma - 1}{\gamma}} - 1 \right\}}$$
 (3.3)

- Pse, i
 : 総圧レークの静圧プローブで計測した静圧

 と総圧レーク計測部で計測した壁圧から内
 挿補間により求めた総圧計測プローブ位置

 での局所静圧
 1
- Tte, i
 : 総圧計測プローブ位置での局所総温(主流

 総温Toと等しいと仮定)
- △Ae,i: 総圧計測プローブ i が代表する断面要素の面積

流量調整プラグチョーク条件を用いた場合;

(M_∞≧1.3の場合)

$$MFR = \frac{1}{Mo} \left\{ \frac{1 + \frac{\gamma - 1}{2}Mo^2}{\frac{\gamma + 1}{2}} \right\}^{\frac{\gamma + 1}{2(\gamma - 1)}} \frac{\overline{Pt}_{plug}}{Pto} \sqrt{\frac{\overline{Tt}_{plug}}{To}} \frac{Aplug}{Ac} \cdots (3.4)$$

ここで、		
Pt_plug	:	流量調整プラグ上流の総圧プローブ
		で計測した総圧の平均値
Tt_plug	:	流量調整プラグ上流の総温プローブ
		で計測した総温の平均値
Aplug	:	流量調整プラグ開口面積

(2) 抽気流量比

抽気流量比(MFR_bleed)はインテークの抽気流量と インテークの幾何学的捕獲面積Acに相当する主流流量と の比であり、本試験結果のデータ処理においては抽気排 出ノズル部において計測した総静圧及び排出ノズル出口 面積から次式により算出した。

MFR_bleed =
$$\frac{Ptb}{Pto} \left\{ \frac{1 + \frac{\gamma - 1}{2}Mo^2}{1 + \frac{\gamma - 1}{2}Mbex^2} \right\}^{\frac{\gamma + 1}{2(\gamma - 1)}} \frac{Mbex}{Mo} \sqrt{\frac{Ttb}{To}} \frac{Abex}{Ac} \dots (3.5)$$

 Mbex : 次式で算出する抽気排出ノズル部でのマッハ数

Mbex =
$$\sqrt{\frac{2}{\gamma - 1} \left\{ \left(\frac{Ptb}{Psb} \right)^{\frac{\gamma - 1}{\gamma}} - 1 \right\}}$$
 = ...(3.6)

Psb	:	抽気排出ノズル部で計測した壁圧
Ttb	:	抽気排出ダクトで計測した総温
Abex	:	抽気排出ノズル部断面積

(3) インテーク捕獲流量比

インテーク捕獲流量比(MFR_cap)はインテークが捕獲 する流量とインテークの幾何学的捕獲面積Acに相当する 主流流量との比で、インテーク出口流量比と抽気流量比 の和として算出した。

 $MFR_cap = MFR + MFR_bleed \dots (3.7)$

(4) 総圧回復率

総圧回復率(Pr)はインテーク入口部と出口部との総 圧比で定義され、本試験結果のデータ処理ではインテー ク総圧計測部で計測された総圧分布の面積平均値より、 次式により算出した。

$$\Pr = \frac{\overline{Pte}}{Pto} = \frac{1}{Pto} \sum_{i} Pte, i \frac{\Delta Ae, i}{Ac} \qquad \dots (3.8)$$

(5) ディストーションパラメタ

インテーク出口部での流れの不均一性を示す空間ディ ストーションパラメタとして、搭載エンジン側で指定す るディストーションインデックス(D.I.)と周方向ディ ストーションパラメタ(DC(60))の2種類で整理した。 それぞれの算出式を以下に示す。

ディストーションインデックス(D.I.)

ディストーションインデックス(D.I.)はインテーク出 口部の最大局所総圧及び最小局所総圧と平均総圧との差 のインテーク入口部総圧との比で定義され、次式により 算出した。

$$D.I. = \frac{Pte_max-Pte}{Pto} \quad \&V \quad \frac{Pte_min-Pte}{Pto} \quad \cdots (3.9)$$
$$D.I._abs = \frac{Pte_max-Pte_min}{Pto} \quad \cdots (3.10)$$

ここで、Pte_max及びPte_minはそれぞれ総圧レークで 計測した最大総圧及び最小総圧である。

周方向ディストーションパラメタ(DC(60))

インテーク出口部における総圧分布パターンを評価す るために、周方向の空間ディストーションパラメタ DC(60)を用いた。DC(60)は周方向60度セクタでの最 小平均総圧と平均総圧との差と、平均動圧との比で定義 され、次式により算出した。

$$DC(60) = \frac{\overline{Pte} - \overline{Pte}(60^\circ) \min}{\overline{q}_e} \cdots (3.11)$$

ここで、

 Pte(60°)_min : 総圧レークで計測した総圧分布で

 60度セクタでの最小平均総圧

 (データ処理では15度間隔で定義した60度セクタでの最小平均総圧)

 ge : 次式で算出するインテーク出口部での平均動圧

$$\overline{q}_{e} = \frac{\gamma}{\gamma - 1} \overline{Ps} e \left\{ \left(\frac{\overline{Pt} e}{\overline{Ps} e} \right)^{\frac{\gamma - 1}{\gamma}} - 1 \right\} \cdots (3.12)$$

Pse : 総圧レークの静圧プローブで計測した静圧 と総圧レーク計測部で計測した壁圧から求 めたインテーク出口部での平均静圧

(6) 作動安定性

作動安定性に関係するバズ発生検知は、シュリーレン 法による衝撃波観測から得た。また、作動安定性の評価 指標として次式で定義した亜臨界安定作動余裕 ΔMFR_subを用いた。

 Δ MFR_sub = MFR_crit - MFR_limit ... (3.13)

ここで、MFR_limitはバズが発生しない最小インテー ク出口流量比、MFR_critは臨界作動点でのインテーク出 口流量比である。

3-5 試験方法と試験条件

3-5-1 試験方法

本試験での計測制御シーケンスチャートを図3.11に示 ・す。試験開始信号発生3秒後に流量調整プラグを初期位 置(プラグ開度100%)から移動させて、所定のプラグ開 度より2%程度開いた位置で一旦保持する。試験開始信号 発生5秒後に所定のプラグ開度位置に移動し、そのプラ グ開度を保持した状態で、総圧レーク位置ポジションA (レーク位置: θ=0度, 90度, 180度及び270度) 及びポ ジションB(レーク位置: θ=45度, 135度, 225度及び 315度)の2つのレーク位置で最初の計測データ(データ セット1)を取得する。以後、予め設定したプラグ開度 スケジュールに従って、プラグを移動・保持し、各プラ グ開度での計測データを取得する。計測はレーク・プラ グ設定完了信号をトリガとして行う。レーク・プラグ設 定完了信号はレーク或いはプラグが所定の位置に設定さ れてから約0.1秒後に発生するよう調整されている。プラ グ開度保持時間は約2.8秒、各レーク位置での計測時間は 約0.4秒である。なお、試験開始信号は遷音速風洞試験で は気流成立後の手動操作による信号、超音速風洞試験で は風洞起動信号を用いた。本試験方法の検証については 文献3)を参照。

3-5-3 試験条件

表3.4に風洞試験で行った全試験ケースを示す。試験条 件パラメタは主流マッハ数 (M_{∞}) 、第2ランプ角 (δ 2)、 及び迎角 (α) である。主流マッハ数は M_{∞} =0.6~2.1の 範囲で実施し、 $M_{\infty} \leq 1.4$ では遷音速風洞で、 $M_{\infty} \geq 1.5$ で は超音速風洞で行った。第2ランプ角はマッハ数ごとに 固定されたノミナル値(表3.4参照)で行った。抽気条件 についてはノミナル条件であるAbex/Ac=0.09で行った。 迎角については、 $M_{\infty} \leq 1.4$ の遷音速風洞試験では、-3度~14度、 $M_{\infty} \geq 1.5$ の超音速風洞試験では0度~7度の範 囲で行った。ダイバータ高さは3mmとし、 $M_{\infty}=2.0$ 、迎 角2度、 δ 2=12度の1ケースのみ、ダイバータ高さ1.5mm の試験も行った。 また、表3.4に〇で示したマッハ数・ 迎角において、先に説明した境界層レークを用いて、模 擬翼上の境界層計測を実施した。

表3.1 風洞主要諸元

	遷音速風洞	超音速風洞
形 5	連続循環式	間欠吹き出し式
試験部断ī	ī 2.0m x 2.0m	1.0m x 1.0m
気流マッハ	0.1~1.4	1.4~4.0
気流総」	50kPa~150kPa	150kPa(M1.4)~1,270kPa(M4.0)
気流総江	1 308K~338K	室温

表3.2 計測項目一覧

計測項目	計測点数	備考
主流ピトー圧*1	1	
主流静圧*1	1	
インテーク出口総圧	73	中心点総圧は非定常計測に分岐*1
インテーク出口静圧	12	静圧プローブ8点, 壁圧4点
抽気プレナム圧	2	第2ランプ裏側壁圧1点,上壁圧1点
抽気出口総圧	2	左右各1
抽気出口静圧	2	左右各1
抽気出口背圧	2	左右各1
流量調整プラグ出口総圧	4	
基準参照圧	1	
主流総温*1	1	
抽気出口総温	2	左右各1
流量調整プラグ出口総温	4	
	· · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

*1:参考として計測



(a) 遷音速風洞搭載写真

(b) 超音速風洞搭載写真

図3.1 模擬翼付きC313形状インテーク19.2%風洞模型搭載写真

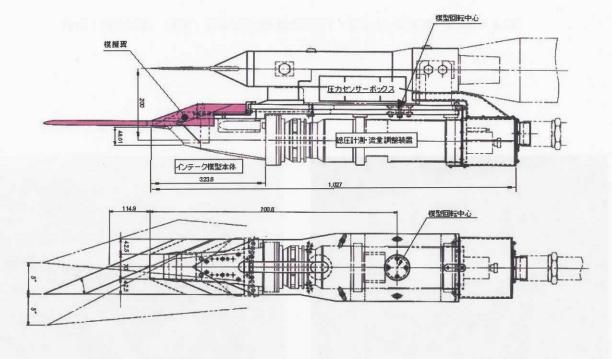


図3.2 模擬翼付きC313インテーク風洞試験模型の概要 [単位mm]

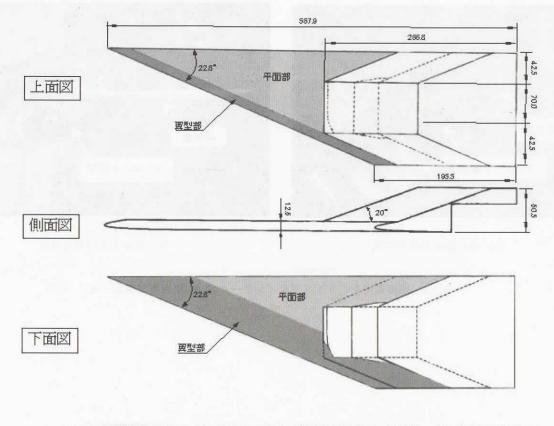


図3.3 模擬翼の概略図(上面図・下面図の濃灰色部は曲面(翼型),薄灰色部は平面)



図3.4 模擬翼の上面側

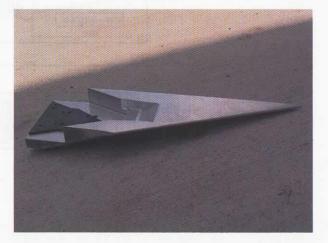
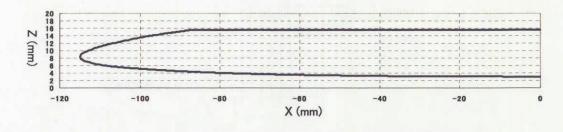


図3.5 模擬翼の下面側





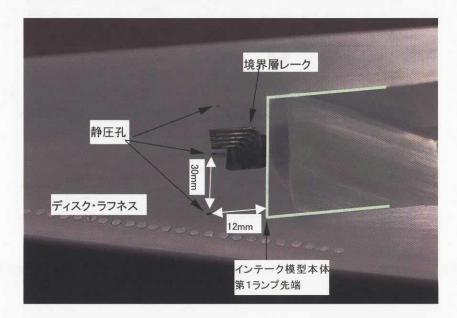


図3.7 模擬翼下面に境界層レーク(着脱可能)を取り付けた状態

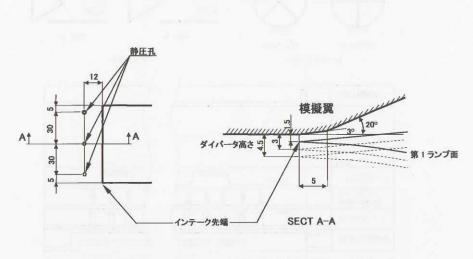
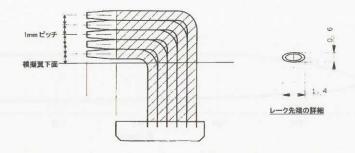
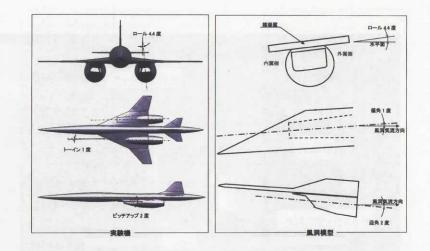


図3.8 模擬翼下面・インテーク先端付近詳細 単位[mm]

13









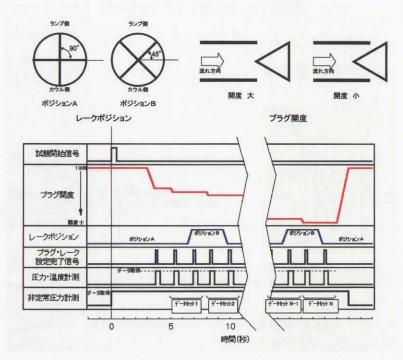


図3.11 計測制御シーケンスチャート

Kimm Kimm Kimm Kimm Kimm Kimm Kimm Zimm Kimm Zimm Ximm Zimm Zimm <thzimm< th=""> Zimm Zimm <thz< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></thz<></thzimm<>										
-0000 15.665 -112.950 9.954 -90.108 4.472 -62.371 3.530 -34.619 3.121 -86.926 15.565 -113.900 9.469 -98.578 4.443 -61.837 3.519 -34.619 3.121 -87.985 15.546 -114.347 9.176 -89.042 4.443 -61.837 3.519 -34.686 3.117 -87.985 15.344 -114.377 8.814 -88.509 -60.236 3.487 -31.981 3.108 -88.561 15.209 -114.357 7.515 -88.910 4.308 -59.168 3.466 -31.417 3.098 -90.027 15.131 -113.807 7.266 -88.377 4.283 -58.163 3.426 -30.300 3.092 -91.1681 14.893 -112.894 6.871 -88.77 4.281 -57.588 3.436 -29.282 3.065 -92.208 14.812 -111.806 6.563 -84.244 4.188 -66.501 3.416 -28.748 3.	X[mm]	Z[mm]	X[mm]	Z[mm]	X[mm]	Z[mm]	X[mm]	Z[mm]	X[mm]	Z[mm]
-86.333 15.565 -113.432 9.724 -90.108 4.442 -61.837 3.519 -34.086 3.117 -86.926 15.565 -114.347 9.176 -89.042 4.443 -61.837 3.519 -34.086 3.113 -87.457 15.516 -114.347 9.176 -89.042 4.445 -61.304 3.508 -33.552 3.118 -87.958 15.340 -114.928 8.335 85.91 3.430 -59.703 3.476 -31.951 3.1018 -88.513 15.209 -114.377 7.848 -87.443 4.334 -59.703 3.476 -31.951 3.1018 -90.027 15.13 -113.867 7.266 -88.371 4.283 -58.635 3.466 -30.883 3.095 -90.027 11.53 14.936 6.718 -84.777 4.211 -57.034 3.426 -29.282 3.085 -90.208 14.812 -111.866 6.533 -84.244 4.188 -56.91 3.416 28.143<	0.000	15.565	-112.458	10.162	-91.174	4.532	-63.438	3.553	-35.687	3,131
-66.926 15.565 -113.900 9.469 -89.575 4.443 -61.837 3.519 -34.086 3.117 -87.985 15.516 -114.347 9.176 -89.042 4.415 -61.304 3.508 -33.082 3.108 -87.985 15.340 -114.952 8.335 -87.976 4.360 -60.236 3.476 -33.018 3.108 -88.561 15.209 -114.377 7.515 -88.910 4.308 -59.169 3.466 -31.417 3.098 -90.027 15.131 -113.367 7.266 -88.371 4.283 -58.102 3.446 -30.350 3.092 -90.625 15.052 -113.38 6.711 -85.310 4.243 -57.588 3.436 -39.81 3.089 -91.153 14.973 -112.848 6.871 -85.310 4.243 -57.588 3.436 -39.81 3.089 -92.208 14.812 -111.806 6.583 -88.244 4.182 -56.501 3.416 -28.7	~9.000	15.565	-112,950	9.954	-90.641	4,502	-62.904	3.542	-35.153	3.126
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-86.393	15.565	-113.432	9.724	-90.108	4.472	-62.371	3.530	-34.619	3.121
-87.467 15.516 -114.347 9.176 -89.042 4.415 -61.304 3.508 -33.522 3.118 -87.985 15.340 -114.952 8.835 -87.976 4.360 -60.236 3.447 -32.484 3.108 -88.513 15.287 -114.377 7.848 -87.443 4.334 -55.703 3.476 -31.817 3.008 -89.508 15.209 -114.3457 7.515 -88.910 4.308 -59.108 3.466 -30.850 3.092 -90.027 15.131 -113.885 7.266 -86.347 4.284 -56.8102 3.446 -30.850 3.092 -91.153 14.973 -112.894 6.871 -85.014 4.234 -57.568 3.406 -28.748 3.082 -92.208 14.731 -111.486 6.583 -82.444 +188 -56.501 3.416 -28.748 3.082 -92.736 14.731 -111.476 -53.27 3.407 -28.216 3.077 -93.71	-86,926	15,565	-113.900	9.469	-89.575	4,443	-61.837	3,519	-34.086	3.117
-88.513 15.364 -114.952 8.335 -87.976 4.360 -60.238 3.477 -32.484 3.101 -89.569 15.209 -114.357 7.515 -88.910 4.308 -59.169 3.466 -31.451 3.101 -90.025 15.029 -113.385 7.266 -88.977 4.283 -58.635 3.466 -30.850 3.092 -90.625 15.052 -113.386 7.052 -85.844 4.258 -58.102 3.446 -30.350 3.092 -91.153 14.973 -112.884 6.871 -85.310 4.244 -57.568 3.436 -29.816 3.088 -92.208 14.731 -111.846 6.583 -82.444 4.188 -55.601 3.416 -28.748 3.092 -93.781 14.649 -10.326 6.344 -83.177 4.144 -55.433 3.398 -27.161 3.070 -94.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.380 -27		15,516	-114.347	9.176	-89.042	4,415	-61.304	3.508	-33.552	3.113
-88.513 15.384 -114.952 8.335 -87.976 4.380 -60.236 3.477 -31.951 3.101 -88.569 15.209 -114.357 7.515 -88.910 4.304 -59.169 3.466 -31.417 3.092 -90.025 15.032 -113.385 7.266 -85.817 4.283 -55.625 3.466 -30.850 3.092 -90.625 15.052 -113.386 7.762 -85.844 4.286 -56.103 3.446 -30.850 3.092 -91.153 14.973 -112.884 6.817 -85.310 4.244 -57.568 3.406 -28.748 3.082 -92.208 14.731 -111.866 6.583 -82.444 4.188 -55.501 3.416 -28.748 3.092 -92.208 14.649 -10.826 6.344 -83.177 4.144 -55.433 3.398 -27.161 3.070 -93.781 14.666 -15.891 3.816 -28.748 3.062 -25.761 3.347 -20.	-87,985	15,440	-114,737	8.814	-88.509	4.387	-60.770	3.497	-33.018	3.108
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $						4.360	-60.236	3.487	-32.484	3.105
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $					-87.443	4.334	-59.703	3.476	-31.951	3.101
-90.097 15.13 -113.885 7.266 -86.377 4.283 -58.635 3.456 -30.883 3.095 -90.625 15.052 -11.3394 7.052 -85.844 4.268 -55.162 3.446 -30.360 3.092 -911.553 14.973 -112.883 6.718 -84.777 4.211 -57.588 3.436 -29.786 3.082 -92.736 14.812 -111.846 6.583 -84.244 4.188 -56.501 3.416 -28.748 3.076 -92.736 14.438 -101.826 6.344 -83.177 4.144 -55.987 3.407 -28.714 3.073 -94.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.363 3.380 -26.613 3.070 -94.845 14.389 -109.252 6.052 -81.577 4.060 -53.892 3.371 -26.080 3.064 -95.898 14.226 -100.8195 5.895 -80.511 4.039 -52.929 3.364 -	-89,569	15,209	-114.357	7.515	-86.910	4.308	-59.169	3,466	-31.417	3.098
-91.153 14.973 -112.894 6.871 -95.310 4.234 -57.568 3.436 -29.816 3.089 -91.081 14.893 -112.383 6.718 -94.777 4.211 -57.034 3.446 -29.282 3.085 -92.208 14.812 -111.866 6.538 -94.244 4.188 -56.501 3.416 -28.748 3.082 -92.208 14.649 -110.326 6.344 -83.711 4.166 -55.967 3.407 -28.215 3.079 -93.791 14.566 -110.303 6.238 -82.644 4.122 -54.900 3.389 -27.681 3.070 -94.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.380 -25.012 3.061 -95.372 14.138 100.767 5.826 -79.977 4.020 -52.231 3.345 -25.012 3.061 -96.951 14.039 -51.64 3.082 -25.44 3.085 -26.012 3.041				7.266	-86.377	4,283	-58.635	3,456	-30.883	3.095
-91.153 14.973 -11.2894 6.871 -85.310 4.234 -57.568 3.426 -29.816 3.089 -91.081 14.893 -11.2383 6.718 -84.777 4.211 -57.034 3.426 -29.282 3.085 -92.208 14.812 111.386 6.583 -84.244 4.188 -55.567 3.407 -28.215 3.078 -93.781 14.566 110.0236 6.344 -83.711 4.166 -55.967 3.407 -28.215 3.078 -93.781 14.566 110.0303 6.238 -82.644 4.122 -54.900 3.389 -27.147 3.070 -94.318 14.438 -109.752 6.052 -81.577 4.080 -53.822 3.371 -26.080 3.067 -95.372 14.138 108.724 5.297 -31.044 4.003 -52.765 3.354 -25.012 3.061 -96.951 14.039 -10.676 5.826 -79.977 4.020 -52.231 3.346 -24.7		15.052	-113.396	7.052	-85.844	4,258	-58,102	3.446	-30.350	3.092
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $			12					3,436	-29.816	3.089
-92.208 14.812 -111.866 6.583 -84.244 4.188 -56.501 3.416 -28.748 3.082 -92.203 14.731 -111.347 6.459 -83.711 4.166 -55.967 3.407 -28.215 3.078 -93.263 14.649 -110.826 6.344 -83.717 4.144 -55.433 3.398 -27.147 3.073 -94.345 14.388 -109.778 6.141 -82.177 4.000 -53.822 3.3371 -26.613 3.070 -94.845 14.338 -108.724 5.970 -81.044 4.059 -53.299 3.362 -25.546 3.064 -95.872 14.313 -108.766 5.826 -79.77 4.020 -52.231 3.345 -24.478 3.068 -96.951 14.049 -107.667 5.826 -79.977 4.020 -51.698 3.337 -23.945 3.065 -97.471 13.859 -106.607 5.700 -78.910 3.981 -51.164 3.228 -2						4.211		3,426	-29.282	3.085
-92.736 14.731 -111.347 6.459 -83.711 4.166 -55.967 3.407 -28.215 3.078 -93.263 14.669 -110.326 6.344 -83.177 4.144 -55.433 3.388 -27.681 3.076 -93.791 14.566 -100.303 6.238 +82.644 4.122 -54.900 3.388 -27.641 3.073 -94.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.380 -26.613 3.070 -95.372 14.313 -108.724 5.970 -81.044 4.059 -53.229 3.362 -25.546 3.064 -95.898 14.226 -108.76 5.826 -79.977 4.020 -52.213 3.345 -24.478 3.055 -96.951 14.049 -107.137 5.761 -79.444 4.000 -51.698 3.337 -23.945 3.047 -98.528 13.773 -105.015 5.528 -77.710 3.925 -49.563 3.304 -21			-111.866	6.583	-84,244		-56.501	3.416	-28.748	3.082
-93.263 14.649 -110.326 6.344 -83.177 4.144 -55.433 3.398 -27.681 3.076 99.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.380 -27.681 3.076 94.345 14.388 -109.778 6.157 4.080 -53.832 3.371 -26.613 3.070 -95.372 14.313 -108.724 5.970 -81.044 4.059 -53.299 3.362 -25.546 3.061 -96.425 14.388 -107.667 5.826 -79.797 4.020 -52.231 3.345 -24.478 3.058 -96.951 14.049 -107.137 5.761 -79.444 4.000 -51.698 3.337 -23.945 3.055 -97.477 13.859 -106.076 5.641 -78.377 3.962 -50.630 3.220 -22.877 3.049 -98.528 13.777 -105.15 5.528 -77.310 3.925 -49.563 3.304 -21.876 3.041			3			4,166	-55,967	3,407	-28.215	3.079
-93.791 14.566 -110.303 6.238 -82.644 4.122 -54.960 3.389 -27.147 3.073 -94.318 14.483 -109.758 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.300 -26.613 3.070 -94.845 14.398 -109.252 6.052 -81.044 4.059 -53.299 3.362 -25.546 3.061 -95.372 14.313 -108.724 5.970 -81.044 4.059 -53.299 3.362 -25.546 3.064 -95.872 14.348 -107.667 5.826 -79.977 4.020 -52.231 3.345 -24.478 3.058 -96.951 14.049 -105.676 5.641 -78.910 3.981 -51.164 3.320 -22.344 3.042 -98.528 3.773 -105.546 5.584 -77.310 3.925 -49.563 3.304 -21.810 3.044 -99.053 13.677 -105.015 5.528 -77.310 3.925 -49.563 3.304 -21										3.076
-94.318 14.483 -109.778 6.141 -82.111 4.101 -54.366 3.380 -26.613 3.070 -94.845 14.398 -109.252 6.052 -81.577 4.080 -53.822 3.311 -26.080 3.067 -95.382 14.313 -108.724 5.970 -81.044 4.069 -53.293 3.362 -25.546 3.064 -95.888 14.226 -108.196 5.895 -80.511 4.039 -52.765 3.354 -24.478 3.058 -96.425 14.148 -107.667 5.826 -79.977 4.020 -51.698 3.337 -23.945 3.055 -97.477 13.959 -106.076 5.641 -78.377 3.962 -50.630 3.320 -22.877 3.049 -98.03 13.677 -105.015 5.528 -77.310 3.925 -49.563 3.304 -21.276 3.041 -99.578 13.579 -104.484 5.475 -76.777 3.097 -40.292 3.284 -21			5)	6.238	-82.644	4,122	-54.900	3,389		3.073
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $						4,101	-54,366	3.380	-26.613	3.070
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	<u> </u>		-109.252			4.080	-53.832	3,371	-26.080	3.067
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $										3.064
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				5,895	-80.511	4.039	-52,765	3.354	-25.012	3.061
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						4.020	-52,231	3,345	-24.478	3.058
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $									-23.945	3.055
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $						3.981	-51.164	3.328	-23.411	3.052
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	h							3,320	-22.877	3.049
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $		13.773		5.584	-77.844	3.943	-50.097	3,312	-22.344	3.047
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-99.053	13.677	-105.015	5.528	-77.310	3.925	-49.563	3.304	-21.810	3.044
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $			-104.484		-76.777	3.907	-49,029	3.296	-21.276	3.041
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	-100.102	13.479	-103.952	5.425	-76,243	3.889	-48.496	3.289	-20.742	3.039
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-100.626	13.376	-103.421	5.378	-75.710	3.872	-47.962	3.281	-20,209	3.036
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-101.149	13.271	-102.889	5.334	-75.176	3.856	-47.428	3,273	-19.675	3.034
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $		13.163	-102.357	5.292	-74.643	3.839	-46.895	3.266	-19.141	3.031
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-102.194	13.053	-101.824	5,253	-74.109	3.823	-46.361	3.259	-18.607	3.029
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-102.716	12.940	-101.292	5.214	-73.576	3.808	-45.827	3.251	-18.074	3.026
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-103.237	12.823	-100.760	5,177	-73.042	3.793	-45.293	3.244	-17.540	3.024
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-103.757	12,703	-100.227	5.139	-72.509	3.778	-44.760	3.237	-17.006	3.022
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-104.276	12.581	-99.695	5,101	-71.975	3.764		3.230	-16.472	3.020
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $		12,455	-99.162	5.063	-71,442	3.749	-43.692	3.223	-15.939	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-105.313	12.326	-98.630	5.025	~70,908	3,735	-43.159	3.216	-15.405	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-105.831	12.196	-98.098		-70,375	3.721		3.209		3.014
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-106.348	12.063	-97.565	4.949	-69.841	3,708	-42.091			
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	-106,864	11.929	-97.033	4.911	-69.307	3.694	-41.558	3.196	-13.804	3.011
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	-107.380	11.792	-96.500	4.874	-68,774	3.681	-41.024	3,190	-13,270	
-108.924 11.368 -94.903 4.765 -67.173 3.641 -39.423 3.171 -11.669 3.005 -109.436 11.216 -94.370 4.730 -66.640 3.628 -38.889 3.165 -11.135 3.004 -109.946 11.059 -93.838 4.695 -66.106 3.615 -38.355 3.159 -10.601 3.003 -110.454 10.895 -93.305 4.661 -65.572 3.602 -37.822 3.153 -10.068 3.002 -110.959 10.724 -92.772 4.628 -65.039 3.589 -37.288 3.147 -9.534 3.001 -111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-107.896	11.654	-95.968	4.837	-68.240	3.667	-40.490	3.183		
-109.436 11.216 -94.370 4.730 -66.640 3.628 -38.889 3.165 -11.135 3.004 -109.946 11.059 -93.838 4.695 -66.106 3.615 -38.355 3.159 -10.601 3.003 -110.454 10.895 -93.305 4.661 -65.572 3.602 -37.822 3.153 -10.068 3.002 -110.959 10.724 -92.772 4.628 -65.039 3.589 -37.288 3.147 -9.534 3.001 -111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-108.411	11.513	-95.435	4.801	-67.707	3.654	-39.956	3,177	-12.202	3.006
-109.946 11.059 -93.838 4.695 -66.106 3.615 -38.355 3.159 -10.601 3.003 -110.454 10.895 -93.305 4.661 -65.572 3.602 -37.822 3.153 -10.068 3.002 -110.959 10.724 -92.772 4.628 -65.039 3.589 -37.288 3.147 -9.534 3.001 -111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-108.924	11.368	-94.903	4.765	-67.173	3.641	-39,423	3.171		
-110.454 10.895 -93.305 4.661 -65.572 3.602 -37.822 3.153 -10.068 3.002 -110.959 10.724 -92.772 4.628 -65.039 3.589 -37.288 3.147 -9.534 3.001 -111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-109.436	11.216	-94.370	4,730	-66.640		-38.889	3,165		
-110.959 10.724 -92.772 4.628 -65.039 3.589 -37.288 3.147 -9.534 3.001 -111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-109.946	11.059	-93.838	4.695	-66,106	3.615	-38.355	3.159	-10.601	3.003
-111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-110.454	10.895		4.661	-65.572	3.602				
-111.462 10.546 -92.240 4.595 -64.505 3.577 -36.754 3.142 -9.000 3.000	-110.959	10.724	-92.772	4.628	-65.039	3.589	-37.288	3.147	-9.534	3.001
	-111.462	10.546	-92.240	4.595	-64.505	3.577	-36.754			
111.002 10.000 01.001 4.000 00.0721 0.000 00.220 0.100 0000 0.000	-111.962	10.359	-91.707	4.563	-63.972	3.565	-36.220	3,136	0.000	3.000

表3.3 模擬翼・翼型の数値データ

表3.4 試験ケース表

		T (10)	S 0 (1		α(deg)									Divert	er高さ	境界層	β(deg)	44.	Abex/Ac
Mo	Pto(kPa)	To(K)	$\delta 2(deg)$	-3	0	2	4	6	7	8	10	12	14	1.5mm	3mm	計測	p(deg)	$\phi(\text{deg})$	Abex/Ac
0.60		ĺ	0.0	0	0	0	0	0		0	0	O	0		0	0			
0.70			0.0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		O	0			
0.80	1		0.0	0	0	0	Ø	0		0	Ô	0	0		0	0			
0.90	1		0.0	Ô	0	0	0	0		0	0	0	© .		Ô	0			0.09
0.95	1	000 015	0.0	. 🔘	0	0	0	0		0	0	0	0		O	0			
1.05	100	300-315	0.0	0	0	0	0	0		٢	0	0	0		0	0			
1.10	1		0.0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		O	0			
1.20	1		0.0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		0	0			
1.30	1		0.0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		0	0	1	4.4	
1.40	1		0.0	0	0	Ø	0	Ô		0	0	0	0		0	0			
1.50	160		1.2			0									0				
1.60	170		3.6			O									0				
1.70	180		6.0		0	O	0		0						0	0			
1.80	190	275-285	8.4			0									O				
1.90	200	10.8	10.8			0									0				
2.00	220		12.0		0	Ô	0		Ø					Ö	O	0			
2.10	230		13.2			0									Ô				

◎は流量を変化させて総圧計測レークピッチ45度で行った試験(境界層レークはなし)。

○はフロープラグを最大開度とし、模擬翼上の境界層計測のみを行った試験。

ダイバータ高さ1.5mmの試験はM_∞=2.0、迎角2度、δ2=12度の1ケースのみ。

4. 風洞試験結果と考察

4-1 インテーク入口流入空気の特性

境界層レークで測定したインテーク入口境界層の分布、 および、模擬翼下面に配置した静圧孔の静圧データより、 インテーク入口流入空気の特性について考察する。

4-1-1 インテーク入口境界層

主流マッハ数M_∞=0.6~2.1において、境界層レークで 測定したインテーク入口境界層のピトー圧分布および、 マッハ数分布を図4.1に示す。縦軸は模擬翼下面からの距 離で、位置0mmのデータはレーク位置の壁面静圧である。 マッハ数は、各ピトー圧、および、レーク位置の静圧孔 で測定した静圧からRayleighのピトー公式を用いて算出 した。いずれのマッハ数・迎角においても、境界層の影 響は壁面から3mmまでの範囲に限られることが分かる。 細かくみると、主流マッハ数M∞≤1.4では、迎角-3度の 場合が最も境界層が厚く、その他の迎角では大きな差は ない。主流マッハ数M_∞=2.0では、迎角0度の場合が他の 迎角より境界層が厚く、主流マッハ数M。=1.7では、いず れの迎角でも、壁面からの距離2mmの位置のプローブで ピトー圧がオーバシュートしている。試験を行ったいず れのマッハ数・迎角でも、壁面より3mm以上の位置では 境界層の影響がない。以上は、境界層レークを配置した インテーク中央断面での測定結果で、それより内翼側で は、若干厚みが増していると考えられるが、ダイバータ 高さを3mmに設定すれば、模擬翼下面に発達する境界層 をインテークが呑み込むことによる影響は小さいと予測 できる。主流マッハ数M_∞=2.0、迎角2度のケースは、ダ イバータ高さを1.5mmでの試験も行ったが、このケース では境界層厚さ(中央断面)が1mm以下となっており、 この場合も影響はほとんどないと予測できる。

4-1-2 模擬翼による総圧損失

模擬翼の予圧縮による総圧損失について考察する。模 擬翼下面からの距離5mmのプローブ先端位置における 総圧を、上記Rayleighのビトー公式から求めたマッハ数 と、図4.1に示したピトー圧から算出した。いずれの試験 ケースでも、プローブ位置の総圧は、ほぼ主流総圧に等 しく、また、迎角の増加に伴って総圧が減少する傾向も ほとんどなかった、試験を行ったマッハ数と迎角の範囲 においては、模擬翼の予圧縮による総圧損失は十分小さ く、インテーク入口での総圧は主流総圧に等しいと考え てよい。

4-1-3 インテーク入口マッハ数分布

インテーク入口総圧は、上記に示した通り、ほとんど

主流総圧に等しいので、主流総圧と模擬翼壁面静圧から、 スパン方向のマッハ数分布を求めた(図4.2)。どのマッ ハ数でも迎角の増加に伴って入口マッハ数が減少し、内 翼側より外翼側の方が迎角によるマッハ数の変化が顕著 である。これは、図3.3に示すとおり、インテーク入口面 において、内翼側より外翼側の方が模擬翼前縁に近いこ とが影響していると考えられる。主流マッハ数M∞≧1.2 においては、迎角が0度~2度で、主流マッハ数とインテ ーク入口マッハ数が同じ程度になる。

4-2 迎角のインテーク空力性能への影響

主流マッハ数M_∞=0.6~2.1における、インテーク出口 流量比に対する総圧回復率、ディストーション、抽気流 量比及び抽気プレナム圧力比を、単体試験の結果と共に、 図4.3に示す。

4-2-1 低速域(0.6≦M∞≦1.05)の空力特性

(1) 総圧回復・ディストーション特性

いずれの主流マッハ数M_∞においても、亜臨界作動領域 では、低流量側にシフトするにつれて損失はほとんどな くなり、総圧回復率は1に漸近している。臨界点付近で は、迎角が大きい方が、同じ流量比での総圧損失が大き く、ディストーション(特にDC(60))も大きくなってい る。臨界点付近での迎角による流れ場の違いを調べるた め、M_∞=0.8における、迎角0度と12度の場合に着目し、 総圧回復率とDC(60)、ならびに、流量比MFR=0.71付近 における出口総圧分布を図4.4に示す。総圧回復率および ディストーションの違いは、カウル側の損失領域の違い によるものであることが分かる。これは、迎角12度にお いては、カウル先端でリップ剥離が発生したことを示唆 している⁰。カウルリップ剥離について以下のように考察 する。

スロートのマッハ数Mthは、1次元流れを仮定すると、 次式の関係を用いて求められる。

$$\left(\frac{A}{A^*}\right)_{Mth} = \left(\frac{A}{A^*}\right)_{Mt} \frac{Pr_th}{MFR_cap} \frac{A th}{Ac} \cdots (4.1)$$

ただし(A/A*)_Mは、等エントロビ流での、チョーク面積 に対するマッハ数Mの流れ断面積の比である。

$$\left(\frac{A}{A^*}\right)_{M} = \frac{1}{M} \left[\frac{(\gamma-1)M^2+2}{\gamma+1}\right]^{\frac{\gamma+1}{2(\gamma-1)}} \qquad \cdots (4.2)$$

ここで、Athはスロート面積、 Pr_thはスロートにおけ る総圧回復率、Acは捕獲面積、MFR_capは捕獲流量比 $(=(\rho_{th}U_{th}A_{th})/(\rho_{\infty}U_{\infty}A_{c}))$ である。主流マッハ数M_∞=0.8 では、ランプから発生する衝撃波による損失が無いため、 主流からスロートまでは、ほぼ等エントロピの流れと考 えられるので Pr th = 1.0とおける。主流マッハ数 M_{∞} =0.8において、流量比MFR=0.71付近では、抽気流量比 MFR_bleedは図4.3(b)より、迎角によらず、約0.025であ るから、捕獲流量MFR capは約0.735となる。 第2ラン プ角δ2=0度の場合、スロート面積Athは捕獲面積Acの 76.65%となるので、リップ剥離によるスロート実効面積 の減少を無視すると、式(4.1)により、流量比MFR=0.71 の時のスロートマッハ数は約0.72となる。一方、図4.2(a) より、インテーク入口マッハ数は、迎角12度では0.66、 迎角0度では0.74程度であり、迎角12度の場合には、イン テーク入口からスロートまでの流れが加速している。

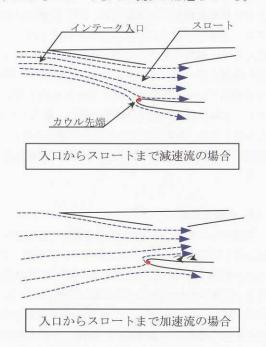


図4.5 入口からスロートまで減速する場合と加 速する場合の流線の比較(主流は亜音速、赤点は よどみ点を示す。)

図4.5に示すように、インテーク入口からスロートまで 流れが加速する場合は、減速する場合に比べて、カウル 先端でよどみ点が外側にシフトして、リップ剥離が起こ りやすい傾向がある。迎角0度の場合は、インテーク入 口からスロートまでの流れで、マッハ数0.74→0.72と減 速、迎角12度の場合は、マッハ数0.66→0.72と加速する ので、迎角12度の方が、カウルリップ剥離を起こしやす いと言える。

また、カウル先端付近の流れの局所迎角の違いの影響

も考えられる。主流に迎角があっても、模擬翼による予 圧縮によって、流れは模擬翼下面に平行になるよう偏向 される。しかし、カウル側の流れは、模擬翼下面から離 れているため、ランプ側に比べて偏向の度合いが十分で なく、主流の迎角が大きいと、そのままカウル先端での 局所迎角が大きくなることが考えられる(図4.6参照)。 この影響で、迎角が大きい場合は、カウル先端での剥離 が生じやすくなると考えられる。

(2) 最大捕獲流量

主流マッハ数 $M_{\infty} \ge 0.8$ の場合は、総圧回復率一流量比 線図を見ると、超臨界側で流量比が一定値に漸近してお り、スロートでチョークして捕獲流量が最大値に達する 作動状態での計測が行われたことがわかる。一方、主流 マッハ数 $M_{\infty}=0.6$ では、最大捕獲流量に達する条件での計 測が行われなかった。超臨界側の最大捕獲流量比につい ては、迎角による影響がほとんどない。主流マッハ数 M_{∞} ≥ 0.8 の最大捕獲流量の値については、中速域($1.2 \le M_{\infty}$ ≤ 1.4)の項でまとめて考察する。

(3) 抽気特性

総圧回復率と異なり、抽気プレナム圧力比と抽気流量 比には、迎角の影響がほとんどない。主流マッハ数M_∞ が同じなら、抽気プレナム圧力はスロート付近の圧力、 すなわちスロートマッハ数によって決まる。同じ流量比 MFRでは、迎角によらず、スロートマッハ数は同じであ るので、抽気プレナム圧力比は迎角によらず一定となり、 抽気プレナム圧力比、および、抽気流量比に迎角の影響 が見られなかったものと考える。

4-2-2 中速域 (1.2≦M_∞≦1.4)の空力特性

(1) 総圧回復・ディストーション特性

総圧回復率は迎角が大きいほど、大きくなる。これは、 迎角が大きくなると、インテーク入口マッハ数が下がっ て、衝撃波損失が減少したためである。特に、亜臨界作 動状態では、スロートより下流の総圧損失の損失全体に 占める割合が相対的に小さくなり、スロートより上流の 衝撃波による損失の割合が大きくなるため、迎角による 総圧回復率の違いがより顕著に現れている。ディストー ションは迎角-3度の臨界点付近でやや大きいが、全体と して迎角による影響は見られない。

(2) 最大捕獲流量

主流マッハ数M_∞が大きくなるにつれて、最大捕獲流量 が大きくなる。超臨界側の最大捕獲流量については以下 のように考察する。主流マッハ数M_∞≤1.4では、本イン

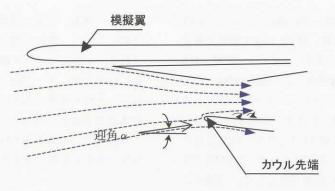


図4.6 迎角が大きい場合のインテーク流入部付近の流れ

テークはスロートより上流の衝撃波による損失は小さい ので、主流からスロートまでの流れを等エントロピ流れ と仮定し、さらに、スロートでチョークした場合に最大 流量となると仮定して、各マッハ数における最大捕獲流 量比を、1次元解析の式(4.1)を用いて求めた。主流マッ ハ数0.8≦M∞≦1.4において、1次元解析で求めた最大捕 獲流量比と、迎角2度の風洞試験で得られた最大捕獲流 量比を比較したものを図4.7に示す。スロート面積は捕獲 面積の76.65%とし、リップ剥離によるスロート実効面積 の減少を無視した。 主流マッハ数M ...=0.8の場合を除く と、1次元解析と風洞試験結果の差は、流量比にして1% 以内である。主流マッハ数M。=0.8では、風洞試験で得た 最大流量比が1次元解析結果より小さいが、これには、 カウル先端でのリップ剥離によるスロート実効面積の低 下の影響が考えられ、その影響は数パーセント程度と考 えられる。

主流マッハ数 $M_{\infty} \leq 1.3$ では、最大捕獲流量に対する迎 角の影響がほとんどないが、主流マッハ数 $M_{\infty} = 1.4$ では、 迎角が大きい方が最大捕獲流量が大きい。主流マッハ数 $M_{\infty} = 1.4$ において、迎角に対する最大捕獲流量比の変化の 風洞試験結果を図4.8に示す。図中の直線は、 $M_{\infty} = 1.4$ において、迎角に対する最大捕獲流量比の変化の $\infty = 1.4$ においては、迎角-3度では両者の差が大きいが、 迎角が大きくなると風洞試験結果が1次元解析結果に近 づく。これは、迎角が大きいほど、インテーク入口マッ ハ数が下がり、衝撃波損失が0に近づいて、等エントロ ピ流れに近づくこと、および、最終衝撃波が非常に弱く なり、スロートマッハ数が1に近づいたことによってス ロートでチョークすると仮定した条件に近づくことによ るものである。

(3) 抽気特性

抽気プレナム圧力比に対する迎角の影響はほとんどないが、M_∞=1.3と1.4では、亜臨界作動状態で、迎角が大

きいほど、同じ流量比での抽気プレナム圧力比が少し大 きくなっている。スロートまでの総圧損失が無視できる 場合には、主流マッハ数M。と流量比MFRが同じなら、 スロートマッハ数は迎角によらず一定となる。スロート までの衝撃波損失がある場合は、同じ流量比において、 スロートまでの損失が小さい方がスロートのマッハ数は 低くなり、抽気プレナム圧力比は高くなる。よって、迎 角の増加に伴って総圧損失が小さくなり、同じMFRにお ける抽気プレナム圧力比が高くなったものと考える。た だし、亜臨界側での総圧回復率の差は、最大でも1%程度 と小さいため、抽気プレナム圧力比の差も小さい。また、 抽気プレナム圧力比にともなって、抽気流量も変化して いる。

(4) 作動安定性

主流マッハ数M_∞=1.3では迎角0度以下、主流マッハ数 M_m=1.4では迎角8度以下においてバズが発生した。主流 マッハ数M_∞=1.4の場合の流量比一総圧回復率線図を見 ると、迎角が大きいほどバズの発生が遅れている。図4.11 には、M_∞=1.4において、バズが発生せず安定な流れが得 られる最小限界の流量比MFR_limit、そのときの抽気プ レナム圧力比Pb/Pto limit、および、臨界点と安定作動 限界における流量比の差で示す安定作動マージンム MFR_subを迎角の関数として示す(M_∞=2.0については 後述)。図より、迎角が大きくなるにつれて、流量比の安 定作動限界値MFR_limitが小さく、その時の抽気プレナ ム圧力比が大きくなり、安定作動マージンΔMFR subは 大きくなることが分かる。この速度域においては、単体 試験結果3)に示されているように、本インテークでのバズ 発生は最終衝撃波と第1ランプ境界層の干渉により生じ た大きな剥離がその要因である(Dailey型不安定4))。迎 角が大きくなるにつれて、インテーク入口マッハ数が低 下するため、その干渉が弱まり、剥離が抑制されたこと が、安定作動マージンが広がった要因であると推測できる。 4-2-3 高速域(M_m≥1.5)の空力特性

4-2-3-1 主流マッハ数M∞=1.5, 1.6, 1.8, 1.9, 2.1の場 合の空力特性

主流マッハ数がM_∞=1.5, 1.6, 1.8, 1.9, 2.1の5つの場 合については、それぞれ、模擬翼付き迎角2度の結果と単 体試験の結果を図4.3に比較したが、どのケースも両者の 結果がほぼ一致している。図4.2より、これらの主流マッ ハ数では、迎角2度において、主流マッハ数とインテー ク入ロマッハ数の差が、スパン方向3点のいずれも± 0.01以下と極めて小さい。また、図4.1より、これらのマ ッハ数において、迎角2度の場合には境界層の厚みがイ ンテーク対称面で3mm以下と推測でき、ダイバータ高さ が3mmであることにより、模擬翼上の境界層の影響は無 視できる。よって、これらのマッハ数では、同じ主流マ ッハ数における単体試験の場合とインテーク入口の流れ 場がほとんど同じであったと考えられる。よって、両者 の空力性能に差がみられなかったものと考える。

4-2-3-2 主流マッハ数M_∞=1.7の場合の空力特性

(1) 総圧回復・ディストーション特性

総圧回復率は、試験を行った迎角7度以下の範囲では、 迎角が大きいほうが大きくなる。これは、迎角が大きい 方が、模擬翼の予圧縮によってインテーク入口マッハ数 が減少し、衝撃波損失が減少するためである。流量比一 総圧回復率線図を詳しく見ると、臨界点から流量の減少 とともに緩やかに総圧回復率が上昇するが、ある流量比 において、総圧回復率が急減する。これは、第2ランプ 衝撃波と最終衝撃波との干渉によって生じる衝撃波3重 点から発するせん断層が、カウル内側に流入したためで ある。本インテークは、流入マッハ数M_∞=1.7、第2ラン プ角度6度の場合は、せん断層の呑み込みによるバズが発 生しないことが、単体風洞試験で確認されている³⁾。迎角 による影響を見ると、臨界点での流量比と、せん断層の 流入により総圧回復率が急減する流量比の差が、迎角の 増加と共に縮まり、迎角7度のケースでは、臨界点より少 し流量を絞ると、せん断層の流入が始まることが分かる。 これは、迎角の増加にともなって、超臨界作動状態での 最終衝撃波の位置が、上流側にシフトすることが原因で ある5)。

ディストーションについては、せん断層流入後の亜臨 界作動状態で迎角による差異が大きく、迎角を大きくす るとディストーション(特にDC(60))が小さくなること が分かる。迎角0度と7度における、総圧回復率とDC(60)、 ならびに、流量比MFR=0.67付近での出口総圧分布を図 4.12に示す.迎角0度および7度とも、カウル側に総圧 損失領域が認められるが、明らかに、迎角7度の方がカウ ル側の損失が小さい。迎角7度の場合、図4.2(c)に示した ように、インテーク入口マッハ数が1.6程度まで減少して おり、せん断層の低総圧側の流れの衝撃波損失が迎角0 度の場合に比べて小さくなることが、出口でのカウル側 の損失の差に現れたものと考える。定量的には、流入マ ッハ数が1.7の場合のせん断層・低総圧側の流れの衝撃波 損失は主流総圧の4.9%であるが、流入マッハ数が1.6の場 合は、2.5%となり約半分に低下する。

(2) 最大捕獲流量

最大捕獲流量は、迎角の増大と共に増加している。式 (4.1)を用いた1次元解析によって最大捕獲流量比を求め、 風洞試験で得られた最大捕獲流量比と比較した(図4.9)。 スロート面積は第2ランプ角が6度の場合は捕獲面積の 65.86%である。リップ剥離によるスロート実効面積の減 少は無視した.インテーク流入マッハ数は図4.2(c)に示す スパン方向3点のマッハ数の平均値とした。スロートまで の総圧損失は衝撃波損失のみとし、最終衝撃波は垂直衝 撃波と仮定した.図4.9に示すとおり、1次元解析結果で も、風洞試験と同様な、迎角の増大に伴なう最大捕獲流 量比の増大が見られた。1次元解析において、迎角と共 に最大捕獲流量比が増大する主な要因は、スロートマッ ハ数が1に近づくことと、スロートまでの衝撃波損失が 減少することである。風洞試験においても、同じ理由で、 迎角の増大に伴ない最大捕獲流量が増加したと考える。

(3) 抽気特性

中速域(1.2≤M_∞≤1.4)の項で述べたように、同じ流 量比において、スロートまでの損失が小さい方がスロー トのマッハ数は低くなり、抽気プレナム圧力比は高くな る。超臨界側では、迎角による最大流量比の違いから、 同じMFRにおける総圧回復率にずれが生じるため、抽気 プレナム圧力比も迎角による差異が見られるが、亜臨界 側では総圧回復率の差はわずかで、抽気プレナム圧力比 の差も小さい。この抽気プレナム圧力比にともなって、 抽気流量も変化している。

(4) 作動安定性

本風洞試験で行った流量範囲がバズ発生領域を含まな いため、安定作動限界に対する迎角の影響について特定 できなかった。しかし、単体風洞試験結果³⁾を考慮すると、 主流マッハ数 M_{∞} =1.7では、せん断層の流入によるFerri 型のバズは発生せず、Dailey型のバズの発生までは安定 に作動すると考えられ、先に示した M_{∞} =1.4の場合と同様 の特性を有するものと考えられる。ただし、 M_{∞} =1.4の場 合と異なって、インテーク入口マッハ数の変化が最大で 0.14程度と小さいため、M_∞=1.4の時ほど顕著な迎角依存 性は現れないものと考えられる。

4-2-3-3 主流マッハ数M∞=2.0の空力特性

(1) 総圧回復・ディストーション特性

基本的な特性は M_{∞} =1.7と同じであるが、 M_{∞} =2.0の場 合、せん断層の流入後はFerri型のバズが発生し、安定な 流れが得られない。また、せん断流入後の総圧回復率の 低下も、 M_{∞} =1.7の場合とくらべて大きい。最大総圧回復 率は、迎角の増加とともに増え、その割合は M_{∞} =1.7の場 合よりも大きく、模擬翼による予圧縮の効果がより大き いことを示している。臨界点での流量比と、せん断層の 流入により総圧回復率が急減する流量比の差が、迎角の 増加と共に縮まる傾向は M_{∞} =1.7の場合と同様である。

(2) 最大捕獲流量比

最大捕獲流量は、迎角の増大と共に増加している。最 大捕獲流量比について、M_∞=1.7の時と同様な1次元解析 を実施し、風洞試験結果と比較した(図4.10)。ただし、第 2ランプ角度δ2は12度で、スロート面積は捕獲面積の 55.54%である。1次元解析によっても、風洞試験と同様 な、迎角の増大に伴なう最大捕獲流量比の増大が得られ た。1次元解析において、迎角と共に最大捕獲流量が増 大する主な要因は、スロートマッハ数が1に近づくこと と、スロートまでの衝撃波損失が減少することである。 風洞試験においても、同じ理由で、迎角の増大に伴ない 最大捕獲流量が増加したと考える。

(3) 抽気特性

主流マッハ数M_∞=1.7の項で述べたように、同じ流量比 において、スロートまでの損失が小さい方が、抽気プレ ナム圧力比は高くなる。迎角による最大流量比の違いか ら、同じMFRにおける総圧回復率にずれが生じるため、 流量比-抽気プレナム圧力比線図にも迎角による差異が 見られる。それぞれの迎角における臨界点付近(超臨界 側から3から4点目)の抽気プレナム圧力比を比較する と、迎角が大きい方が、衝撃波損失が少ないため、抽気 プレナム圧力比が少し大きくなるが、大きな違いはない。 抽気流量比も同様である。

(4) 作動安定性

バズが発生せず安定な流れが得られる最小限界の流量 比 MFR_limit, その時の抽気プレナム圧力比 Pb/Pto_limit,および、臨界点と安定作動限界における 流量比の差で示す安定作動マージン Δ MFR_subを迎角 の関数として図4.11に示す。主流マッハ数M_∞=2.0では、 せん断層の流入によるFerri型のバズが発生するため、M $_{\infty}$ =1.4の場合と作動安定性の特徴が異なる。 M_{∞} =2.0の場 合は、安定作動限界の流量比MFR_limitは、迎角の増加 と共に増加し、そのときの抽気プレナム圧力比 Pb/Pto_limitは迎角と共に減少していることが分かる。 また、主流マッハ数 M_{∞} =1.7の場合と同様に、 M_{∞} =2.0に おいても、迎角が増加すると、せん断層が流入する流量 比(すなわちMFR_limi)が臨界点の流量比より早いペー スで大きくなることにより、安定作動マージン Δ MFR_subは迎角の増加に伴って減少する。

4-2-3-4 ダイバータ高さの影響

主流マッハ数M_∞=2.0・迎角2度の場合については、ダ イバータ高さが1.5mmの試験も行った。ダイバータ高さ が3mmの結果と共に図4.13に示す。両者の結果がほぼ一 致している。図4.1より、主流マッハ数M_∞=2.0・迎角2 度の場合には、境界層の厚みがインテーク対称面で1mm 以下であり、ダイバータ高さが1.5mmであっても、模擬 翼上の境界層の影響は小さい。よって、ダイバータ高さ 3mmと1.5mmの2つの場合では、インテーク入口の流れ 場がほとんど同じであったと考えられる。従って、両者 の空力性能に差がみられなかったと考える。

5. 結言

本研究では、インテーク機体統合試験の予備段階とし て、インテークを実験機の左舷内翼部を模擬した「模擬 翼」の下に取り付けて試験を行い、「模擬翼」によるイン テーク流入流れの変化が空力性能に与える影響を風洞試 験によって調べた。風洞試験は、主流マッハ数Mo=0.6~ 2.1において、ランプ角、および、スロート抽気出口開口 比をノミナル値に固定し、主に迎角をパラメタとして、 19.2%縮尺模型を用いて航空宇宙技術研究所の遷音速風 洞及び超音速風洞において実施した。その結果、主流マ ッハ数0.6≦Mo≦1.05では、迎角の上昇とともに、カウ ルリップ剥離の影響によって、臨界点付近で総圧損失と ディストーションが増大することがわかった。主流マッ ハ数1.2≦Mo≦1.4では、迎角の上昇とともにインテーク 入口マッハ数が減少することによって、亜臨界側での総 圧回復率の向上と、亜臨界側安定作動マージンΔ MFR_subの増大が見られた。主流マッハ数Mo≥1.7では、 迎角の上昇とともに、臨界点から亜臨界側での総圧回復 率の上昇が確認されたが、せん断層が流入して総圧が急 減する流量比は臨界点の流量比より早いペースで大きく なる傾向があった。主流マッハ数Mo=2.0では、せん断層 の流入によってFerri型のバズが発生したため、迎角の上 昇とともに、亜臨界側作動マージンΔMFR_subが減少す

る傾向が見られた。

謝辞

風洞試験の実施に当たっては、模型制御・計測ソフトウ エアの作成など、東京理科大学大学院生の山路俊之氏、 山本勝史氏、山崎義弘氏に多大なご協力を頂いた。ここ に感謝の意を表す。

参考文献

- 坂田公夫;次世代の超音速旅客機に向けた実験機 計画、'97航空ビジョン講演会講演集(1997) pp.31-36.
- 村上哲、渡辺安;小型超音速実験機インテークの 空力設計検討、第38回飛行機シンポジウム講演集
 (2000) pp.61-64.
- 3) 村上哲、渡辺安、藤原仁志: 小型超音速実験機 (ジェット実験機)第2次形状インテークの空力設 計と単体空力特性取得風洞試験、航空宇宙技術研 究所資料(2003).発行予定.
- 4) C. L. Dailey ; Supersonic Diffuser Instability, Journal of the Aeronautical Sciences, Vol.22, No.11 (1955).
- 5) 藤原仁志、村上哲、渡辺安;翼下に取り付けたNAL ジェット実験機超音速インテークの迎角による空 力特性の変化について、第40回飛行機シンポジウ ム(2002) 2A4.
- 6) 藤原仁志、村上哲、渡辺安;翼下に取り付けたNAL ジェット実験機超音速インテークの遷音速空力特 性について、第43回航空原動機・宇宙推進講演会 (2003).

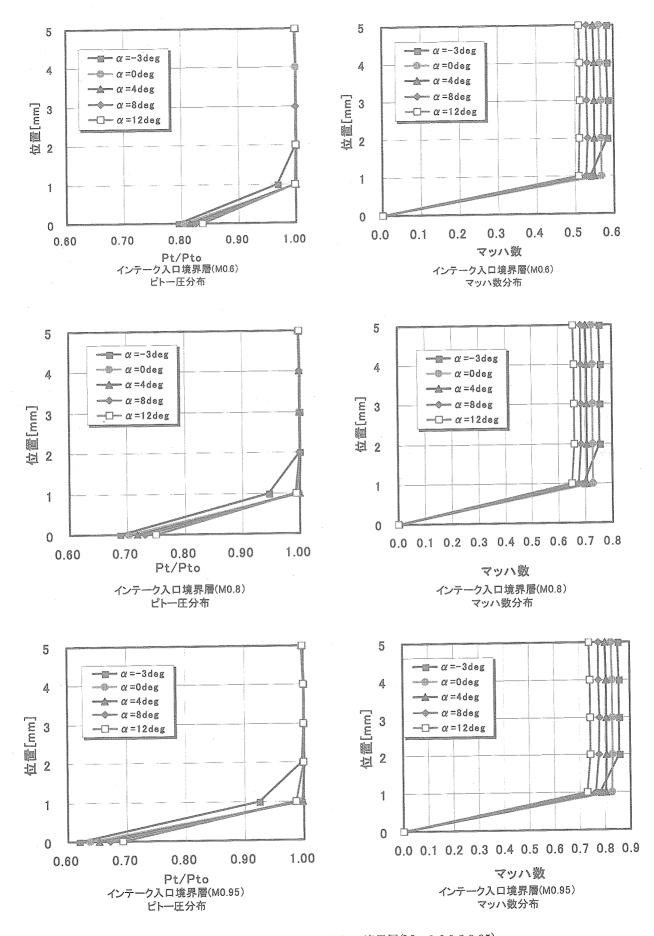


図4.1(a) インテーク入り口境界層(Mo=0.6,0.8,0.95)

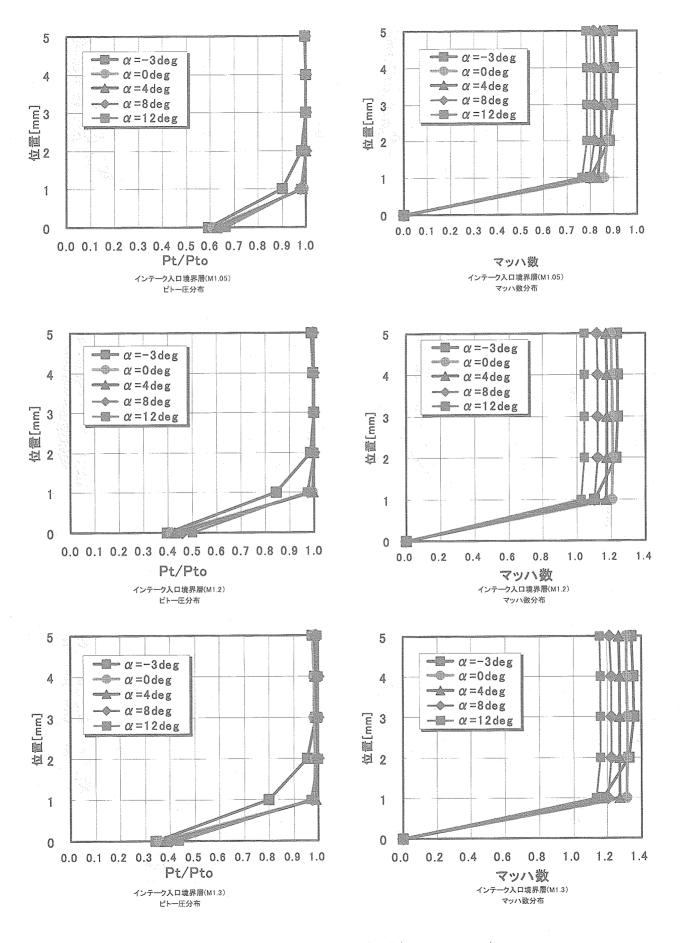


図4.1(b) インテーク入り口境界層(Mo=1.05,1.2,1.3)

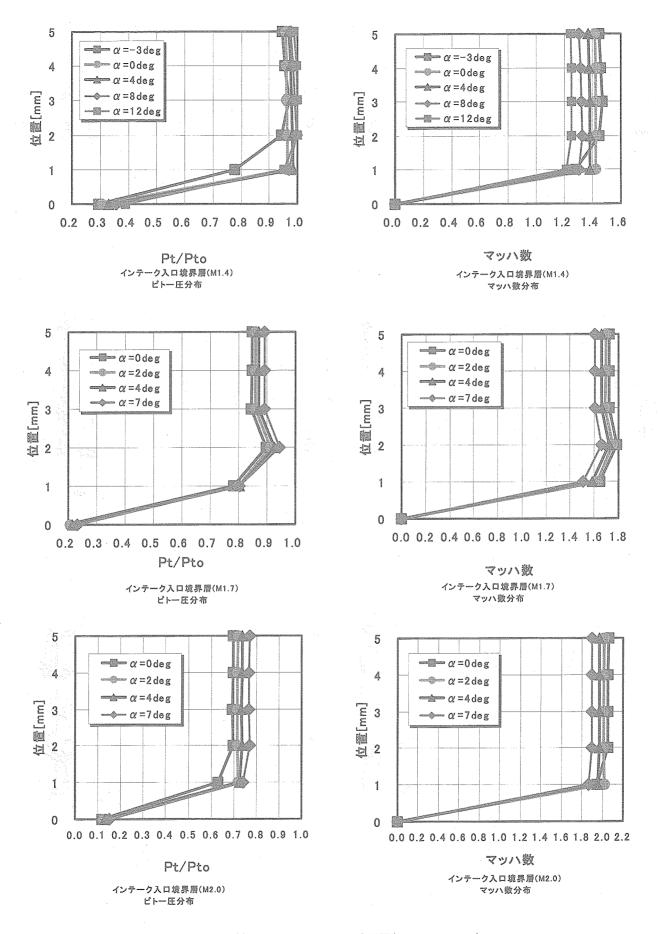


図4.1(c) インテーク入り口境界層(Mo=1.4,1.7,2.0)

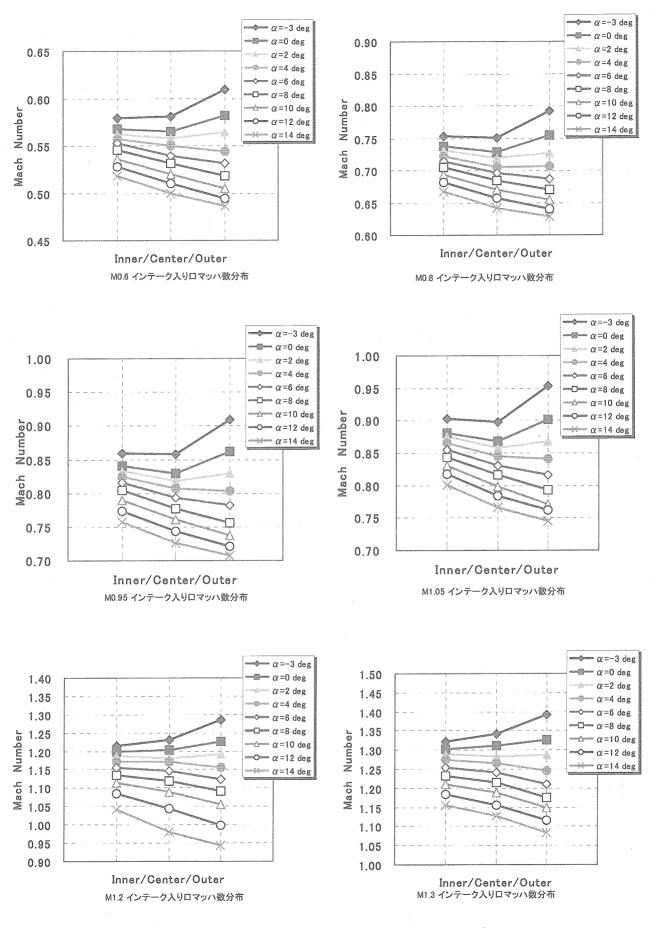


図4.2(a) インテーク入りロマッハ数分布(Mo=0.6~1.3)



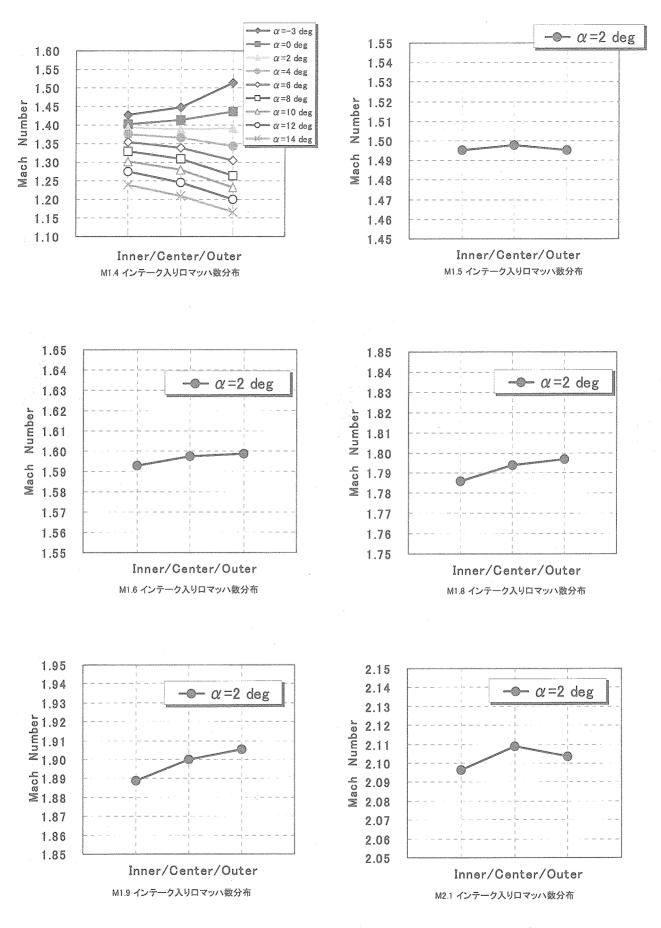


図4.2(b) インテーク入り口マッハ数分布(Mo=1.4,1.5,1.6,1.8,1.9,2.1)

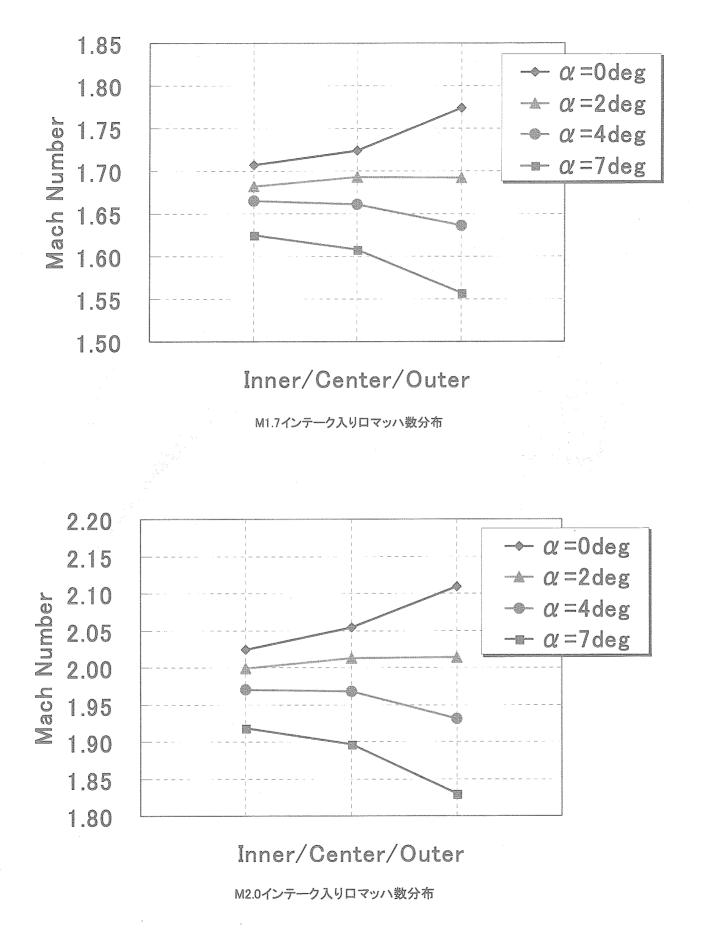


図4.2(c) インテーク入り口マッハ数分布(Mo=1.7,2.0)

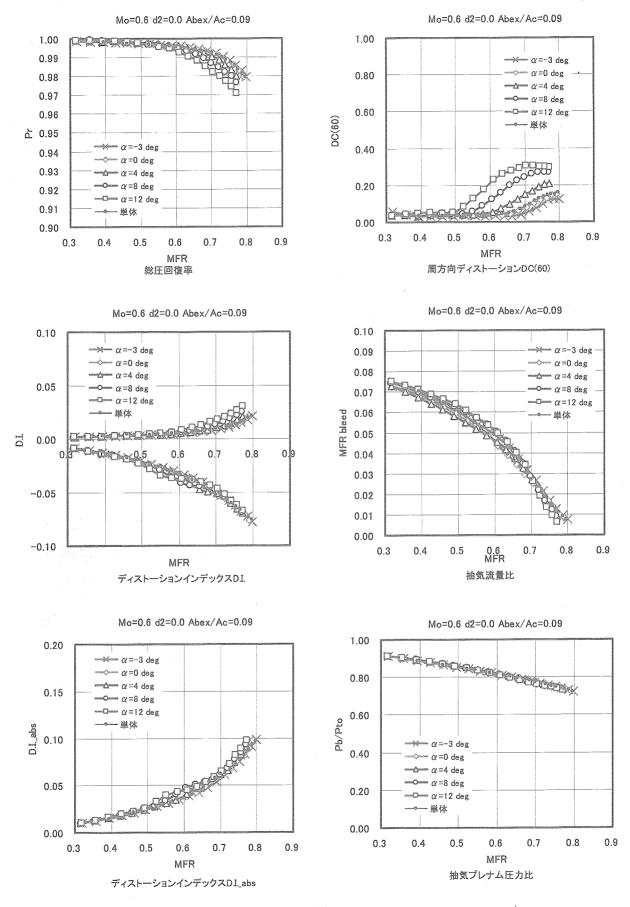


図4.3(a) 迎角の空力特性への影響(Mo=0.6, δ2= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)

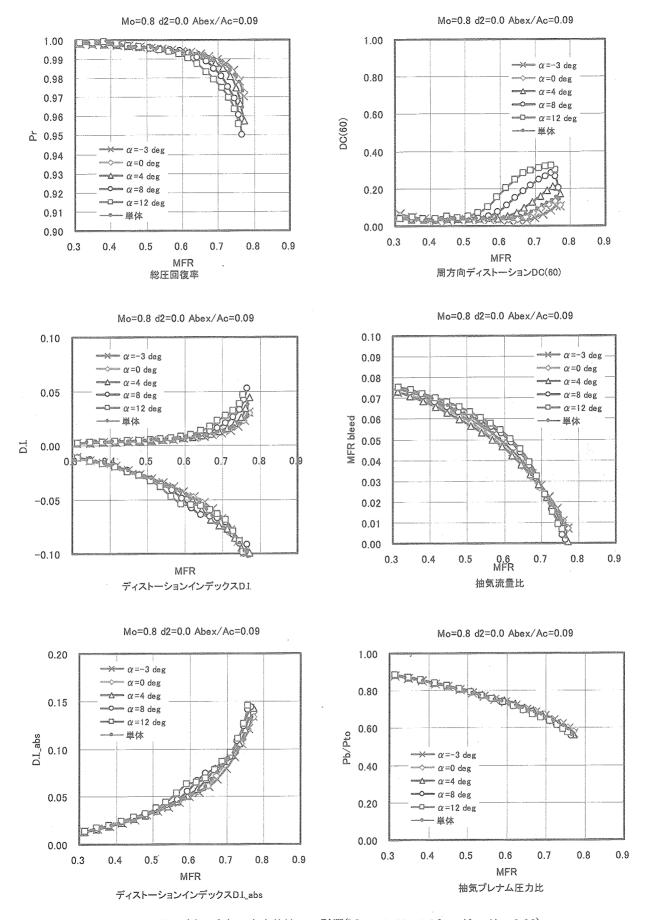


図4.3(b) 迎角の空力特性への影響(Mo=0.8, 82= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)

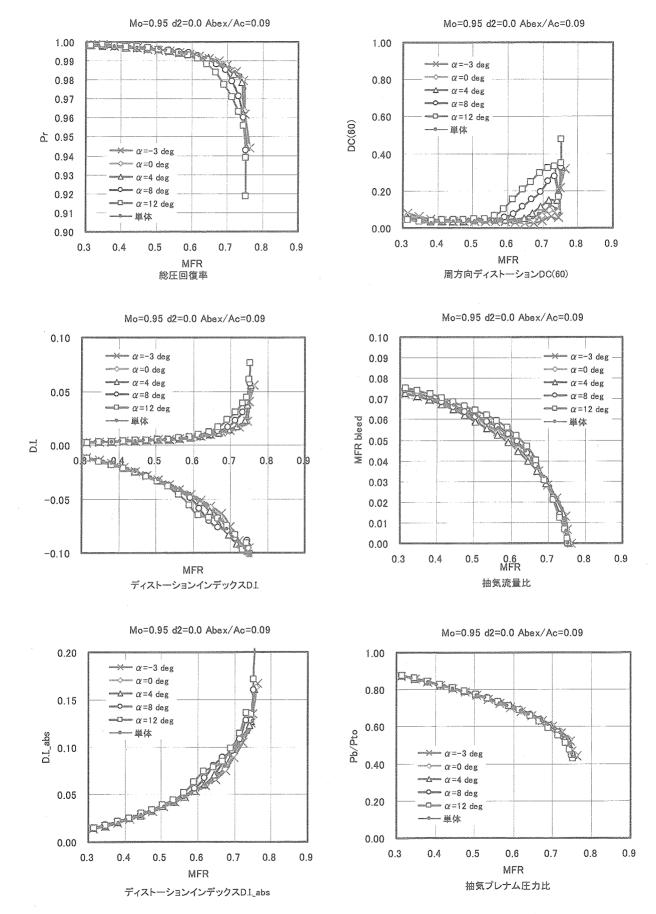
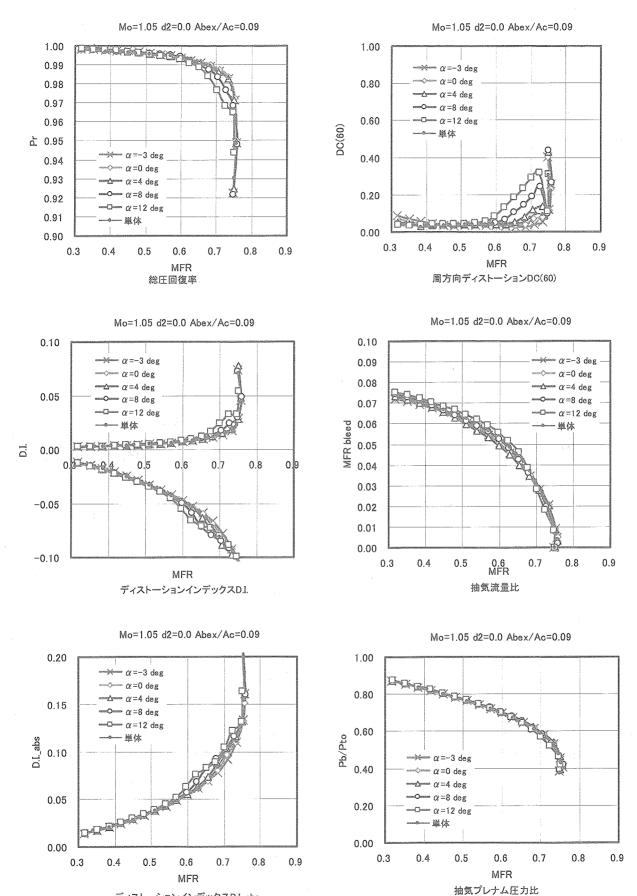


図4.3(c) 迎角の空力特性への影響(Mo=0.95, δ2= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)



ディストーションインデックスD.I_abs



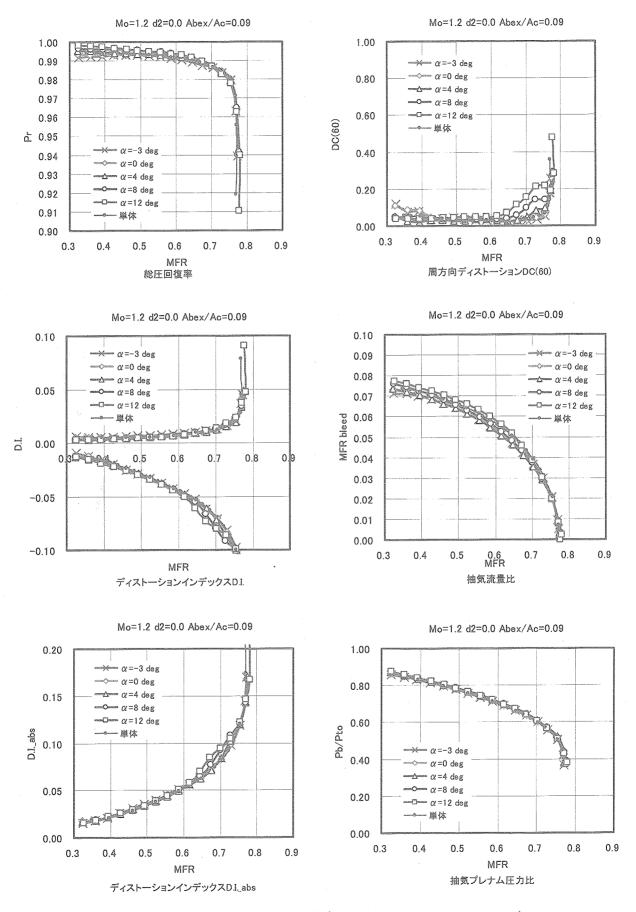


図4.3(e) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.2, δ2= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)

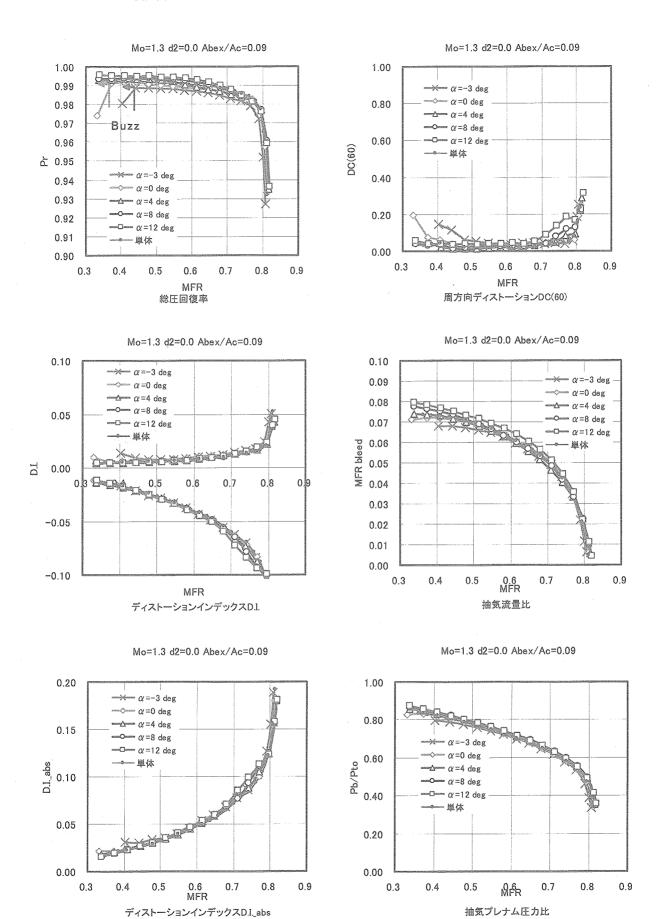


図4.3(f) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.3, δ2= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)

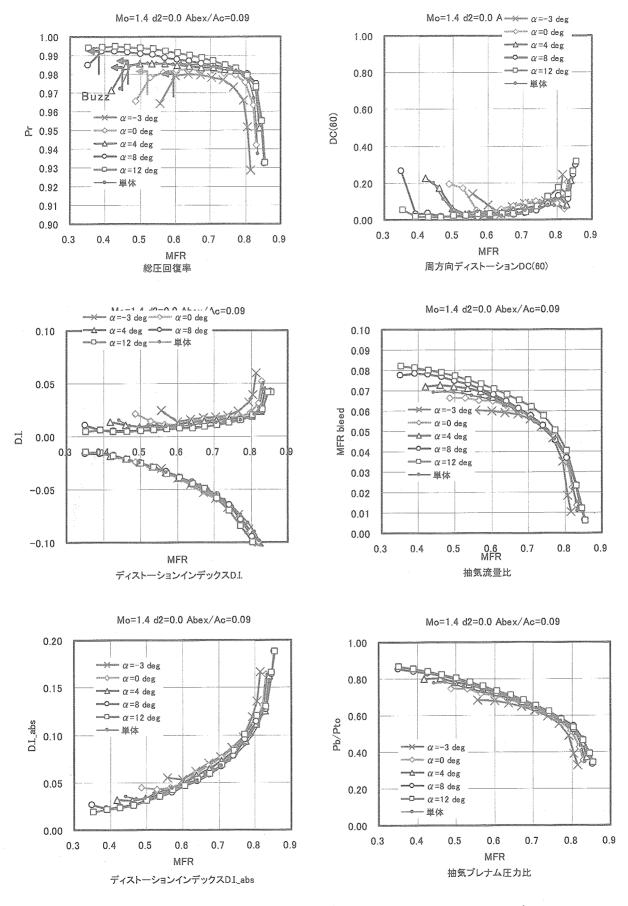


図4.3(g) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.4, δ2= 0.0deg, Abex/Ac=0.09)

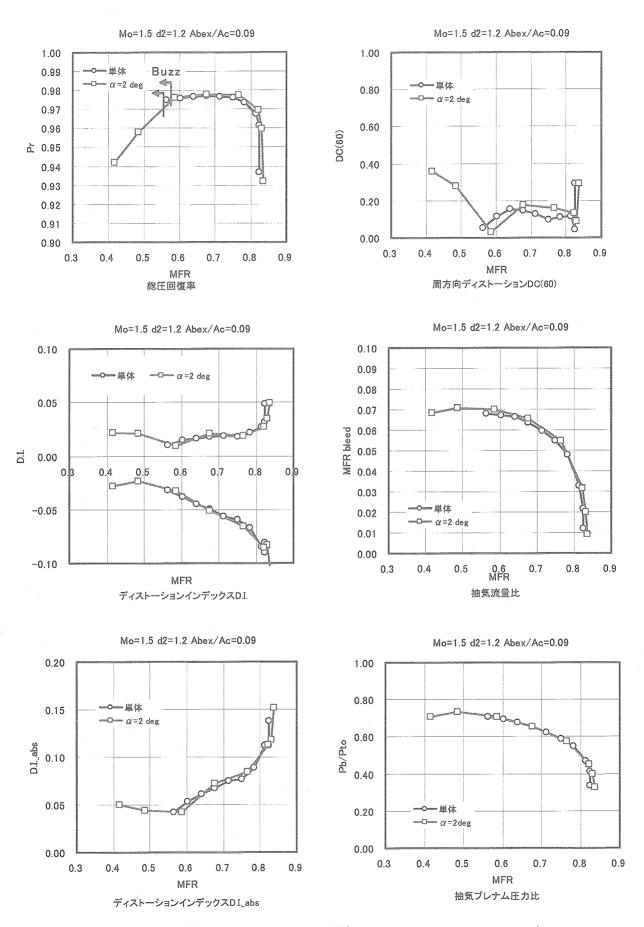
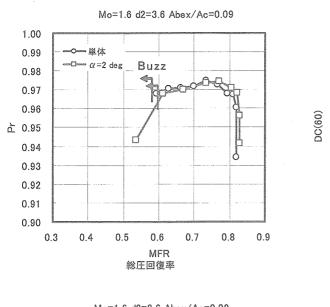
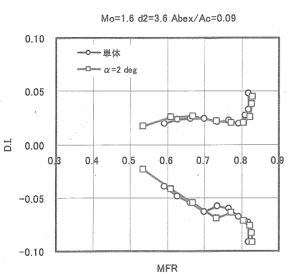
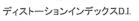
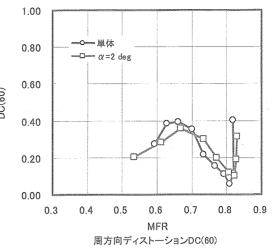


図4.3(h) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.5, 82= 1.2deg, Abex/Ac=0.09)



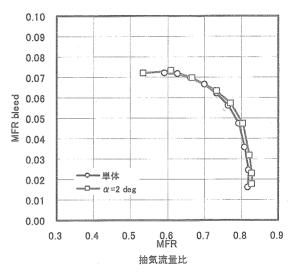






Mo=1.6 d2=3.6 Abex/Ac=0.09





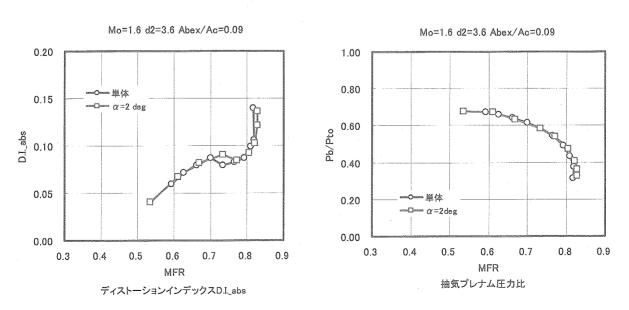
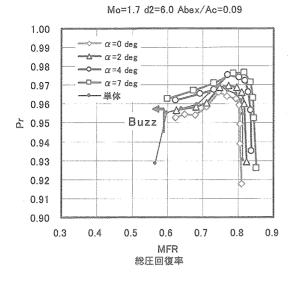
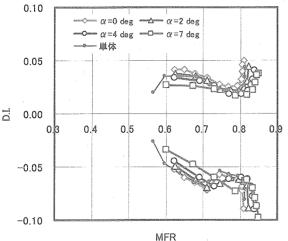
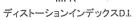


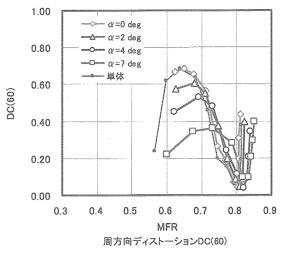
図4.3(i) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.6, 82= 3.6deg, Abex/Ac=0.09)





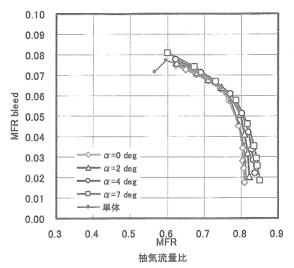






Mo=1.7 d2=6.0 Abex/Ac=0.09





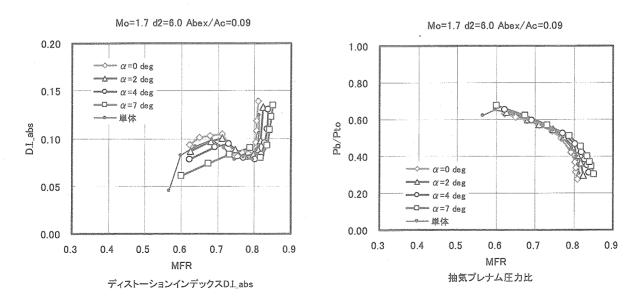


図4.3(j) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.7, δ2= 6.0deg, Abex/Ac=0.09)

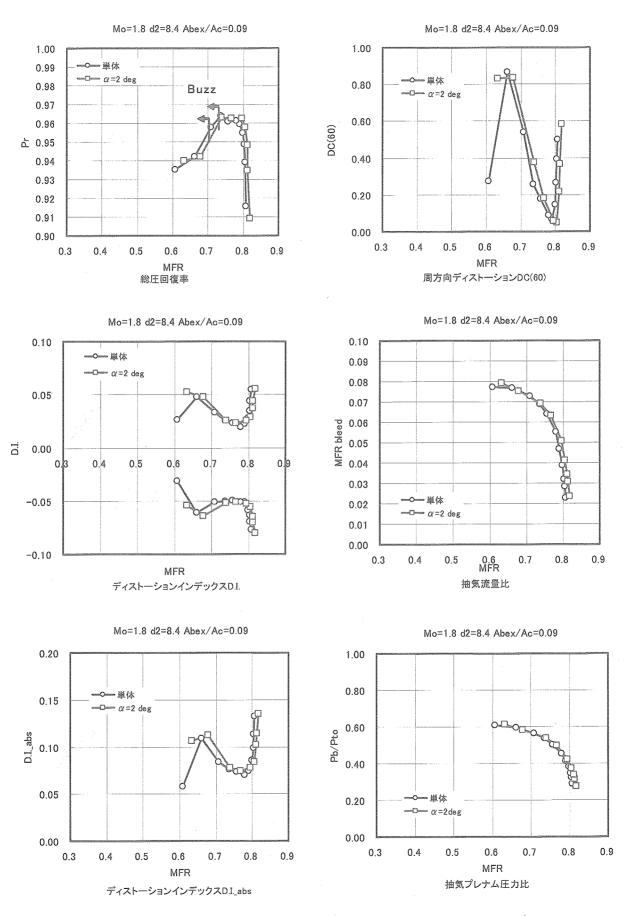


図4.3(k) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.8, 82= 8.4deg, Abex/Ac=0.09)

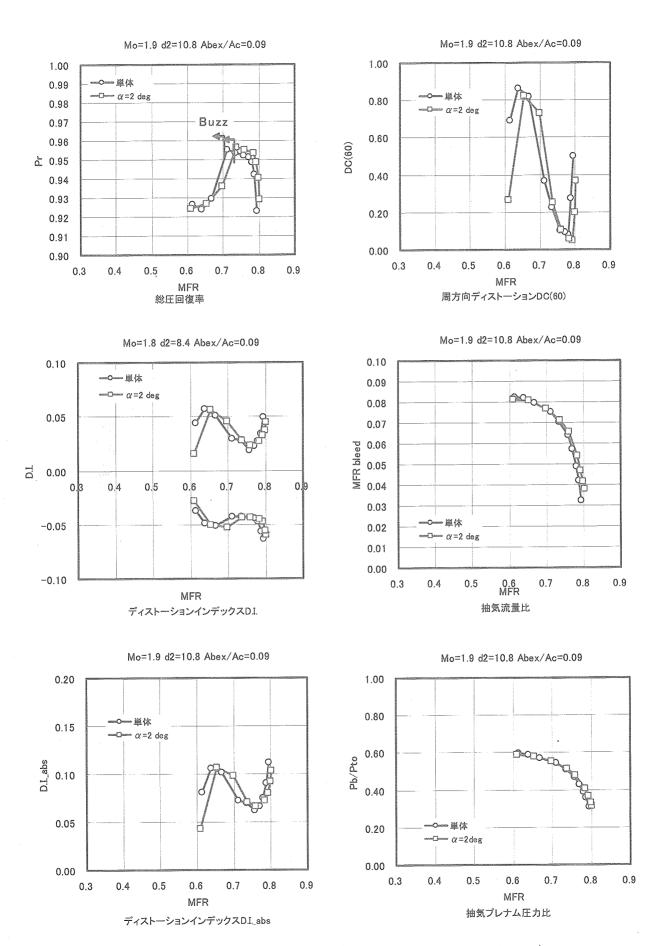
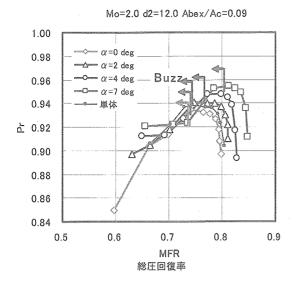


図4.3(1) 迎角の空力特性への影響(Mo=1.9, δ2= 10.8deg, Abex/Ac=0.09)



Mo=2.0 d2=12.0 Abex/Ac=0.09

 $= \alpha = 4 \deg$

0.8

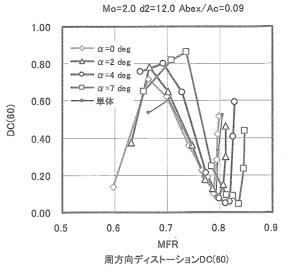
0.0

 $\alpha = 0 \deg - \alpha = 2 \deg - \alpha$

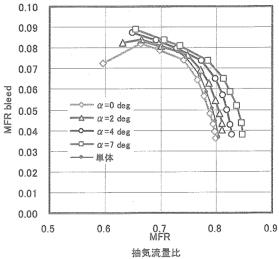
0.7

- α=7 deg ------単体

0,6



Mo=2.0 d2=12.0 Abex/Ac=0.09





MFR

ディストーションインデックスD.I.

Mo=2.0 d2=12.0 Abex/Ac=0.09

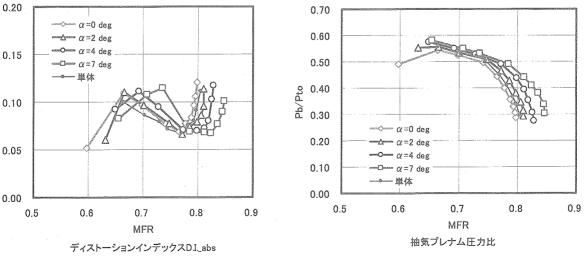


図4.3(m) 迎角の空力特性への影響(Mo=2.0, δ2= 12.0deg, Abex/Ac=0.09)

40

0.15

0.10

0.05

0.00

-0.05

-0.10

D.I. abs

0.5

D.I

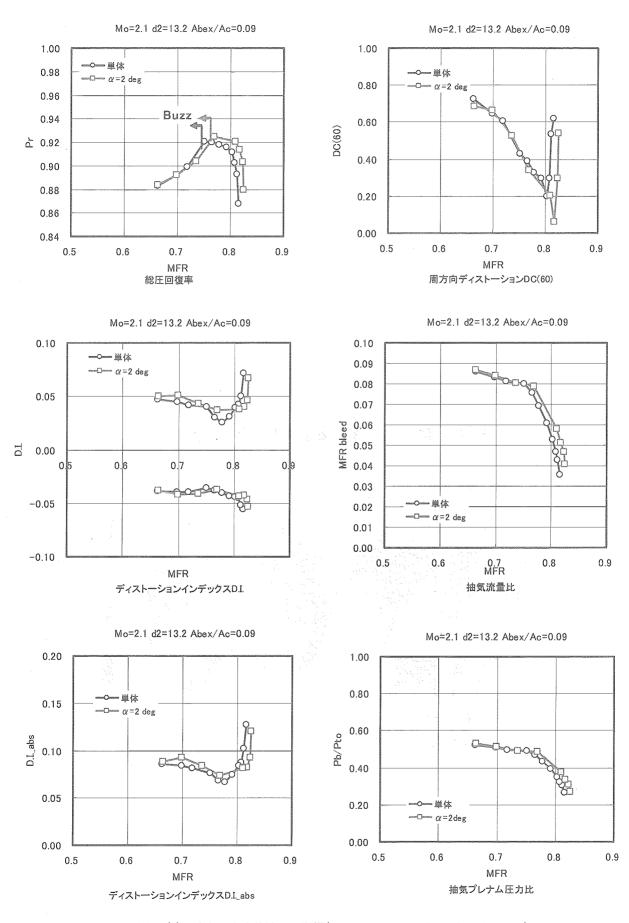
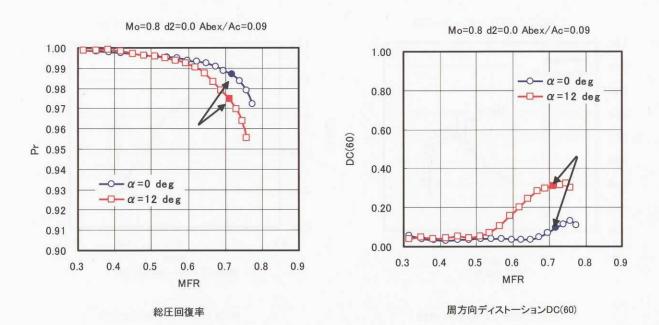


図4.3(n) 迎角の空力特性への影響(Mo=2.1, δ2= 13.2deg, Abex/Ac=0.09)



Pt/Pto Distribution

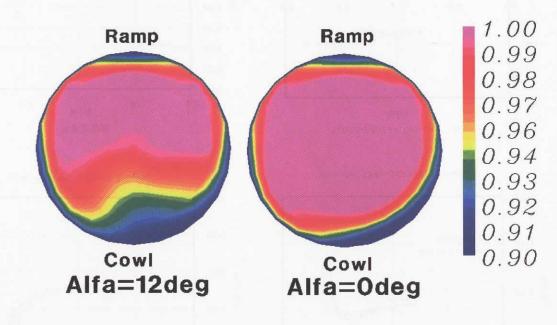
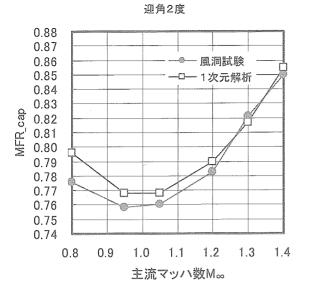
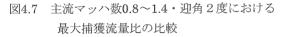


図4.4 主流マッハ数Mo=0.8, 迎角0度と12度における, MFR=0.71での出口総圧分布の比較

42

0.78





主流マッハ数1.4, δ2=0deg, Abex/Ac=0.09

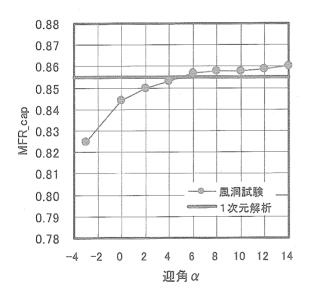
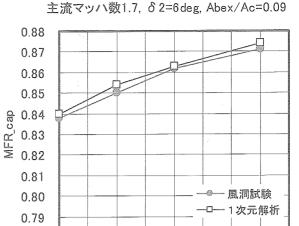
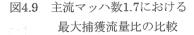


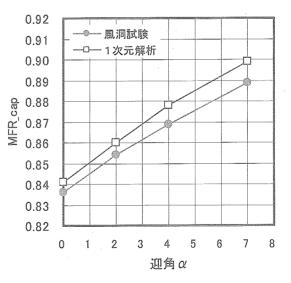
図4.8 主流マッハ数1.4における 最大捕獲流量比の比較

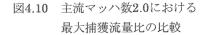




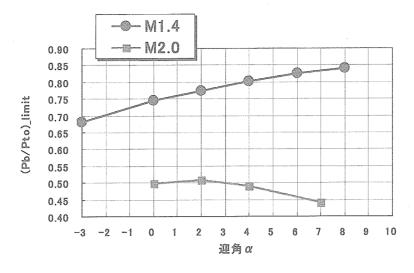


主流マッハ数2.0, δ2=12deg, Abex/Ac=0.09





8





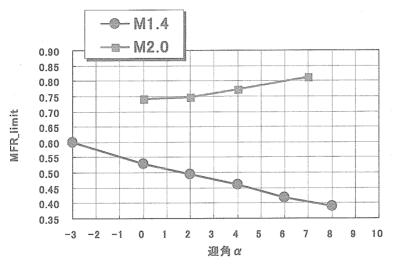
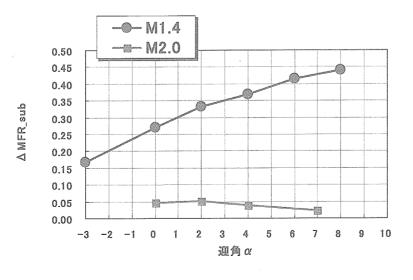
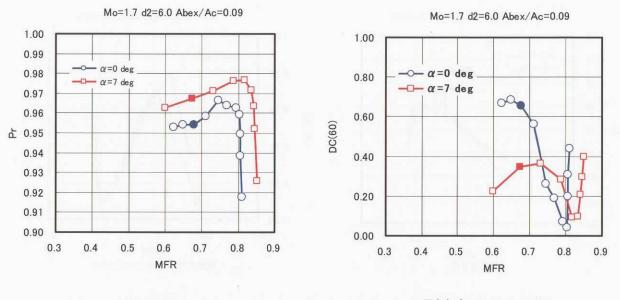


図4.11(b) インテーク亜臨界作動限界流量比(Abex/Ac=0.09)







周方向ディストーションDC(60)

総圧回復率

Pt/Pto Distribution

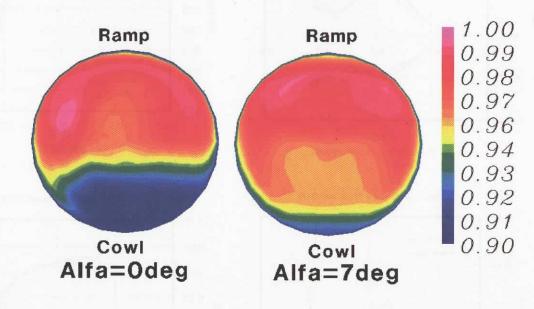


図4.12 主流マッハ数Mo=1.7, 迎角0度と7度における, MFR=0.67での出口総圧分布の比較

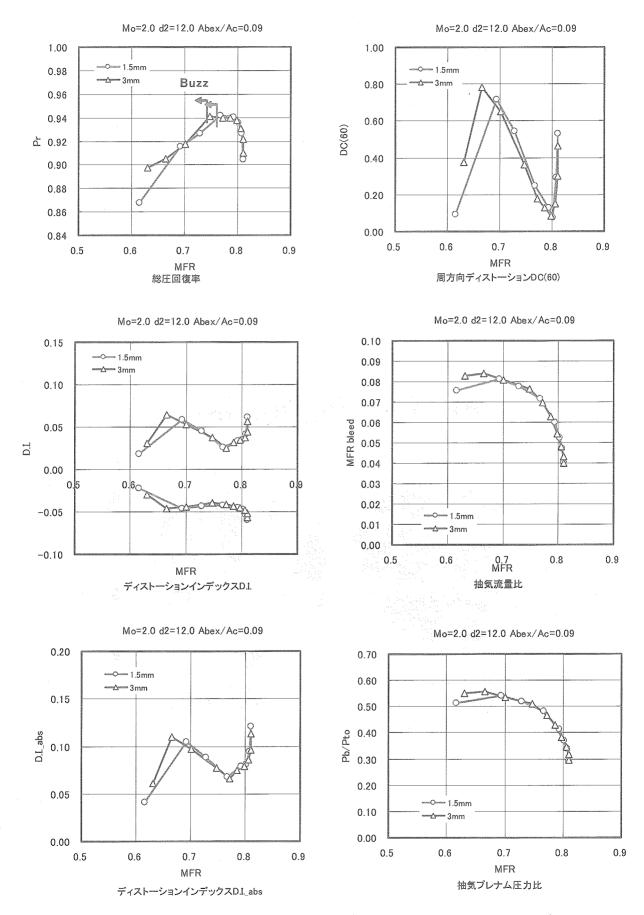
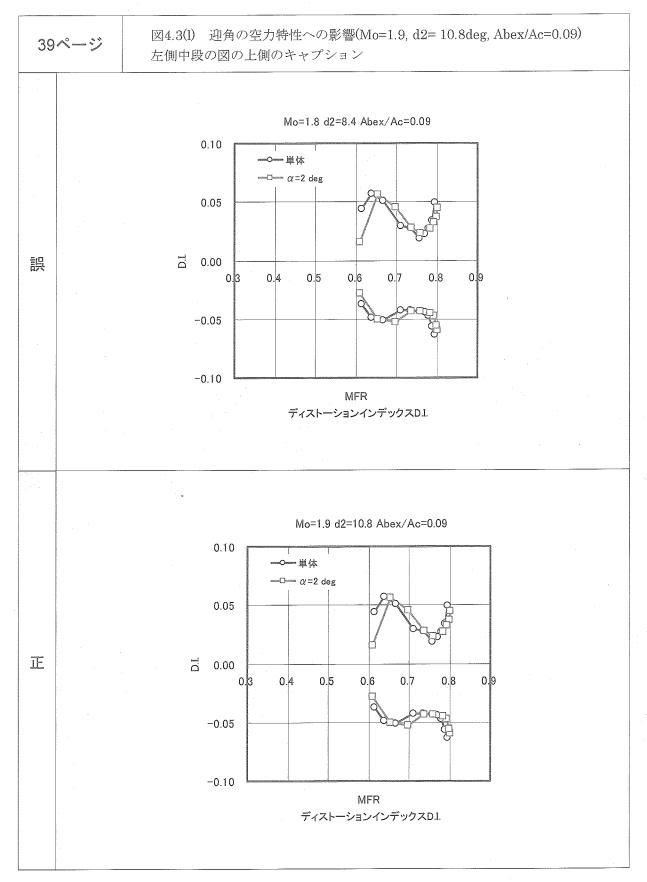


図4.13 ダイバータ高さの空力特性への影響(Mo=2.0, 82= 12.0deg, Abex/Ac=0.09)

正 誤 表 (JAXA-RM-03-027)



宇宙航空研究開発機構研究開発資料	JAXA	-RM-	03 -	027
------------------	------	------	------	-----

空研究開発機構
寺東町七丁目44番地1
-3000(代表)
- · ジー ·
∫ 2-4-1

©2004 JAXA

1

 ※本書(誌)の一部または全部を著作権法の定める範囲を超え、無断で複写、 複製、転載、テープ化およびファイル化することを禁じます。
 ※本書(誌)からの複写、転載等を希望される場合は、下記にご連絡ください。
 ※本書(誌)中、本文については再生紙を使用しております。

<本資料に関するお問い合わせ先>

独立行政法人 宇宙航空研究開発機構 情報化推進部 宇宙航空文献資料センター



宇宙航空研究開発機構 Japan Aerospace Exploration Agency