# 逆電位アナライザーを用いた イオンスラスタの逆流イオンによる宇宙機表面材料損耗評価

○服部 凌大,永井 宏樹,上野 一磨 (中京大学),細田 聡史 西山 和孝 (宇宙航空研究開発機構),村中 崇信 (中京大学)

## Estimation of Erosion Rate on Spacecraft Surface Material Caused by Backflow Ions from Ion Thruster with Retarding Potential Analyzer

Ryota HATTORI, Hiroki NAGAI, Kazuma UENO (Chukyo University)

Satoshi HOSODA, Kazutaka NISHIYAMA (JAXA) and Takanobu MURANAKA (Chukyo University)

## 1. 背景

現在,探査機や人工衛星の動力航行や姿勢制御の ために,従来の化学推進に替わりイオンスラスタや ホールスラスタなどの電気推進が多く使用されてい る.電気推進は化学推進と比較して,低推進力ながら 約10倍程度の比推力を持つため,宇宙空間での長期 運用に適することがその理由である.国内では,イオ ンスラスタの長期宇宙実証の成功例として,深宇宙 探査機「はやぶさ」が広く知られている.「はやぶさ」 は2003年5月に打ち上げられ,累計3億 kmにのぼ る宇宙航行ののち,小惑星イトカワから地質サンプ ルを採取し2010年6月に地球に帰還した<sup>1)</sup>.現在は, その後継機にあたる「はやぶさ2」が運用されており, 搭載された4機のイオンスラスタは,全動力航行の 7000時間のうち 4000時間を 2017年4月までに完了 している<sup>2)</sup>.

方で、軌道上の「はやぶさ2」において、宇宙機表 面汚染量計測用に搭載された水晶振動子式微小天秤 (QCM)センサは、イオンスラスタの逆流イオン(バッ クフロー)によると思われるスパッタリング損耗を 計測している.図1にイオンスラスタ取付プレート 上のQCM センサ設置位置とセンサの外観を示す. QCM センサは、表面処理の異なる2つのセンサ、 QCM1(ポリイミド)とQCM2(金)が搭載されてお りどちらも質量減を観測している<sup>3</sup>.図2にそれぞれ が観測した損耗レートとその時稼働していたスラス タとセンサ間距離の関係を示す.このグラフからも 読み取れるようにスタスタ最近傍では最大 200[ng/cm<sup>2</sup>/h]の損耗が観測されている.これは厚さ換 算で1Å程度であるが7000時間の宇宙作動<sup>4)</sup>が要求 されるイオンスラスタにとっては、スラスタ累計運



図1 イオンスラスタと QCM センサの配置(左) とポリイミドコーティングタイプの QCM1(右)<sup>3)</sup>

用時間経過後大きな損耗量となる.はやぶさ2には, イオンスラスタの周囲にスラスタの熱制御を行うた めの薄膜積層構造からなる熱制御材が取り付けられ ている.そのため,はやぶさ2では,周辺熱制御材の 損耗が懸念されており,探査機開発において,バック フローによる損耗のメカニズムの解明とともに定量 評価手法の確立が急務となる.

このバックフローは、イオンスラスタの加速グリ ッド孔から漏洩する未電離の推進剤ガスと静電加速 されたビームイオンが電荷交換を行うことで発生す る電荷交換イオン (CEX イオン)であると考えられ る.スラスタ下流のプラズマプルーム中で生成され る CEX イオンは、生成時に推進ガスの熱速度程度の 低速度であるため、プラズマプルームと宇宙機の電 位差で静電加速され、宇宙機側に逆流するバックフ ローとなる.図3にプラズマプルームとこのバック フローの概念図を示す.





図3 バックフロー概念図

#### 2. スパッタリング損耗率

本研究では宇宙機の表面材料損耗の定量評価とし て単位時間当たりのスパッタリング損耗率[cm<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>] を評価するものとした.この損耗率は、Yamamuraの 半実験式<sup>0,7)</sup>から得られる入射イオン当たりのスパッ タリング収量[atoms/ion]と、入射イオンのフラックス [cm<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>]の積で算出可能である.Yamamuraの半実験 式では、イオン 1 個がエネルギーE で材料表面に垂 直入射したときのスパッタリング収量 Y(E) [atoms/ion]は式(1)で示される.

Y(E)

$$= 0.042 \frac{Q(z_2)\alpha * (M_1 / M_2)}{Us} \frac{S_n(E)}{1 + \beta \Gamma k_e \varepsilon^{0.3}} \left[ 1 - \sqrt{E_{th}/E} \right]^s \quad (1)$$

また、スパッタリング収量は入射イオンの入射角依存性をもっており、これを考慮したスパッタリング収量は、Yamamuraの式(2)によって以下のように計算できる.

$$\frac{Y(\theta)}{Y(0)} = t^f \exp[-\Sigma(t-1)] , t = 1/\cos\theta$$
(2)

これらの式中の物質固有のパラメータは、<sup>0, 7</sup>で使用 されるパラメータである。

#### 3. 目的

前述の背景から,本研究では,地上実験によりイオ ンスラスタのバックフローイオンによるスラスタ近 における損耗メカニズムの解明とともに定量評価手 法の確立を最終目標としている.

この損耗はスパッタリング損耗と予想され、後述 する Yamamura の半実験式<sup>6,7)</sup>を使用することで、ス パッタリング収量を計算し、計算したスパッタリン グ収量に入射イオン数を掛ければ定量評価を行った. この定量評価は、速度エネルギーとその角度分布、入 射イオンフラックスが入力値としている.そのため、 「はやぶさ2」実機に搭載されたイオンスラスタと 同型のイオンスラスタµ10を用い、そのバックフ ローのこれらの諸量を計測した.本稿では、この実験 の結果とそこから見積もられる損耗量について報告 する.

#### 4. 実験装置

4.1 実験施設 本稿の実験は、すべて宇宙航空研 究開発機構宇宙科学研究所(相模原キャンパス)のイ オンエンジン耐久試験用の真空チャンバを使用して 行った.この真空チャンバは、400W 級のマイクロ波 放電式イオンエンジンの推進性能と耐久性能評価の ために 1995 年に建設された直径 2m,長さ 5m の主 真空タンクと直径 80 cmの2つの補助真空タンク(エ アロック)を持っている<sup>5)</sup>.主タンクには、排気系と してロータリーポンプ、メカニカルブースターポン プ、ターボ分子ポンプで粗引きされた後,主タンクに 直付けされた直径 80cm のクライオポンプ ULVAC CRYO-U30H 4 台にて排気される<sup>5)</sup>今回の実験は、 真空チャンバの背圧が 4.6×10<sup>4</sup>Pa 程度として行った.

**4.2 スラスタ** 本稿の実験は、はやぶさ2実機に 搭載されたものと同型でマイクロ波放電式イオンス

表 1 μ10 の作動条件

	Ion thruster	Neutralizer
Xe 流量 (sccm)	2.61	0.94
マイクロ波投入電力 (W)	26.9	8.42
スクリーン電圧 (V)	1500	
スクリーン電流 (mA)	180	
アクセル電圧 (V)	-350	
アクセル電流 (mA)	1	
バイアス電位 (V)		36
電子放出電流 (mA)		181

ラスタ $\mu$ 10(Lavatory Model)を使用した. $\mu$ 10は、Xe を作動ガスとしており、JAXA 宇宙科学研究所の電 気推進工学部門にて研究開発され、宇宙実証された ECR 放電型イオンスラスタである<sup>®)</sup>. このイオンス ラスタを真空チャンバ内へ設置して実験を行った. 設置方法の詳細は次章で述べる.実験時の $\mu$ 10の作 動条件を表1に示す.

#### 5. 計測器

5.1 エネルギーアナライザ エネルギーアナラ イザは、様々な種類のものが存在するが、本研究では 積分型アナライザに分類される逆電位アナライザ<sup>9</sup> (以下 RPA)を使用した.この装置の原理は、RPA 内部 に入ってくるイオンビームに対してグリッド(IRG) に正電位を印加し、そのエネルギーに満たない低エ ネルギーイオンを遮断することによってグリッドに 印加した電位以上のエネルギーをもつイオンのみを 捕集することでエネルギー分解を行う.図4に本研 究で用いた RPA の外観図と簡潔な回路図を示す.こ の図からも分かるように RPA は3種のグリッドと1 つのコレクタから構成されている.各グリッドの役 割についてについて以下に箇条書きで示す.

#### (A) FG (Floating Grid)

**RPA** 内の電界漏洩を防止してプラズマへの擾乱を防ぐ. 浮動電位としている.

(B) ERG (Electron Retarding Grid)

電子の RPA 内部への侵入を阻止する. プラズマ電位より負電位を印加する.

(C) IRG (Ion Retarding Grid)

エネルギーに応じた挿引電圧を印加し, RPA 内部 に侵入したイオンにフィルタをかけ, エネルギー 分解をする.

#### (D) Collector

コレクタは IRG の挿引電圧によるフィルタを透過 したイオンを捕集する. コレクタでイオンを捕集す るために, 負電圧を印加する.

次に図 5 に、これらのグリッドの位置関係と、グリ ッドおよびコレクタに印加した実際の電圧を示す. ここでの ERG の電位 V<sub>ERG</sub>は、中和機のバイアス電圧 以下とし、十分に電子を反射できる電圧に決定した. イオンの捕集性能を高めるコレクタ電圧 V<sub>C</sub>は電流計 の都合上でバイアスできる最大電圧を使用した.また、これらのグリッドには、SUS 製のメッシュ 250 を 用いてプルーム中のデバイ長以下の線間距離となる ように、線間距離が 0.062 mmものを使用してグリッド 孔内でプラズマによる電位の静電遮蔽を回避するよ





**RPA**は **IRG** の電圧を可変させながら,このときコレクタに流入するイオン電流を計測し,電流電圧特性を取得する.これは,**IRG**に印可された特定の電圧を超えることが出来るエネルギーを持つイオン全てを捕集していることとなり,計測されるイオン電流はエネルギーが無限大から**IRG** 印可電圧までのエネルギーを持つ全イオンの積分値をとっていることになる.よって計測された電流をエネルギーで微分することで,式(3)のとおりイオンのエネルギー分布が計算できる.ここで,*I*はコレクタ電流,*V<sub>IRG</sub>*は**IRG** の電圧,*E*はイオンエネルギー[eV],*I*<sub>lo</sub>は,エネルギー制限をしないときのイオン電流である.

$$f(E) = -\frac{1}{I_{io}} + \frac{dI_i}{dV_{IRG}}$$
(3)

また、このときの電流 *I*<sub>io</sub> に各グリッドの開孔率 (0.368)による補正をかけて計測面積で割れば、入射 イオンフラックスが計算可能である。計測面積は、開 口径の直径 2[cm]の円形である。

5.2 計測器セットアップ 本研究では,前述した



図7 イオンエンジンプレートへの RPA 設置位



図8 RPA 設置の写真





とおり直径 2m, 長さ 5m の円筒状の真空チャンバ内 にイオンエンジンµ10 を設置して実験を行った. 図 6にイオンエンジン設置位置について示す. また, RPA の設置位置については, 「はやぶさ2」に搭載さ れた QCM センサの位置(14 cm, 39 cm)を参考に, ス ラスタ中心から 15cm と 40cm の位置に設置して実験 を行った. 図 7 にイオンエンジンプレートへの設置 位置, 図 8 にセットアップの写真を示す. また, ビー ム軸方向の取付け位置は, 回転機構設置の都合で RPAの開口部がビーム出口面比べて 6cm 下流側とな るように設置している.

角度依存計測では RPA の角度分解能が重要であ るため、視野角制限フードを設けて 14.7°まで分解 能を向上させて角度依存を計測することとした.図9 に, RPA の視野角制限フードの外観の写真および視 野角制限フードによる視野角変化の図を示す.

これらのセットアップで, RPA へのイオン入射角 度 *θ*をスラスタ中心軸へ向くほど正として表現して-90°, -60°, -30°, 0°, 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°と角度を変化させたときの計測を行った。

#### 5.3 計測と解析の方法

RPA でエネルギー分布計測を行う際には, IRG の 電圧を 0~90[V]まで可変し、各電圧で電流計測を 5 回行い、これを3セット繰り返し、計測を行った. RPAは、式(3)のように正規化した計測電流を IRG 電 圧で微分するため、わずかなノイズでも大きく影響 を及ぼす。そのため、速度エネルギーの分布である式 (4)のガウス関数を式(3)に代入し、微分方程式として 解いた累積分布関数の式(5)に計測電流を Generalized Reduced Gradient (GRG) 非線形で探索の行うことで 最小二乗法により近似を行った。この近似では、式(5) の分布を2重にした関数への近似も行い、よりよく 適切に近似できている(2乗の誤差和の小さい)方を選 択した。さらに、この近似により求めた係数を式(4) に当てはめることで速度エネルギー分布を得た。式 (4)、式(5)のa, b, c, Cは定数であり、erfはガウスの誤 差関数である。

$$f(E) = a \exp\left(-\frac{(E-b)^2}{2c^2}\right)$$
(4)  
$$I(E) = I_{io}\left(-\sqrt{\frac{\pi}{2}}a \operatorname{cerf}\left(\frac{\sqrt{2}E - \sqrt{2}b}{2c}\right)\right) + C$$
(5)

実際の解析の一例を図10にしめす。このグラフでは, 計測電流値の平均を IRG 電圧が 0V の時の電流です べて規格化(除算)し灰色の×印で示し, エラーバーに は標準偏差を表示した. さらに, 前述した近似曲線は グラフ中では灰色の点線で表されており, これを微 分したものが黒の実線となる. この黒の実線はイオ ン速度エネルギーの確率密度になっており, そのほ かの2色の実線は確率密度分布をそれぞれに分けた 結果である.



#### 6. 実験結果

フィッティングをかけた式(5)の係数のうちのイオ ンエネルギー分布のピークエネルギーを表す係数 b に着目して図 11 にイオン入射角に対するイオン速度 エネルギーbの関係を示す。ただし、2 重分布の場合 は平均エネルギーが大であるものをプロットした. また、図 12 にイオン入射角に対する入射イオン束の 関係を示す.ただし、入射角-90°,-60°は、SN 比が 高かったため、イオンエンジンプレート上の 15 cmと 40 cmともに計測することができなかった。

また、この結果のそれぞれの規格化電流から入射 イオン東を計算した。この入射イオン束とそれぞれ のエネルギー分布から2章で説明したYamamuraの 半実験式を用いて 0.1eV ごとにキセノン対金のスパ ッタリング収量を計算して、台形則による積分近似 を行って損耗率を計算した。この損耗率の計算結果 を表2に示す





1 白 左	15 cm		40 cm	
八 州 円 の の	入射イオン束	損耗率	入射イオン束	損耗率
[Deg]	$[m^{-2} \cdot s^{-1}]$	$[m^{-2} \cdot s^{-1}]$	$[m^{-2} \cdot s^{-1}]$	$[m^{-2} \cdot s^{-1}]$
-30	1.82E+14	9.21E-21	7.71E+13	7.80E-138
0	2.56E+14	2.29E-01	1.09E+14	4.91E+10
15	3.46E+14	1.00E+09	1.40E+14	5.25E+10
30	7.06E+14	2.87E+11	2.72E+14	9.70E+10
45	2.94E+15	3.61E+13	1.80E+15	6.55E+12
60	1.42E+16	2.21E+14	5.77E+15	2.83E+13
75	4.11E+16	4.92E+11	1.01E+16	5.12E+09
90(89)	5.94E+16	2.20E-111	9.38E+15	1.40E-93
合計	1.19E+17	2.58E+14	2.76E+16	3.51E+13

### 7. 考察

図 11 と図 12 それぞれの結果からイオン入射角度 の増加とともにイオン速度エネルギーが増加し、ま た,イオン電流量も増加していることが分かる.図11 のイオン速度エネルギーに関しては、15 cm、40 cmど ちらの点の計測結果も角度上昇に伴い単調増加して いることがわかる. これは、プルーム電位がスラスタ 直下においてもっと電位が高くなることに起因する ものと考えられる. しかし, 15 cmと 40 cmの位置の 90°の時は、どちらも計測器の視野領域中央が同じ 位置であるが計測したエネルギーが異なっている. これは計測器の視野領域がプルーム軸から距離が増 加により変化したことが考えられる.図 12 の入射イ オン東に関しては、どちらの結果も指数関数的に増 加していることが分かる.スラスタはイオンを噴射 しイオンは拡散していくため、 プルーム中において イオン密度がもっと濃いスラスタ直下であり、電荷 交換イオンが発生しやすい. 高入射角にすると電荷 イオンの発生量が多い方向を見ていくため、イオン の量が2~3桁も増えたと考えられる.

Yamamura の半実験式を用いて行った損耗率評価 では、15 cm、40 cmともに損耗率が最大となるイオン の入射角は 60° であり, 90° 付近や 0° 以下の方向 から入射するイオンは損耗にほとんど影響をあたえ ないことがわかった. はやぶさ2 で観測された金の 損耗率はスラスタから 14 cmの位置と 39 cmの位置で それぞれ最大 7.42×10<sup>14</sup>[m<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>]と 1.41×10<sup>14</sup>[m<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>] であった. それに対して, 今回の実験で損耗量見積も りの合計は、それぞれ 2.58×10<sup>14</sup>[m<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>]と 3.51× 10<sup>13</sup>[m<sup>-2</sup>・s<sup>-1</sup>]であり,損耗の桁としては,およそ一致 しているが、実機に対して実験値は 2.9 倍と 4.0 倍の 差異が見られる.この差異の原因のひとつとして、プ ルーム電位と宇宙機電位の差が考えられる. プルー ム電位に関しては、数値解析により、地上実験でのプ ルーム電位は宇宙空間での実機に対して低くなって いることが指摘されており、その電位差分だけ軌道 上ではイオンの速度が増加していることが考えられ る. また,宇宙機電位に対しては, RPAは,地上電位 (grand)を基準にエネルギー分解を行っているため、 宇宙機が負に帯電していた場合のイオンの速度は同 じくその電位差分加速されていることが考えられる.

#### 8. まとめと今後の予定

イオンスラスタμ10を用いて RPA で,実機 QCM センサの位置におけるバックフローのイオン速度エ ネルギー分布とその角度分布について計測行った. これによりイオン速度エネルギーやイオンの量は, プルーム電位や電荷交換イオンの発生量に起因する ビームに沿う方向に明らかな角度分布をもつことが わかった.

さらに、Yamamura の実験式を用いた金の損耗量評価では、実機の 1/3~1/4 倍の結果となり、桁数としてはおよそ一致した.両者の差は、実機と地上実験のプルーム電位と宇宙機電位の差が考えられ、宇宙機電位に関しては、損耗率のデータから逆算を行う計画である.

#### 謝辞

本研究にあたり,協力してくださった國中・西山研 究室の皆様に感謝を申し上げます.また,耐久試験チ ャンバなどの実験環境を使用させていただいた宇宙 航空研究開発機構宇宙科学研究所に感謝を申し上げ ます.

#### 参考文献

- K. Nishiyama, S. Hosoda, K Ueno, R. Tsukizaki, H. Kuninaka: Development Status of Hayabusa2 Ion Engine System, Proceedings of Space Transportation Symposium FY2013, 2014-01, STEP-2013-023
- S. Hosoda, K. Nishiyama, K Ueno, H. Kuninaka: Development Status of Hayabusa2 Ion Engine System, Proceedings of Space Transportation Symposium FY2012, 2013-01, STEP-2012-067
- 3) K. Nishiyama, S. Hosoda, R. Tsukizaki, H. Kuninaka : Operation Status of Ion Engines of Asteroid Explorer Hayabusa2, Proceedings of Space Transportation Symposium FY2016., 2017-01, STEP-2016-058.
- 4) Y Arakawa, H Kuninaka, Y nakayama, K Nishiyama : イオンエンジンによる動力航行, コロナ社, 2006 年 12 月
- 5) I. Funaki, H. Kuninaka, K. Toki, Y. Shimizu, S, satori: Development of an Endurance Test Facility for Microwave Discharge Ion Engine System., Journal of the japan society for aeronautical and space sciences, 47 (1999), pp.411-418.
- Y. Yamamura and Y. Mizuno, IIPJ-AM-40, Inst. Plasma Physics, Nagoya Univ., 1985.
- 7) Y. Yamamura and H. Tawara, Atomic data and Nuclear data Tables 62, 149 (1996).
- S. Hosoda, H. Kuninaka : The Homeward Journey of Asteroid Explorer "Hayabusa" Powered by the Ion Engines, J. Plasma Fusion Res. Vol.86, No.5 (2010), pp2 8 2—292.
- 9) S Minami: 逆電位アナライザ(RPA)の寸法,電極バイアス電位の設定基準について、電気学会論文誌 A 基礎・材料・共通部門誌 102(6), 1982-06, p327-334,