

ISSN 1349-113X JAXA-SP-14-006

宇宙航空研究開発機構特別資料 JAXA Special Publication

第6回EFD/CFD融合ワークショップ The 6th Workshop on Integration of EFD and CFD

2015年1月



Japan Aerospace Exploration Agency

目 次

浅井 圭介 (東北大)

6th Workshop on Integration of EFD and CFD

第6回 EFD/CFD 融合ワークショップ

開催趣意書

実験流体力学(Experimental Fluid Dynamics, EFD)と数値流体力学(Computational Fluid Dynamics, CFD)は言うまでもなく現代の流体力学における二大手法であり、従来それぞれが独自のアプローチにより発展を遂げてきました。しかしながら、CFD は物理現象をモデル化して数値的に解を求めている以上、結果の妥当性を実際の流れとの比較により検証する必要がある一方で EFD には EFD 固有の不確かさ要素が存在し、また得られる情報にも制限が生じます。すなわち、EFD/CFD い ずれも単独では信頼性や有効性を完全に満足することはできないということが言えるでしょう。そこで我々としては EFD/CFD 両者の二元論的な考え方を改めるとともに、単純比較を超えたより深い洞察・知見を得られるようにするため、さらには双方の信頼性・有効性を向上させ真に実用に供する手法と なすために、EFD/CFD の互いの問題点の補完や新たな融合の枠組みの構築によって得られるシナジー 効果を見いだすことが重要と考えます。

本ワークショップはこのような EFD と CFD の融合をテーマとし、流体力学に携わる研究者や技術 者が講演やディスカッションを通してその必要性・重要性について認識を深め、かつ知見を広げるこ とを目的としています。平成 20 年以降、現在に至るまで毎年1回の開催が継続されていますが、平成 24 年秋にはワークショップ実行委員の尽力により国際シンポジウム(5th Symposium on Integrating CFD and Experiments in Aerodynamics, Integration2012)の日本開催が実現し、我が国における研 究開発成果を広く海外にアピールすることができました。ワークショップ自体も回を重ねる毎に様々 な学界・業界から参加者が集まるようになり、実験とシミュレーションの融合が分野を問わない共通 の課題、関心事であるという思いを強くいたします。今回も EFD/CFD 融合をキーワードに、各分野 における国内を代表する先生方に講演をお願いいたしましたので、ご期待下さい。

今回が第6回となるこのワークショップが、EFD/CFD融合という古くて新しいテーマに関して情報 交換を行うよい機会となり、新たな発想による研究開発活動が国内外でより一層展開されるようにな れば、開催者として何よりの喜びです。また、本ワークショップは今後も継続させていく予定ですので、 内容についてご意見やご提案等ございましたらぜひともお知らせいただきたく、宜しくお願い申し上 げます。

> 平成 26 年 1 月 30 日 第 6 回 EFD/CFD 融合ワークショップ実行委員会 委員長 東北大学 流体科学研究所 大林 茂 宇宙航空研究開発機構 (JAXA) 航空本部 松尾 裕一

第6回 EFD/CFD 融合ワークショップ 実行委員会 委員名簿

- 委員長 大林 茂 東北大学 流体科学研究所 融合研究クラスター
 - 松尾 裕一 JAXA 航空本部数値解析技術研究グループ
- 委員 相曽 秀昭 JAXA 航空本部 数値解析技術研究グループ
 - 浅井 圭介 東北大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻
 - 伊藤 貴之 お茶の水女子大学大学院 理学部情報科学科
 - 伊藤 健 JAXA 航空本部 事業推進部 技術研究企画室
 - 金崎 雅博 首都大学東京 システムデザイン学部 航空宇宙システム工学コース
 - 川添 博光 鳥取大学 大学院工学研究科 機械宇宙工学専攻
 - 佐宗 章弘 名古屋大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻
 - 澤田 恵介 東北大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻
 - 鈴木 宏二郎 東京大学大学院 新領域創成科学研究科
 - 鈴木 俊之 JAXA 研究開発本部 未踏技術研究センター
 - 坪倉 誠 北海道大学工学部 機械知能工学科
 - 浜本 滋 JAXA 航空本部 風洞技術開発センター
 - 村上 桂一 JAXA 航空本部 数値解析技術研究グループ
 - 山本 一臣 JAXA 航空本部 機体システム研究グループ
 - 吉田 憲司 JAXA 航空本部 D-SEND プロジェクトチーム
 - 渡辺重哉 JAXA 航空本部 参与
- 事務局 越智 康浩 JAXA 航空本部 風洞技術開発センター
 - 加藤博司 JAXA 航空本部 風洞技術開発センター
 - 口石 茂 JAXA 航空本部 風洞技術開発センター
 - 保江 かな子 JAXA 航空本部 風洞技術開発センター

第6回EFD/CFD融合ワークショップ The 6th Workshop on Integration of EFD and CFD



秋葉原コンベンションホール 5A 会議室 AKIHABARA Convention Hall: Room 5A

Program

Jan. 30 (Tue.), 2014						
10:00-10:10	大林 茂(東北大流体研) Shigeru Obayashi (Tohoku Univ.)	Opening Address				
Session 1 < 招待	請演#1 >	司会: 口石 茂 (JAXA) Chairperson: Shigeru Kuchi–Ishi (JAXA)				
10:10-10:55	上野 玄太 (統計数理研究所) Genta Ueno (Institute of Statistical Mathematics)	アンサンブル感度解析: アジョイントコード不要論 Ensemble-based sensitivity analysis: Adjoint codes are no longer necessary				
11:05–11:50	松尾 裕一 (JAXA) Yuichi Matsuo (JAXA.)	EFD/CFD 融合における 3D プリンタの可能性 Feasibility Consideration on the Use of 3D Printer in Integration of EFD and CFD				
		Lunch				
Session 2 < 招待講演#2 >		司会: 坪倉 誠 (北大) Chairperson: Makoto Tsubokura (Hokkaido Univ.)				
13:15-14:00	長谷川 洋介 (東大生産研) Yosuke Hasegawa (Univ. Tokyo)	データ同化技術への期待~乱流制御の視点から~ Prospect for a data assimilation technique from the perspective of turbulence control				
14:10-14:55	下山 幸治 (東北大流体研) Koji Shimoyama (Tohoku Univ.)	不確定性定量化のための効果的手法の確立に向けた基礎研究 Fundamental Studies to Establish Effective Approaches for Uncertainty Quantification				
Break						
Session 3 < 招待	テ講演#3 〉	司会: 川添 博光 (鳥取大) Chairperson: Hiromitsu Kawazoe (Tottori Univ.)				
15:30-16:15	岡田 真人 (東大新領域) Masato Okada (Univ. Tokyo)	スパースモデリングとデータ駆動科学 Sparse modeling and data-driven science				
16:25–17:10	浅井 圭介 (東北大) Keisuke Asai (Tohoku Univ.)	非線形領域における EFD と飛行シミュレーションの融合 Integration of EFD and Flight Simulation in Nonlinear Flight Regimes				
17:20-17:30	松尾 裕一 (JAXA) Yuichi Matsuo (JAXA)	Closing Address				

第6回 EFD/CFD 融合ワークショップ 平成26年1月30日 秋葉原コンベンションホール

概要

- 1. アンサンブル感度解析: アジョイントコード不要論
 - 上野 玄太 (統計数理研究所)

データ同化が完了しても、具体的にどの変数がどのように機能しているかを見出す作業は依然とし て容易ではなく、専門家の知識が必要となるのが現実である。しかし、変数の関係はすべて既知であ るのだから、原理的にはモデル内に解答があるはずである。そこで、データ同化による推定値に対す るモデル変数の感度を得る方法を開発することとした。微分係数のアンサンブル近似の定式化を行い、 各時間ステップでの微分係数値を求める方法を考案した。巨大次元の変数への対処が課題であった が、特異値分解等の線形計算を組み合わせることで、アンサンブルメンバー数だけの手間で済むこと を示した。

- 2. EFD/CFD 融合における 3D プリンタの可能性
 - 松尾 裕一(JAXA 航空本部 数値解析技術研究グループ)

最近の 3D プリンタ技術の進展は目覚ましいものがある。我々も、3D プリンタの可視化やプレゼンテ ーションへの利用を含めた新たな可能性について探り始めたところである。本講演では、3D プリンタ 技術の動向や EFD/CFD 関連への適用の可能性について報告するとともに、デモ展示を交えた議論 や情報交換の機会を提供する。

3. データ同化技術への期待 ~乱流制御の視点から~

長谷川 洋介(東京大学 生産技術研究所)

乱流、及びそれに伴う輸送現象は、強非線形性、マルチスケール性を有しており、その自在な制御 は依然として困難な課題である。乱流を能動的に制御する場合、2つの主要課題がある。一つは、解 像度に限りがありノイズを含んだセンサー情報を用いた流れ場の推定であり、もう一つは、与えられた と流れ場に対する制御入力の最適化である。これまで後者の研究例は多く存在する一方、前者は限 られている。講演では、最適制御理論を用いた乱流制御の例を紹介すると共に、有限のセンサー情報 に基づく乱流制御の試みを紹介する。

4. 不確定性定量化のための効果的手法の確立に向けた基礎研究

下山 幸治 (東北大学 流体科学研究所)

様々な事象に含まれる不確定性の特徴を定量的に記述し、その影響を低減することによって、シミ ュレーションの検証および妥当性確認、物理現象の正しい理解、設計の信頼性向上などに繋がる。本 発表では、不確定性定量化の学術的背景(理論、既存手法、現状の問題点など)を説明した後、当研 究室でこれまでに取り組んできた不確定性定量化に関する研究(効果的手法の開発、応用事例など) を紹介し、最後に不確定性定量化の将来展望と課題を述べる。 第6回 EFD/CFD 融合ワークショップ 平成26年1月30日 秋葉原コンベンションホール

5. スパースモデリングとデータ駆動科学

岡田 真人(東京大学大学院 新領域創成科学研究科)

近年、統計学、機械学習、信号処理、通信工学、計測工学といった幅広い分野で、高次元データの スパース性に注目したスパースモデリング(SpM)の方法論が提案されている。本講演では SpM による、 ブラックホールの可視化や MRI の高速計測を紹介し、データの背後にあるモデルの自動抽出の可能 性について紹介する。次に、生命・脳科学、医工学、地球惑星科学・天文学などの幅広い分野に関し て普遍的な、SpM によるデータ駆動型科学の創成について議論する。最後に、流体力学で用いられる POD (Proper Orthogonal Decomposition) によるモード抽出をとりあげ、SpM による、その新たな進展 を探る。

6. 非線形領域における EFD と飛行シミュレーションの融合

浅井 圭介(東北大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻)

近年、航空機が飛行中に異常姿勢運動を引き起こし制御不能になる事故が頻発している。同様の 事故は、過酷な環境で使用される UAV などの無人航空機の場合でも報告されている。従来、航空機 の飛行シミュレーションには Bryan に始まる安定微係数に基づく線形理論が適用されてきたが、 "Upset"すなわちはく離や渦崩壊を含む「非線形領域」への適用には限界がある。このような飛行領域 において航空機の運動を支配するのは非線形かつ非定常の空気力であり。それらを考慮した新しい 飛行力学の構築が必要とされる。本講演では、実験流体(EFD)と飛行力学(FD)の融合によって、非 線形領域における航空機の運動をモデル化する新しい技術の現状と将来展望について述べる。



7

EFD/CFD融合における3Dプリンタの可能性

松尾裕一*1、藤野敦志*1、保江かな子*2

JAXA航空本部 ^{*1}数値解析技術研究グループ ^{*2}風洞技術開発センター

2014年1月30日



内容



1

- 3Dプリンタへの着目
- 3Dプリンタの技術と現状
- 我々の経験
- EFD/CFD融合との連携
- まとめ、今後の課題

プレゼン・Q&Aは、やや早めに終了し、 展示と議論を13:00まで







 「MAKERS-21世紀の産業革命が始まる」、クリスアンダーソン、2012年 製造業の未来を描いた本。これまでのものづくりは、莫大な資本によっ

て製造手段を持つことができる大企業と熟練工によって独占されていたのが、オープンソースと3Dプリンターによって、装置を持たない一般の人びとでもものづくりができるようになっているのだ、というのが本書の主旨。つまり、誰もが<メイカーズ>になれる。

その背景としては、ものづくりがデジタルになったということが挙げられる。個人がデスクトップや工房でデザインし、それがオンラインでシェアされる。オンライン上でシェアされたデザインはコミュニティで共有され、多くの人びとの叡智によって改良が加えられる。特許の保護を受けるよりも、イノベーションをシェアすることで、多くの人びとに手助けしてもらうことが選ばれるようになる。かつてサン・マイクロシステムズの共同創業者であるビル・ジョイが、「いちばん優秀な奴らはたいていよそにいる」と言ったそうだが、オープンソースによって、企業外の優秀な人びととつながることができるようになる。

そして、そのデザインに基づいて生産してくれる設備は、ネットで探す ことができる。製造手段についての知識がなくても、3Dプリンターやレ ーザーカッターが自動的にやってくれる。しかも、規模がそれほど大き くなくても製造することができる。

従来、製造業に参入するためには、それなりの設備投資が必要となったが、今では、小さな企業にもサプライチェーンが開放されたため、 CADデータさえあれば、世界中のサプライチェーンを利用して、それを 形にすることができる。つまり、一般の人びとが<ビット>を作り出し、 委託された工場が<アトム>を製造するというわけ。



関美和(翻訳)、NHK出版

[X]

3Dプリンタの歴史

- 技術としては結構古い
 - > 1980 小玉秀男氏(名古屋市工試)「立体図形作成装置」
 - ▶ 1987 3Dシステムズ世界初の光造形実用機SLA-1製品化
 - ▶ 1988 ストラタシス社、熱溶解積層技術(FDM)の特許
- 実は現在は3度目のブーム
 - > 2000年ブーム ⇒ ITバブル崩壊、Virtual Reality, Rapid Prototyping
 - > 2008年ブーム ⇒ リーマンショック
- 最近の重要な出来事
 - > 2006年 オープンソースの3Dプリンタ開発プロジェクト(RepRap)
 - > 2009年 ストラタシス社の特許失効
 - ▶ 2012年 MAKERS出版





3Dプリンタの技術



付加製造(Additive Manufacturing)の原理 図表1 付加製造の代表的な製法 積層造形法 の概要



[X]

KJ.

3Dプリンタの技術

● 主な方法

図表2 付加製造の主な方法

インクジェット

Fused Deposition Modeling

ЖA

名称	光造形	レーザー焼結	FDM(熱溶解積用	
製造方法	液槽光重合	粉末床溶融結合	材料押出堆積	
概略図				
原理	液状の光硬化性樹脂 を、光重合によって選択 的に硬化	粉末材料を熱エネルギーに よって選択的に溶融結合	液状の材料をノズルから押 し出し堆積と同時に固化	
基本特許	1984.8, Hull	1986.10, Deckard	1989.10, Crump	
主なメーカー	3D System, CMET	EOS, 3D System, Arcam 他	Stratasys, 3D System 他	

9

3Dプリンタの現状





M



は作品(ステンレス鋼)(EOS)

9

(http://www.researchcareer.com.au/)

3Dプリンタの現状



 NASA: 3Dプリンターで製作したロケットエンジンインジェクターの燃焼試験に成功 http://www.businessnewsline.com/biztech/201307161214000000.html

NASAは7月11日、3Dプリンターで製作したRocket Engine Injectorを使った燃焼試験に成功したことを 発表した。

NASA and Aerojet Rocketdyne recently finished testing a rocket engine injector made through additive manufacturing, or 3-D printing. This space technology demonstration may lead to more efficient manufacturing of rocket engines, saving American companies time and money. The tests were conducted at NASA's Glenn Research Center in Cleveland. http://www.nasa.gov/content/nasa-industry-test-3d-printed-rocket-engine-injector/

このインジェクターは、高出カレーザーを使って金属の粉末を溶かしながら部品を整形するという Selective Laser Melting Manufacturing Technology という方式を用いて作られたもので、こうした3Dプリン ターを使って部品を製造することにより、コストは70%削減となり、また、納期はこれまで1年かかったも のが4ヶ月未満で完了するようになるだろうとしている。

3Dプリンターは量産品を製造するには向 かない。しかし、ロケットエンジンは大量生産 するという性格のものではないため、ある意 味、3Dプリンターの応用分野としては最適な 分野なのかもしれない

もっとも、Direct metal laser sintering方式 の3Dプリンターは、数十万ドルもするもので 専門業者であっても容易には導入すること はできないのが難点なのだが。



9

3Dプリンタの現状



● 低価格、小型製品の出現 ⇒ 個人用、家庭用

J ==	本日 夕	1=+4	10 TX + +	100 H4- etc	プリントエキ
メーカー	問品名	価俗	宣形力式	解傢度	フリント面積
Makerbot社	replicator2X_1	2,799ドル	熱溶解積層法	0.1mm	25 × 15 × 15cm
Genkei	atom 3Dプリンタ	12万9800円	熱溶解積層法	0.025mm	13.5 × 14 × 14cm
Np-Mendel社	Np-Mendel	15万9,000円	熱溶解積層法	0.1mm	18 × 18 × 16cm
オープンキューブ	SCOOVO	18万9000円	熱溶解積層法	0.1mm	17.5 × 15 × 15cm
Solidoodle社	Solidoodle 3	799ドル	熱溶解積層法	0.35mm	20 × 20 × 20cm
Afinia社	Afinia H-Series_②	1,599ドル	熱溶解積層法	0.15mm	13.9 × 13.9 × 13.5cm
3Dシステムズ社	Cube_3	16万円	熱溶解積層法	0.2mm	14 × 14 × 14cm
3Dシステムズ社	CubeX	41万7900円	熱溶解積層法	0.1mm	27.5 × 26.5 × 24cm
MakerGear社	MakerGear M2	1,730ドル	熱溶解積層法	0.02mm	20.3 × 25 × 20.3cm
Printrbot社	Printrbot LC_④	627ドル	熱溶解積層法	不明	15.24 × 15.24 × 15.24cm
Type A Machines	Type A Machines_(5)	1,400ドル	熱溶解積層法	0.05mm	22.9 × 22.9 × 22.9cm
Hotproceed	Blade-1	13万円	熱溶解積層法	0.2mm	10 × 10 × 10cm
B9creator	B9creator	50万円	光学造形方式	0.05mm	10,2 × 7,6 × 20,3cm
formlabs社	Form1_6	3,299 ドル	光学造形方式	0.025mm	12,5 × 12,5 × 16,5cm
	2	3	3	57	

M_

NJ.

10

TED -



- 3Dプリンタ自体
 - > 基本特許の時効
 - > 低価格化、素材の進歩
- 周辺・その他
 - > 3D-CAD化の進展、無料3D-CAD
 - > 3Dスキャナ、3Dデータ ⇒ データ連携



我々の経験



AXA

 初め(2年前)は広報用のグッズ作成用としてレンタル
 意外に安い(たまたま安くレンタルできた)
 製品の高い工作精度、高い靭性に驚愕 ・16µm、透けていても折れない
 CAD(STL)データがあれば何でもできる ⇒シミュレーションとの連携に使えないか
 3D可視化より「モノ」がよくわかる ⇒手に持って実感できる(可触化)
 説明用に使える(コミュニケーションツール)



サポート材









16

JAXA

飛鳥









M_____



J**∦X**A 高揚力装置 M_____ 19







[X]

我々の経験(2)

- 我々の課題
 - > 解析(シミュレーション)結果のわかりやすい表示
 - ・ データ量の増大(ケースあたりの増大、ケース数の増大)
 - ・一方、人間の理解力は同じ
 - cf. 3D表示、ボリューム表示、自己組織化マップ(SOM)
 - > 理解する・解釈する表示、人に見せる・説明する表示
 - ・ ディスプレイ型の限界
- 3Dプリンティングとの連携を模索
 - ▶ そうこうしているうちに色のつけられる機器が登場
 - > 計算結果で色づけしたらどうなる?
 - ▶ 流れの空間構造の表現にも使えるか?





IAXA

航空機NASA-CRM



飛鳥







M_____

HRV(HTV-R Return Vehicle)











M____

[X]

読売新聞 2013.12.21タ刊





JXA

26

19



JAXA's 053号 2013年12月



20

J∦XA



EFD/CFD融合との連携



PSP(Pressure Sensitive Paint)試験結果の可視化
 > VRMLデータ(Paraview)を取得⇒専用ソフトで修正(業者)

その他の利用可能性 情報共有・情報交換の仲介=コミュニケーションツール 風洞試験模型の事前確認 コンセプト・アイディアの検討 EFD/CFD⇒実物





M____









NJ.









NJ.



まとめ、今後の課題



- 3Dプリンタの概要・現状とEFD/CFD融合への我々の取り 組みについて紹介
- 今後、課題
 - > 単なる「もの珍しさ」「思い付き」以上のレベルに進めるか
 - > しかし、試行錯誤も重要⇒思わぬ発見・利用法

> 技術的には、データ連携の容易化、空間構造・非定常の表現





ĽΩ_

参考)単色3Dプリンタ



- 色情報のないCADデータを出力可能
 - > レジンなどの素材のプリンタに出力
 - >素材の色が出力した模型の色となる(透明素材なども)
 - > STLデータ(表面格子などにも用いられている)
 - > その他のCADデータも出力可能(STLにコンバート)



M

STLデータの問題



- 立体として閉じていない形状はプリント不可
 > 厚みのないパネルはプリント出来ない
 - > 穴のあいている立体はプリント出来ない



C(J

STLデータの問題



46

同一平面上に4点のない四角形はプリント不可
 機体表面格子の翼の根元付近に存在
 3Dプリンタが積層する時に、平面を認識出来ない



解決法



AXA

- 閉じた形状を作る
 - 半身の場合には切断面を閉じるか、反対側のコピーを作り閉じた形状とする



- 三角形分割に変更
 > CADソフトにより、四角形から三角形に分割を変更
- 強力なソフトによる修正

NJ 48

参考)カラー3Dプリンタ

- 色情報のあるCADデータを出力可能
 - > 石膏パウダーによる造形
 - > 固定させる接着剤に色がついている
 - ▶ データはVRMLを使用(ネットでの3次元可視化データ)





- 立体の問題はSTLデータと同様に存在
- 色ずれ問題
 > シミュレーション結果と出力した色の違いの問題



2014年1月30日 第6回EFD/CFD融合ワークショップ

データ同化技術への期待

~乱流工学の観点から~

東京大学 生産技術研究所 講師 長谷川 洋介

Overview of Research Activities



壁乱流摩擦抵抗低減に関する研究

口高速輸送機器の抵抗低減



口 平行平板間完全発達乱流場









もし高レイノルズ数乱流を層流化できれば大きな省エネ効果!



低中温熱源の有効利用



運動量輸送と熱輸送の非相似制御




熱流体領域の研究進展とデータ同化技術

乱流輸送現象への 最適制御理論の応用



最適(最尤)状態推定(現象の予測):

有限のセンサ入力から如何に乱流場を予測するのか?

最適制御:

流れ場の状態が分かった時、どのような制御入力を加えるのか?

人類は乱流を予測し、制御できるのか?



乱流制御は,盤面の大部分が見えないオセロゲーム

流れ場の全情報が利用できたら どこまで制御できる?

■ アクティブ・キャンセレーション (Choi et al., JFM 1993)

- ・ 壁からある距離の検知面の速度を打ち消す
- ・低レイノルズ数において高々20%の抵抗低減率





熱流体現象への制御理論の応用



検知面

熱流体現象への制御理論の応用



流れ場の全情報が利用できたら どこまで制御できる?

■ アクティブ・キャンセレーション (Choi et al., JFM 1993)

- ・壁からある距離の検知面の速度を打ち消す
- ・低レイノルズ数において高々20%の抵抗低減率







将来のダイナミクスを考慮すれば、 著しい制御効果が得られる.

乱流の最適制御による 非相似伝熱促進 Less Friction & More Heat Transfer

References:

- 1) Hasegawa & Kasagi, J. Fluid Mech., 683, pp. 57-93, 2011
- 2) Kasagi, Hasegawa, Fukagata, Iwamoto, ASME J Heat Transfer, 134, 031009, 2012
- 3) Yamamoto, Hasegawa & Kasagi, J. Fluid Mech., 733, pp. 189-220, 2013

究極の伝熱技術 -Less Friction More Heat Transfer-

□次世代エネルギー機器:ヒートポンプ, 排熱からの動力回収, 高性能冷却 etc □高効率化, 低コスト化のための不可逆過程の抑制





なぜ非相似伝熱促進が難しい?

既存の伝熱促進技術



□ Heat transfer per unit pumping power

Louvered

fins

5

4

3

2

1

0

Flat

channel

Corrugate

ducts



Bergles (1997)



乱流輸送現象への最適制御の応用

・ 基本的な手順

✓ コスト汎関数の定義

- ✓ 制御入力の微小変化に対するコスト関数の変化量の導出
- ✓ 制御入力の更新
- ・ コスト汎関数 (Hasegawa & Kasagi, JFM 2011)

$$J(\phi) = \frac{\beta}{2A\Delta T} \int_{S} \int_{t}^{t+\Delta T} \phi^{2} dt dS + \frac{1}{\Delta T} \int_{t}^{t+\Delta T} C_{f} dt - \frac{1}{\Delta T} \int_{t}^{t+\Delta T} 2 \operatorname{St} dt$$

制御コスト 圧力損失 伝熱

- 最適制御理論 (Bewley et al, JFM 1993, JFM 2001)
 - ✓ 有限の制御対象期間における随伴方程式を解くことにより,





最適制御入力



✓ 下流に一定速度で伝播する進行波

✓ 最適制御入力はVaricosモード



ここまでのまとめ

- 最適制御理論を応用し、従来難しいと考えられてきた壁乱流の再層流化や伝熱と摩擦抵抗の非相似制御が実証
- 将来のダイナミクスを考慮して制御入力を決めれば革新的な制御の可能性
- ・しかし,最適制御の適用では、<u>流れ場の全情</u> 報が与えられていることが前提
- ・有限センサー情報から流れ場の推定が必要

壁面情報のみに基づく 乱流制御事例

有限のセンサでどこまで乱流状態を推定できる?





壁情報に基づくOpposition Control



Comparison of Correlations



EFMC8, Sept. 13-16, 2010 31 B. Frohnapfel, A. Stroh, Y. Hasegawa, N. Kasagi

Partial Opposition Control

The correlation between ∂au_x / ∂z and wall normal velocity in the detection plane





EFMC8, Sept. 13-16, 2010 B. Frohnapfel, A. Stroh, Y. Hasegawa, N. Kasagi



Relationship between $\partial \tau_x / \partial z$ and the vortex motion becomes opposite when opposition control is applied.

EFMC8, Sept. 13-16, 2010 B. Frohnapfel, A. Stroh, Y. Hasegawa, N. Kasagi

壁面情報のみに基づく 適応型乱流制御

Genetic algorithm (GA) for feedback control



GA-based optimization





Mean reduction rate: 12%, Maximum rate: 18%

フィードバック制御の実証実験

• Smart Skin

Active cancellation





熱流体領域の研究進展とデータ同化技術





実験データの有効利用



Suzuki (JFM 2012)

- ・境界条件、初期条件の不確かさ
- ・計測ノイズ
- ・大事な乱流統計量の多くは微分量

計測困難な領域(壁面近傍等)



倍精度のシミュレーション(有効桁16桁)



単精度のシミュレーション(有効桁8桁)



様々な誤差因子:境界条件,初期条件,モデル精度,打ち切り誤差....

環境予測におけるニーズ

- ・異常気象予測(台風,ゲリラ豪雨)
- 風況予測(建築構造物,風力発電)
- ・スカラー源予測(CO2, 有害物質等の拡散)





✓金属鉱物資源(ベースメタル,貴金属,レアメタル,レアアース)
 ✓固有の生態系

海洋資源探查





熱流体領域の研究進展とデータ同化技術



まとめ

- 乱流制御の観点から
 - - 能動制御の問題は、
 1)有限のセンサー情報に基づく流れ場の推定、及び
 2)与えられた流れ場に対する制御入力の最適化
 という2つのサブ課題に分けられる。
 - 流れ場が与えられれば, 最適制御理論は制御入力を決める強力なツール
 - 一方,状態推定に関する研究事例は比較的少なく、センサー配置や観測すべき量に関して更なる研究の余地あり
 - Model-based or Model-free (adaptive) ?
- ・ パラメータ推定の観点から
 - 乱流場における渦粘性、反応流における反応定数等の未知パラメータの同定
 - 単なるフィッティングにならないように
- 乱流予測の観点から
 - これまで実験と計算の比較検証は、専ら統計量のみ
 - ある瞬時場が予測できるかは別問題
 - 大気・海洋の汚染物質拡散
 - 局所の異常気象,風況予測
 - 海洋資源探査 等
 - 信頼できる統計量が得られないアプリケーションでは、データ同化技術が重要となる



不確定性定量化のための効果的手法 の確立に向けた基礎研究

下山 幸治

東北大学 流体科学研究所

第6回*EFD/CFD*融合ワークショップ,2014年1月30日



Outline

✓ Fundamentals of Uncertainty Quantification

✓ Research Topics

Polynomial Chaos Expansion with Order
 Adjustment

*Prof. Shigeru Obayashi (Tohoku Univ.)

*Mr. Akihiro Inoue (Tohoku Univ.)
*JAXA/NSRG



 ● Dynamic Adaptive Sampling based on Kriging Surrogate Model * Dr. Soshi Kawai (JAXA/ISAS) * Prof. Juan J. Alonso (Stanford Univ.)
 ✓ Summary & Future Work



CFD Challenges

Vision 2030 "Where we believe CFD should go"

Accurate prediction of boundary layer transition

•Improved RANS model for efficient complex flow analysis

•Accurate prediction recovery, dynamic distortion, and swirl patterns at the Aerodynamic Interface Plane (AIP) for propulsion integration

•Accurate prediction of shock-boundary layer in presence of corner flows

•An advanced turbulence model within a single framework for accurate unsteady flow phenomena

• Efficient and robust mesh adaptation for complex configurations

- Error estimation and uncertainty predictions
- Multidisciplinary analysis (aeroelasticity, etc.)

Predictive Science Academic Alliance Program
_____ (PSSAP)

[pssap.stanford.edu]

Predictive Simulations of Multi-Physics Flow Phenomena, with Application to Integrated Hypersonic Systems



[Andersen 2012]

Uncertainty Quantification (UQ)

Science of quantitative characterization and reduction of uncertainties in applications [wikipedia.org]





Contributions of UQ

✓ Simulation

- Assist verification and validation
- Make perfect models

✓ Physics

- Understand complex phenomena
- Find exact principles

✓ Design

- Evaluate robustness
- Ensure reliability



gth Interfer

✓ Aleatory (Irreducible) Uncertainty

- Inherent variation associated with the system under consideration
- Defined in a probabilistic framework
 → Material properties, operating conditions, manufacturing tolerances, ...

✓ Epistemic (Reducible) Uncertainty

- Lack of knowledge or information in any phase or activity of the modeling process
- Involves a single but unknown true value
 → Turbulence models, chemical process models, ...









✓ Non-Intrusive Methods

- Only require (multiple) solutions of the original (deterministic) model
- Treat the model as a black box
- Less efficient to compute

✓ Intrusive Methods

- Require the formulation and solution of a stochastic version of the original model
- Need to know the mathematical structure of the model
- More efficient to compute





Sampling Methods

✓ Monte Carlo (MC)

Samples all points randomly



✓ Latin Hypercube Sampling (LHS)

[Mckay et al. 1979]

- Samples a point in each equiprobability partition randomly
- Does not allow overlapping partitions to be sampled for all dimensions





$$egin{aligned} f(m{\xi}) &\simeq \sum\limits_{i=1}^P lpha_i \phi_i(m{\xi}) \ , \end{aligned}$$



✓ Polynomial Chaos Expansion (PCE) [Xiu & Karniadakis 2002]

- Approximates as a linear combination of orthogonal polynomials
- Estimates coefficients for known orthogonal polynomials

✓ Stochastic Collocation (SC)

[Xiu & Hesthaven 2005] • Approximates as a linear combination of interpolation polynomials

• Forms interpolation functions for known coefficients







✓ Fundamentals of Uncertainty Quantification

✓ Research Topics

***JAXA/NSRG**

Polynomial Chaos Expansion with Order
 Adjustment

*Prof. Shigeru Obayashi (Tohoku Univ.)
*Mr. Akihiro Inoue (Tohoku Univ.)



 Dynamic Adaptive Sampling based on Kriging Surrogate Model *Dr. Soshi Kawai (JAXA/ISAS) *Prof. Juan J. Alonso (Stanford Univ.)
 ✓ Summary & Future Work







15



PDF of $f(\xi_1,\xi_2)$





Application (Sonic Boom)







✓ Fundamentals of Uncertainty Quantification

✓ Research Topics

 Polynomial Chaos Expansion with Order Adjustment
 *Prof. Shigeru Obayashi (Tohoku Univ.)

*Mr. Akihiro Inoue (Tohoku Univ.)
*JAXA/NSRG



● Dynamic Adaptive Sampling based on Kriging Surrogate Model * Dr. Soshi Kawai (JAXA/ISAS) * Prof. Juan J. Alonso (Stanford Univ.) ✓ Summary & Future Work



Kriging-Based Methods

✓ Kriging Surrogate Model

[Sacks et al. 1989]

- Based on the Bayesian statistics
- Adapts well to non-linear functions
- Estimates not only the function values but also their fit uncertainties

[Yamazaki 2013]

Inferior to a classical PCE (without adaptive sampling)

[Dwight and Han 2009]

Adaptive sampling based the fit uncertainty in the Kriging predictor and the PDF of input parameter uncertainties

[Bilionis and Zabaras 2012]

Adaptive refinement based on the fit uncertainty predicted by the Gaussian process regression











$$\bigvee Criterion \ 4 \ (proposed)$$

$$Crit(\xi) = \left(\begin{vmatrix} \partial \widehat{f}(\xi) \\ \partial \xi \end{vmatrix} \times \Delta \xi + D_{\widehat{f}}(\xi) \\ \lambda \xi = \min_{i=1,2,\cdots,N} |\xi - \xi^{(i)}| \\ D_{\widehat{f}}(\xi) = |\widehat{f}(\xi) - \widehat{f}_{pre}(\xi)| \\ Current Previous \\ (N \text{ samps.}) \ (N-1 \text{ samps.})$$

23



Criterion 1 [Dwight and Han 2009] considers only fit uncertainty

✓ Criterion 2

considers only gradient

✓ Criterion 3

considers both fit uncertainty & gradient

✓ Criterion 4 (proposed)

adds an extra error-estimate term in criterion 3







Numerical Tests (1D Funcs.)







Numerical Tests (1D Funcs.)







Numerical Tests (1D Funcs.)






Numerical Tests (1D Funcs.)





Averaged on 30 trials from 3 initial samples (randomly generated)

























Outline





Summary

✓ UQ is expected to contribute to the fields of simulation, physics, design, etc., but still has technical issues to be considered

✓ PCE can be well tuned through the order adjustment based on appropriate measures

✓ Kriging-based dynamic adaptive sampling can make
 UQ with discontinuity more effective



Future Work

✓ Challenges for the curse of dimensionality

✓ Application to real-world simulation and design

✓ Contribution to EFC/CFD integration





 Young Researcher Overseas Visits Program for Vitalizing Brain Circulation
 Grant-in-Aid for Young Scientists (B)

✓ 宇宙航空研究開発機構 Japan Aerospace Exploration Agency ✓ International Top Young Fellowship Program







非線形領域におけるEFDと 飛行シミュレーションの融合

Integration of EFD and Flight Simulation in Nonlinear Flight Regimes

東北大学 航空宇宙工学専攻

浅井圭介

平成26年1月30日 秋葉原コンベンションホール

目的

非線形領域における飛行シミュレーション技術を 構築するために、実験流体(EFD),計算流体(CFD), ロボット技術(RT)が連携して取り組んでいる研究 活動の現状と課題について考える。

研究背景

 LOC-I, Upset Recovery, Post Stall運動

 非定常空力現象とそのモデリング

 新しい取り組み

 6-DoF ロボットマニピュレータ
 Hybrid Simulation

 計測融合シミュレーション

 今後の展開



※ 出典: Boeing Commercial Airplanes, Statistical Summary of Commercial Jet Airplane Accidents, Worldwide Operations 2000 – 2009



背景:海外の動き

SUPRA – Simulation of UPset Recovery in Aviation – is a collaborative research project funded by the 7th Framework Programme of the European Union, under the 2nd Transport and Aeronautics Call (3 years, Oct 2009 – Sep 2012, € 4.3M)



- 1.) Improve crew decision-making under complex situations (CDM)
- 2.) Maintain vehicle safety between major inspections (MVS)
- 3.) Assure safe and effective control under hazardous conditions (ASC)

背景:無人航空機(UAV)の問題

く要求>

ハザードエリアでの運用 (悪天候,乱気流,火災,火山等)
高機動マニューバ
垂直離着陸時の遷移飛行
「自律飛行」が求められる
(10000飛行時間あたりの回数)
旅客機:0.163
自家用機:6.63
無人機:20-281
旅客機に比べ約1000倍高い
* 「次世代航空機からみた無線通信」(2012 泉耕二氏) より抜粋

東北大 内山·近野研

飛行運動のシミュレーション



フライトシミュレータ

- EFD (動的風洞実験)

- CFD(デジタルフライト)

• 飛行試験

データ供給:

航空機の運動解析

- ●空気力,重力 →定常飛行、静安定
- ●空気力,重力+<u>慣性力(剛体)</u>→動的安定性(Dynamics Stability)
- ●空気力,重力,慣性力+<u>弹性力</u>→空力弾性(Aeroelasticity)



Digital Flight Dynamics - NASA Langley Research Center -

An ability to simulate in a computer a flight maneuver satisfying the governing flow equations, the aircraft aeroelastic characteristics, the 6-DOF equations, the flight control system, and the propulsion system.



AIAA 2007-6573, J. J. Chung, et al. "Development and Assessment of CFD Methods for Integrated Simulation of Air Vehicle Stability and Control"



完全なカップリング → 現状では難しい



数学モデル→ 「基本運動」に対する実験・理論

航空機の運動方程式

基準座標系





極めて非線形性が強い

(1) 方程式を線形化する(微小擾乱理論)

(2)空気力による力・モーメントを各変数の関数として表現(Bryanの方法)
 ※ <u>動安定微係数</u>(Dynamic Stability Derivative) または<u>安定微係数</u>
 飛行運動の<u>モード</u>を調べることが可能になる.

空気力の線形化ー安定微係数(Stability Derivative)

空気力学的な力(モーメント)が、外乱によって生じる速度、加速度、角速度、 角加速度の関数であるとして、テーラー級数に展開し、2次以上の高次項が すべて無視できると仮定する。例えば、

$$\Delta X = \frac{\partial X}{\partial u} u + \frac{\partial X}{\partial \dot{u}} \dot{u} + \frac{\partial X}{\partial v} v + \frac{\partial X}{\partial \dot{v}} \dot{v} + \dots + \frac{\partial X}{\partial r} r + \frac{\partial X}{\partial \dot{r}} \dot{r}$$
$$= X_{u} u + X_{\dot{u}} \dot{u} + \dots + X_{r} r + X_{\dot{r}} \dot{r}$$



このときの微係数のことを、安定微係数(Stability Derivative) と呼ぶ. 定常飛行状態の数値を用いる.

George H. Bryan (1864-1928)

このままでは、冗長で扱いが困難→実際の飛行条件を考慮して簡略化する.

- (1) 対称面内の運動:常にY=L=N=O. これらの微係数は全てO.
- (2) 非対称面内の運動:対称面内の力・モーメント(X, Z, M)に対する微係数を無視.
- (3)加速度による微係数: Mv, Zvを除き小さいとして無視する.
- (4) その他, X q など, 物理的に小さいと予想される微係数を無視する.



Bryan理論の仮定:

- (1) 空気力はその瞬間の運動変数のみに依存する.
- (2) 空気力は運動変数の線形関数で与えられる。

$$C_{m}(t) = C_{m}(\delta(t),q(t))$$

$$C_{m}(t) = C_{m_{0}} + \delta(t) \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial \delta}\right)_{\delta=0} + q(t) \frac{t}{Y} \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial (qL)}\right)_{q=0}$$

$$f(t) = C_{m_{0}} + \delta(t) \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial \delta}\right)_{\delta=0} + q(t) \frac{t}{Y} \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial (qL)}\right)_{q=0}$$

$$f(t) = C_{m_{0}} + \delta(t) \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial \delta}\right)_{\delta=0} + q(t) \frac{t}{Y} \left(\frac{\partial C_{m}}{\partial (qL)}\right)_{q=0}$$

Tobakによる改良: (1)空気力は運動変数(関数)の関数として表される. (2)任意の運動は基本運動の「Indicial関数」の畳み込みで表現できる. $c_m(t) = G[\delta(\varepsilon),q(\varepsilon)]$ $c_m(t) = G[\delta(\varepsilon),q(\varepsilon)]$ $c_m(t) = c_m(0) + \int_0^t c_{m_\delta}(t - \tau;\delta(\tau),q(\tau)) \frac{d}{d\tau} \delta(\tau)d\tau + \frac{1}{V} \int_0^t c_{m_q}(t - \tau;\delta(\tau),q(\tau)) \frac{d}{d\tau} q(\tau)d\tau$

動安定風洞試験一 理論的背景

任意の運動は基本運動の「Indicial関数」の畳み込みで表現できる



Figure 15. Characteristic motions in the body axis system. Linear dependence on angular rates

動的風洞試験(強制加振法)



Pitch



Yaw



Roll



Blended Wing Bodyの垂直風洞試験



http://wte.larc.nasa.gov/images/facilities/flight_dynamics/20ft_spin_test.jpg

高迎角飛行 (Wing Rock & Dynamic Stall)

F-18 High Alpha Research Vehicle (HARV)



デルタ翼の強制ロール振動(東北大) (α=35deg, Δφ=30deg, k=0.01)





非定常空力モデル

D. I. Greenwell; A Review of Unsteady Aerodynamic Modeling for Flight Dynamics of Maneuverable Aircraft (AIAA 2004-5276)

- I. Introduction
- II. Conventional "Unsteady" Modeling
- III. Frequency-Dependent Aerodynamic Modeling Frequency-Dependent Derivatives
- IV. Linear Modeling of Time-Dependence Aerodynamic Transfer Functions State-Space Modeling Linear Indicial Response
- V. Nonlinear Time-Dependent Modeling → 非線形領域は
 - Nonlinear Indicial Response Fourier Functional Analysis Volterra Series Nonlinear Differential Equations



非定常空力モデルの一例



EFD/飛行シミュレーション融合(現状)

<目的>非線形領域の飛行を模擬する 動的風洞実験技術 (DWT)の構築

実験流体(EFD)+計算流体(CFD)+ロボット技術(RT)

▶ 6DoF ロボットマニピュレータの開発

● Hybrid Simulation 東北大学 内山研

● 計測融合シミュレーション

- 東北大学 大林/下山/三坂研
- 東京大学 今村研

動的風洞実験(DWT)

◆線形領域におけるDWT(従来)

• Pitch, Yaw, Rollの1自由度運動+微小振幅における強制加振試験

◆非線形領域におけるDWT

- ・極限的な飛行領域では運動は基本的に多自由度
 Rolling/Yawing, Pitching/Heavingなどを組み合わせた運動
- ・空気力の周波数や振幅に対する依存性を評価

多自由度のロボットを利用した動的風洞試験が有効

(例)

- ・鳥取大:リンク機構
- DLR/DNW: 直動パラレル機構 "Model Positioning Mechanism (MPM)"





鳥取大

DLR/DNW

6自由度ロボットマニピュレータ

(要求)

- ・可動領域が広い
- ・広範囲で周波数と振幅が可変できる
- ・6自由度の運動が実現できる



タイプ	シリアル	パラレル
長所	制御が簡単 可動範囲が広い	メカニズムが簡単 剛性が高い 加速度が大きく高速駆動 が可能 位置決め精度に優れる
短所	加速度や速度が制限 される バックラッシュ等 の誤差が積算 位置や姿勢の設定 精度に限界がある	制御が複雑 可動範囲が小さい

6自由度ロボットマニピュレータ





各種のパラレルリンク



Serial Robot (PA-10)



Oscillatory Model Support (OMS) Model Positioning Mechanism





(MPM)



東北大学

тоноки



HEXA97 モータ M-SSB045 (トルク45Nm ダイレクトドライブ) ベース+モータ重量 129kg









HEXA-X2 : 6-DoF Robotic Manipulator



Achieved Roll Oscillation with amplitude of 10 deg and at frequency of 4Hz 内山•姜•安孫子研究室

0.3-m Magnetic Suspension and Balance System (Tohoku Univ.) Acquired from IHI (2011.7)





Capacity Drag: 1[N] Lift: 10 [N] Side F: 1[N]







The MIT / NASA Langley Magnetic Suspension/Balance System NASA Langley Research Center 6/11/1991 Image # EL-1996-00037



完全なカップリング → 現状では難しい



流体は風洞実験/運動はコンピュータで模擬













データ同化について

「データ同化手法

- ✓ 観測(実験) と数値シミュレーションを融合させる手法
- ✓ 気象・海洋分野で発展、理論・観測(実験)・数値解析に次ぐ 研究分野としての地位を確立



天気予報の初期値推定(気象庁など)



■アンサンブルカルマンフィルタによるデータ同化

- ✓ 統計的データ同化手法のひとつ
- ✓ ばらつきを持つ有限個の状態(アンサンブルメンバー)で真値を推定
- ✓ 数値(シミュレーション)モデルが現実から離れないように, ある時間間隔で実験値を取りこみアンサンブルを修正









✓ 渦崩壊の傾向(ピークをとるタイミング)は捉えている
 ✓ ローリングモーメントの極値は小さいが,渦崩壊状態の履歴は実験値を捉えている







■乱流モデルのパラメータ推定

Menter SST乱流モデルに対するSA-R乱流モデルのパラメータ最適化 (加藤ら, 2011)

乱流モデルパラメータの最適化



```
2013/02/06 修士論文本審査会
```

3/19

まとめ

非線形領域における飛行シミュレーション技術の構築に向けて, EFD, CFD, RTが連携して取り組んでいる研究活動の現状と課題を紹介した。

- ロボットマニピュレータの開発
 運動性能のさらなる向上(可動範囲,周波数,振幅)
 磁力支持装置(MSBS)
- Hybrid Simulation
 センサやサーボ系の位相遅れを補償する(Feed Forward)
 多自由度運動への拡張
- 計測融合シミュレーション 非線形空力モデルのパラメータ推定 ニューラルネットワークの適用

ロボットなどのハードウエア技術や各種の運動解析手法は整いつつある.

空気力学と飛行力学、制御工学の専門家による共同が不可欠

Fin



本印刷物は、グリーン購入法に基づく基本方針の判断基準を満たす紙を使用しています。

This document is provided by JAXA.