

# 環境試験の有効性検討～初期検討結果の紹介～

## 背景

- 環境試験(圧縮波動・ランダム振動・衝撃・音響・熱真空・熱サイクル・静平衡)を対象として各試験で発生した誤合不具合を分析した。
- チートラスは、1973年～2012年の間に実施した不具合システム上の全データ。
- 不具合分類は、衝撃(ワームシャフト、熱膨脹子等)と音響(熱膨脹子等)、電気性能で分類した。
- 試験誤合不具合は、原則として、音響不具合等は除外した。
- 一つ一つの子測定を表すバーは、カットオフゲート。  
→ 各試験ごとにカットオフゲートによって割り当てた。

## 検討1/2 各環境試験における発生不具合の分析

- 環境試験(圧縮波動・ランダム振動・衝撃・音響・熱真空・熱サイクル・静平衡)を対象として各試験で発生した誤合不具合を分析した。

- チートラスは、1973年～2012年の間に実施した不具合システム上の全データ。

- 不具合分類は、衝撃(ワームシャフト、熱膨脹子等)と音響(熱膨脹子等)、電気性能で分類した。

- 試験誤合不具合は、原則として、音響不具合等は除外した。

- 一つ一つの子測定を表すバーは、カットオフゲート。  
→ 各試験ごとにカットオフゲートによって割り当てた。

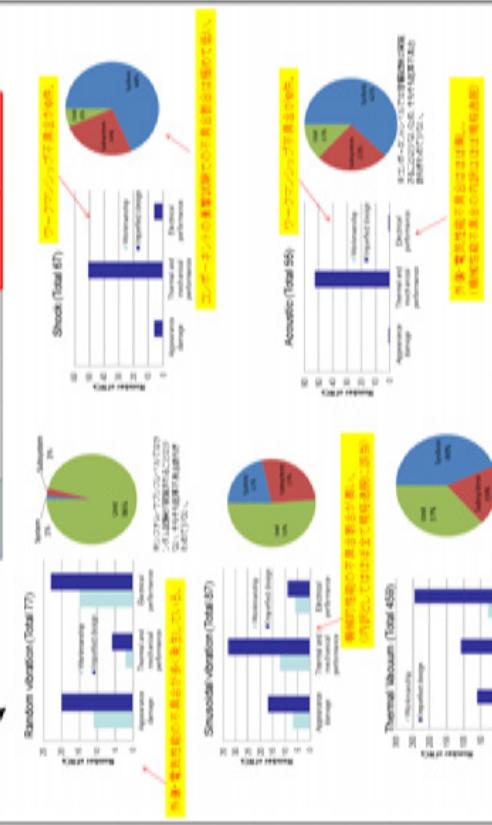
## 検討2/2 熱サイクル数の妥当性についての考察

- 热真空は複数の熱サイクル数について、技術的観点での妥当なサイクル数の判断はまだ有効な方法がない。長い取り組みである問題である。
- ここでは、サイクル数の適不足について検討をした結果について紹介する。

- テスト条件は、1973年～2012年の間に実施した不具合システム上の全データ。

- データ元は、1973年～2012年の間に実施した不具合システム上の全データ。

- そのうち、音響(サブルーク)としてのデータが複数あるが、それらが何が何であるかは、



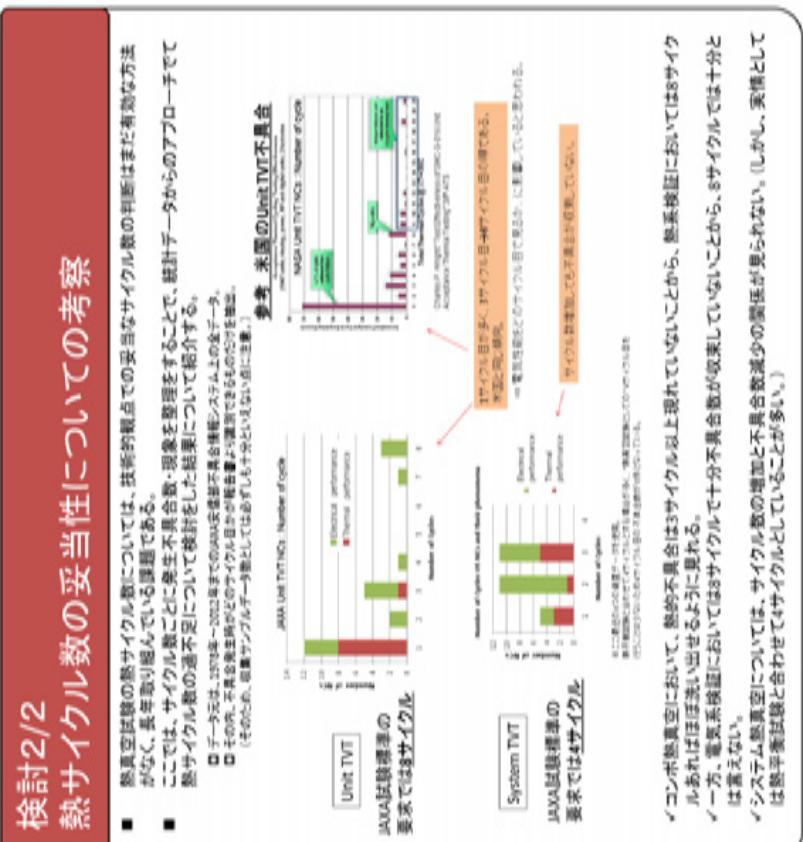
### まとめ

- 初期検討として実施した各種環境試験の不具合分析結果と不具合数減少の検討を述べている。
- 試験センターでは、軌道上不具合との関連も合わせてより詳細な検討を進めている。

✓ 衝撃試験は各ハードウェアレベルで要求されるが、コンボネットレベルでの衝撃試験ではほとんど不具合が出ていない。また、「一般的に衝撃試験では外的衝撃や電気的エラーが懸念されているが、衝撃試験ではそういった不具合はほとんど発生していない」。

✓ 衝撃・音響試験はワークマンシップによる不具合は発生していない、ワークマンシップの確認としての音響試験(音響試験)では、ワークマンシップエラーが発生されたことがない。

✓ 音響試験では、外殻(接觸など)や電気性能の不具合はほとんど出でていない。ランダム環境の耐性確認としては、コンボネットのランダム振動試験で最もスクリーニングされていることができる。



✓ 热真空は複数の熱サイクル数について、技術的観点での妥当なサイクル数の判断はまだ有効な方法がない。長い取り組みである問題である。

✓ ここでは、サイクル数の適不足について検討をした結果について紹介する。

□ テスト条件は、1973年～2012年の間に実施した不具合システム上の全データ。

□ そのうち、音響(サブルーク)としてのデータが複数あるが、それらが何が何であるかは、

### 参考：米国Unit TTV不具合

### まとめ

- コンボ熱真空において、熱的不具合は3サイクル以上現れていないことから、熱真空試験においては8サイクルあればほぼ洗い出せるようになります。
- 一方、電気系振動においては3サイクルで十分不具合数が収束していないことから、8サイクルでは十分とは言えない。
- システム熱真空については、サイクル数の増加と不具合数減少の関係が見られない。(しかし、実情としては熱平衡は試験と合わせて4サイクル比していることが多い。)