2D06 循環型空気再生における二酸化炭素還元システムに 関する研究

○島明日香,桜井 誠人,曽根 理嗣,大西 充((独)宇宙航空研究開発機構)
※田 晶子(日本ピラー工業株式会社)
阿部 孝之(富山大学水素同位体科学研究センター)

Development Status of CO₂ reduction system for Closed-Loop Air Revitalization Asuka Shima, Masato Sakurai, Yoshitsugu Sone, Mitsuru Ohnishi (Japan Aerospace Exploration Agency) Akiko Yoneda (Nippon Pillar Packing co.,Ltd.) and Takayuki Abe (Hydrogen Isotope Research Center, University of Toyama)

Key Words: the Sabatier reaction, air-revitalization, titania-supported ruthenium catalyst, immobilization of catalyst

Abstract

JAXA is developing a Sabatier reactor generating water (H_2O) from carbon dioxide (CO_2) with hydrogen (H_2) for a closed-loop air revitalization system. For the reaction, we have developed titania-supported ruthenium (Ru/TiO_2) catalysts which promote the reaction at lower temperatures. In this paper, we demonstrate preparation of a scaling-test model of the catalyst and evaluation of its catalytic activities.

1. 目的および背景

循環型空気再生システムの開発は,将来の有人火 星探査のような長距離・長期の有人活動を展開する うえで必要な生命維持技術の一つに数えられる.二 酸化炭素の水素還元は,この循環型空気再生システ ムのサブシステムとして機能する.すなわち,人体 から排出される二酸化炭素 (CO₂)を,酸素発生で副 生する水素 (H₂)で水 (H₂O) に変換し,既存技術では 独立して機能する二酸化炭素除去と酸素製造とを連 結する役目を持つ (図 1).



図1 循環型空気再生システム

JAXAでは現在,このCO2還元にサバチエ反応(式 1)を用いた循環型空気再生システムの地上実証装置 の開発に取り組んでいる.その中で,サバチエ反応 の触媒には,筆者らがこれまで実用化検討を行って きたルテニウム担持酸化チタン(Ru/TiO2)触媒^{1),2)} の採用が検討されている.そこで筆者らは,昨年度 の第57回宇科連で発表した実証装置スケールに大型 化した固定化触媒(図 2)の製造と性能評価³⁾に関 して,さらに詳細な検討を実施した.その結果,理 想的な化学量論量での反応,および実用時に想定さ れる水素不足条件下での反応における触媒特性につ いて知見を得たので報告する.

$$CO_2 + 4H_2 \longrightarrow CH_4 + 2H_2O \qquad (\vec{x}1)$$

2. 結果と考察

2.1. 実験

昨年度発表より継続して用いた実証スケールの固 定化触媒は、これまで製作してきた粉末および小型 の固定化触媒の製法に基づいて製作された.外形は ϕ 5 cm x L 2 cm の円柱形であり、これを 3 つ連続で積 層させた ϕ 5 cm x L 6 cm を1ユニットとして使用し た(図 2).



図2 実証スケール固定化触媒(1ユニット)

触媒活性の評価するための評価用反応炉は,上記 触媒を1ユニットごとに1つのフランジ付円筒容器 に封入し,これを温度測定用熱電対ユニットと組み 合わせて積層させることで構成される(図3,4a)). 反応炉は,評価開始とともに円筒容器の側面に貼り つけたシートヒータで設定温度まで加熱,その後は シートヒータ温度を基準にPID制御で温調される(図 4b)).安全のため,評価実施中は反応炉全体を外側か ら断熱材で覆って使用した.なお,反応に導入する ガスの予熱部や,反応で発生した熱を除去する冷却 部は設けていない.



図3 CO₂還元反応炉概念外観図.赤色で示されているのが触媒.

触媒反応は、表1に示すケースごとに、反応温度 に対する CO₂の還元率の変化を測定することで評価 した.反応器に導入するガスの量は、人がおよそ一 日に排出する CO₂量の平均流量である 350 SmLM に





図4 a) 温度測定用熱電対ユニットとb) 評価用反応 炉.反応炉側面の黄色い部分にはヒータが貼り付け てある.

対して, 化学量論量の H_2 1400 SmLM と, 実用条件 で考えられる H_2 不足条件に当たる 805 SmLM とをそ れぞれ作用させた (ケース 1, 2). また, ガス量を二 人前に増やした条件下でも反応を実施した (ケース 4). ケース 3 では, 反応に重力が与える影響を検討 するために, 配管をつなぎ替え, ガス流れ方向を逆 転させた上で反応を行った. 更に比較として, 反応 容器の積層は維持したまま搭載する触媒量を 2/3 に 減らした条件でも評価した (ケース 6, 7).

実用条件で考えられる H_2 不足条件とは、循環型空 気際システムにおいて「必要最低限の O_2 生成」を目 的とした場合、発生する H_2 の発生量は人体より排出 される全 CO_2 を還元するには不足することを指す. これまでの有人宇宙活動の実績で、一人が 1 mol CO_2 を生成するときに消費する O2 量は約 1.17 mol であ ることが分かっている. この O_2 をすべて水電解で賄 うとすると、副生する 2.34 mol H_2 がサバチエ反応に 供給できる水素量の上限となる (式 2). なお、本実 験では、簡単のため H_2 の係数を 2.3 として取り扱う.

CO₂ + 2.34H₂
$$\longrightarrow$$
 0.585CH₄ + 2.34H₂O
+ 0.415CO₂ (式2)

表 I	無媒特性評価の美施条件					
実験	触媒ユニット	CO2量[SmLM]	H ₂ 量[SmLM]	ガス量論比	ガス方向	備考
ケース						
1	3	350	1400	1:4	上→下	
2	3	350	805	1:2.3	上→下	還元率上限 58%
3	3	350	1400	1:4	下→上	
4	3	700	2800	1:4	上→下	
5	2	350	1400	1:4	上→下	
6	2	350	805	1:2.3	上→下	還元率上限58%

表1 触媒特性評価の実施条件

2.2. 触媒反応の温度依存性

ケース 1, 2, 4 それぞれでの CO2 還元率を触媒槽 内での最高温度の関数として表した結果を図 5 に示 す. すべてのケースで、これまでの評価同様、反応 温度の上昇に従って還元率の上昇が確認された.現 時点で得られている各ケースでの最高還元率は、ケ ース1が93%,ケース2が57%,ケース4が37%で ある. ケース 1, 2 ともに, 220℃以上の高い温度条 件で反応のほとんどが進行していることが明らかと なった.ケース4については、反応温度をさらに上 げて評価しようとしたところ、触媒温度が急速に上 昇し, 触媒の使用上限温度である 250℃を超えたこと から直ちに実験を中断、還元率の取得には至ってい ない.これは,発生した反応熱によって反応炉の温 度制御ができなくなったことによると考える. した がって,地上実証装置に本触媒を搭載する場合,設 定温度によっては触媒の使用上限温度を超えてしま うことが十分に考えられることから、反応熱を除去 できる冷却機構を備える必要があるといえる.

2.3. 重力が反応に与える影響

ケース1とケース3との比較では、導入するガス 方向、すなわち重力が反応に及ぼす影響について検 討した.図6に、各ケースのCO2還元率の温度依存 性を示す.ケース1に対して、ケース3ではヒータ



図 5 二酸化炭素還元率の温度依存性:ケース 1 (◆), 2(◆), 4(◆).

ーの設定温度に対して触媒温度が顕著に上昇する傾向にあり、細かいプロットを取得することはできなかった.得られたプロットを比較すると、触媒の温度が約200℃程度の時、ケース1の場合は55%と中程度のCO2還元率を得たのに対して、ケース3では37%と比較的低い転換率に止まる結果となった.また、CO2還元率90%を達成した時の触媒層最高温度は、ケース1の約220℃に対して、ケース3では240℃以上と高温化する傾向が観察された.



図 6 二酸化炭素還元率の温度依存性:ケース 1 (◆),3(◇).ケース1のデータは、図5と同一.

異なる温度傾向をより詳細に検討するために、ケー ス1で CO2転換率 93%を得た時の触媒層内の温度分 布と、ケース3でCO2転換率91%を得た時の触媒層 内温度分布を比較した. その結果, ガスの流れる方 向によって温度分布が大きく異なることが明らかと なった. すなわち, ケース1のガス流れが上→下方 向の時はガス入口の触媒層上端中央付近を除く反応 層の大部分が温度差約 60℃程度の緩やかな温度分布 を持つ (図 7a)) 一方で、ケース3の下→上方向では ガスの入口にあたる触媒層下端に広がる低温部分が 大きく,その上の触媒層にもケース1に比べて大き な温度勾配があった (図 7b)). これは, 重力下で発 生する自然対流の影響で,反応炉の上部ほどより温 まりやすく, 逆に下部は温まりにくいために, 反応 炉内で大きな温度差が生じ,このうちごく一部の高 温域触媒上で反応が進行したものと考える.一方, ケース1のように上→下とガスを流した場合は、上



図 7 a)ケース1 で CO₂ 還元率 93%の時の触媒層温度分布の 2 次元イメージ. b) ケース 3 で CO₂ 還元率 91% の時の触媒層温度分布の 2 次元イメージ.

→下への強制対流が発生し、それによる熱分布の平 坦化されたものと考える.本項の解析的手法による 詳細な検討は、別の論文⁴にて報告する.

2.4. 触媒量が反応に与える影響

図7からも明らかなように、今回の大型化した反応炉中では予想以上に大きな温度分布が生じた(これまでの小型触媒反応炉では、ガス流れ方向に10℃程度の温度勾配にとどまっていた).このことは、反応が触媒層全体ではなく、そのうちの一部で進行していることを示唆する.特に、予熱なしで導入されるガスとの接触が多く、ガスの昇温に熱が奪われやすい触媒層の入り口付近と、反応の大半が進行した後のガスがやってくる触媒層の出口付近では、反応がほとんど進行していない可能性がある.そこで、反応炉に積層する触媒ユニットを減らし、反応における触媒量の寄与を実験的に検討した.



図 8 ケース 5, 6 での CO₂ 還元反応炉概念外観 図.赤色で示されているのが触媒.

触媒の低減は、図 8 のに示すように、全体の容器 はそのままに最上段ユニットを除いた条件で実施し た.ここに、上→下方向に 350 SmLM CO2 と、その 4 倍の H₂ (ケース 5) および 2.3 倍の H₂ (ケース 6) をそれぞれ混合したガスを導入し、CO₂ 還元率を測 定した.得られた結果をケース 1、2 とそれぞれ比較 したものを図 9 に示す.化学量論量の H₂を導入した ケース 5 では、ケース 1 の同じ温度領域で得られた CO₂ 還元率の約 30%減となった.これは、図 7a)で観



図 9 二酸化炭素還元率の温度依存性:ケース 1 (◆),2(◆),5(▲),6(▲).ケース1および2の データは,図5と同一.

察された,ケース1の触媒層の比較的温度が低い領域でも反応が進行していたことを示唆する.一方, 水素不足条件のケース2とケース6との比較では, 200℃付近の CO2還元率に10%程度の開きがみられたものの,それ以外では良い一致を示した.H2が不足し,触媒の処理する CO2量が減っている条件下での反応であったことから,この結果は妥当といえる. 地上実証装置では,水素の導入量を幅広く変化させることで装置特性を評価することを予定している. ただし今回の結果を踏まえると,実機製作時にはシステムを運用する際のCO2とH2との比率を考慮した反応炉設計が重要となると予測される.

3. 結論

サバチエ反応は、将来の有人宇宙活動においてそ の実用化が望まれている、人体から排出される CO₂ から酸素を再生する空気再生技術のサブシステムと して注目されている.しかしながら、その実用化に 向けては未だ課題が多く残されている.これに対し、 我々はこれまで研究してきたサバチエ反応用の新し い触媒について、その実用性を検討する実証スケー ルでの触媒製作、並びにその評価を行ってきた.こ れにより、要素スケールの実験では見えてこなかっ た反応特性などが明らかになった.今後は、解析的 手法も取り入れながら、より実用性の高い反応炉お よびシステム開発を目指していく予定である.

4. 謝辞

本研究で用いた触媒の開発にあたっては,株式会 社ケミックスより技術的サポートを頂戴した.また, 本稿の実験データ取得に関しては,須田美穂子氏に 多大なる協力を頂いた.ここに記して深く感謝の意 を表する.

参考文献

- T. Abe, M. Tanizawa, K. Watanabe and A. Taguchi: Energy Environ. Sci., 2, pp. 315-321, 2009.
- 1. 島明日香, 桜井誠人, 曽根理嗣, 大西充, 米田晶子, 阿部孝之, Int. J. Microgravity Sci. Appl., 30, pp. 86-93, 2013.
- 3) 島明日香, 桜井誠人, 曽根理嗣, 大西充, 米田晶 子, 阿部孝之, 第57回宇宙科学技術連合講演会 講演集[DVD-ROM], JSASS-2013-4442, 日本航空 宇宙学会, 2013.
- 4) 青木伊知郎, 島明日香, 第 58 回宇宙科学技術連

合講演会講演, 2D07, 日本航空宇宙学会, 2014.