

鍛造および押出加工に関する塑性力学的研究 第3報

(第1巻 第3号 所載)

正 誤 表

頁	行	誤	正
219	6 (3・1・30) 式	$\dots + \sqrt{3} f_{34}(1-b)a]$	$\dots + \sqrt{3} f_{34}(1-b)\}a]$
223	第 3・2・2 図 (a) の図中	\dot{s}_a を \dot{s}_0 に訂正	
229	12 (3・2・20) 式	$\dots = \frac{C}{n+1} \left(\frac{\bar{p}_n}{Y} \right)^n$	$\dots = \frac{C}{n+1} \left(\frac{\bar{p}_n}{Y} \right)^n$
230	8	$\dots f_{12}=0, f_{13}=f=2kf$	$\dots f_{12}=0, f_{13}=f_{24}=f$
236	22~23	この値は滑らかな工具に対して第 3・4・3 図に...	この値は第 3・4・3 図に...
236	第 3・4・3 図の	図中 Doseja および Johnson の実験式を 実験式に訂正	Dodeja および Johnson の
239	5	...述べたように穿孔における...	...述べたように平面ひずみ穿 孔における...