

# 航空宇宙技術研究所報告

TECHNICAL REPORT OF NATIONAL AEROSPACE LABORATORY

TR-811

航技研2 m×2 m遷音速風洞のデータ処理

中 村 正 剛 ・ 鈴 木 弘 一 ・ 白 井 正 孝  
小 池 陽 ・ 藤 田 敏 美

1984年5月

航空宇宙技術研究所  
NATIONAL AEROSPACE LABORATORY

## 目 次

1. 概要 .....	3
2. 試験データの流れ .....	5
3. 入出力機器 .....	6
4. データ処理 .....	9
4-1 データの種類と格納形式 .....	10
4-2 カデータの処理 .....	19
4-3 圧力データの処理 .....	31
4-4 図形処理 .....	36
5. まとめ .....	40
6. 参考文献 .....	40
 附録 データ処理プログラムについて .....	 43
1 カデータ処理プログラム .....	43
2 圧力データ処理プログラム .....	44
3 カデータ処理のソース・プログラム .....	46
4 圧力データ処理のソース・プログラム .....	72

# 航技研2 m × 2 m遷音速風洞のデータ処理\*

中 村 正 剛\*\*    鈴 木 弘 一\*\*    白 井 正 孝\*\*

小 池            陽\*\*    藤 田 敏 美\*\*

## The Data Processing System of the NAL 2m × 2m Transonic Wind Tunnel

Seigou NAKAMURA, Koichi SUZUKI, Masataka SHIRAI,  
Akira KOIKE and Toshimi FUJITA

### ABSTRACT

The current data processing system of the NAL 2m × 2m Transonic Wind Tunnel is described. The system is based on dual ECLIPSE S/140 processors with a core memory of 128 KW × 2 at 16 bits/word.

An outline of the main processing stages through which the test data cascade is first given, and then a description is given of the way in which force- and moment data as well as pressure- and temperature data are collected, processed, stored and displayed at each processing stage.

Part of the hardware system used for the test data acquisition is also described when thought helpful in delineating the process of data reduction.

記号の説明		$CL_w$	: 1つの翼幅位置における断面の揚力係数
$CA$	: 機体軸系軸力係数	$CL$	: 機体軸系ローリング・モーメント係数
$CAF$	: 機体軸系フォアボディ軸力係数	$CL_s$	: 安定軸系ローリング・モーメント係数
$CA_w$	: 1つの翼幅位置における断面の軸力係数	$CL_w$	: 風軸系ローリング・モーメント係数
$CC$	: 風軸系横力係数	$C_m (= C_{ms})$	: 機体軸系ピッチング・モーメント係数
$CD$	: 風軸系抗力係数	$C_{mow}$	: 1つの翼幅位置における断面の前縁回りのピッチング・モーメント係数
$CD1$	: 安定軸系軸力係数	$C_{ml}$	: 1つの翼幅位置における断面の前縁から距離 $L$ [m] 点回りのピッチング・モーメント係数
$CD_b$	: 底面抗力係数	$C_{mw}$	: 風軸系ピッチング・モーメント係数
$CDF$	: 風軸系フォアボディ抗力係数	$CN$	: 機体軸系垂直力係数
$CDF1$	: 安定軸系フォアボディ軸力係数	$C_{Nw}$	: 1つの翼幅位置における断面の垂直力係数
$CD_w$	: 1つの翼幅位置における断面の抗力係数	$C_n$	: 機体軸系ヨーイング・モーメント係数
$CL$	: 安定軸系揚力係数	$C_{ns} (= C_{nw})$	: 安定軸系ヨーイング・モーメント係数

\* 昭和59年2月14日受付

\*\* 空気力学第二部

$(C_{pi} \sim C_{pm})$	: 1つの翼幅位置における断面の圧力係数分布	$k\phi$	: 校正された模型姿勢ロール角の変換係数 [deg/V]
$C_{pb}$	: 底面圧力係数	$kH$	: 校正された模型姿勢上下位置の変換係数 [mm/V]
$C_{pwi}$	: 翼面上の圧力係数	$L$	: 1つの翼幅位置における断面の前縁からモーメント基準点までの距離 [m]
$CY$	: 機体軸系横力係数	$L_m$	: レイノルズ数算出用基準長 [m]
$d\theta$	: 校正された模型姿勢ピッチ角のオフセット値 [deg]	$M$	: 一様流マッハ数
$d\phi$	: 校正された模型姿勢ロール角のオフセット値 [deg]	$MXB$	: 機体軸系ローリング・モーメント [N・m]
$dH$	: 校正された模型姿勢上下位置のオフセット値 [mm]	$MXS$	: 安定軸系ローリング・モーメント [N・m]
$EPM$	: 単位ピッチング・モーメントによるたわみ角 [rad/N・m]	$MXW$	: 風軸系ローリング・モーメント [N・m]
$ERM$	: 単位ローリング・モーメントによるねじれ角 [rad/N・m]	$MYB(=MYS)$	: 機体軸系ピッチング・モーメント [N・m]
$EYM$	: 単位ヨーイング・モーメントによるたわみ角 [rad/N・m]	$MYW$	: 風軸系ピッチング・モーメント [N・m]
$FC$	: 風軸系横力 [N]	$MZB$	: 機体軸系ヨーイング・モーメント [N・m]
$FD$	: 風軸系抗力 [N]	$MZS(=MZW)$	: 安定軸系ヨーイング・モーメント [N・m]
$FD1$	: 安定軸系軸力 [N]	$M_{wi}$	: 翼面上のマッハ数
$FL$	: 安定軸系揚力 [N]	$P$	: 測定部一様流静圧 [KPa]
$FNN$	: 単位垂直力によるたわみ角 [rad/N]	$P'$	: " [mmHg]
$FX$	: 機体軸系軸力 [N]	$P_1$	: クォーツ圧力センサーの変換値 [mmHg]
$FY$	: 機体軸系横力 [N]	$P^*$	: 基準圧を用いた較正值 (測定部静圧) [mmHg]
$FYY$	: 単位横力によるたわみ角 [rad/N]	$P_0$	: 集合胴総圧 [KPa]
$FZ$	: 機体軸系垂直力 [N]	$P'_0$	: " [mmHg]
$H_s$	: 模型姿勢上下位置 [m]	$P_0^*$	: 基準圧を用いた較正值 (集合胴総圧) [mmHg]
$H'_s$	: " [mm]	$P_b$	: 底面圧力 [KPa]
$H_0$	: 模型姿勢上下位置ポテンシャルの出力 [V]	$P_c$	: クォーツ圧力センサーのBCD出力
$IG_m$	: 中速走査 A/D変換器の設定ゲイン番号	$P_{cc}$	: 差圧型圧力変換器による集合胴総圧の出力 [V]
$IG_s$	: 高速走査 A/D変換器の設定ゲイン番号	$P_r$	: 差圧型圧力変換器による測定部静圧の出力 [V]
$K_i$	: 通風時に対する校正時の励起電圧比	$P_z(=P_r)$	: 差圧型圧力変換器の零点 [V]
$K_p$	: 差圧型圧力変換器の変換係数 [KPa/V]		
$k$	: レイノルズ数算出式中の定数, 集合胴圧の単位により 1.0 または 7.50064 をとる。		
$k\theta$	: 校正された模型姿勢ピッチ角の変換係数 [deg/V]		

$P_i''$	: 差圧型圧力変換器の出力	[V]			[rad]
$P_i'''$	: 差圧型圧力変換器の出力に零点補正したもの	[V]	$\Delta\phi$	: スティングのねじれ補正量 (ロール角)	[rad]
$P_{wi}$	: 差圧型圧力変換器の出力より求めた静圧	[KPa]	$\Delta\psi$	: スティングのたわみ補正量 (偏揺角)	[rad]
$P_{l_{wi}}$	: 翼面上の圧力比		$\phi$	: 模型姿勢ロール角	[rad]
$Q$	: 動圧	[KPa]	$\phi_s$	: 模型姿勢設定ロール角	[rad]
$R_e$	: レイノルズ数		$\phi'_s$	: "	[deg]
$T_0$	: 集合胴温度	[K]	$\phi_v$	: 模型姿勢ロール角のポテンシャル出力	[V]
$T_1$	: "	[°C]			
$T_{mv}$	: 銅-コンスタンタン熱電対の出力	[mV]	$\psi$	: 模型姿勢偏揺角	[rad]
$t_0$	: 通風前の基準となる時刻	[min]	$\psi_s$	: 模型姿勢設定偏揺角	[rad]
$t_1$	: 測定時刻	[min]	$\theta_s$	: 模型姿勢設定ピッチ角	[rad]
$t_r$	: 通風後, 模型水平状態で測定した時刻	[min]	$\theta'_s$	: "	[deg]
			$\theta_v$	: 模型姿勢ピッチ角のポテンシャル出力	[V]
$U$	: 測定部風速	[m/sec]	$\left[\frac{\Delta x}{\Delta t}\right]_i$	: 6 素子天秤の時間ドリフト係数	[mV/min]
$V_i$	: 第 1 素子から第 6 素子の出力	[mV]	$\left[\frac{\Delta X_i}{\Delta V_j}\right]$	: 6 素子天秤の 1 次干渉係数	
$V_m$	: 中速走査 A/D 変換器の出力を電圧値に変換したもの	[mV]	$\left[\frac{\Delta X_i}{(XV_j)^2}\right]$	: 6 素子天秤の 2 次干渉係数	[1/mV]
$V_{mc}$	: 中速走査 A/D 変換器の出力数値		$\left[\frac{\Delta X_i}{XV_j \cdot XV_k}\right]$	: 6 素子天秤の複合荷重による干渉係数	[1/mV]
$V_s$	: 高速走査 A/D 変換器の出力を電圧値に変換したもの	[V]	$\left(\frac{\Delta XX_i}{\Delta \theta}\right)$	: 6 素子天秤の自重補正量	[N または N・m]
$V_{sc}$	: 高速走査 A/D 変換器の出力数値				
$X_i$	: 6 素子天秤の物理量	[kg または kg-m]			
$XX_i$	: 6 素子天秤の物理量	[N または N-m]			
$XH_i$	: 6 素子天秤の変換係数	[kg/mV または kg-m/mV]			
$XN_i$	: 通風前の模型水平状態での 6 素子天秤出力	[mV]			
$XR_i$	: 通風後の模型水平状態での 6 素子天秤出力	[mV]			
$XV_i$	: 6 素子天秤の出力	[mV]			
$(X_1, Z_1)$					
$\sim (X_m, Z_m)$	: 1 つの翼幅位置における断面の局所翼弦長で無次元化した $(x, z)$ 座標				
$\alpha$	: 迎角	[rad]			
$\alpha_s$	: 設定迎角	[rad]			
$\Delta\alpha$	: スティングのたわみ補正量 (迎角)				

## 1. 概 要

航空宇宙技術研究所 2 m × 2 m 遷音速風洞<sup>1)</sup>(連続式, 最高試験マッハ数 1.4)における風洞試験において, 基準条件, 供試体の空気力および周辺の気流状態などを計測し, カデータおよび圧力データの空気力係数を求めるまでのデータ処理に関する現行の方式を述べる。

昭和 35 年遷音速風洞(以下風洞という)通風以来, データ処理用計算機と計測機器の高速化や精度向上をはかってきたが, 近年, 風洞で実施される試験の種類や内容が多岐にわたるようになり, その一方取得データ量も増えて, 試験結果に対しても高い

精度が要求されるようになってきた。

昭和 35 年以来の変遷（第 1 表参照）を簡単に述べると、所内共用の中央計算機（以下設置場所を計算センターという）DATATRON 205 時代は風胴とのオンラインおよびオフライン方式でデータ処理が行なわれていたが、計算機の主記憶容量が少なく（4KW）、演算速度も遅いために処理データ量もかぎられていた。

昭和 43 年に、中央計算機として HITAC 5020 が導入されて、主記憶容量が増え演算速度も速くなった。

力データは、この中央計算機にカードを持ち込み処理を行なった。一方圧力データは昭和 44 年に模型内挿の圧力変換器を導入してデータ収集を行うようになったが、これにともなうデータの多量化や高速化のために、今まで使用していた出力装置（カード・パンチ機）が能力不足となったので、出力装置として風胴計測室に AICOM C-3（紙テープ出力）

を導入した。この圧力データ処理に関しては、大型低速風胴専用計算機 NEAC-2230 を利用した。

昭和 49 年には、遷音速風胴データ処理専用計算機として、TACC 840 M を導入した。このシステムでは磁気ディスクを使用するので多量のデータ収集が可能となった。データ処理は、磁気ディスク上のデータを磁気テープに移し、計算センターに磁気テープを持ち込み、中央計算機（FACOM 230-75）をもちいて、これを行った。

昭和 55 年頃からこのシステムの老朽化が著しくなったので、昭和 57 年の中央計算機の更新とともない、風胴データ処理システムとして ECLIPSE S/140 2 台を導入した。現在、経常的な内容の試験についてはこのシステムでデータ処理をほぼ完了できるが、特殊な場合は、通信回線を通して中央計算機に処理を依頼する。

昭和 57 年 2 月の ECLIPSE S/140 の導入以来、この計算機に基いたデータ処理システムを整備すべ

第 1 表 遷音速風胴データ処理に使用した計算機の変遷

設置場所	昭和年代 項 目	35	-	-	-	-	40	-	-	43	44	45	-	-	-	49	50	-	-	-	-	55	-	57	58
遷音速風洞計測室	計算機機種名	AICOM C-3										TACC 840M										ECLIPSE S/140			
	使用期間																								
	使用言語	アセンブラ										FORTRANⅣ										FORTRAN5			
	データ・ベース	紙テープ										磁気ディスク 磁気テープ										磁気ディスク 磁気テープ			
計算センター	計算機機種名	DATATRON 205					HITAC 5020					FACOM 230-75					FACOM M-180 (M-380)								
	使用期間																								
	使用言語	機械語					FORTRANⅣ										FORTRANⅣ					FORTRAN77			
	データ・ベース	カード					カード										磁気ディスク 磁気テープ					磁気ディスク 磁気テープ			
大型低速風洞計測室	計算機機種名	NEAC 2230																							
	使用期間																								
	使用言語	NEAC語																							
	データ・ベース	紙テープ																							

く作業をすすめてきて、この程それが一段落したので、これを機会にデータ処理システムの内容を報告することとした。まず次節では処理プログラムから観たデータの流れを簡単に示し、第3節ではやはり処理プログラムから観た入出力機器をリストアップする。次の第4節で本報告の主題であるデータ処理の内容をやや詳しく述べた。なお利用者の便を考えて、6分力天秤データおよび圧力データの解析処理プログラムの内容を附録に記載した。

## 2. 試験データの流れ

データ処理プログラムは、データ収集プログラム、データ解析プログラムおよび図形処理プログラムからなる。

データ収集プログラムでは、風洞測定部内に設定された供試模型から取り出された6分力や圧力、そ

の他に関する電気信号を必要なものは増幅し、A/D変換器により数値化し、解析処理を行う。また、その結果の生データ表示や図形表示を行ない、数値データを磁気ディスク内の特定の場所に特定の記録形式で、名称を与えて登録し格納する（以下この特定の場所に特定の記録形式で格納されているデータを総称してファイルという）。

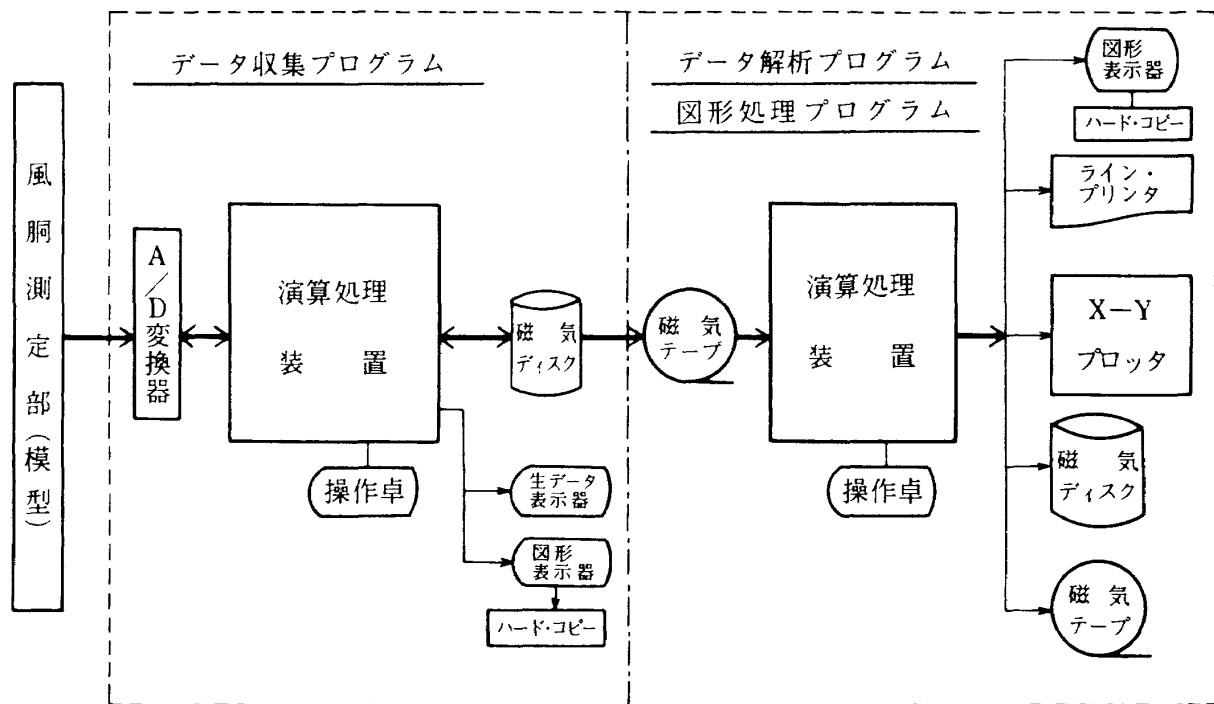
生データの保存の目的で試験終了後、磁気ディスク内に格納された数値データをファイル単位毎に磁気テープに転送する。

データ解析プログラムでは、磁気ディスクや磁気テープに格納された数値データをもとにして空気力係数の計算や結果の印字を行うことおよび計算結果を磁気ディスク内に格納することを行う。

計算結果の保存の目的で磁気テープにもデータの転送を行う。

第2表 計算機および補助記憶装置主要性能

		項 目	仕 様
計 算 機		機 種 名	ECLIPSE S/140
		記 憶 容 量	128 K語
		語 長	16 ビット
		数 値 表 現	整 数 1 語
			実 数 2 語
			倍精度実数 4 語
		演 算 速 度 (浮動小数点の場合)	加算(倍精度) 1.4 μ秒
			除算(倍精度) 9.2 μ秒
		文 字 表 現	ASCII コード
		オペレーティングシステム	MRDOS
		FORTTRAN 言 語	FORTTRAN IV, 5
補 助 記 憶 装 置	磁気ディスク	記 憶 容 量	25 Mバイト
		デ ー タ 転 送 速 度	910.6 Kバイト/秒
	磁気 ディスケット	記 憶 容 量	1.26 Mバイト
		デ ー タ 転 送 速 度	62.5 Kバイト/秒
	磁気テープ	記 録 密 度	1600/800 ビット/インチ
		デ ー タ 転 送 速 度	120/60 Kバイト/秒



第1図 遷音速風洞試験データの流れ

図形処理プログラムでは、解析プログラムで計算された空気力係数データをもとにして、6分力や圧力分布などの図形化を行う。

計算機および補助記憶装置の主要性能を第2表に示し、試験データの流れを第1図に示す。

### 3. 入出力機器

遷音速風洞データ処理システム全体の機器構成図を第2図に示す。

#### 3-1 データ収集プログラムから見た入出力機器

##### 1) 入力機器

ここでの入力機器はA/D変換器である。

A/D変換器までの信号の流れを述べると、測定部供試模型に内挿された歪ゲージや圧力変換器の電気信号を各種A/D変換器に適した入力電圧範囲まで増幅器等により増幅し各種A/D変換器を通して、数値化する。

本システムでは、それぞれの目的に従って次の3種類のA/D変換器を具えている。

##### ① 中速走査A/D変換器

この変換器は、6分力天秤やヒンジ・モーメント

などのデータの収集用として使われる。

変換器のサンプルレート、入力チャンネル数と入力電圧範囲は、33Hz, 24ch,  $\pm 2.5\text{mV} \sim \pm 10.24\text{V}$ である。

##### ② 高速走査A/D変換器

この変換器は、圧力データや模型姿勢のデータの収集に使われる。

変換器のサンプルレート、入力チャンネル数と入力電圧範囲は、15KHz, 32ch,  $\pm 1.25\text{V} \sim \pm 10\text{V}$ である。

##### ③ 超高速走査A/D変換器

この変換器は、動的データの収集に使われる。

変換器のサンプルレート、入力チャンネル数と入力電圧範囲は、100KHz, 8ch,  $\pm 10\text{V}$ である。

以上に述べた3種類のA/D変換器の詳細な仕様を第3表に記す。

##### 2) 出力機器

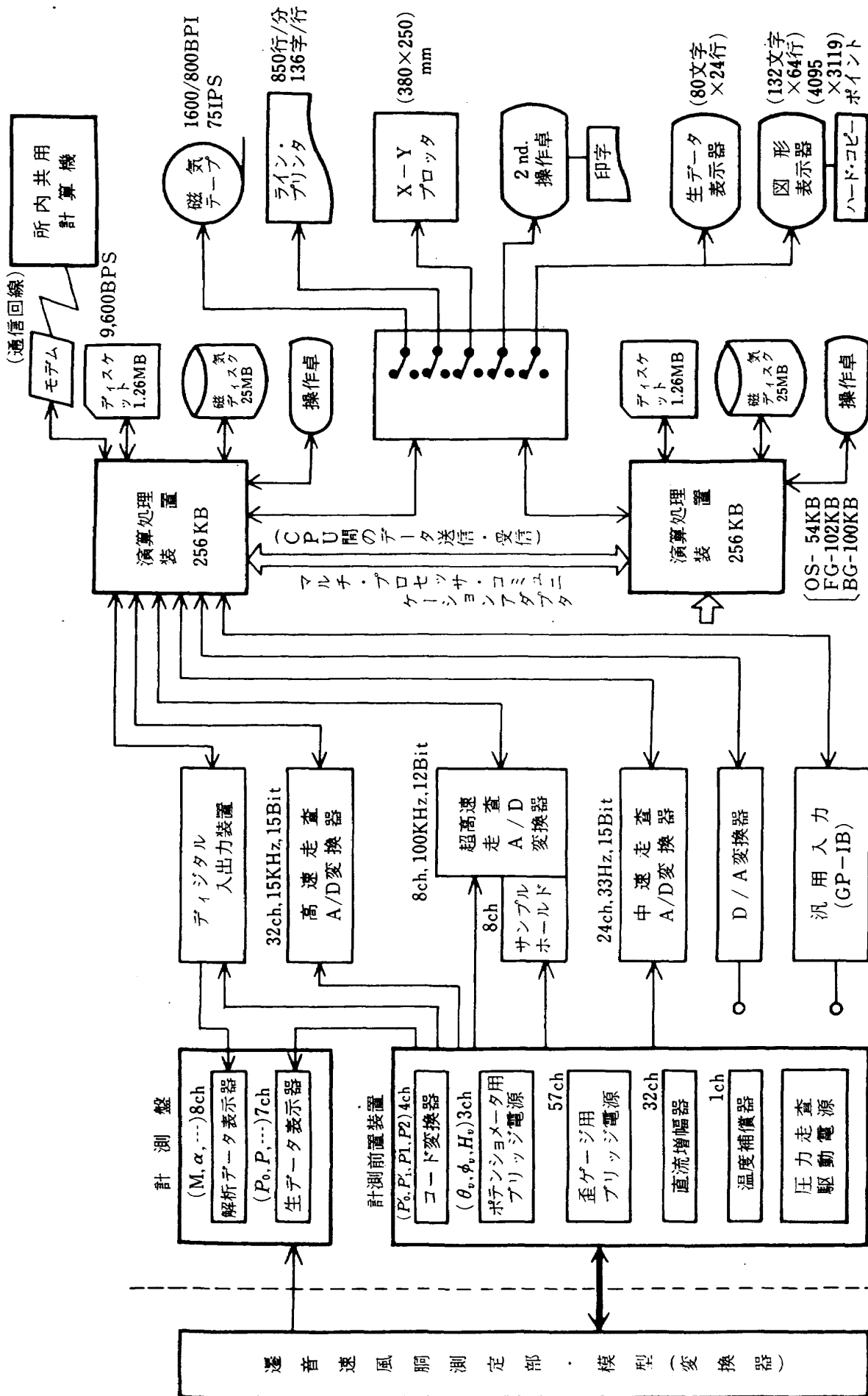
ここでの出力機器には、次の4種類がある。

##### ① 磁気ディスクと磁気テープ

A/D変換器によって、数値化されたデータを後処理や保存の目的で磁気ディスクや磁気テープにバイナリ形式のデータで格納する。

磁気ディスクや磁気テープの主要性能は、第2表





第2図 超音速風洞データ処理システム機器構成図

第 3 表 A/D変換器の仕様

項 目 \ A/D変換器	中 速 走 査 A/D変換器	高 速 走 査 A/D変換器	超 高 速 走 査 A/D変換器
入力チャンネル数	24 ch	32 ch	8 ch
入 力 電 圧 範 囲	±2.5mV, ±5mV ±10mV, ±20mV ±40mV, ±80mV ±160mV, ±320mV ±640mV, ±1.28V ±2.56V, ±5.12V ±10.24V	±1.25V, ±2.5V ±5V, ±10V	±10V
サンプル レート	33 Hz	15 KHz	100 KHz
入 力 抵 抗	50 MΩ	10 MΩ	10 MΩ
分 解 能	15 bit	15 bit (符号含)	12 bit
信 号 源 抵 抗	1 KΩ	1 KΩ	1 KΩ

の補助記憶装置の部に記載してある。

#### ② 生データ表示器

数値化されたデータを電圧値に変換して、数値表示器(80文字×24行)に、それを表示する。

生データ表示器の主要性能を第4表に示す。

#### ③ 図形表示器

収集プログラムは、数値化されたデータを電圧値に変換して解析処理し、ドリフト補正をほどこす前の空気力係数を求める。これらの係数は図形表示器に出力される。

図形表示器の主要性能を第4表に示す。

### 3-2 データ解析プログラムから見た入出力機器

#### 1) 入力機器

入力機器は次の2種類である。

- 磁気ディスク
- 磁気テープ

収集プログラムで処理された数値データが、これらの入力機器にバイナリ形式で格納されている。

#### 2) 出力機器

ここでの出力機器には次の3種類がある。

- 磁気ディスク
- 磁気テープ
- ライン・プリンタ

解析プログラムで、ドリフト補正も含む解析処理

した空気力係数を、それぞれの出力機器に出力する。

#### ① 磁気ディスクと磁気テープ

解析プログラムにより処理された空気力係数化されたデータは、図形処理や保存の目的で、磁気ディスクや磁気テープに格納される。

格納データの形式は、文字型のデータ(ASCIIコード)である。主要性能を第2表に記載する。

#### ② ライン・プリンタ

空気力係数化されたデータは、決められた書式でライン・プリンタに印字出力される。

主要性能を第4表に示す。

### 3-3 図形処理プログラムから見た入出力機器

#### 1) 入力機器

ここでの入力機器は次の2種類がある。

- 磁気ディスク
- 磁気テープ

図形処理プログラムは、これらの入力機器から解析プログラムで処理された文字型データを取り出し、次の出力機器に出力する。

#### 2) 出力機器

ここでの出力機器には、次の2種類がある。

- 図形表示器
- X-Yプロッタ

#### ① 図形表示器

この表示器(グラフィック・ディスプレイ)の最

第 4 表 出力機器の主要性能

機 器 名	項 目	性 能
生データ表示器 (ディスプレイ 12 インチ)	転 送 速 度	9,600 ビット/秒
	表 示 文 字 数	1,920 文字 (80 文字 × 24 行)
	文 字 セ ッ ト	ASCII 96 文字種
図 形 表 示 器 (グラフィック・ ディスプレイ 19 インチ)	転 送 速 度	9,600 ビット/秒
	表 示	文 字 数 最大 8448 文字 (132 文字 × 64 行)
		可視 ポイント 最大 (4096 × 3120) ポイント
	文 字 セ ッ ト	ASCII 96 文字種
ハード・コピー	コ ピ ー 時 間	24 秒/枚
	コ ピ ー ・ サ イ ズ	(19.1 × 14.5) センチ・メートル
ライン・プリンタ	印 字 速 度	850 行/分
	印 字 桁 数	136 文字/行
	文 字 セ ッ ト	JIS 64 文字種
X-Yプロッタ	最 大 ペ ン 速 度	X or Y 方向 360 ミリ・メートル/秒
	作 図 範 囲	(380 × 250) ミリ・メートル
	分 解 能	0.025 ミリ・メートル
	ペ ン 個 数	8 ペン

大作図範囲は、(4095 × 3119) 可視ポイントである。

この表示器に付随してハード・コピー (19.1 × 14.5) cm にも出力できる。

#### ② X-Yプロッタ

X-Yプロッタの最大作図範囲、分解能およびペン個数は、それぞれ (250 × 380) mm, 0.025 mm, 8 ペンである。

①と②の主要性能を第 4 表に示す。

### 4. データ処理

遷音速風洞データ処理システムでのデータ処理は、3 段階に分けて行なわれる。

第 1 段階では、次の事を行う。

(1) 風洞測定部の供試模型より送られてきた電気信号を増幅器などで増幅し、A/D変換器を通して数値化し、磁気ディスク内に決められた記録形式で格納する。

(2) この格納された数値を電圧値に変換して生デ

ータ表示器に数値表示したり、ドリフト補正以前の空気力係数を求めたり、図形表示器に表示する事を行う。

(3) 最終データの収集後、保存の目的で磁気テープにも記録する。

この第 1 段階での処理をオン・ライン処理と呼び、処理はデータ収集プログラムが行う。

第 2 段階では、第 1 段階で収集され格納された磁気ディスクや磁気テープ内の数値データをもとにして、収集数値データの平均化や各種の補正および解析を行ない、空気力係数を算出する。また、このデータを記録形式の異なる 2 種類のデータ・ファイルとして磁気ディスク内に格納する。

このデータ・ファイルは、以下に述べる使用の目的で作られる。

- ライン・プリンタ出力用として使用する。
- 第 3 段階での図形処理や保存の目的で磁気テープ記録用として使用する。

この第 2 段階では、データ解析プログラムを用いて、オフ・ラインで処理する。

第 3 段階では、第 2 段階で解析処理され、磁気ディスクや磁気テープに格納されたデータをもちいて 6 分力係数や翼断面の圧力分布などを図形表示器や X-Y プロッタに出力する。

第 1 段階から第 3 段階でのデータ・ファイルの記録形式 (4-1)、力データの解析処理 (4-2) や圧力データの解析処理 (4-3) および図形処理 (4-4) のデータの最終形式を出力するまでの過程を以下に述べる。

#### 4-1 データの種類と格納形式

遷音速風洞データ処理システムにおけるファイルは、次の 4 種類に分けられる。

- 試験前に作成するデータ・ファイル群
- データ収集プログラムで作成するデータ・ファイル群
- データ解析プログラムで作成するデータ・ファイル群

#### • 保存用磁気テープ・データ・ファイル

このデータ・ファイルに含まれるファイルの一覧表を第 5 表に示す。

#### 4-1-1 試験前に作成するデータ・ファイル群

通風を行う前に、データ収集に関する諸条件や模型と変換器などの諸定数を計算機操作卓のキー・ボードより決められた形式で入力し、ファイル名を付けて磁気ディスク内に格納する。

このファイル群は、GATHER. CD, ANALYZE. CD, SRTAXIS. CD の 3 つのファイルから構成され、64 語単位 (128 バイト単位) のバイナリ記録形式をもつ。

バイナリ 1 データの内部表現については、第 3 図に示す。

##### (1) データ・ファイル GATHER. CD

このデータ・ファイルには、各種 A/D 変換器のデータ収集諸条件が決められた形式で格納される。

ファイルの記録形式を第 6 表-(1)に示す。

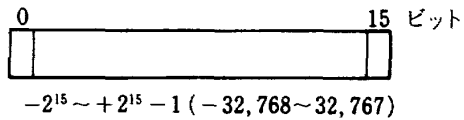
第 5 表 データ・ファイル名一覧表

No.	ファイル名	記録単位 (バイト)	データ形式	内 容
1	GATHER. CD	128	バイナリ	収集基準データ
2	ANALYZE. CD	"	"	力および圧力解析基準データ
3	UNSTD. DT	512	"	超高速走査 A/D 収集データ
4	HSAD. DT	"	"	高速走査 A/D 収集データ
5	MSAD. DT	128	"	中速走査 A/D 収集データ
6	LSAD. DT	"	"	汎用入力収集データ
7	SRTAXIS. CD	"	"	圧力解析基準データ
8	LPTWTF01. DT	132	文 字 型 (ASCII コード)	力の最終処理データ (ライン・プリンタ出力用)
9	TWTF01. DT	85	"	力の最終処理データ (図形処理用)
10	LPTWTPO1. DT	132	"	圧力の最終処理データ (ライン・プリンタ出力用)
11	TWTPO1. DT	85	"	圧力の最終処理データ (図形処理用)

## 1) 整数型のデータ

使用ビット数=16ビット (=1語=2バイト)

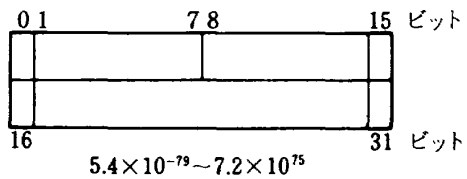
数値内部表現:



## 2) 実数型のデータ(単精度)

使用ビット数=32ビット (=2語=4バイト)

数値内部表現:



0ビット目 ; 符 号  
1~7ビット ; 指数部  
8~31ビット ; 仮数部

第3図 バイナリ1データの内部表現

## (2) データ・ファイル ANALYZE.CD

このデータ・ファイルには、データ表示における条件データ、模型条件および変換器の変換係数などが、決められた形式で格納される。

ファイルの記録形式を第6表-(2)に示す。

## (3) データ・ファイル SRTAXIS.CD

このデータ・ファイルは、圧力データ解析処理のためのもので、これには図形表示や積分計算のための翼型各断面ごとのデータ並び替えの数値データや断面座標が決められた形式で格納される。

ファイルの記録形式を第6表-(3)に示す。

## 4-1-2 データ収集プログラムで作成するデータ・ファイル群

力データや圧力データの電気信号は各種 A/D 変換器で数値化され、ファイル名を付けて決められた

第6表-(1) GATHER.CDの記録形式

レコード番号	データ語数	データの内容説明
1 - 2	128	モニタ用収集基準データ (MON)
3 - 4	"	超高速 A/D 収集基準データ (UNS)
5 - 6	"	高速 A/D 収集基準データ (HAD)
7	64	中速 A/D 収集基準データ (MAD)
8	"	汎用入力収集基準データ (LAD)
9	"	無風時収集基準データ (NWI)
10 - 12	192	

第6表-(2) ANALYZE.CDの記録形式

レコード番号	データ語数	データの内容説明
1	64	解析表示基準データ (PRG)
2	"	表示基準データ (DSP)
3 - 15	832	データ分類基準データ (MSR, HSR)
16 - 23	512	解析用基準データ(1) (AN1)
24 - 31	"	" (2) (AN2)
32 - 39	"	" (3) (AN3)
40 - 47	"	" (4) (AN4)
48 - 55	"	準備基準データ (PRP)
56 - 60	320	

第 6 表-(3) SRTAXIS.CD の記録形式

レコード番号	データ語数	データの内容説明
1	64	基準データ
2	"	計算用基準データ (PRS)
3 - 4	128	1 断面用並び替えデータ (SR <sub>1</sub> )
5 - 6	"	2 " (" 2)
7 - 8	"	3 " (" 3)
9 - 10	"	4 " (" 4)
11 - 12	"	5 " (" 5)
13 - 14	"	6 " (" 6)
15 - 16	"	7 " (" 7)
17 - 18	"	8 " (" 8)
19 - 20	"	9 " (" 9)
21 - 22	"	10 " (" 10)
23 - 24	"	ピトー管用並び替えデータ (SPT)
25 - 32	512	1 断面の静圧孔座標 (XY <sub>1</sub> )
33 - 40	"	2 " (" 2)
41 - 48	"	3 " (" 3)
49 - 56	"	4 " (" 4)
57 - 64	"	5 " (" 5)
65 - 72	"	6 " (" 6)
73 - 80	"	7 " (" 7)
81 - 88	"	8 " (" 8)
89 - 96	"	9 " (" 9)
97 - 104	"	10 " (" 10)
105 - 108	256	ピトー管の静圧孔座標 (XPT)
109 - 112	"	

形式で格納される。

このファイル群は、UNSTD.DT、HSAD.DT、MSAD.DT、LSAD.DT の 4 つのファイルから構成され、64 語単位 (128 バイト単位) と 256 語単位 (512 バイト単位) のバイナリ記録形式をもつ。

(1) データ・ファイル UNSTD.DT

このデータ・ファイルには、超高速走査 A/D 変

換器により変換された数値データを格納する。

このファイルは、256 語単位で記録する。

ファイルの記録形式を第 6 表-(4) に示す。

(2) データ・ファイル HSAD.DT

このデータ・ファイルには、高速走査 A/D 変換器により変換された数値データを格納する。

このファイルは、256 語単位で記録され、圧力デ

第 6 表-(4) UNSTD.DT の記録形式

ブロック番号	データ語数	データの内容説明
0	256	基準データ
1	256	超高速走査 A/D 変換器収集データ
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
N	256	⋮

第 6 表-(5) HSAD.DT の記録形式

ブロック番号	データ語数	データの内容説明
0	256	基準データ 1
1	256	基準データ 3
2	12288	高速走査 A/D 変換器
49	(48 × 256)	収集データ
50	256	基準データ 3
51	12288	高速走査 A/D 変換器
98	(48 × 256)	収集データ
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
N - 48	256	基準データ 3
N - 47	12288	高速走査 A/D 変換器
N	(48 × 256)	収集データ

第 6 表-(6) MSAD.DT の記録形式

レコード番号	データ語数	データの内容説明
1	64	基準データ 1
2	64	基準データ 4
3	1024	中速走査 A/D 変換器
⋮	⋮	⋮
18	(16 × 64)	収集データ
19	64	基準データ 4
20	1024	中速走査 A/D 変換器
⋮	⋮	⋮
35	(16 × 64)	収集データ
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
N - 16	64	基準データ 4
N - 15	1024	中速走査 A/D 変換器
⋮	⋮	⋮
N	(16 × 64)	収集データ

第 6 表-(7) LSAD.DT の記録形式

レコード番号	データ語数	データの内容説明
1	64	基準データ
2	64	汎用入力収集データ
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
N	64	汎用入力収集データ

ータ収集用として使用される。

ファイルの記録形式を第 6 表-(5)に示す。

### (3) データ・ファイル MSAD.DT

このデータ・ファイルには、中速走査 A/D 変換器により変換された数値データを格納する。

このファイルは、64 語単位で記録され、力やモーメントのデータ収集用として使用される。

ファイルの記録形式を第 6 表-(6)に示す。

### (4) データ・ファイル LSAD.DT

このデータ・ファイルには、汎用入力 (GP-IB) インターフェースを介して入力された数値データを格納する。

このファイルは、64 語単位で記録される。

ファイルの記録形式を第 6 表-(7)に示す。

## 4-1-3 データ解析プログラムで作成する

### データ・ファイル群

ここで作成されるデータ・ファイルは、試験前に作成されたデータ・ファイル群 (ANALYZE.CD および SRTAXIS.CD) の諸定数を持ち、データ収

集プログラムで格納された力や圧力データの数値データ (MSAD.DT および HSAD.DT) をもとにして空気力係数化の解析処理を行い、最終計算結果をライン・プリンタ出力用と図形処理のためのデータ・ファイルとして磁気ディスクに格納する。

このファイルの記録形式は文字型 (ASCII コード) である。

カデータ解析処理のデータ・ファイルには、ライン・プリンタ出力用に LPTWTF01.DT と図形処理用として TWTF01.DT の 2 種類を作成する。

このデータ・ファイルの出力例や記録形式を第6表の(8-1)から(8-5)と(9)に示す。

圧力データ解析処理のデータ・ファイルには、ライン・プリンタ出力用にLPTWTP01.DTと図形処理用としてTWTP01.DTの2種類を作成する。

このデータ・ファイルの出力例や記録形式を第 6 表の (10-1) から (10-2) と (11) に示す。

4-1-4 保存用磁気テープ・データ・ファイル

磁気ディスク内の空き領域確保のために、次の試

第6表-(8-1) 力解析基準データ

```

=====
M O D E L ; ONERA ( M5 )
=====
NATIONAL AEROSPACE LABORATORY (TOKYO) 2X2M TRANSONIC WIND TUNNEL SYSTEM
*****

B+W+H+V * MACH= 0.6 --- 0.85
* ALPHA= -2 --- 0 ; 0 --- 4
TEST DATE 3.14.1984(PM) * PHAI,PSAI,BETA= 0.C ; +-2
RUN NO. 3 * PO= 0.9(KG/CM**2)
CASE NO. 3 *
* (SHORI)
ROUGHNESS * MT NO. NM112C(35)
BALANCE 660H MOMENT TYPE * NAME SEIGOU,NAKAMURA
STING T-2.0" NO.5 * DATE 4- 2-84
CART OPEN RATIO ( 20 %) * TIME 13:20:26
*
*****

*** PRESET PARAMETERS *****

CORRECTION VALUE PO* = -1.80 .20 P* = -1.70 .00
TION COEF (FX,FY,FZ,MX,MY,MZ)
01199 .00227 .00199 .05375 .01826 .01715
01199 .00227 .00199 .05375 .01826 .01715
TION
00000 .00000 .00000 .00000 .00000 .00000
06306 1.00000 .00812 -.00435 .00785 -.00934
08846 .00383 1.00000 .04338 .04592 .00892
01394 .00413 .00287 1.00000 .01258 -.00334
03402 .00000 .03110 .07579 1.00000 .00000
00000 -.01707 .00000 -.03568 -.00615 1.00000
00000 .00000 .00000 .00000 .00000 .00000
06306 1.00000 .00812 -.00435 .00785 -.00934
08846 .00383 1.00000 .04338 .04592 .00892
01394 .00413 .00287 1.00000 .01258 -.00334
03402 .00000 .03110 .07579 1.00000 .00000
00000 -.01707 .00000 -.03568 -.00615 1.00000
00000 .00000 .00000 .00000 .00000 .00000
00013 -.00029 .00000 .00000 .00000 .00894
00049 -.00000 .00099 .00003 .00009 -.00003
00000 .00000 .00000 -.00081 -.00001 -.00003
00003 .00000 -.00003 -.00022 .00662 .00000
00000 -.00000 .00000 -.00000 .00038 -.00257
00032 -.00164 .00070 .00031 .00019 .00085
00187 .00006 -.00034 -.00093 -.00002 .00012
00110 .00084 .00026 .00009 .00050 -.00031
00052 -.00039 -.00140 -.00091 -.00118 .00070
00131 -.00102 -.00020 -.00132 .00011 -.00201
00070 -.00164 .00006 .00313 .00032 .00085
00224 .01183 .00004 -.00012 .00021 -.00407
00066 -.00120 .00350 .00409 .00177 .00005
01577 .00147 -.00004 -.00002 .00003 -.00089
00224 .01183 .00004 -.00012 .00021 -.00407
02237 -.00243 -.00007 -.00027 -.00055 .00004
00127 -.00054 .00065 -.00174 -.00003 -.00014
06907 .00688 -.00015 .00102 .00002 -.00292
00035 -.00029 -.00733 -.00215 .00252 -.00024
00131 .00021 .00028 .00871 .00449 -.00061

```



第6表-(8-2) 力解析基準データ(つづき)

BALANCE ELEMENT POSITION (NB, NC, YB, YC)																			
.000000 CO .000000 00 .000000 00 .000000 00																			
SING. CALIBRATION COEF. (SEN, EN, EX, EY, OPH)																			
.00009 .00049 .00008 .00035 .00096 (+)																			
.00009 .00049 .00008 .00035 .00096 (-)																			
THETA, PHAI, HIGH CALIB. COEF.																			
.20000 .10000 10.00000 .00000 -1.00000 .00000																			
LOWHG																			
BASE PRESSURE (CH=2.)																			
.002270 .002270 .0000000 .0000000 .0500000																			
* MODEL REFERENCE * (S, LR, AXUL, AYRL, A, C1, C2, C3)																			
.108000 .111210 -.006580 .000000 .000000 1.064873 .111210 1.064876																			
ICNTRL >>> 0 42 1 0 0 1 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																			
* OFF LINE ANALYZE * RUN NO.= 3 TEST NO.= 118 DATE(M/D/Y) 3/14/ 1984																			
N-DATA ( NO. 118 ) H:M:S , 13:59: 3 TEMP.: 23.68 THETA= -.00 PHAI= .05 PO= 754.89 P= 754.54																			
.0423 -.0131 .0200 .0149 -.1887 .0045 (MV)																			
-.0881 .0124 (V)																			
1.0267 -1.4388 2.5112 .0493 -2.5837 .0652 (KG. OR. KG-M)																			
R-DATA ( NO. 182 ) H:M:S , 15:32:13 TEMP.: 38.37 THETA= -.00 PHAI= .01																			
.0534 -.0110 .0184 .0039 -.2254 .0111 (MV)																			
-.0500 -.0296 (V)																			
1.1135 -1.2071 2.3155 .0182 -3.0860 .1623 (KG. OR. KG-M)																			
(RD-ND) .0042 .0021 -.0016 -.0110 -.0367 .0067																			
.0381 -.0421																			
TIME(DMIN)= 93.000000																			
DRIF TIME= .000045 .000023 -.000017 -.000113 -.000394 .000072 (MV/MIN)																			
(XNC-CHECK) .000410 -.000452 .000410 .014903 -.188690 .004471 (MV)																			
.049255 -.013077 .019974 .014903 -.188690 .004471 (MV)																			
.080074 .012421 (V)																			
(XRC-CHECK) .000000 -.000000 .000000 .000000 .000000 .000000 (MV)																			
.049988 -.029633 (V)																			

第 6 表 - ( 8 - 3 ) 力解析基準データ ( つづき )

****	-2778	-0135	-0231	.0151	-1.1906	.0029	9.9942	.0510	-4.3164	23.6376	****
****	-0801	-0039	-0002	.9339	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	10.0000	7.0000	.0000	6.0000	13.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	839.0000	839.0000	.0000	.0000	757.4792	752.9137	749.5593	749.8994	****
X-DATA ( NO. 119 )			27.423 [KG]	THETA( DEG. ) = 10.00		THETA( RAD. ) = .17445	P0 = 749.97			P = 749.56	
****	-2777	-0134	-0227	.0151	-1.1916	.0025	9.9963	.0449	-4.3036	23.6621	****
****	-0807	-0042	-0001	.9349	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	10.0000	7.0000	.0000	6.0000	13.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	839.0000	839.0000	.0000	.0000	756.4792	751.7933	748.4792	749.8591	****
X-DATA ( NO. 120 )			27.421 [KG]	THETA( DEG. ) = 10.00		THETA( RAD. ) = .17448	P0 = 746.86			P = 746.42	
****	-1850	-0129	-0234	.0148	-1.1936	.0046	-9.9976	.0516	3.0377	23.2513	****
****	-0918	.0161	-0002	.9182	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	10.0000	7.0000	.0000	6.0000	13.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	1.0000	839.0000	840.0000	.0000	.0000	748.8584	744.1539	740.9592	741.2698	****
X-DATA ( NO. 121 )			28.154 [KG]	THETA( DEG. ) = -10.00		THETA( RAD. ) = -.17448	P0 = 741.27			P = 740.96	
****	-1850	-0134	-0230	.0147	-1.1950	.0043	-9.9939	.0516	3.0231	23.1624	****
****	-0919	.0160	-0003	.9146	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	10.0000	7.0000	.0000	6.0000	13.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	****
****	.0000	1.0000	839.0000	840.0000	.0000	.0000	747.9292	743.2295	739.9990	740.3389	****
X-DATA ( NO. 122 )			28.145 [KG]	THETA( DEG. ) = -9.99		THETA( RAD. ) = -.17443	P0 = 740.34			P = 740.00	

第 6 表 - (8-4) 力解析基準データ (つづき)

****	-.0593	-.2601	-.2533	-.0522	-.2291	-.0645	-.0156	90.1315	-.2659	23.2799	*****
****	-.0855	-.0095	-.0002	-.9194	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	2.0000	839.0000	841.0000	-.0000	-.0000	737.7886	733.0393	729.9390	730.2688	*****
Y-DATA ( NO. 123 ) 29.838210 29.192210 143162 -.725568 -.683406 [KG. OR. KG-M] PU= 730.29 P= 729.94											
PHAI( DEG. ) = 90.132 THETAR( RAD. ) = .003 PHAIR= 1.573											
****	-.0590	-.2597	-.2527	-.0519	-.2280	-.0646	-.0131	90.1294	-.3119	23.3296	*****
****	-.0863	-.0098	-.0003	-.9214	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	3.0000	839.0000	842.0000	-.0000	-.0000	736.7996	732.0796	728.9792	729.3198	*****
Y-DATA ( NO. 124 ) 29.795290 29.113430 141965 -.705569 -.639562 [KG. OR. KG-M] PU= 725.32 P= 728.98											
PHAI( DEG. ) = 90.129 THETAR( RAD. ) = .003 PHAIR= 1.573											
****	-.0570	-.2823	-.2490	-.0236	-.2249	-.0748	-.0165	90.1599	-.3604	22.8043	*****
****	-.0861	-.0082	-.0002	-.9001	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	5.0000	839.0000	844.0000	-.0000	-.0000	719.9089	715.0393	712.0791	712.4092	*****
Y-DATA ( NO. 125 ) 29.653920 29.150090 141754 -.581094 -.638991 [KG. OR. KG-M] PU= 712.41 P= 712.08											
PHAI( DEG. ) = 90.159 THETAR( RAD. ) = -.002 PHAIR= -1.574											
****	-.0569	-.2821	-.2487	-.0237	-.2243	-.0744	-.0140	90.1570	-.3674	22.8046	*****
****	-.0859	-.0086	-.0003	-.9001	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	*****
****	-.0000	5.0000	839.0000	844.0000	-.0000	-.0000	718.8524	714.1094	711.1094	711.4390	*****
Y-DATA ( NO. 126 ) 27.787060 29.730450 29.142000 142000 -.064048 -.646615 -661136 [KG. OR. KG-M] PU= 711.44 P= 711.11											
PHAI( DEG. ) = 90.157 THETAR( RAD. ) = -.002 PHAIR= -1.574											
** T-DATA ( NO. 127 ) PO= 756.60 P= 756.20											
-.0314	-.0120	-.0206	-.0144	-.1953	-.0025	-.0150	-.0144	-.3232	22.6214		
-.0808	-.0026	-.0002	-.8927	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	6.0000	839.0000	845.0000	-.0000	-.0000	763.7983	759.5000	756.1995	756.5991		
** U-DATA ( NO. 128 ) PO= 248.80 P= 248.40											
-.0347	-.0124	-.0208	-.0145	-.1939	-.0038	-.0024	-.0162	-.3131	22.4742		
-.0810	-.0013	-.0001	-.8868	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	10.0000	7.0000	-.0000	6.0000	13.0000	-.0000	-.0000	-.0000	-.0000		
-.0000	8.0000	839.0000	847.0000	-.0000	-.0000	252.6299	245.8000	248.3999	248.7999		

第 6 表 (8-5) 力解析基準データ (つづき)

\*\*\*\*\* NATIONAL AEROSPACE LABORATORY (TOKYO) 2X2M TRANSONIC WIND TUNNEL SYSTEM ( 13:21:50 ) 3 0- 4/18

****	-2432	-0090	-2133	-0871	-3815	-0029	-9.9930	9.7778	-5902	32.6763	****
****	-5418	-6030	-0001	1.3041	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	10.0000	7.0000	-0000	6.0000	13.0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	35.0000	339.0000	874.0000	-0000	-0000	467.0996	539.5295	461.3994	588.0991	****
****	4.7270	-3251	25.1250	-4314	-2.5656	-1720	-91.8776	-67.7661	461.3994	588.0991	****
NO	129	Q=	1578.229	M=	599521	R=	949721	PC=	588.2991	P=	32.6763
CA=	-02773	CV=	-00191	CN=	-14740	CAF=	-02906	CLB=	-00236	CMB=	-13371
CD=	-02271	CC=	-00191	CL=	-14626	COF1=	-02404	CLS=	-00233	CMS=	-13371
CD=	-02271	CC=	-00191	CL=	-14626	COF1=	-02404	CLS=	-00233	CMS=	-13371
ALP=	-1.94501	PSI=	-00349	THE=	-1.94502	PHA=	-04599	THEP=	-1.99860	PHAR=	-02222
CNP=	-1.0088	CB=	-00132	CB1=	-00152	CB2=	-00112				5.90
****	-2950	-0094	-5767	-0834	-4458	-0020	-0504	9.5093	-4849	33.5541	****
****	-6085	-6641	-0003	1.3405	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	10.0000	7.0000	-0000	6.0000	13.0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	36.0000	339.0000	875.0000	-0000	-0000	466.2795	538.5991	460.5801	567.2793	****
****	4.1878	-1493	71.1081	-4589	-3.6751	-1532	-101.7686	-74.8204	460.5801	567.2793	****
NO	130	Q=	1577.996	M=	600010	R=	945437	PU=	537.4792	P=	33.55409
CA=	-02457	CV=	-00088	CN=	-41724	CAF=	-02604	CLB=	-00252	CMB=	-19245
CD=	-02634	CC=	-00088	CL=	-41714	COF1=	-02780	CLS=	-00253	CMS=	-19245
CD=	-02634	CC=	-00088	CL=	-41714	COF1=	-02780	CLS=	-00253	CMS=	-19245
ALP=	-24234	PSI=	-00229	THE=	-24234	PHA=	-07436	THEP=	-01007	PHAR=	-04907
CNP=	-05130	CB=	-00146	CB1=	-00169	CB2=	-00124				-4.85
****	-2738	-0086	-7426	-0706	-4630	-0053	5.0980	9.6543	-1.0074	34.8006	****
****	-6298	-6840	-0002	1.3923	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	10.0000	7.0000	-0000	6.0000	13.0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	37.0000	339.0000	876.0000	-0000	-0000	464.8994	586.7891	459.0096	585.3899	****
****	2.9380	-1644	92.0339	-4232	-4.0123	-1264	-104.9779	-76.8193	459.0096	585.3899	****
NO	131	Q=	1573.923	M=	600260	R=	937753	PO=	585.5889	P=	34.80061
CA=	-01728	CV=	-00097	CN=	-54143	CAF=	-01679	CLB=	-00233	CMB=	-21123
CD=	-03020	CC=	-00097	CL=	-54086	COF1=	-03171	CLS=	-00235	CMS=	-21123
CD=	-03020	CC=	-00097	CL=	-54086	COF1=	-03171	CLS=	-00235	CMS=	-21123
ALP=	1.36721	PSI=	-00025	THE=	1.36721	PHA=	-07789	THEP=	1.01959	PHAR=	-05457
CNP=	-04339	CB=	-00151	CB1=	-00174	CB2=	-00128				-10.00
****	-2245	-0080	-9006	-0333	-4728	-0076	10.0327	9.3384	-1.4871	35.1664	****
****	-6531	-7059	-0003	1.4075	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	10.0000	7.0000	-0000	6.0000	13.0000	-0000	-0000	-0000	-0000	****
****	-0000	37.0000	339.0000	876.0000	-0000	-0000	464.1895	585.9897	458.5090	584.5498	****
****	1.1346	-1621	111.9073	-3920	-4.2483	-1140	-108.3578	-79.2949	458.5090	584.5498	****
NO	132	Q=	1569.996	M=	599843	R=	934521	PC=	584.7498	P=	35.16643
CA=	-00669	CV=	-00096	CN=	-55999	CAF=	-00826	CLB=	-00217	CMB=	-22490
CD=	-03486	CC=	-00096	CL=	-55910	COF1=	-03643	CLS=	-00219	CMS=	-22490
CD=	-03486	CC=	-00096	CL=	-55910	COF1=	-03643	CLS=	-00219	CMS=	-22490
ALP=	2.44694	PSI=	-00170	THE=	2.44695	PHA=	-08776	THEP=	2.00653	PHAR=	-06616
CNP=	-03790	CB=	-00156	CB1=	-00181	CB2=	-00132				-14.87

第 6 表-(9) TWTF01.DT ファイルの記録形式

	1	10	20	30	40	50	60	70	80	85	バイト
①	MODEL(20) [20A2]					CONFIG(20) [10A4]					[4x]
②	DATE(4) [4A4]		BLNCE(5) [5A4]		STING(5) [5A4]		RGHS(5) [5A4]			[8x]	
③	NRUN [I10]	NCASE [I10]	IOPT [I10]	[54x]							
④	IEXNO [I10]	Q [F10.4]	M [F10.4]	RE [F10.6]	P0 [F10.4]	P [F10.4]	T0 [F10.4]	[14x]			
⑤	CA [F10.5]	CY [F10.5]	CN [F10.5]	CAF [F10.5]	CLB [F10.5]	CMB [F10.5]	CNB [F10.5]	[ // ]			
⑥	CD1 [ // ]	CY [ // ]	CL [ // ]	CDF1 [ // ]	CLS [ // ]	CMS [ // ]	CNS [ // ]	[ // ]			
⑦	CD [ // ]	CY1 [ // ]	CL [ // ]	CDF [ // ]	CLW [ // ]	CMW [ // ]	CNW [ // ]	[ // ]			
⑧	ALPHA [F10.4]	PSAI [F10.4]	THETA [F10.4]	PHAI [F10.4]	THETAS [F10.4]	PHAIS [F10.4]	HIGH [F10.4]	[ // ]			
⑨	CNP [F10.5]	CB [F10.5]	CB1 [F10.5]	CB2 [F10.5]	IM [I5]	ID [I5]	IY [I5]	IA [I5]	IB [I5]	IC [I5]	[ // ]
以下は④—⑨の繰り返しです。 [ 1レコード=85 バイト 85バイト目はキャリッジリターン (CR) <015 <sub>8</sub> > ]											

験前に収集データ・ファイルや解析処理結果のデータ・ファイルを消去するので、保存の目的でこれらを磁気テープに移す。

この場合、データ・ファイルは記録形式の異なる2種類のものからなるので(バイナリ記録形式および文字型記録形式)、これらを2本の磁気テープに、それぞれ記録する。

本システムでの磁気テープの記録形式を第6表-⑨に示す。

#### 4-2 カデータの処理

カデータの処理では、4-1項で述べたデータ・ファイル群の中のANALYZE.CDとMSAD.DTを磁気ディスクまたは磁気テープより読み取り、これをもとにして第4図に示すデータ処理の流れにそって全機模型の6分力空気力係数を算出する。その過程を以下に述べる。

#### 4-2-1 収集数値データの平均化と電圧値変換

データ・ファイルMSAD.DT内には、クォーツ圧力センサー、中速A/D変換器および高速A/D変換器の出力をn回サンプリングしたデータが納められている。

通常はn=10とっている(このサンプリングnは、第6表-(6)基準データの24番目のデータとして納められている)。

n回サンプリングのデータを1測定とし、1測定によるカデータの収集配列を第7表に示す。

処理出力データとして、この1測定データの平均値をもちいる。

この平均化されたデータをもとにして、クォーツ圧力センサーの出力を[mmHg]、中速A/D変換器の出力を[mV]、高速A/D変換器の出力を[V]に変換する式を以下に述べる。



第 6 表 - (10-2) 圧力解析基準データと圧力データ

PORT	-0-	-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-	-8-	-9-
* (CP) DATA PRINT *										
	.00000	.05327	1.09365	1.09536	.60276	.60365	-.53705	-.61598	-.61290	-.61307
	-.59958	-.56415	-.52529	-.48545	-.42934	-.43078	-.44292	-.42725	-.33656	-.18650
	.10830	.23847	.22019	.10190	-.09081	-.42189	-.46775	-.27783	-.02796	-.07192
	.12843	.13363	.16448	.13209	-.12827	.76139	-.74522	-.60725	-.77335	-.72001
	-.64913	-.59951	-.53399	-.47999	-.46555	-.48089	-.43758	-.30728		
2-CHANNEL REF= .0322 CAL= 2.8413 ZERO .0322 KP= 45.38701 PWR= 460.70 PWC= 589.20										
PORT	-0-	-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-	-8-	-9-
* (CP) DATA PRINT *										
	.00000	.05326	1.09365	1.09571	.28688	.28624	.27691	.14282	-.13581	-.41382
	-.47465	-.27296	-.02941	-.08994	-.16027	-.19824	-.23124	-.26140	-.92969	-.76553
	-.74845	-.72701	-.69229	-.54447	-.58636	-.54555	-.53574	-.50901	-.49171	-.46812
	-.30035	-.12585	-.27982	-.17716	-.09139	-.39380	-.43667	-.26826	-.01366	-.08624
	-.18904	.23076	.25926	.27581	.05325	.05386	.05264	.05254		
3-CHANNEL REF= -.0456 CAL= 2.9880 ZERO -.0456 KP= 42.03011 PWR= 460.70 PWC= 589.20										
PORT	-0-	-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-	-8-	-9-
* (CP) DATA PRINT *										
	.00000	.05273	1.09365	1.09551	.93969	.93921	-.51000	-.59288	-.62569	-.62596
	-.58384	-.54801	-.52258	-.51952	-.51666	-.50840	-.46179	-.40961	-.13162	-.29029
	.20687	-.19700	-.32734	-.40705	-.26571	-.03551	-.06069	-.16729	.18751	.19587
	.19863	.86712	-.30612	-.35275	-.63202	-.43219	-.46585	-.45480	-.45671	-.47558
	-.49355	-.49727	-.44504	-.40102	.11849	.05289	.05214	.05213		
4-CHANNEL REF= -.0840 CAL= 2.8372 ZERO -.0840 KP= 43.64684 PWR= 460.70 PWC= 589.20										
PORT	-0-	-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-	-8-	-9-
* (CP) DATA PRINT *										
	.00000	.05241	1.09365	1.09541	.23439	.22927	.13517	-.06013	-.32995	-.38791
	-.28072	-.06555	-.03036	-.10142	-.12018	-.16222	-.21250	-.05322	-.05244	-.05143
	.05167	.05163	.05219	.05350	.05360	.05203	.05232	.05258	.05266	.05248
	.05217	.05185	.05260	.05342	.05179	.05250	.05327	.05279	.05172	.05305
	.05245	.05173	.05303	.05189	.05160	.05245	.05178	.05146		
*****										
***** TEST NO. 97 *****										
	.027	.183	3.258	2/14/1984	14:22:49	14:22:49	14:22:49	14:22:49	14:22:49	14:22:49
	-.1487	-1.418	-1.371	-1.285	-.973	-.499	.303	.741	.707	.362
	-1.112	-1.201	-.626	-.111	-.408	-.587	-.679	-.728	.733	1.972
	-3.152	-2.899	-2.633	-2.304	-2.067	-1.645	-1.562	-1.533	-1.470	-.876
	-.033	-.170	2.863	2.866	.777	.776	.764	.432	-.371	-.928
	-.125	-.441	.767	.762	-.875	1.039	2.288	-2.962	-2.626	-2.392
	-1.775	-1.538	-1.422	-1.358	-1.301	-1.142	-.737	-.290	.769	-.528
	-.936	-.478	.189	.460	.739	.868	.990	1.123	.173	-.171

第 6 表-⑪ TWTP01.DT ファイルの記録形式

	1	10	20	30	40	50	60	70	80	85	
①	MODEL(20)					CONFIG(20)					
	[20A2]					[10A4]					[4x]
②	DATE(4)		BLNCE(5)		STING(5)		RGHS(5)				
	[4A4]		[5A4]		[5A4]		[5A4]			[8x]	
③	NRUN	NCASE	NRGH	IOPT							
	[I10]	[I10]	[I10]	[I10]	[44x]						
④	IEXNO	ICH	LPNO	Q	M	RE	P0	P			
	[I10]	[I10]	[I10]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.6]	[F10.4]	[F10.4]	[4x]		
⑤	T0	THETAS	PHASIS	HIGH	V	ALPHA	BETA	PSAI			
	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[F10.4]	[~]		
⑥	CP (1,1)								CP (LPNO, 1)		
										[~]	
⋮	⋮	⋮							⋮	⋮	
⋮	⋮	⋮							⋮	⋮	
⑦	CP (1,ICH)								CP (LPNO, ICH)	[~]	
	[8F10.5]										
以下は ④ - ⑦ の繰り返しです。 <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;">           1 レコード = 85 バイト            85 バイト目はキャリッジ・リターン (C<sub>R</sub>) (015<sub>8</sub>)         </div>											

第 6 表-⑫ 磁気テープの記録形式

レコード番号	データバイト数	データの内容説明
1	510	バイナリ・データまたは ASCII コード・データ
	4	ファイル番号 <sup>*</sup> )
2	510	バイナリ・データまたは ASCII コード・データ
	4	ファイル番号
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
N	510	バイナリ・データまたは ASCII コード・データ
	4	ファイル番号
EOF マーク		
1	510	バイナリ・データまたは ASCII コード・データ
	4	ファイル番号
⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮
EOF マーク		
EOF マーク		

\*) 0 ~ 99 の数

(1) クォーツ圧力センサーの出力を [mmHg] に変換する式

クォーツ圧力センサーのデータは、5 桁の BCD 出力である。

この出力を  $P_c$  とすれば、変換出力データ  $P_1$  [mmHg] は次式により求まる。

$$P_1 = 0.1 \cdot P_c \quad [\text{mmHg}] \quad (1)$$

(2) 中速走査 A/D 変換器による出力数値データを電圧値に変換する式

$$V_m = 2.5 \cdot 2^{(13-IG_m)} \cdot V_{mc} / 2^{14} \quad [\text{mV}] \quad (2)$$

ただし、 $V_m$  : 電圧値データ [mV] $V_{mc}$  : 数値データ $IG_m$  : ゲイン番号 (第 8 表-(1)を参照)

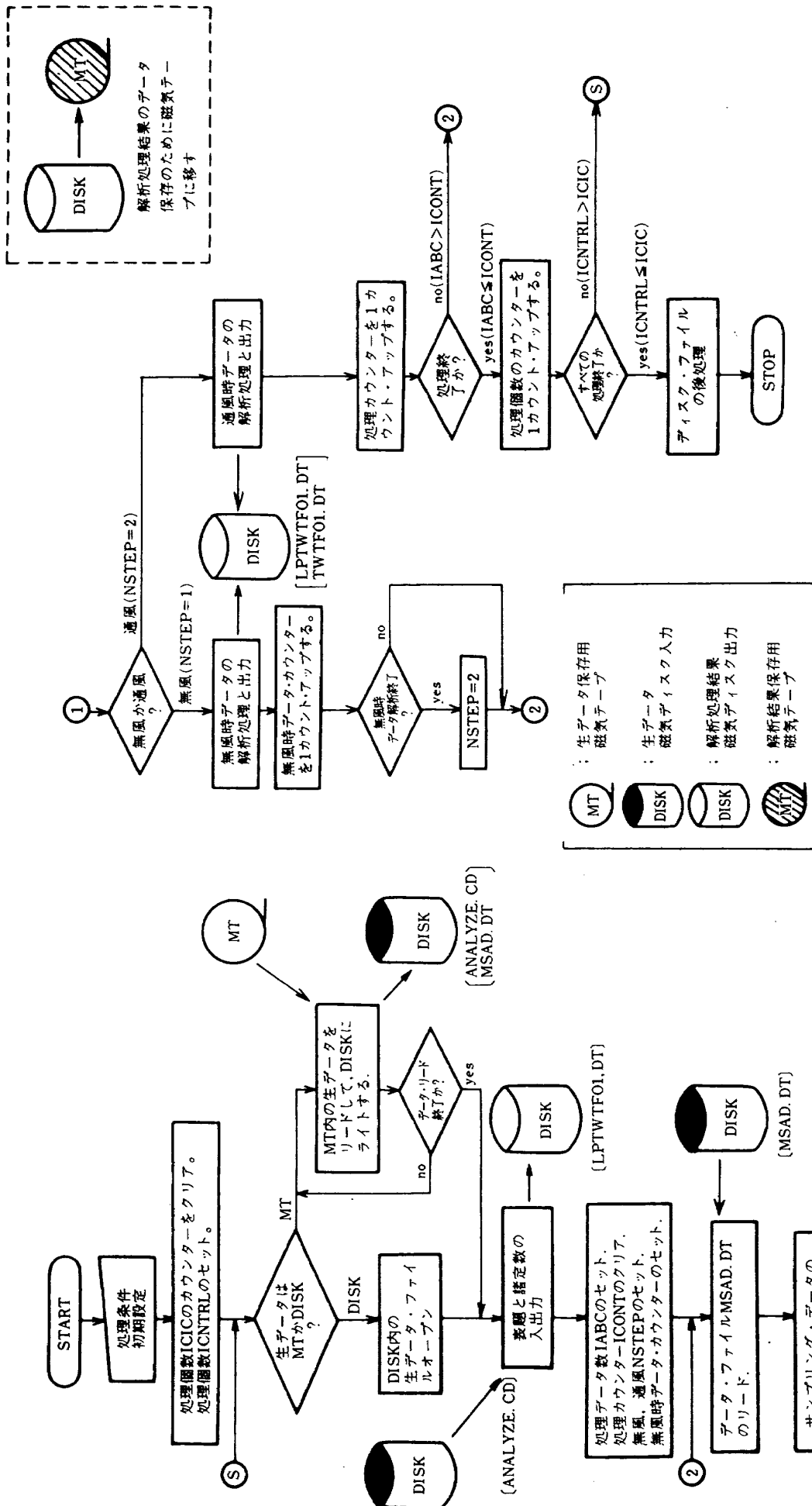
(ゲイン番号は第 6 表-(6)基準データ 4 の 48 番目に納められている。)

(3) 高速走査 A/D 変換器による出力数値データを電圧値に変換する式

$$V_s = 1.25 \cdot 2^{(3-IG_s)} \cdot V_{sc} / 2^{15} \quad [\text{V}] \quad (3)$$

ただし、 $V_s$  : 電圧値データ [V] $V_{sc}$  : 数値データ $IG_s$  : ゲイン番号 (第 8 表-(2)を参照)





#### 第4図 力データ処理の流れ

第 7 表 1 測定による力データの収集配列

データ番号	デ ー タ の 内 容 説 明
1	$P_1$ ; 水銀マノメータによる測定部静圧の出力
2	$P_2$ ; " による集合胴総圧の出力
3	$P'$ ; クォーツ圧力センサーによる測定部静圧の出力
4	$P'_0$ ; " による集合胴総圧の出力
5	$FX$ ; 第 1 素子の出力
6	$FY$ ; 第 2 素子の出力
7	$FZ$ ; 第 3 素子の出力
8	$MX$ ; 第 4 素子の出力
9	$MY$ ; 第 5 素子の出力
10	$MZ$ ; 第 6 素子の出力
11	$\theta_v$ ; ピッチ角測定値出力
12	$\phi_v$ ; ロール角測定値出力
13	$H_v$ ; ストラット高さ測定値出力
14	$T_1$ ; 温度センサーの出力
15	$P_b 1$ ; ベース圧力の出力
16	$P_b 2$ ; "
17	$P_b 3$ ; "
18	$T_{mv}$ ; 集合胴温度出力
19	$HM1$ ; ヒンジ・モーメントの出力 ( 付加物有の場合のみ )
20	$HM2$ ; " ( " )
21	$HM3$ ; " ( " )
22	$HM4$ ; " ( " )
23	$HM5$ ; " ( " )
24	$HM6$ ; " ( " )
25	$HM7$ ; " ( " )
26	$HM8$ ; " ( " )
27	$HM9$ ; " ( " )
28	$HM10$ ; " ( " )
29	$HM11$ ; " ( " )
30	$HM12$ ; " ( " )
31	$HM13$ ; " ( " )
32	$HM14$ ; " ( " )
33	$HM15$ ; " ( " )
34	$HM16$ ; " ( " )
35	$HM17$ ; " ( " )
• • •	以下はデータ番号 1 ~ 35 の繰り返しである。 ( 通常は繰り返し回数を 10 とする。)
1024	

第 8 表-(1) 中速走査 A/D 変換器のゲイン番号  
とフル・スケール電圧の関係

ゲイン番号 $IG_m$	フル・スケール 電 圧 (V)	ゲイン番号 $IG_m$	フル・スケール 電 圧 (V)
1	± 10.24	8	± 0.08
2	± 5.12	9	± 0.04
3	± 2.56	10	± 0.02
4	± 1.28	11	± 0.01
5	± 0.64	12	± 0.005
6	± 0.32	13	± 0.0025
7	± 0.16		

 第 8 表-(2) 高速走査 A/D 変換器のゲイン  
番号とフル・スケール電圧の関係

ゲイン番号 $IG_s$	フル・スケール電圧 (V)
0	± 10.0
1	± 5.0
2	± 2.5
3	± 1.25

第 9 表 クォーツ圧力センサーの性能

項 目	性 能
圧 力 範 囲	0 ~ 147.1 KPa
精 度	0.03 %
応 答 速 度	100 Hz
出 力	デジタル BCD 5 桁
個 数	2 ( $P$ , $P_0$ )

(ゲイン番号は第 6 表-(6)基準データ 4 の 50 番目に納められている。)

#### 4-2-2 マッハ数, 温度, 動圧, レイノルズ数および風速の算出

風洞試験における基準となる圧力として, クォーツ圧力センサー (クォーツ圧力センサーの性能を第 9 表に示す。)により測定部静圧  $P'$  [mmHg] と集合胴総圧  $P'_0$  [mmHg] を測定する。

測定値の零点補正値を  $P^*$ ,  $P_0^*$  (基準圧を用いた較正により定める。単位 mmHg) とすれば測定部一様流静圧  $P$  および集合胴総圧  $P_0$  は次式により求まる。

$$P = 0.133322 \cdot (P' + P^*) \quad [\text{KPa}] \quad (4)$$

$$P_0 = 0.133322 \cdot (P'_0 + P_0^*) \quad [\text{KPa}] \quad (5)$$

$P^*$  と  $P_0^*$  の値は, 第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN1) に納められている。

一様流マッハ数  $M$  は, 次式により求まる。

$$M = \sqrt{5 \cdot \{(P_0/P)^{2/7} - 1\}} \quad (6)$$

集合胴温度  $T_0$  [K] は, 集合胴に設置された銅-コンスタンタン熱電対の出力を  $T_{mv}$  [mV] として次式により求まる。

$$T_1 = 25.9563 \cdot T_{mv} - 0.69045 \cdot T_{mv}^2 \quad [^\circ\text{C}] \quad (7-1)$$

$$T_0 = T_1 + 273.15 \quad [\text{K}] \quad (7-2)$$

ここで, (7-1) 式は銅-コンスタンタン熱電対の出力電圧値をもとにして求めた近似式<sup>2)</sup>である。

動圧  $Q$  [KPa], レイノルズ数  $Re$  および風速  $U$  [m/sec] は, 次式<sup>3)</sup>により求める。

$$Q = 0.7 \cdot M^2 \cdot P_0 \cdot (1 + 0.2 \cdot M^2)^{-7/2} \quad [\text{KPa}] \quad (8)$$

\* レイノルズ数計算式(9)において使用した粘性係数は理科年表に記載のものをを用いた。

$$R_e = \frac{6.247 \cdot k \cdot P_0 \cdot (117 + T_0 + 23.4 \cdot M^2) \cdot M \cdot L_m}{T_0^2 \cdot (1 + 0.2 \cdot M^2)^{5/2}} \cdot 10^6 \quad (9)$$

ここで、 $P_0$ として単位[mmHg]を使用した場合は $k=1$ とし、単位[KPa]を使用した場合は $k=7.50064$ とする。 $L_m$ はレイノルズ算出の基準長(単位m)である。

$$U = 20.045 \cdot M \cdot \sqrt{\frac{T_0}{1 + 0.2 \cdot M^2}} \quad [\text{m/sec}] \quad (10)$$

#### 4-2-3 模型の姿勢設定角度計算

模型はスティング・ストラットにより支持され、模型の姿勢および位置はスティングのピッチ角、ロール角および上下位置で決められる。

この模型の姿勢および位置を示すデータは、高速走査A/D変換器により数値化されている。この数値データをサンプリング数により平均化し、4-2-1(3)項の(3)式をもちいて電圧値[V]に変換したデータをもとにして、模型姿勢ピッチ角 $\theta_s$ [rad]、ロール角 $\phi_s$ [rad]および上下位置 $H_s$ [mm]を算出する方法を以下に述べる。

##### (1) ピッチ角 $\theta_s$ [rad]の算出

$$\theta'_s = k_\theta \cdot \theta_v + d\theta \quad [\text{deg}] \quad (11-1)$$

$$\theta_s = 1.74533 \cdot \theta'_s \cdot 10^{-2} \quad [\text{rad}] \quad (11-2)$$

ただし、

$\theta_v$  : (3)式により算出された電圧値 [V]

$k_\theta$  : 校正された変換係数 [deg/V]

$d\theta$  : 校正されたオフセット値 [deg]

$\theta_s$  : 模型姿勢ピッチ角 [rad]

( $k_\theta$ と $d\theta$ は第6表-(2)に記載したデータ・ファイルANALYZE.CD解析用基準データ(AN1)に納められている。)

##### (2) ロール角 $\phi_s$ [rad]の算出

$$\phi'_s = k_\phi \cdot \phi_v + d\phi \quad [\text{deg}] \quad (12-1)$$

$$\phi_s = 1.74533 \cdot \phi'_s \cdot 10^{-2} \quad [\text{rad}] \quad (12-2)$$

ただし、

$\phi_v$  : (3)式より算出された電圧値 [V]

$k_\phi$  : 校正された変換係数 [deg/V]

$d\phi$  : 校正されたオフセット値 [deg]

$\phi_s$  : 模型姿勢ロール角 [rad]

( $k_\phi$ と $d_\phi$ は第6表-(2)に記載したデータ・ファイルANALYZE.CD解析用基準データ(AN1)に納められている。)

##### (3) 上下位置の算出

$$H'_s = k_H \cdot H_v + d_H \quad [\text{mm}] \quad (13-1)$$

$$H_s = H'_s \cdot 10^{-3} \quad [\text{m}] \quad (13-2)$$

ただし、

$H_v$  : (3)式より算出された電圧値 [V]

$k_H$  : 校正された変換係数 [mm/V]

$d_H$  : 校正されたオフセット値 [mm]

$H_s$  : 模型姿勢上下位置 [m]

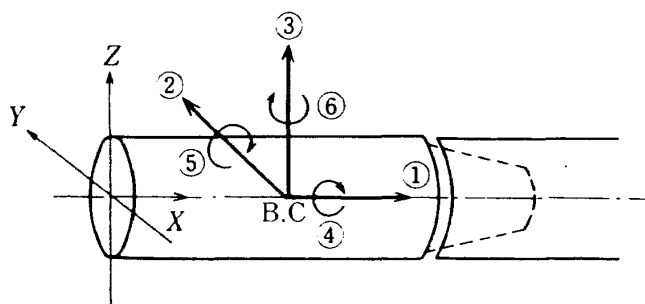
( $k_H$ と $d_H$ は第6表-(2)に記載したデータ・ファイルANALYZE.CD解析用基準データ(AN1)に納められている。)

#### 4-2-4 6分力天秤出力の空気力係数化

モーメント検出型天秤の出力データに平均化および電圧化の操作を加えられたデータをもとにして空気力係数化するまでの過程を以下に述べる。

##### (1) 6分力天秤素子

モーメント検出型天秤の6素子の力およびモーメント成分の対応を第5図に示す。図の座標軸X, Y, Zは模型機体軸に対応し、X方向は機体軸のそれと逆は風に風ベクトルの向きに正の向きをとる。Z方向は、やはり機体軸のそれと逆に鉛直上方に正の向きをとる。



① : 第1素子(軸力)

② : 第2素子(横力)

③ : 第3素子(垂直力)

④ : 第4素子(ローリング・モーメント)

⑤ : 第5素子(ピッチング・モーメント)

⑥ : 第6素子(ヨーイング・モーメント)

B.C: 天秤中心

(矢印方向を力およびモーメントの正とします)

第5図 力およびモーメント成分の対応  
(6素子天秤の場合)

天秤 6 素子のうち、第 1 素子から第 3 素子までは、それぞれ  $X$ 、 $Y$  および  $Z$  方向の力の成分を検出し、又、第 4 素子から第 6 素子までは、それぞれモーメントの  $X$ 、 $Y$  および  $Z$  成分を検出するのに使われる。

モーメントの成分の正負は機体軸に参照してきめられるので、 $X$  軸まわり（ローリング）および  $Z$  軸まわり（ヨーイング）のモーメントの向きは、それぞれの軸の向きと反対になっている。

## (2) 励起電圧補正

天秤の受感素子に働く力は、ホイートストンブリッジ回路（受感素子にはられた 4 ゲージ）の抵抗変化をもたらす、これはブリッジ回路の非平衡電圧として検出される。

ブリッジ回路の非平衡電圧と受感素子に働く力はほぼ直線関係にあり、また励起電圧に比例する。

校正時と通風時の励起電圧の差は以下に述べる方法で補正することができる。

$K_i$  を通風時に対する校正時の励起電圧の比とし、各素子の出力を  $V_i$  [mV] とすれば、校正時に換算した出力  $XV_i$  は、次式により求まる。

$$XV_i = K_i \cdot V_i \quad [\text{mV}] \quad (14)$$

ただし、添字  $i$  は、1, 2, ..., 6 で、それぞれ第 1, 2, ..., 6 素子に対応する。

（以下、添字  $i$  をこの意味で使う。）

## (3) 解析処理における基準データ

最終的な出力を算出するさいに基準となる各素子の零点  $XN_i$  [mV] は、通風前に模型の姿勢を水平にした状態でえられた出力に励起電圧補正を加えたものとする。この時の時刻を  $t_0$  [min] とする。

## (4) ドリフトの補正

通風時には、気流の温度上昇により各素子が加熱されるため、その抵抗値が変わり零点が移動することがある。各素子の温度変化は時間の関数であり、したがって零点の移動量も時間の関数である。普通これは、わずかな量であるので、基準時刻  $t_0$  から測定時刻  $t_1$  までの時間間隔の 1 次関数として零点の移動量を算出する<sup>4)</sup>。

したがって、ドリフト補正係数は次式により算出する。

$$\left[ \frac{dx}{dt} \right]_i = \frac{XR_i - XN_i}{t_r - t_0} \quad [\text{mV/min}] \quad (15)$$

ただし、

$XR_i$ : 通風後の模型水平状態での励起電圧補正された出力 [mV]

$t_r$ :  $XR_i$  のデータ収集時刻 [min]

$XN_i$ : 通風前の模型水平状態での励起電圧補正された出力 [mV]

$t_0$ :  $XN_i$  のデータ収集時刻 [min]

そこで、通風中の時刻  $t_1$  (分に変換したもの) における励起電圧補正された天秤出力を  $XV1_i$  とすれば、真の天秤出力  $XV2_i$  は、次式で求められる。

$$XV2_i = XV1_i - \left[ \frac{dx}{dt} \right]_i \cdot (t_1 - t_0) - XN_i \quad [\text{mV}] \quad (16)$$

## (5) 干渉補正

(16) 式で求められた天秤各素子の出力  $XV2_i$  は、各素子に作用する力およびモーメントの、ドリフトと零点が補正された出力である。

実際には、天秤の構造上各素子相互間に干渉があるので、試験前に行った天秤校正によって求められた各素子相互間の干渉係数をもちいて干渉補正をおこなう必要がある。

$XV2_j$  によって  $i$  要素に現われる 1 次干渉係数  $\left[ \frac{dX_i}{dX_j} \right]$ 、2 次干渉係数  $\left[ \frac{dX_i}{(XV_j)^2} \right]$  および複合荷重による干渉係数を  $\left[ \frac{dX_i}{XV_j \cdot XV_k} \right]$  と表わすと、干渉補正後の出力  $XV3_i$  は、次式により求まる。

$$XV3_i = XV2_i - \sum_{j \neq i} \left[ \frac{dX_i}{dX_j} \right] \cdot XV3_j - \sum_{j=1}^6 \sum_{k \neq j} \left[ \frac{dX_i}{XV_j \cdot XV_k} \right] \cdot XV3_j \cdot XV3_k \quad [\text{mV}] \quad (17)$$

(17) 式の右辺第 2 項以下が干渉による補正項である。この式の右辺に逐次代入を行い繰り返し計算により収束させて  $XV3_i$  を定める。

現在のデータ処理プログラムでは 10 回まで繰り返しを行っている。

遷音速風洞現有の 6 分力天秤については、これにより十分に収束した解が得られることを確認している。

干渉係数の配列要素一覧表を第 10 表に示す。

第 10 表 干渉係数の配列要素  $DXQ(i, j)$  一覧表

$\Delta$	$\Delta X_1$	$\Delta X_2$	$\Delta X_3$	$\Delta X_4$	$\Delta X_5$	$\Delta X_6$	
素子	j i	1	2	3	4	5	6
$X_1$	1		$\Delta X_2/X_1$	$\Delta X_3/X_1$	$\Delta X_4/X_1$	$\Delta X_5/X_1$	$\Delta X_6/X_1$
$X_2$	2	$\Delta X_1/X_2$		$\Delta X_3/X_2$	$\Delta X_4/X_2$	$\Delta X_5/X_2$	$\Delta X_6/X_2$
$X_3$	3	$\Delta X_1/X_3$	$\Delta X_2/X_3$		$\Delta X_4/X_3$	$\Delta X_5/X_3$	$\Delta X_6/X_3$
$X_4$	4	$\Delta X_1/X_4$	$\Delta X_2/X_4$	$\Delta X_3/X_4$		$\Delta X_5/X_4$	$\Delta X_6/X_4$
$X_5$	5	$\Delta X_1/X_5$	$\Delta X_2/X_5$	$\Delta X_3/X_5$	$\Delta X_4/X_5$		$\Delta X_6/X_5$
$X_6$	6	$\Delta X_1/X_6$	$\Delta X_2/X_6$	$\Delta X_3/X_6$	$\Delta X_4/X_6$	$\Delta X_5/X_6$	
$(X_1)^2$	7	$\Delta X_1/(X_1)^2$	$\Delta X_2/(X_1)^2$	$\Delta X_3/(X_1)^2$	$\Delta X_4/(X_1)^2$	$\Delta X_5/(X_1)^2$	$\Delta X_6/(X_1)^2$
$(X_2)^2$	8	$\Delta X_1/(X_2)^2$	$\Delta X_2/(X_2)^2$	$\Delta X_3/(X_2)^2$	$\Delta X_4/(X_2)^2$	$\Delta X_5/(X_2)^2$	$\Delta X_6/(X_2)^2$
$(X_3)^2$	9	$\Delta X_1/(X_3)^2$	$\Delta X_2/(X_3)^2$	$\Delta X_3/(X_3)^2$	$\Delta X_4/(X_3)^2$	$\Delta X_5/(X_3)^2$	$\Delta X_6/(X_3)^2$
$(X_4)^2$	10	$\Delta X_1/(X_4)^2$	$\Delta X_2/(X_4)^2$	$\Delta X_3/(X_4)^2$	$\Delta X_4/(X_4)^2$	$\Delta X_5/(X_4)^2$	$\Delta X_6/(X_4)^2$
$(X_5)^2$	11	$\Delta X_1/(X_5)^2$	$\Delta X_2/(X_5)^2$	$\Delta X_3/(X_5)^2$	$\Delta X_4/(X_5)^2$	$\Delta X_5/(X_5)^2$	$\Delta X_6/(X_5)^2$
$(X_6)^2$	12	$\Delta X_1/(X_6)^2$	$\Delta X_2/(X_6)^2$	$\Delta X_3/(X_6)^2$	$\Delta X_4/(X_6)^2$	$\Delta X_5/(X_6)^2$	$\Delta X_6/(X_6)^2$
$X_1 \cdot X_2$	13	$\Delta X_1/(X_1 \cdot X_2)$	$\Delta X_2/(X_1 \cdot X_2)$	$\Delta X_3/(X_1 \cdot X_2)$	$\Delta X_4/(X_1 \cdot X_2)$	$\Delta X_5/(X_1 \cdot X_2)$	$\Delta X_6/(X_1 \cdot X_2)$
$X_1 \cdot X_3$	14	$\Delta X_1/(X_1 \cdot X_3)$	$\Delta X_2/(X_1 \cdot X_3)$	$\Delta X_3/(X_1 \cdot X_3)$	$\Delta X_4/(X_1 \cdot X_3)$	$\Delta X_5/(X_1 \cdot X_3)$	$\Delta X_6/(X_1 \cdot X_3)$
$X_1 \cdot X_4$	15	$\Delta X_1/(X_1 \cdot X_4)$	$\Delta X_2/(X_1 \cdot X_4)$	$\Delta X_3/(X_1 \cdot X_4)$	$\Delta X_4/(X_1 \cdot X_4)$	$\Delta X_5/(X_1 \cdot X_4)$	$\Delta X_6/(X_1 \cdot X_4)$
$X_1 \cdot X_5$	16	$\Delta X_1/(X_1 \cdot X_5)$	$\Delta X_2/(X_1 \cdot X_5)$	$\Delta X_3/(X_1 \cdot X_5)$	$\Delta X_4/(X_1 \cdot X_5)$	$\Delta X_5/(X_1 \cdot X_5)$	$\Delta X_6/(X_1 \cdot X_5)$
$X_1 \cdot X_6$	17	$\Delta X_1/(X_1 \cdot X_6)$	$\Delta X_2/(X_1 \cdot X_6)$	$\Delta X_3/(X_1 \cdot X_6)$	$\Delta X_4/(X_1 \cdot X_6)$	$\Delta X_5/(X_1 \cdot X_6)$	$\Delta X_6/(X_1 \cdot X_6)$
$X_2 \cdot X_3$	18	$\Delta X_1/(X_2 \cdot X_3)$	$\Delta X_2/(X_2 \cdot X_3)$	$\Delta X_3/(X_2 \cdot X_3)$	$\Delta X_4/(X_2 \cdot X_3)$	$\Delta X_5/(X_2 \cdot X_3)$	$\Delta X_6/(X_2 \cdot X_3)$
$X_2 \cdot X_4$	19	$\Delta X_1/(X_2 \cdot X_4)$	$\Delta X_2/(X_2 \cdot X_4)$	$\Delta X_3/(X_2 \cdot X_4)$	$\Delta X_4/(X_2 \cdot X_4)$	$\Delta X_5/(X_2 \cdot X_4)$	$\Delta X_6/(X_2 \cdot X_4)$
$X_2 \cdot X_5$	20	$\Delta X_1/(X_2 \cdot X_5)$	$\Delta X_2/(X_2 \cdot X_5)$	$\Delta X_3/(X_2 \cdot X_5)$	$\Delta X_4/(X_2 \cdot X_5)$	$\Delta X_5/(X_2 \cdot X_5)$	$\Delta X_6/(X_2 \cdot X_5)$
$X_2 \cdot X_6$	21	$\Delta X_1/(X_2 \cdot X_6)$	$\Delta X_2/(X_2 \cdot X_6)$	$\Delta X_3/(X_2 \cdot X_6)$	$\Delta X_4/(X_2 \cdot X_6)$	$\Delta X_5/(X_2 \cdot X_6)$	$\Delta X_6/(X_2 \cdot X_6)$
$X_3 \cdot X_4$	22	$\Delta X_1/(X_3 \cdot X_4)$	$\Delta X_2/(X_3 \cdot X_4)$	$\Delta X_3/(X_3 \cdot X_4)$	$\Delta X_4/(X_3 \cdot X_4)$	$\Delta X_5/(X_3 \cdot X_4)$	$\Delta X_6/(X_3 \cdot X_4)$
$X_3 \cdot X_5$	23	$\Delta X_1/(X_3 \cdot X_5)$	$\Delta X_2/(X_3 \cdot X_5)$	$\Delta X_3/(X_3 \cdot X_5)$	$\Delta X_4/(X_3 \cdot X_5)$	$\Delta X_5/(X_3 \cdot X_5)$	$\Delta X_6/(X_3 \cdot X_5)$
$X_3 \cdot X_6$	24	$\Delta X_1/(X_3 \cdot X_6)$	$\Delta X_2/(X_3 \cdot X_6)$	$\Delta X_3/(X_3 \cdot X_6)$	$\Delta X_4/(X_3 \cdot X_6)$	$\Delta X_5/(X_3 \cdot X_6)$	$\Delta X_6/(X_3 \cdot X_6)$
$X_4 \cdot X_5$	25	$\Delta X_1/(X_4 \cdot X_5)$	$\Delta X_2/(X_4 \cdot X_5)$	$\Delta X_3/(X_4 \cdot X_5)$	$\Delta X_4/(X_4 \cdot X_5)$	$\Delta X_5/(X_4 \cdot X_5)$	$\Delta X_6/(X_4 \cdot X_5)$
$X_4 \cdot X_6$	26	$\Delta X_1/(X_4 \cdot X_6)$	$\Delta X_2/(X_4 \cdot X_6)$	$\Delta X_3/(X_4 \cdot X_6)$	$\Delta X_4/(X_4 \cdot X_6)$	$\Delta X_5/(X_4 \cdot X_6)$	$\Delta X_6/(X_4 \cdot X_6)$
$X_5 \cdot X_6$	27	$\Delta X_1/(X_5 \cdot X_6)$	$\Delta X_2/(X_5 \cdot X_6)$	$\Delta X_3/(X_5 \cdot X_6)$	$\Delta X_4/(X_5 \cdot X_6)$	$\Delta X_5/(X_5 \cdot X_6)$	$\Delta X_6/(X_5 \cdot X_6)$

干渉係数は、第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN1 と AN2) に納められている。

(6) 物理量への変換

(17)式で求めた  $XV3_i$  [mV] を物理量の大きさ  $XX_i$

[N または N-m] に変換するには次式による。

$$X_i = XH_i \cdot XV3_i \quad [\text{kg または kg-m}] \quad (18)$$

$$XX_i = 9.80665 \cdot X_i \quad [\text{N または N-m}] \quad (19)$$

ここで、 $XH_i$  は、変換係数 (風洞試験に先立って行われる天秤校正は、通常の場合 1 種類の天秤と模

型を使用した風洞試験のシリーズについて1回行う)である。

$XH_1, XH_2$  および  $XH_3$  の単位は  $[\text{kg}/\text{mV}]$  である。

$XH_4, XH_5$  および  $XH_6$  の単位は  $[\text{kg} \cdot \text{m}/\text{mV}]$  である。

$XX_1, XX_2$  および  $XX_3$  の単位は  $[\text{N}]$  である。

$XX_4, XX_5$  および  $XX_6$  の単位は  $[\text{N} \cdot \text{m}]$  である。

変換係数  $XH_i$  は、第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN1) に納められている。

(7) 天秤およびスティングのたわみとねじれによる設定模型角および気流に対する迎角と偏揺角の補正

模型を支持しているスティングは剛体と考えることができず、また天秤も空気力を受けて変位するので、模型姿勢角に対してこの効果を補正する。

まず、ローリング・モーメントによるねじれを考える。ローリング・モーメントを  $XX_4 [\text{N} \cdot \text{m}]$  とし、単位モーメントに対するロール角のねじれ角を  $ERM [\text{rad}/\text{N} \cdot \text{m}]$  とすれば、ねじれによる補正角  $\Delta\phi$  は次式で求まる。

$$\Delta\phi = ERM \cdot XX_4 \quad [\text{rad}] \quad (20)$$

ここで、 $ERM$  は第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN1) に納められている。

(12-2) 式で求めた設定ロール角  $\phi_s [\text{rad}]$  と (20) 式で求めた  $\Delta\phi [\text{rad}]$  を加えたものが、真の設定ロール角  $\phi [\text{rad}]$  である。

$$\phi = \phi_s + \Delta\phi \quad [\text{rad}] \quad (21)$$

この時の気流に対する迎角  $\alpha_s [\text{rad}]$  と偏揺角  $\psi_s [\text{rad}]$  は、次式により求まる。

$$\psi_s = \sin^{-1}(-\sin \theta_s \cdot \sin \phi) \quad [\text{rad}] \quad (22)$$

$$\alpha_s = \sin^{-1}(\sin \theta_s \cdot \cos \phi / \cos \psi_s) \quad [\text{rad}] \quad (23)$$

次に、天秤およびスティングのたわみを考える。

垂直力  $XX_3 [\text{N}]$  および横力  $XX_2 [\text{N}]$  による単位力に対するたわみ角を  $FNN [\text{rad}/\text{N}]$  および  $FYY [\text{rad}/\text{N}]$  とし、ピッチング・モーメント  $XX_5$  およびヨーイング・モーメント  $XX_6$  による単位モーメントに対するたわみ角を  $EPM [\text{rad}/\text{N} \cdot \text{m}]$  および  $EYM [\text{rad}/\text{N} \cdot \text{m}]$  とすれば、たわみによる増分  $\Delta\alpha [\text{rad}]$

と  $\Delta\psi [\text{rad}]$  は、次式により求まる。

$$\Delta\alpha = FNN \cdot XX_3 + EPM \cdot XX_5 \quad [\text{rad}] \quad (24)$$

$$\Delta\psi = FYY \cdot XX_2 + EYM \cdot XX_6 \quad [\text{rad}] \quad (25)$$

ここで、 $FNN, FYY, EPM$  および  $EYM$  は第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN1) に納められている。

気流に対する迎角  $\alpha [\text{rad}]$  は、(24)式で求めた  $\Delta\alpha [\text{rad}]$  を  $\alpha_s$  に加えたもので、偏揺角  $\psi [\text{rad}]$  は、(25)式で求めた  $\Delta\psi [\text{rad}]$  を  $\psi_s$  に加えたものである。

$$\alpha = \alpha_s + \Delta\alpha \quad [\text{rad}] \quad (26)$$

$$\psi = \psi_s + \Delta\psi \quad [\text{rad}] \quad (27)$$

#### (8) 自重補正係数

天秤出力は、無風時に模型姿勢が水平にある状態を基準としている。模型が水平状態にない時は、それぞれの力方向における自重の成分が水平状態と異なるので、その効果を補正する必要がある。

##### a. 第 1 素子の自重補正係数

無風時においてロール角を  $0 [\text{rad}]$ 、ピッチ角をある角度  $\theta$  に設定して、その時のドリフトや干渉の補正を行なったのちの出力を  $XX_1$  とすると、自重補正数  $(\frac{\Delta XX_1}{\Delta \theta})$  は、次式により求まる。

$$(\frac{\Delta XX_1}{\Delta \theta}) = XX_1 / \sin \theta \quad [\text{N}] \quad (28)$$

通常は、 $\theta$  につき正負 4 種類のデータを収集し、自重補正係数は、その平均値により定める。

##### b. 第 2 素子から第 6 素子の自重補正係数

無風時においてピッチ角を  $\theta [\text{rad}]$ 、ロール角を  $\phi [\text{rad}]$  に模型姿勢を設定し、その時の出力をドリフトや干渉の補正をおこなったのちの第 2 素子、第 3 素子、…、第 6 素子の出力を  $XX_2, XX_3, \dots, XX_6$  とすると、自重補正係数  $(\frac{\Delta XX_i}{\Delta \theta})$  は、次式により求まる。

$$(\frac{\Delta XX_2}{\Delta \theta}) = XX_2 / (\cos \theta \cdot \sin \phi) \quad [\text{N}] \quad (29)$$

$$(\frac{\Delta XX_3}{\Delta \theta}) = XX_3 / (1 - \cos \theta \cdot \cos \phi) \quad [\text{N}] \quad (30)$$

$$(\frac{\Delta XX_4}{\Delta \theta}) = XX_4 / \sin \phi \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (31)$$

$$(\frac{\Delta XX_5}{\Delta \theta}) = XX_5 / (1 - \cos \theta \cdot \cos \phi)$$

$$[\text{N} \cdot \text{m}] \quad (32)$$

$$\left(\frac{\Delta XX_6}{\Delta \theta}\right) = XX_6 / (\cos \theta \cdot \sin \phi) \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (33)$$

通常は、ピッチ角を  $0 [\text{rad}]$ 、ロール角を  $\pm 1.5708 [\text{rad}] (= \pm 90 [\text{deg}])$  に設定して、各ロール角について 2 回、合計 4 回のデータを収集し、自重補正係数は、その平均値により定める。

#### (9) 空気力の算出

零点補正、ドリフトおよび干渉補正を加えて物理量に変換された天秤出力を  $X2_i$  とすれば、真の空気力  $X3_i$  は、(28)式～(33)式で求めた自重補正係数を持ちて次のように与えられる。

$$X3_1 = X2_1 - \left(\frac{\Delta XX_1}{\Delta \theta}\right) \cdot \sin \theta \quad [\text{N}] \quad (34)$$

$$X3_2 = X2_2 - \left(\frac{\Delta XX_2}{\Delta \theta}\right) \cdot (\cos \theta \cdot \sin \phi) \quad [\text{N}] \quad (35)$$

$$X3_3 = X2_3 - \left(\frac{\Delta XX_3}{\Delta \theta}\right) \cdot (1 - \cos \theta \cdot \cos \phi) \quad [\text{N}] \quad (36)$$

$$X3_4 = X2_4 - \left(\frac{\Delta XX_4}{\Delta \theta}\right) \cdot \sin \phi \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (37)$$

$$X3_5 = X2_5 - \left(\frac{\Delta XX_5}{\Delta \theta}\right) \cdot (1 - \cos \theta \cdot \cos \phi) \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (38)$$

$$X3_6 = X2_6 - \left(\frac{\Delta XX_6}{\Delta \theta}\right) \cdot (\cos \theta \cdot \sin \phi) \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (39)$$

#### a. 機体軸系の力およびモーメント

通常風試模型は機体軸を天秤軸と一致させて取り付けられるので機体軸系の力は、天秤軸で測った力に等しい。

ただし、ローリング・モーメントとヨーイング・モーメントに関しては下記のように座標とは逆の向きをとる(1)参照)。

$$\text{軸力(後方を正)} : FX = X3_1 \quad [\text{N}] \quad (40)$$

$$\text{横力(右方を正)} : FY = X3_2 \quad [\text{N}] \quad (41)$$

$$\text{垂直力(上方を正)} : FZ = X3_3 \quad [\text{N}] \quad (42)$$

ローリング・モーメント(右翼下げを正) :

$$MXB = X3_4 - Z_l \cdot FY + Y_l \cdot FZ \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (43)$$

ピッチング・モーメント(機首上げを正) :

$$MYB = X3_5 - Z_l \cdot FX - X_l \cdot FZ$$

$$[\text{N} \cdot \text{m}] \quad (44)$$

ヨーイング・モーメント(右機首振りを正) :

$$MZB = X3_6 - Y_l \cdot FX - X_l \cdot FY \quad [\text{N} \cdot \text{m}] \quad (45)$$

ただし、

$X_l$  : 天秤中心を基準にモーメント基準点の前後方向のずれ(前方を正とする)。  $[\text{m}]$

$Y_l$  : 天秤中心を基準にモーメント基準点の左右方向のずれ(右方を正とする)。  $[\text{m}]$

$Z_l$  : 天秤中心を基準にモーメント基準点の上下方向のずれ(上方を正とする)。  $[\text{m}]$

$X_l, Y_l, Z_l$  の値は、第 6 表-(2)に記載したデータ・ファイル ANALYZE.CD 解析用基準データ (AN 1) に納められている。

垂直力と横力の着点  $XC_p, YC_p$  は、次式により求められる。

$$XC_p = MYB / FZ \quad [\text{m}] \quad (46)$$

$$YC_p = MZB / FY \quad [\text{m}] \quad (47)$$

#### b. 安定軸(飛行軸)系の力およびモーメント

$$\text{軸力} : FD1 = FX \cdot \cos \alpha + FZ \cdot \sin \alpha \quad (48)$$

$$\text{横力} : FY = FY \quad (49)$$

$$\text{揚力} : FL = FZ \cdot \cos \alpha - FX \cdot \sin \alpha \quad (50)$$

横揺れモーメント :

$$MXS = MXB \cdot \cos \alpha + MZB \cdot \sin \alpha \quad (51)$$

縦揺れモーメント :

$$MYS = MYB \quad (52)$$

偏揺れモーメント :

$$MZS = MZB \cdot \cos \alpha - MXB \cdot \sin \alpha \quad (53)$$

#### c. 風軸系の力およびモーメント

$$\text{抗力} : FD = FD1 \cdot \cos \psi + FY \cdot \sin \psi \quad (54)$$

$$\text{横力} : FC = FY \cdot \cos \psi - FD1 \cdot \sin \psi \quad (55)$$

$$\text{揚力} : FL = FL \quad (56)$$

横揺れモーメント :

$$MXW = MXS \cdot \cos \psi - MYS \cdot \sin \psi \quad (57)$$

縦揺れモーメント :

$$MYW = MYS \cdot \cos \psi + MXS \cdot \sin \psi \quad (58)$$

偏揺れモーメント :

$$MZW = MZS \quad (59)$$

(10) 空気諸係数は、次式により求められる。

$$CA = \frac{FX}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (60)$$



$$CY = \frac{FY}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (61)$$

$$CN = \frac{FZ}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (62)$$

$$CD1 = \frac{FD1}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (63)$$

$$CL = \frac{FL}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (64)$$

$$CD = \frac{FD}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (65)$$

$$CC = \frac{FC}{Q \cdot S} \cdot 10^3 \quad (66)$$

$$Cl = \frac{MXB}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_1} \cdot 10^3 \quad (67)$$

$$C_m = \frac{MYB}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_2} \cdot 10^3 \quad (68)$$

$$C_n = \frac{MZB}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_3} \cdot 10^3 \quad (69)$$

$$Cl_s = \frac{MXS}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_1} \cdot 10^3 \quad (70)$$

$$C_{ms} = C_m \quad (71)$$

$$C_{ns} = \frac{MZS}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_3} \cdot 10^3 \quad (72)$$

$$Cl_w = \frac{MXW}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_1} \cdot 10^3 \quad (73)$$

$$C_{mw} = \frac{MYW}{Q \cdot S \cdot \bar{C}_2} \cdot 10^3 \quad (74)$$

$$C_{nw} = C_{ns} \quad (75)$$

ただし,

$S$  : 翼投影面積  $[\text{m}^2]$

$\bar{C}_1$  : 平均主翼弦長 1 ( $Cl$ )  $[\text{m}]$

$\bar{C}_2$  : 平均主翼弦長 2 ( $C_m$ )  $[\text{m}]$

$\bar{C}_3$  : 平均主翼弦長 3 ( $C_n$ )  $[\text{m}]$

(定数  $10^3$  は動圧  $Q$  を単位  $[\text{KPa}]$  で与える事による。)

(1) 底面圧力による底面抗力係数および底面圧力係数

底面圧力を  $P_b$   $[\text{KPa}]$ , 底面積  $S_b$   $[\text{m}^2]$  とし, 一様流の圧力を  $P$   $[\text{KPa}]$  とすれば, 底面抗力係数  $CD_b$  と底面圧力係数  $C_{pb}$  は, 次式により求まる。

$$CD_b = \frac{(P - P_b) \cdot S_b}{Q \cdot S} \quad (76)$$

$$C_{pb} = \frac{P_b - P}{Q} \quad (77)$$

ただし,  $S$  : 基準面積  $[\text{m}^2]$

(2) Forebody 抗力係数を  $CDF$  とすれば, 次のように求められる。

機体軸系軸力係数:

$$CAF = CA - CD_b \quad (78)$$

安定軸系軸力係数:

$$CDF1 = CAF \cdot \cos \alpha + CN \cdot \sin \alpha \quad (79)$$

風軸系抗力係数:

$$CDF = CDF1 \cdot \cos \psi + CY \cdot \sin \psi \quad (80)$$

#### 4-2-5 カデータ解析処理結果の出力

これまでに述べた(1)式~(80)式により算出された結果を収納するため, 4-1-3 項で述べたデータ・ファイルの記録形式に従い 2 種類 (ライン・プリンタ出力用と図形処理用) のデータ・ファイルを磁気ディスクに作成する。

記録形式 (図形処理用) の詳細は, 第 6 表の(9)を参照のこと。

更に保存の目的で磁気ディスク内のデータ・ファイルを磁気テープに記録する。磁気テープの記録形式は, 第 6 表-(12)を参照のこと。

#### 4-3 圧力データの処理

圧力データの処理で 4-1 項で述べたデータ・ファイル群の中の ANALYZE.CD, SRTAXIS.CD および HSAD.DT を磁気ディスクまたは磁気テープより読み取り, これをもとにして処理を行う。

圧力データの種類には, 翼および胴体表面の静圧分布, エンジン・ポッド内の総圧および静圧, 翼後流の総圧分布等がある。

第 6 図に示すデータ処理の流れにそってここでは, 翼面上の圧力係数とそれに基づく空気力係数を算出する過程を以下に述べる。

##### 4-3-1 収集データの平均化と電圧値変換

模型翼面上の静圧は, 模型内に取り付けられた圧力変換器により電気信号に変換される。この信号を高速走査 A/D 変換器により  $n$  回サンプリングし, そのデータをデータ・ファイル HSAD.DT 内に収納する。

この圧力測定は 48 ポートをもつ走査型圧力切換



第 11 表 1 測定による圧力データの収集配列

データ番号	デ ー タ の 内 容	データ番号	デ ー タ の 内 容
1	エラー・コード	•	
2	水銀マノメータの出力 ( $P_1$ )	•	
3	” ( $P_2$ )	•	
4	クォーツ圧力センサーの出力 ( $P'$ )	11777	エラー・コード
5	” ( $P'_0$ )	11778	水銀マノメータの出力 ( $P_1$ )
6	CH1, ポート 1 の測定値出力	11779	” ( $P_2$ )
	CH2, ”	11780	クォーツ圧力センサーの出力 ( $P'$ )
•	•	11781	” ( $P'_0$ )
•	•	11782	CH1, ポート 47 の測定値出力
•	•	11783	CH2, ”
ZZ	CH <sub>m</sub> , ポート 1 の測定値出力	•	
•	(6~ZZ) を n 回サンプリング	•	
•		•	
256		ZZ	CH <sub>m</sub> , ポート 47 の測定値出力
257	エラー・コード	•	(11782~ZZ) を n 回サンプリング
258	水銀マノメータの出力 ( $P_1$ )	•	
259	” ( $P_2$ )	12032	
260	クォーツ圧力センサーの出力 ( $P'$ )	12033	エラー・コード
261	” ( $P'_0$ )	12034	水銀マノメータの出力 ( $P_1$ )
262	CH1, ポート 2 の測定値出力	12035	” ( $P_2$ )
263	CH2, ”	12036	クォーツ圧力センサーの出力 ( $P'$ )
•	•	12037	( $P'_0$ )
•	•	12038	CH1, ポート 48 の測定値出力
•	•	12039	CH2, ”
ZZ	CH <sub>m</sub> , ポート 2 の測定値出力	•	
•	(262~ZZ) を n 回サンプリング	•	
•		•	
•		ZZ	CH <sub>m</sub> , ポート 48 の測定値出力
512		•	(12038~ZZ) を n 回サンプリング
•		•	
•		•	
•		12288	

走査型圧力変換器 1 台につき 48 ポートの場合

$$ZZ = 256 \cdot (P_t - 1) + M \cdot (n - 1) + m + 5$$

ただし,  $M$ : 使用総台数 $m$ : チャンネル数 (1~ $M$ ) $n$ : サンプル数 (1~ $n$ ) $P_t$ : ポート数 (1~48)

器（スキヤニ・バルブ）1 台につき差圧型変換器 1 個とを組合わせて行う。圧力孔数に応じて、この組合わせを数台（ $m$ とする。）使用する。

1 測定における出力データは、第 6 表-(5)に記載した基準データ 3 と高速走査 A/D 変換器収集データである。基準データ 3 には、模型姿勢や収集条件等が納められている。

高速走査 A/D 変換器収集データには、 $48 \times m$  の圧力測定点数の各々を  $n$  回サンプリングしたデータとクォーツ圧力センサーの出力データが納められている。

この 1 測定分のデータの配列を第 11 表に示す。

処理出力データとして、サンプリング  $n$  回の平均値をもちいる。通常はサンプリング数  $n = 10$  回ととっている。

電圧値変換する式は、4-2-1(3)項の(3)式を使用する。

#### 4-3-2 マッハ数、温度、レイノルズ数、風速および模型姿勢の算出

風洞試験における基準となる総圧（ $P_0$ ）と一様流静圧（ $P$ ）は、第 11 表に記載した各ポート毎のクォーツ圧力センサーの出力 48 データの平均値を  $P'_0$ 、 $P'$  とし、4-2-2 項の(4)式と(5)式で算出する。

この値を(6)式に代入してマッハ数を求める。

風洞の温度および模型姿勢のデータは、第 6 表-(5)の基準データ 3 に納められている。

温度、動圧、レイノルズ数、風速および模型姿勢は、このデータをもとにして、力データ処理で使した式（式番号については、以下を参照。）をもちいて求める。

- a. 温度（ $T_0$ 〔K〕）：(7)式
- b. 動圧（ $Q$ 〔KPa〕）：(8)式
- c. レイノルズ数（ $Re$ ）：(9)式
- d. 風速（ $U$ 〔m/sec〕）：(10)式
- e. 模型姿勢（ $\theta_s, \phi_s, \alpha, \psi$ 〔rad〕）：(11)式, (12)式, (13)式, (14)式

#### 4-3-3 走査型圧力切換器出力の圧力係数化

走査型圧力切換器（48 ポート / 台：1 ポート = 1 データ）の出力を圧力係数化するまでの過程を述べる。

##### (1) 走査型圧力切換器 1 台分のデータ配列

差圧型変換器の基準圧として、一様流の静圧を使用する。サンプリング  $n$  回の平均によりえられたデータの配列を第 12 表に示す。

差圧型圧力変換器の出力を〔KPa〕に変換する変換係数を求めるためにポート 1 ～ ポート 4 で一様流

第 12 表 走査型圧力切換器 1 台のデータ配列

データ番号	デ ー タ の 内 容
1	$P_1''$ ; クォーツ圧力センサーの出力 $P_T$ 〔V〕 (一様流静圧)
2	$P_2''$ ; " " "〔"〕
3	$P_3''$ ; クォーツ圧力センサーの出力 $P_{cc}$ 〔"〕 (集合胴総圧)
4	$P_4''$ ; " " "〔"〕
5	$P_5''$ ; 翼面圧力 1 の測定出力 $P_1'''$ 〔"〕
6	$P_6''$ ; " 2 の " $P_2'''$ 〔"〕
7	$P_7''$ ; " 3 の " $P_3'''$ 〔"〕
⋮	⋮
48	$P_{48}''$ ; 翼面圧力 44 の測定出力 $P_{44}'''$ 〔"〕

静圧と集合胴総圧を測る。

基準圧測定の信頼性を確保するため、一様流静圧と集合胴総圧は分岐しそれぞれ静圧はポート 1, 2 および集合胴圧はポート 3, 4 で測定する。通常は、ポート 2 の出力を一様流静圧、ポート 4 の出力を集合胴総圧とする。

ポート 5 よりポート 48 の圧力配管においては、相隣るポート間に圧力差が大きくならないように配管する。

この差圧型変換器により収集、平均化された出力データを  $P_1'' \sim P_{48}''$  (添字 1～48 はポート番号を表わす) として以下に述べる手順で圧力係数化する。

## (2) 差圧型圧力変換器の出力としての一様流静圧と集合胴総圧

一様流静圧と集合胴総圧は、クォーツ圧力センサーで測られるが、これを分岐して差圧型圧力変換器にも送る。

この差圧型圧力変換器からの出力としての一様流静圧  $P_r$  [V] と集合胴総圧  $P_{cc}$  [V] は、次式により定める。

$$P_r = P_2'' \quad [\text{V}] \quad (81)$$

$$P_{cc} = P_4'' \quad [\text{V}] \quad (82)$$

## (3) 出力データの零点

差圧型圧力変換器の基準圧としては、一様流静圧をもちいている。従ってポート 1, 2 の一様流測定時には差圧型変換器にかかる差圧は零である。この出力を零点とする。

零点  $P_z$  [V] は、(81) 式で求めた  $P_r$  [V] と等しい。

$$P_z = P_r \quad [\text{V}] \quad (83)$$

## (4) 翼面上圧力データの零点補正

翼面上の圧力データ  $P_5'' \sim P_{48}''$  [V] は、 $P_z$  [V] を基準とした値に補正する。

真の出力  $P_1''' \sim P_{48}'''$  [V] は、次式により求める。

$$P_{i-4}''' = P_i'' - P_z \quad [\text{V}] \quad (84)$$

ただし、 $i = 5 \sim 48$

## (5) [V] から [KPa] への変換係数

クォーツ・マノメータで測定した一様流静圧  $P$  [KPa] および集合胴総圧  $P_0$  [KPa] と、差圧型圧力変換器の出力より求めた  $P_r$  [V] と  $P_{cc}$  [V] をもとに、[V] から [KPa] への変換係数  $K_p$  を次式により求める。

$$K_p = (P - P_0) / (P_r - P_{cc}) \quad [\text{KPa/V}] \quad (85)$$

## (6) 翼面上の静圧、圧力比、圧力係数およびマッハ数分布の算出

翼面上の静圧を  $P_{wi}$  [KPa]、圧力比 ( $P/P_0$ ) を  $P1_{wi}$ 、圧力係数を  $C_{pwi}$  およびマッハ数を  $M_{wi}$  とすれば、(84) 式で求めた  $P_i'''$  [V] をもとにして、これらは、次式により求められる。

$$P_{wi} = K_p \cdot P_i''' + P \quad [\text{KPa}] \quad (86)$$

$$P1_{wi} = P_{wi} / P_0 \quad (87)$$

$$C_{pwi} = K_p \cdot P_i''' / Q \quad (88)$$

$$M_{wi} = \sqrt{5 \cdot \{(P_0 / P_{wi})^{2/7} - 1\}} \quad (89)$$

ただし、 $i : 1 \sim 44$

## (7) 圧力係数 $C_p$ に基づく空気力係数の算出

圧力分布から空気力を算出する場合は、次のようにしている。

### (7-1) 各翼幅位置における翼弦方向断面ごとの

圧力データ並び替えおよび断面の座標

各断面ごとの並び替え用のデータや各断面座標 ( $x, z$ ) は、第 6 表-(3) に記載したデータ・ファイル SRTAXIS.CD の中に納められている。

第 6 表-(3) の  $SR_1 \sim SR_{10}$  が各断面ごとに圧力データを並び替えるためのデータであり、 $XY_1 \sim XY_{10}$  が各断面の座標 ( $x, z$ ) である。

現行のデータ処理システムでは、1 断面の最大データ数は 128 点で、最大断面数は 10 である。

### (7-2) 空気力係数

ここでは、1 つの翼幅位置における断面の空気力係数を求めるまでの過程を述べる。

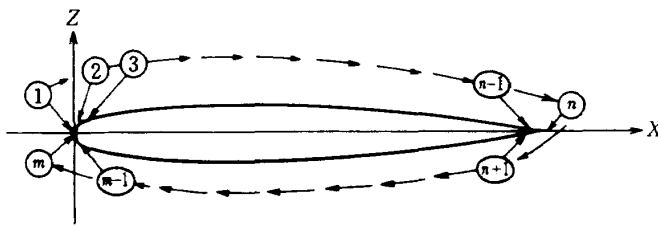
圧力孔の順序は、前縁を 1 番目とし翼上面回りで後縁を  $n$  番目、次は翼下面回りで前縁 ( $m$ ) にもどるとする。圧力孔の配列を第 7 図(1)に示す。

この時の圧力データを  $C_{p1}$  から  $C_{pm}$  とし、翼座標を ( $X_1, Z_1$ )  $\sim$  ( $X_m, Z_m$ ) [( $x, z$ ) の座標は、局所翼弦長  $C$  で無次元化してあるものとする。] とすれば、力およびモーメントは、次式により求まる。

$$C_{Nw} = -\frac{1}{2} \sum_{i=2}^m (C_{pi} + C_{pi-1}) \cdot (X_i - X_{i-1}) \quad (90)$$

$$C_{Aw} = \frac{1}{2} \sum_{i=2}^m (C_{pi} + C_{pi-1}) \cdot (Z_i - Z_{i-1}) \quad (91)$$

## (1) 圧力孔の配列



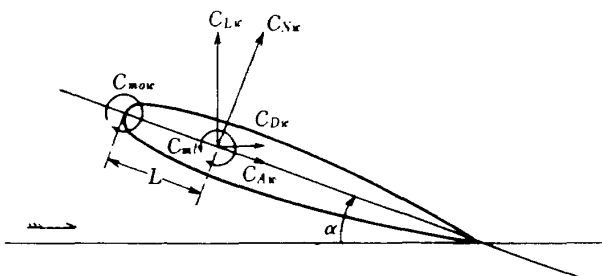
ただし、○内は圧力孔番号

$$C_{p_i} = C_{p_m}, X_1 = X_m = 0 \text{ (前縁)}, X_n = 1 \text{ (後縁)}$$

$$Z_1 = Z_n = Z_m = 0$$

(XとZの座標は $x/c$ および $z/c$ とする。)

## (2) 力およびモーメント成分の対応



第7図 圧力孔の配列と力およびモーメント成分の対応

$$C_{mow} = \frac{1}{2} \left\{ \sum_{i=2}^m (C_{p_i} \cdot X_i + C_{p_{i-1}} \cdot X_{i-1}) \cdot (X_i - X_{i-1}) + \sum_{i=2}^m (C_{p_i} \cdot Z_i + C_{p_{i-1}} \cdot Z_{i-1}) \cdot (Z_i - Z_{i-1}) \right\} \quad (92)$$

翼の迎角を $\alpha$  [rad] とすれば、その断面における揚力 $C_{Lw}$ 、抗力 $C_{Dw}$ および前縁からの距離 $L$ （後方を正とする。）の基準点回りのモーメント $C_{mow}$ は、次式により求まる。

$$C_{Lw} = C_{Nw} \cdot \cos \alpha - C_{Aw} \cdot \sin \alpha \quad (93)$$

$$C_{Dw} = C_{Nw} \cdot \sin \alpha + C_{Aw} \cdot \cos \alpha \quad (94)$$

$$C_{mi} = C_{mow} + L \cdot (C_{Lw} \cdot \cos \alpha + C_{Dw} \cdot \sin \alpha) \quad (95)$$

力およびモーメント成分の対応を第7図(2)に示す。

## (8) 圧力データ解析処理結果の出力

これまでに述べた(8)式～(9)式により算出された結果を収納するため、4-1-3項で述べたデータ・ファイルの記録形式に従い、ライン・プリンタ出力用としてLPTWTP01.DTと、図形処理用としてTWTP01.DTの二つのデータ・ファイルを磁気デ

ィスクに作成する。

保存の目的で磁気ディスク内のデータ・ファイルを磁気テープに記録する。

## 4-4 図形処理

図形処理データ・ファイルには、力データ図形処理用としてのTWTF01.DTと圧力データ図形処理用としてのTWTP01.DTがある。

これをもちいて本システムが現在提供できる代表的な図形処理の種類と作図例を次に示す。

## 4-4-1 カデータの図形処理

(1) 横軸に迎角または横すべり角をとり、縦軸に6分力係数の1つをとって図形を画く。

1枚のシートにマッハ数6種類の図を画くことができる。この図形を画くプログラムは、X-Yプロッタ用とグラフィック・ディスプレイ用の2種類がある。

横軸に迎角、縦軸に揚力係数または抗力係数をとった場合について、X-Yプロッタによる作図例を第8図-(1)に、グラフィック・ディスプレイによる作図例を第8図-(2)に示す。

(2) 1つのマッハ数について、縦軸を揚力係数とし、横軸に抗力係数またはピッチング・モーメントまたは迎角とした図形を画く。併せて、 $C_L = 0.0, 0.2, 0.4$ に対応する各分力および分力の傾斜を計算したデータを数値表示する。

分力の傾斜は、その点の分力および前後1点ずつとった合計3点から2次曲線当てはめにより求める。この図形の作図例を第9図に示す。

(3) 各分力の迎角または横すべり角に対する変化を同時に表示する図形を画く。

横軸に迎角または横すべり角、縦軸に各分力（最大6種類）をとる。

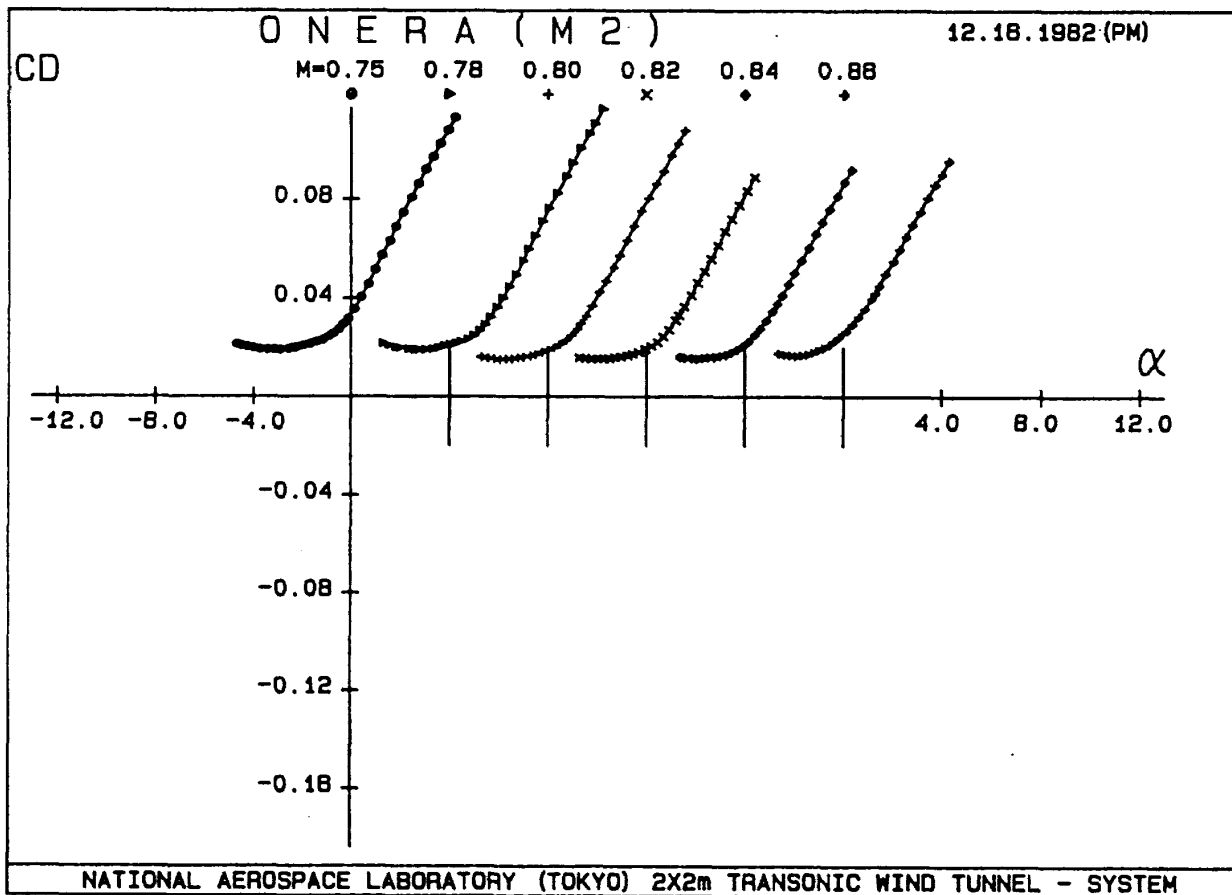
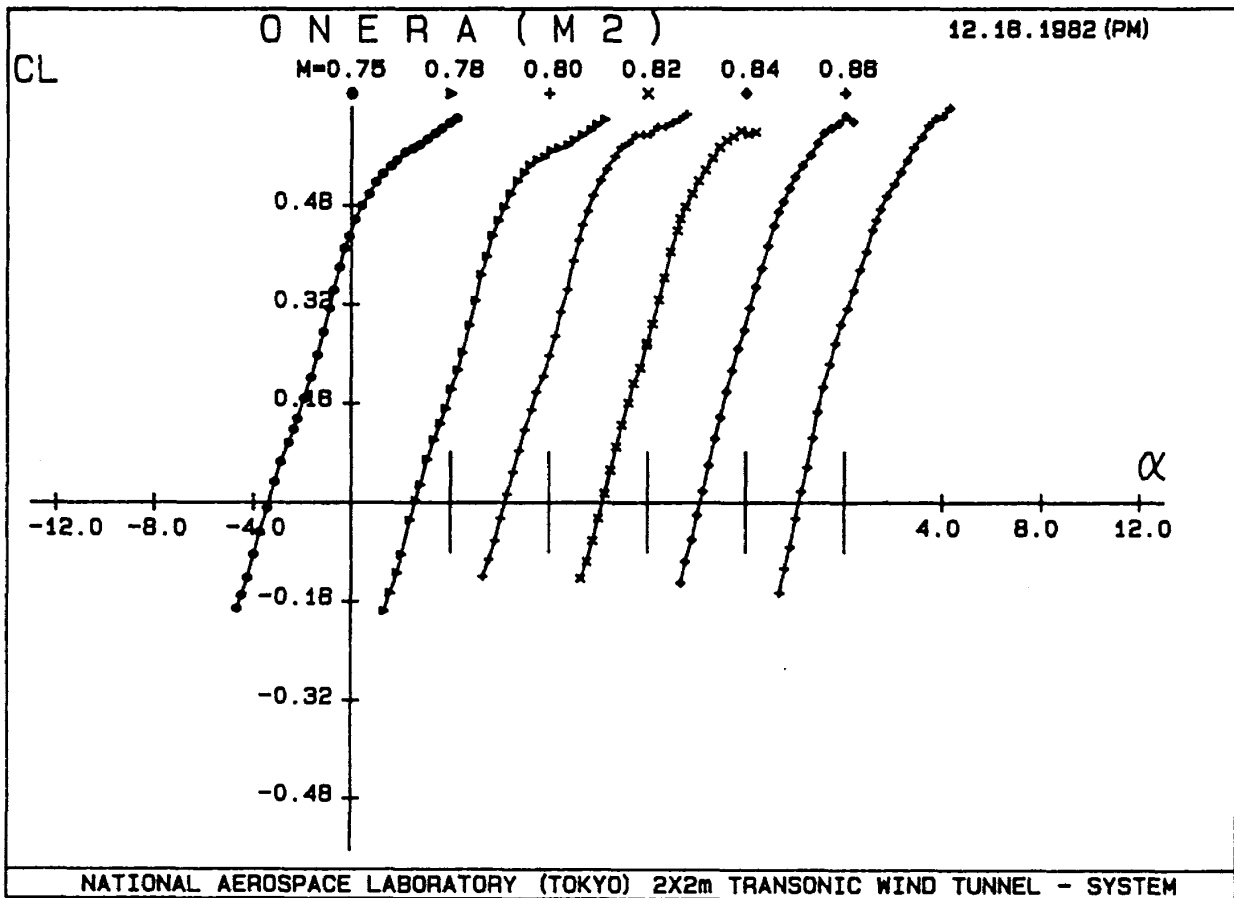
この図形の作図例を第10図に示す。

## 4-4-2 圧力データの図形処理

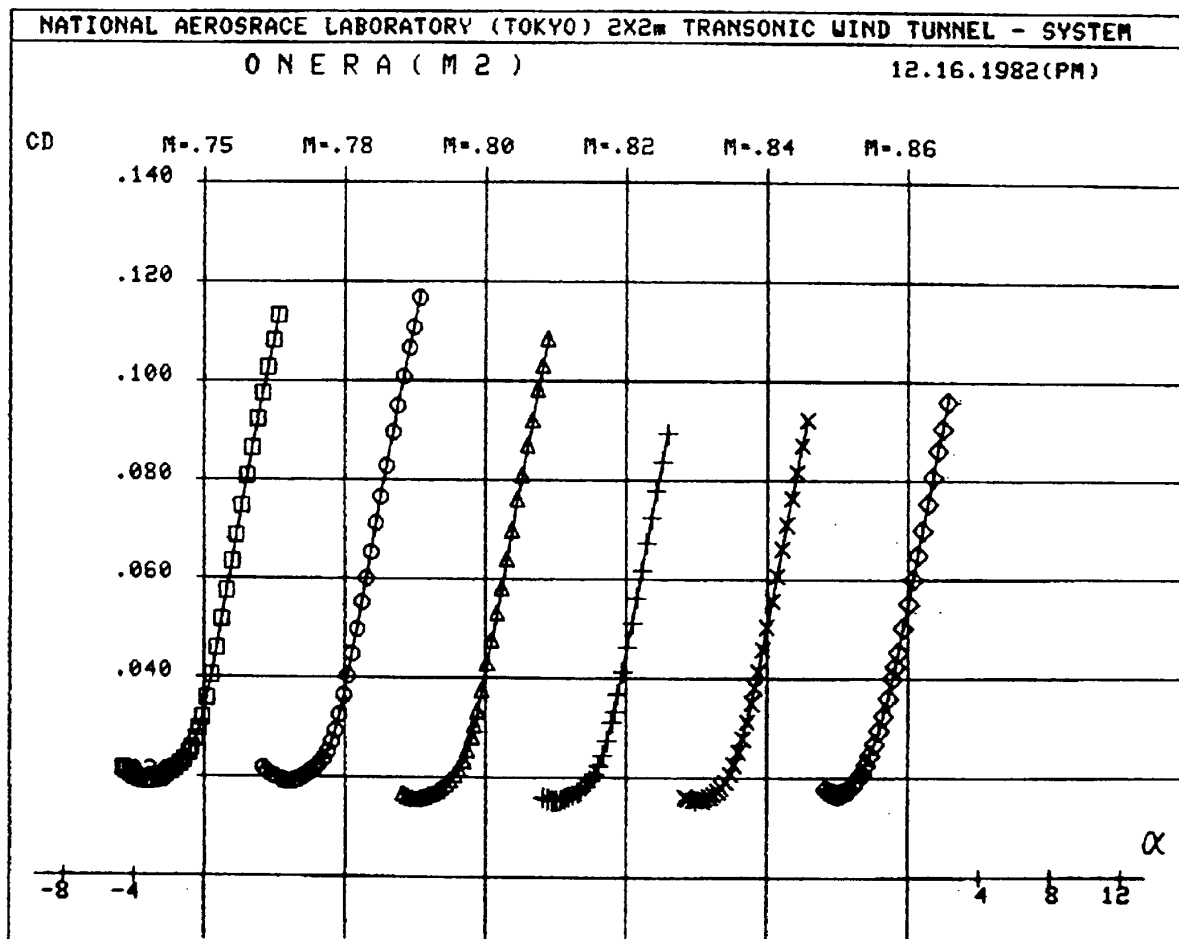
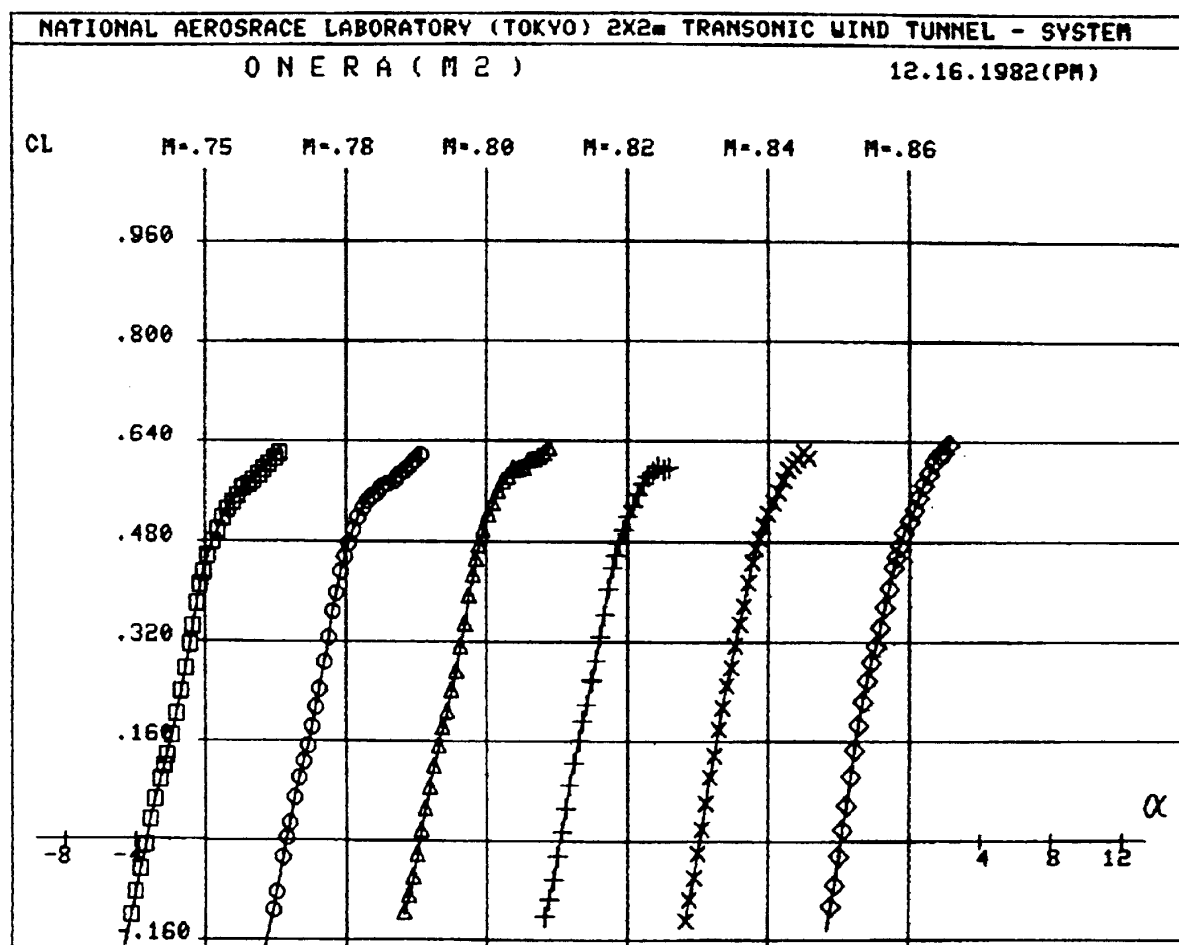
(1) 横軸に局所翼弦長で無次元化された弦長方向座標をとり、縦軸に圧力係数または翼面静圧と集合胴総圧の比をとった図を画く。

併せて、圧力分布から算出された各断面空気力係数を数値表示する。表示する断面数は、3つである。

この図形を画くプログラムは、X-Yプロッタ用

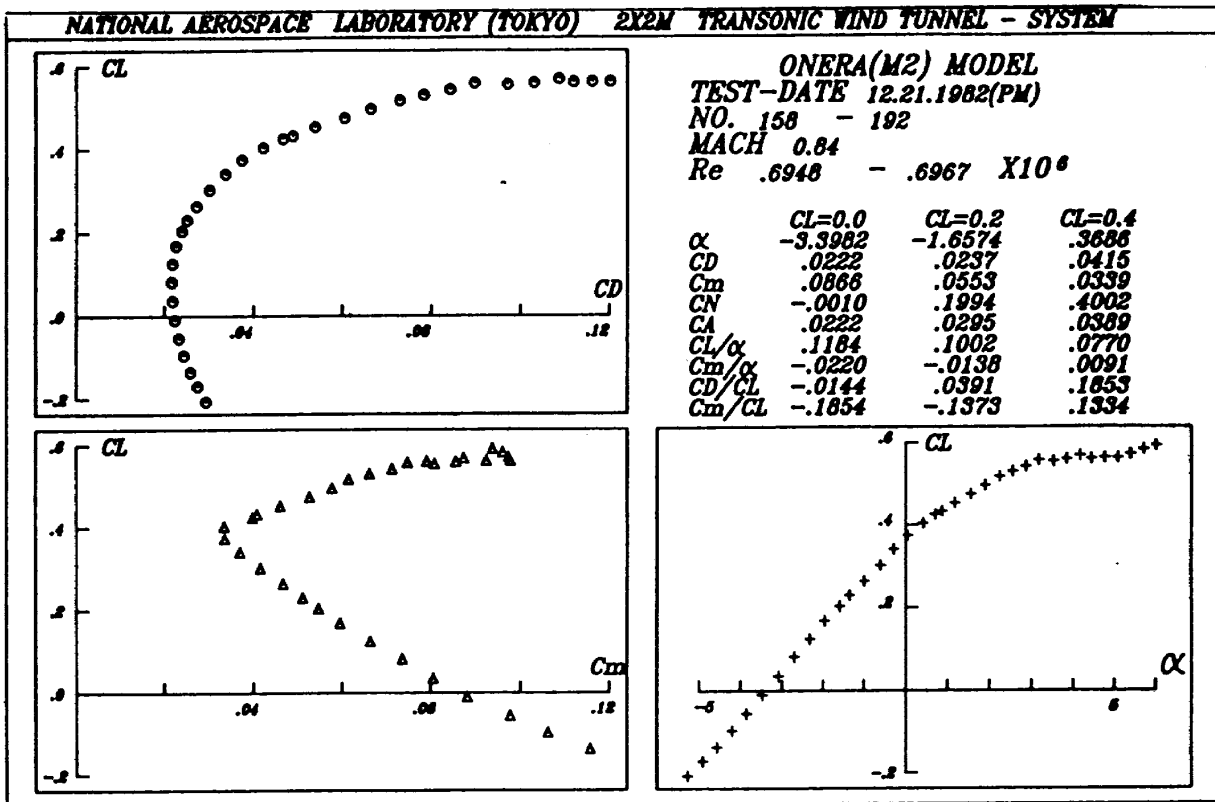


第 8 図-(1) 力解析データの X-Y プロットによる作図例

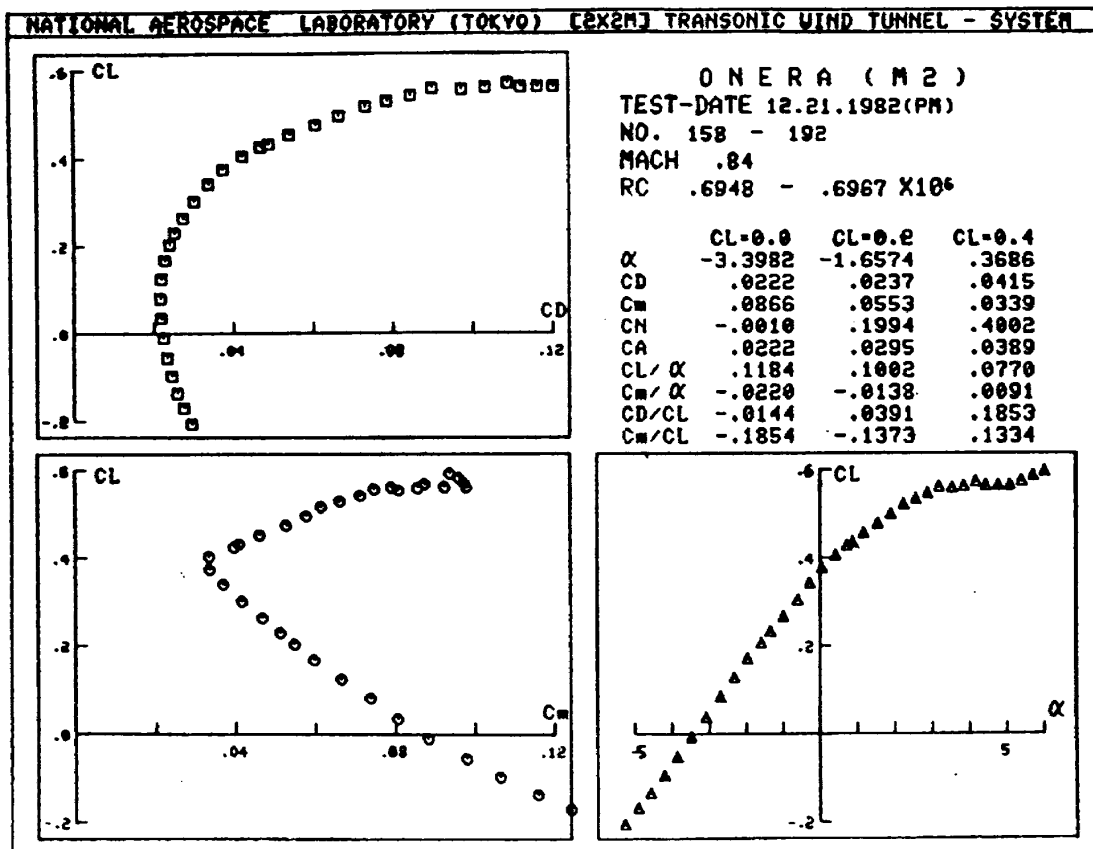


第 8 図-(2) 力解析データのグラフィック・ディスプレイによる作図例





(1) X-Yプロットによる作図



(2) グラフィック・ディスプレイによる作図

第9図 力解析データの作図例

とグラフィック・ディスプレイ用の2種類がある。

この図形の作図例を第11図に示す。

(2) 1つの翼弦方向断面における圧力分布を翼断面形状に合わせて図形を表示する。

この図形の作図例を第12図に示す。

## 5. ま と め

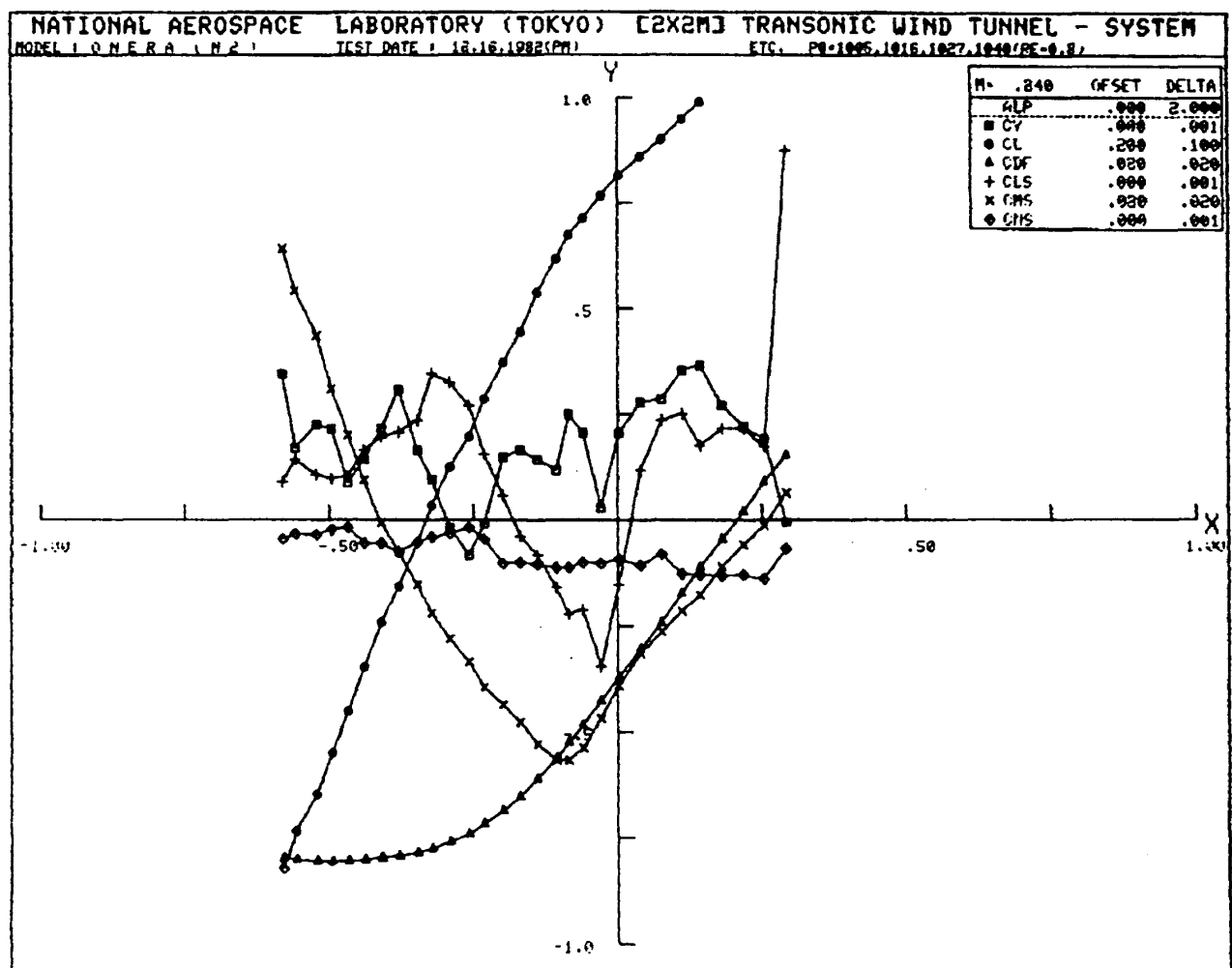
以上に述べたデータ処理システムは、当所計算センターにおける中央計算機の更新に伴い昭和57年2月に遷音速風洞計測部門に導入された専用計算機 ECLIPSE S/140 を十分に利用して、現状における最良のデータ処理システムを整備すべく努力を重ねてきた結果であって、担当者の能力が限られたものであるため改善すべき余地は多く残されていると思われるが、それは今後引続いて努力を傾けることとし、整備の作業が一段落したのを機会に、利用者の便を図るためにここに報告することにした。このシステムに移行する以前は、磁気テープを計算セ

ンターまで運んでデータ処理を行っていたのであるが、このシステムになってからは専用計算機と会話しながら処理をすすめることができるようになり、処理能力が格段に向上している。

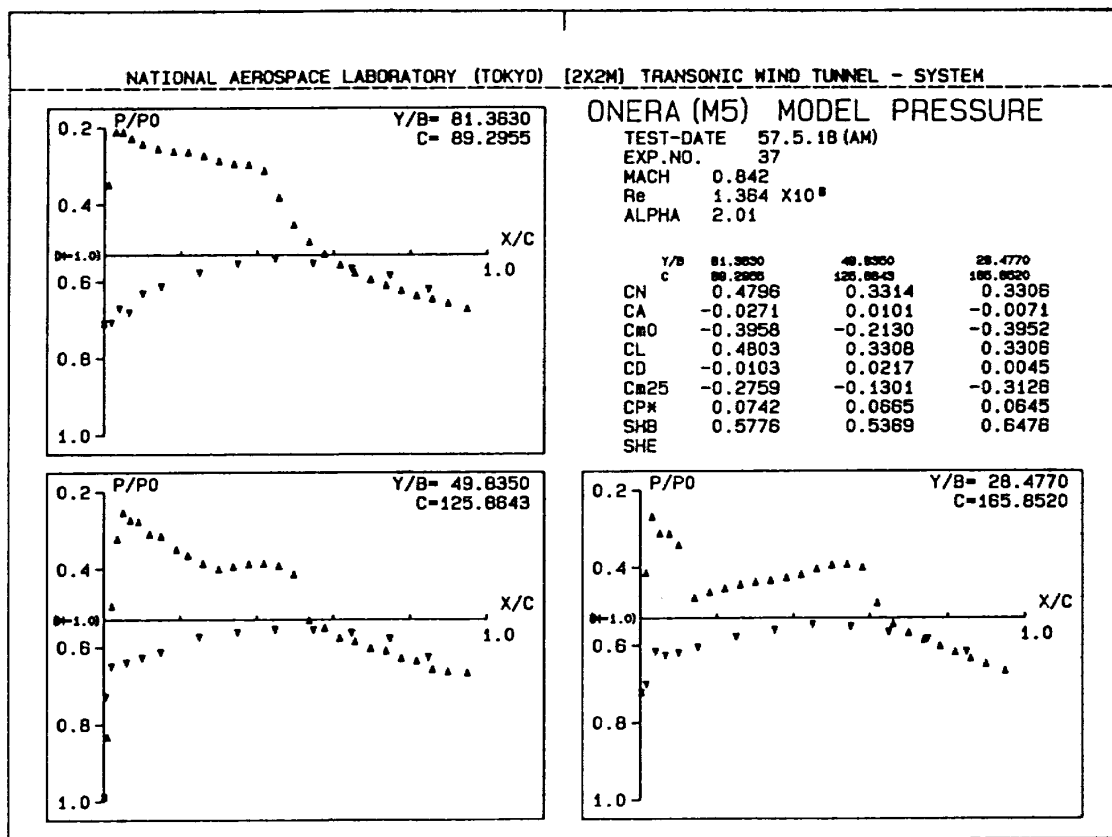
最近の遷音速風洞で実施される試験の内容は多岐にわたり、本稿で述べた6分力天秤による力以外の力データの解析や図形表示、作図の要求が日増しに多くなってきた。今後は、このような多様な要求に応じられるデータ処理プログラムの開発を計っていく予定である。

## 6. 参考文献

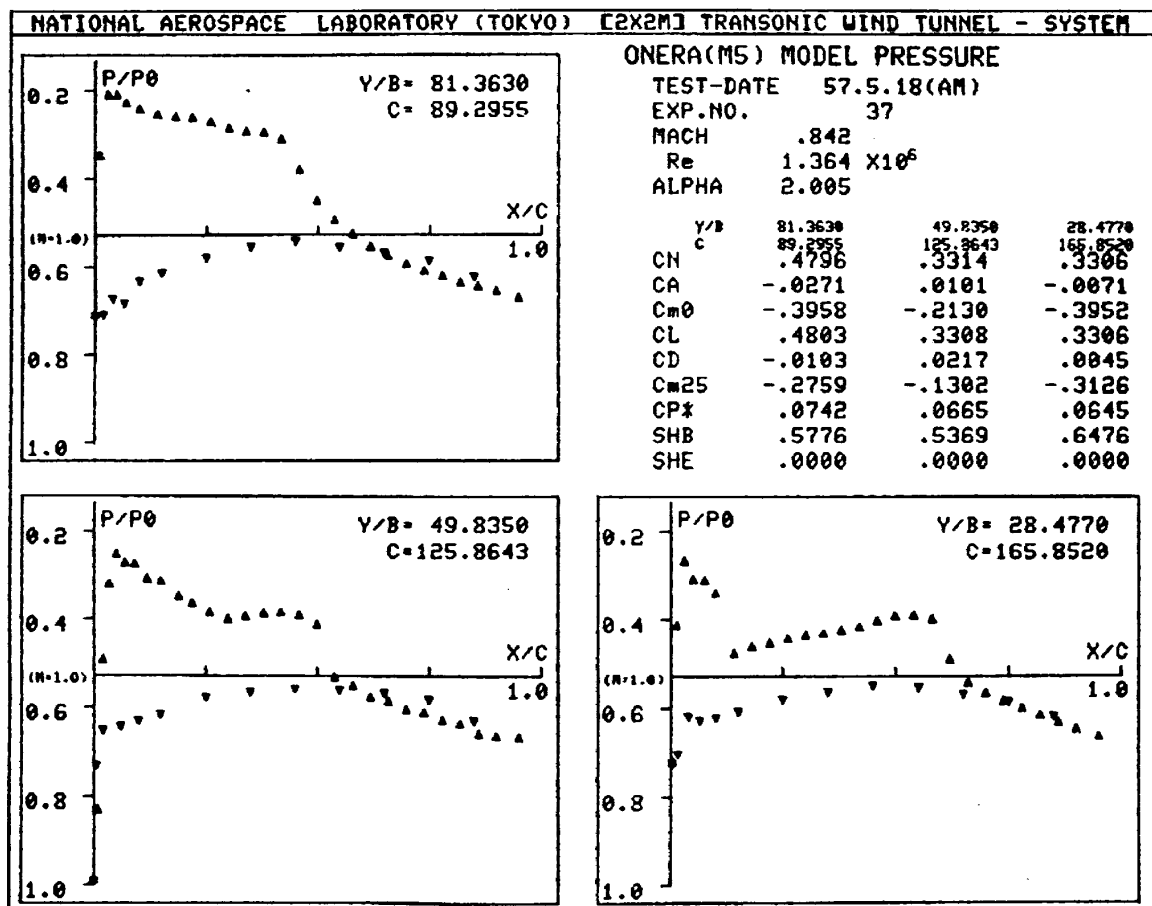
- 1) 航空技術研究所；航空技術研究所2m×2m遷音速風洞の計画と構造，航空技術研究所報告 TR-25 (1962)。
- 2) 東京天文台；理科年表，丸善株式会社 (1977)。
- 3) 日本航空宇宙学会；航空宇宙工学便覧，丸善株式会社 (1983)。



第10図 力測定データのグラフィック・ディスプレイによる作図例

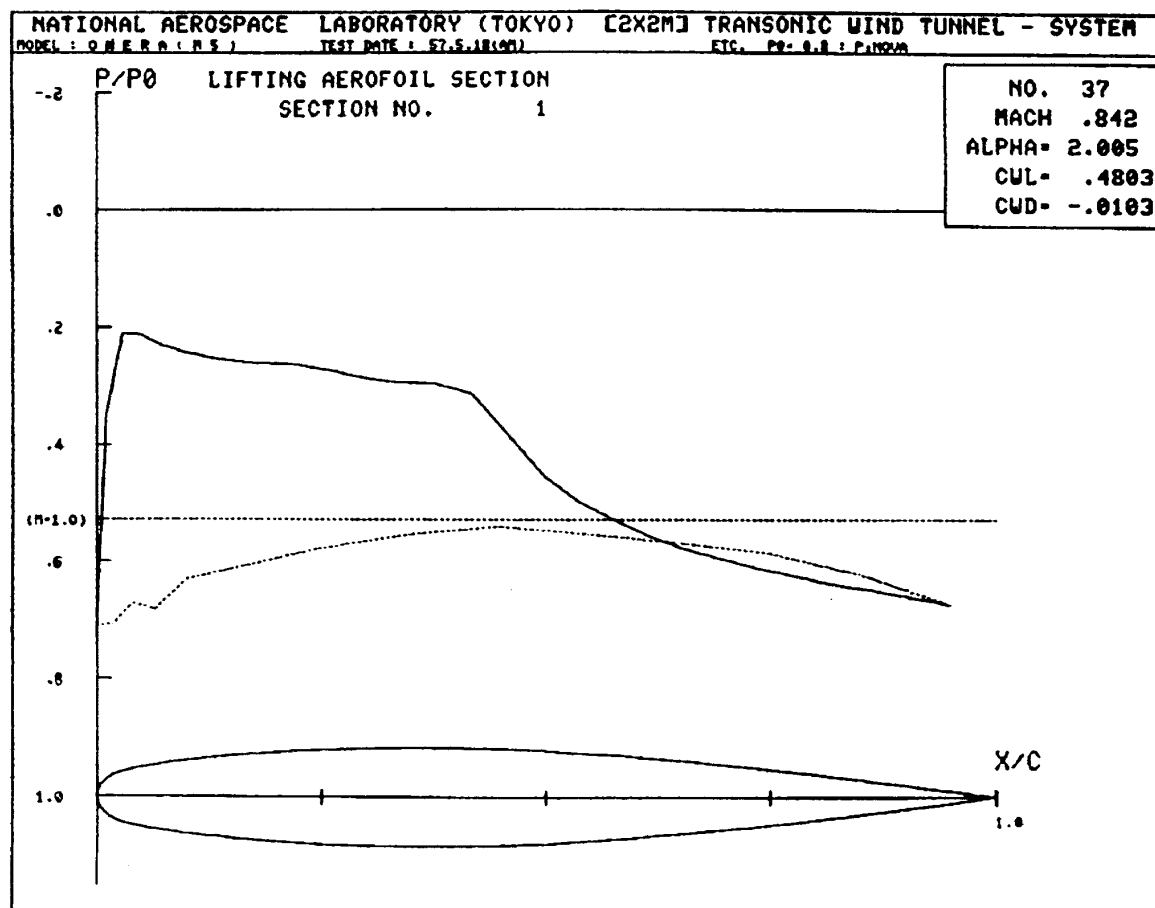
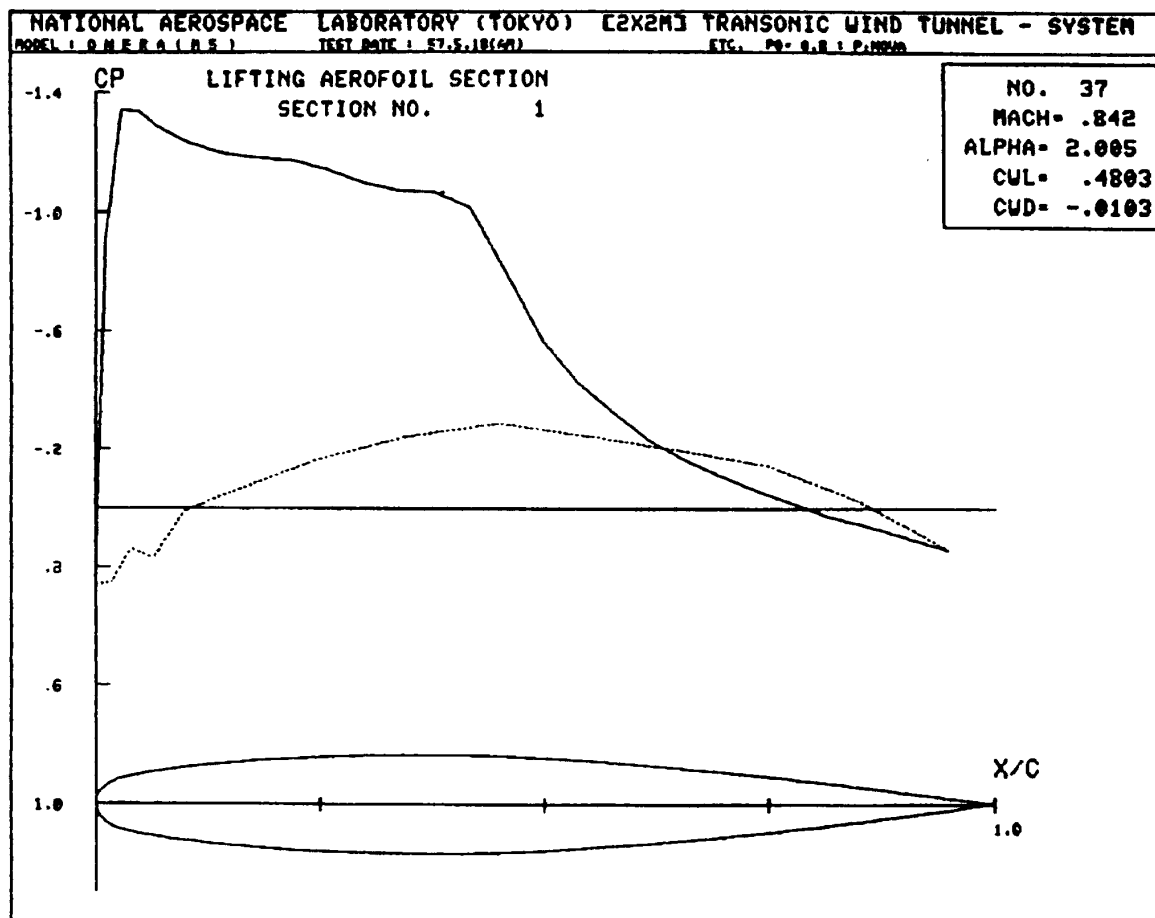


(1) X-Yプロットによる作図



(2) グラフィック・ディスプレイによる作図

第 11 図 圧力解析データの作図例



第 12 図 圧力解析データのグラフィック・ディスプレイによる作図例

- 4) 鈴木弘一, 中村正剛, 藤田敏美; 2 m × 2 m 遷音速風洞における内挿式天秤の零点移動量の修正法, 航空宇宙技術研究所資料 TM-432 (1981).

## 附 録 データ処理プログラムについて

現用の遷音速風洞データ処理システムにおける六分力データ解析プログラムと圧力データ解析プログラムの概略は以下のようなものである。なお本プログラムは, JIS 7000 レベルのフォトラン5で記述されている<sup>\*)</sup>。

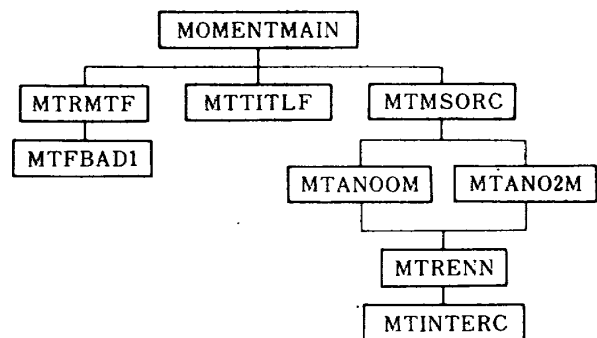
### 1 カデータ処理プログラム

カデータ処理プログラムのプログラム名と概要を第13表に, ブロック構成図を第13図に示す。

なお, プログラムの流れ図を第4図に, 実行例を第14図にそれぞれ示す。

第13表 カデータ処理プログラム名と概要

プログラム名	概 要
MOMENTMAIN	メイン・プログラム (ドリフト補正係数の算出を含む)
MTRMTF	磁気テープより生データを読み, ワーク・ファイルを作成する。
MTFBAD1	整数型データを文字型データに変換 する。(磁気テープ・リード用)
MTTITLF	試験内容入力・出力用。
MTMSORC	収集データの平均化。
MTANOOM	無風時収集データの解析処理。
MTANO2M	通風時収集データの解析処理。 (空気力係数化)
MTRENN	収集データのドリフト補正処理。
MTINTERC	天秤干渉の補正処理。



第13図 カデータ処理プログラムの  
ブロック構成図

## 2 圧力データ処理プログラム

圧力データ処理プログラムのプログラム名と概要を第 14 表に、プログラム構成図を第 15 図に示す。

なお、プログラムの流れ図を第 6 図に、実行例を第 16 図にそれぞれ示す。

## \*) 参考文献

日本・データゼネラル株式会社 FORTRAN5  
Programmer's Guide(RDOS)(マニュアル  
番号 093-000227-00)

第 14 表 圧力データ処理プログラム名と概要

プログラム名	概 要
PMAIN	メイン・プログラム
RMTP	磁気テープより生データを読みワーク・ファイルを作成する。
FBAD1	整数型データを文字型データに変換する。(磁気テープ・リード用)
TITLP	試験内容入出力用。
HSADMT	収集生データの平均化。
ANO3	データの解析処理。 (空気力係数化)

```

R
INIT MTO
R
MOMENTMAIN
* $LPT(OUTPUT-FILE-NAME) = LPTWTF01.DT
* DATA ?? ( 1= DISK, 0= MT ) = 0
* START MT NO. 35
* SHORI KOSU 1
* DRIFT ( 0=Time, 1=Zero(N), 2=Zero(R), 3=Temp.) = 0
* BASE PRESSURE (0= AVE., 1=+, 2=ZERO) = 0
* R - Data ( 1=YES, 0=NO ) = 1
* PHAI AXIS HENKAN ( 1=YES, 0=NO ) = 0
* 2 JI SHORI OUTPUT FILE ( 1=YES, 0=NO ) = 1
* OutPut File Name = TWTF01.DT

Model Name (Max.40 Characters) =ONEA ( M5 )
Test Date (Max.16 Characters) =3.14.1984(PM)
RUN NO. (INTEGER) = 3
Roughness Confg.(Max.20 Characters) =
Case No. (INTEGER) = 3
Cart Open Ratio (INTEGER) = 20
Model Confg. (Max.40 Characters) =B+W+H+V
Balance Name (Max.20 Characters) =660H MOMENT TYPE
Sting Name (Max.20 Characters) =T-2.0" NO.5
Mach (Max.40 Characters) =0.6 --- 0.85
Alpha (Max.40 Characters) =-2 --- 6 ; 0 --- 4
Phai,Beta,Psai (Max.40 Characters) = 0.0 ; +-2
** Your Name (Max.20 Characters) =SEIGOU.NAKAMURA
PO (Max.20 Characters) =0.8 (KG/CM**2)
Read MT Name-No. (Max.10 Characters) =NM1120 (35)

```

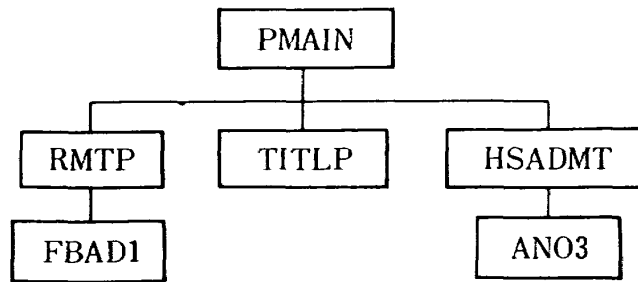
\*\*\*\*\* GOKUROUSAN \*\*\*\*\*

```

R
RELEASE MTO
R

```

第 14 図 カデータ処理実行例



第 15 図 圧力処理プログラムのブロック構成図

```

R
INIT MTO
R
PMAIN
** $LPT (OUTPUT-FILE-NAME) = LPTWTP01.DT
??? ( 1=DISK , 0=MT ) = 0
?? START MT NO. (0--93) = 14
?? SHORI KOSU          = 1
?? RAW-DATA PRINT ONLY ( 0=YES , 1=NO ) = 1
?? (ISS, ITT, IRR)      = 1, 1, 1
** INTEGRAL ( 1=ARI , 0=NASI ) = 0
* TEST NO. (XXXX, XXXX) = 0, 9999
** DISK OUTPUT FILE ( 1=ARI, 0=NASI) = 1
?? DISK OUTPUT FILE NAME = TWTP01.DT
                                .....1.....2.....3.....4
Model Name      (Max.40 Characters) =ONERA ( M5 )
Test Date       (Max.16 Characters) =2.14.1984 (PM)
RUN NO. (INTEGER) =2
Roughness Config. (Max.20 Characters) =
CASE NO. (INTEGER) =2
Cart Open Ratio (INTEGER) =20
Model Config.   (Max.40 Characters) =B+W+H+V
Sting Name      (Max.20 Characters) =2" KAC
Mach            (Max.40 Characters) =MACH = 0.6 --- 0.8
Alpha           (Max.40 Characters) =ALPHA = -1 --- 2
Phai, Beta, Psai (Max.40 Characters) =BETA = 0.0
  
```

```

***** GOKUROUSAN *****
  
```

```

R
RELEASE MTO
R
  
```

第 16 図 圧力データ処理実行例

## 3. カデータ処理のソース・プログラム

```

C      ***** FILE NAME ( MOMENTMAIN.FR )      *****
C      ***** T - FUDO DATA REDUCTION PROGRAM *****
C      ..... MOMENT - TYPE BALANCE (12.1982 S.N) ....
C      ..... FORCE DATA ONLY .....
COMMON
* /TITEL/ NRUN, NCASE, NR6H, IOPT, R6HS (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONFG (10)
*      , MODEL (20)
* /LBAN1/ NWCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
* /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
* /LBSOT/ A (50)
* /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NWFL
C      .....
C
C      DIMENSION
*      IABC (3), XXX (8), XRC (6), XRO (6), XC1 (6), X20 (6), XHM (6), XHP (6), DXT (6)
*      , DXT0 (6), XNC (6) , INAMEF (10), ILNAME (10)
C      .....
C      EQUIVALENCE
*      (A (7), THETA), (A (8), PHAI), (A (9), HIGH), (A (10), T0)
*      , (A (43), TIME0), (A (44), TIME), (A (49), P), (A (50), P0)
C      EQUIVALENCE
*      (AN11 (1), XHM (1)), (AN11 (7), XHP (1)), (AN11 (174), PS), (AN11 (175), POS)
*      , (AN2 (25), DXT (1)), (AN2 (49), DXT0 (1)), (AN2 (73), XNC (1))
*      , (AN2 (121), XRC (1)), (AN2 (145), XRO (1)), (AN2 (169), XC1 (1))
C      .....
C      ..... $LPT/OUTPUT >> FILE/OUTPUT .....
C      WRITE (10, 1)
1      FORMAT (1H, '* $LPT (OUTPUT-FILE-NAME) = ', Z)
C      READ (11, 2) ILNAME
2      FORMAT (10A2)
C      CALL CFILW (ILNAME, 2, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP '?? $LPT CFILW ERROR ?????'
C      NLP= 6
C      OPEN NLP, ILNAME, ATT='P'
C      ..... CONSTANT DATA .....
C      DO 10 I=1, 20
C      ICNTRL (I) = 0
10     CONTINUE
C      NMT = 1
C      NDISKA= 2
C      NDISKM= 3
C      NWFL = 4
C      ICIC = 0
C      ACCEPT '* DATA ?? ( 1= DISK, 0= MT ) = ', ICNTRL (1)
C      IF (ICNTRL (1).EQ.1) GO TO 45
C      ACCEPT '* START MT NO. ', ICNTRL (2)

```



```

ACCEPT '* SHORI KOSU ' , ICNTAL (3)
GO TO 50

45  ICNTAL (3) = 1

50  CONTINUE
DO 52 I= 1, 256
    AN11 (I) = 0.0
    AN21 (I) = 0.0
52  AN2 (I) = 0.0
    ICIC= ICIC + 1
    IF (ICIC.GT.ICNTAL (3)) GO TO 9999
    ACCEPT '* DRIFT ( 0=Time, 1=Zero (N), 2=Zero (R), 3=Temp.) = ', ICNTAL (4)
    ACCEPT '* BASE PRESSURE (0= AVE., 1=+, 2=ZERO) = ', ICNTAL (5)
    ACCEPT '* R - Data ( 1=YES, 0=NO ) = ', ICNTAL (6)
    ACCEPT '* PHAI AXIS HENKAN ( 1=YES, 0=NO ) = ', ICNTAL (7)
    ACCEPT '* 2 JI SHORI OUTPUT FILE ( 1=YES, 0=NO ) = ', ICNTAL (8)

    IF (ICNTAL (6).EQ.0) ICNTAL (4) = 1
    IF (ICNTAL (8).EQ.0) GO TO 58
C ***** OUTUPT FILE ( OPEN, CFILW ) *****
WRITE (10,54)
54  FORMAT (1H,10X,'* OutPut File Name = ',Z)
    READ (11,2) INAMEF
    CALL CFILW (INAMEF,2,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP '??? CFILW Error ?????'
    CALL OPEN (NWFL,INAMEF,0,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP '??? File Open Error ?????'
58  IF (ICNTAL (1).EQ.1) GO TO 80
C *** WORK DISK FILE ALLOCATE & OPEN ***
60  CONTINUE
    CALL CFILW ('DPO: SNWORK01.DT',2,IER)
    IF (IER.EQ.1) GO TO 62
    IF (IER.NE.12) STOP ' ?? CFILW(SNWORK01.DT) ERROR ?????'
    CALL DFILW ('DPO: SNWORK01.DT',IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? DFILW(SNWORK01.DT) ERROR ?????'
    GO TO 60
62  CALL OPEN (NDISKM,'DPO: SNWORK01.DT',2,128,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? OPEN(SNWORK01.DT) ERROR ?????'
    GO TO 100

C .....
80  CONTINUE
    CALL OPEN (NDISKA,'DPO: ANALYZE.CD',1,128,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP '??? (ANALYZE.CD) Open Error ?????'
    CALL READR (NDISKA,16,AN11 (1),8,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP '??? ANALYZE.CD (AN1) Read Error ?????'
    CALL READR (NDISKA,24,AN21 (1),8,IER)
    IF (IER.NE.1) STOP '??? ANALYZE.CD (AN2) Read Error ?????'

```

```

      CALL CLOSE (NDISKA, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP '??? (ANALYZE.CO) File Close Error ?????'
      CALL OPEN (NDISKM, 'DPO:MSAD.DT', 1, 128, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP '??? (DPO:MSAD.DT) Open Error ?????'
C
100  .....
      CONTINUE
      ICONT= 0
      NPRI = 13
      NCPRI= 4
C
      IF (ICNTRL(1).EQ.1) GO TO 120
C
      ..... ECLIPSE ( MT READ ----- DISKMK STORE ) .....
      CALL MTRMTF
C
C
      ..... SUBR.(TITLF) DATA INPUT/PRINT .....
120  CONTINUE
      CALL MTTITLF
C
C
      ..... TITLE OUTPUT .....
      IF (ICNTRL(8).EQ.0) GO TO 190
      WRITE (NWFL, 130) MODEL, CONFG
      * , DATE, BLNCE, STING, RGHs
      * , NRAUN, NCASE, IOPT
130  FORMAT (20A2, 10A4, 4X/19A4, 8X/3I10, 54X)
C
C
      ..... FORCE DATA REDUCTION .....
190  IRECC = 1
      CALL READR (NDISKM, IRECC, IHED1, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? IHED1 READ ERROR ???'
      IRECC = IRECC + 1

      IABC(1) = 11
      IABC(2) = (IHED1(20)-1)/17 - 12
      IF (ICNTRL(1).EQ.1) IABC(2) = (IHED1(10)-1)/17 - 12
      IABC(3) = 1
      NSTEP=1
      NWCNT=2
      IABC(1)=IABC(1)+3
500  CALL READR (NDISKM, IRECC, IHED4, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? IHED4 READ ERROR ???'
      IRECC = IRECC + 1

      IEXNO=IHED4(2)
      TYPE 'EXNO.', IEXNO
C
C
      ..... DATA READ .....
      CALL READR (NDISKM, IRECC, MSDT, 16, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MSDT READ ERROR ???'
      IRECC = IRECC + 16

```

```

      CALL MTMSORC
      A(44)=FLOAT(IHED4(6))*60.0+FLOAT(IHED4(7))
      IF (NWCNT.EQ.2) A(43)=A(44)
      A(42)=A(44)-A(43)
C ***** WIND OR NOT XX *****
      IF (NSTEP.EQ.2) GO TO 700
C *****
C ***** NOWIND DATA ANALYZE *****
      NWCNT=NWCNT+1
      IF (NWCNT.EQ.12) NWCNT= NWCNT + 1
      CALL MTANOOM
      IF (IABC(1).EQ.NWCNT) NSTEP = 2
C .....
      IF (NWCNT.NE.3) GO TO 500
      IF (ICNTRL(6).EQ.0) GO TO 520
      JJ= IABC(1) + IABC(2)
      JJ=JJ-3
      IRECC= JJ*17 + 2
      CALL READR (NDISK, IRECC, IHED4, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? IHED4 READ ERROR ???'
      IRECC = IRECC + 1
      CALL READR (NDISK, IRECC, MSDT, 16, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MSDT READ ERROR ???'
      TIMDR=FLOAT(IHED4(6))*60.0+FLOAT(IHED4(7))-A(43)
      CALL MTMSORC

520  CONTINUE
      IHOUR=IHED4(6)
      MIN5 =IHED4(7)
      ISEC =IHED4(8)
      TO= A(10)*25.956342 - 0.6904485*A(10)**2
C
      DO 522 I=1, 6
      XRC(I) = XC1(I)*A(I)
      XXX(I) = XRC(I)-XNC(I)
      XRO(I) = XRC(I)*XHP(I)
      IF (XRC(I).LT.0) XRO(I) = XRC(I)*XHM(I)
522  CONTINUE
      AN2(127) = A(11)
      AN2(128) = A(12)
      XXX(7) = AN2(127)-AN2(79)
      XXX(8) = AN2(128)-AN2(80)
      A(7) = A(7)*AN11(161) + AN11(165)
      A(8) = A(8)*AN11(162) + AN11(166)
C
      WRITE (NLP, 524) IHED4(2), IHOUR, MIN5, ISEC, TO, A(7), A(8)
      * , XRC, AN2(127), AN2(128), XRO
524  FORMAT (1H0, 'R-DATA ( NO. ', I5, ' ) ', 3X, 'H: M: S ', I2, ': ', I2, ': ', I2

```

```

*      , ' TEMP.: ', F6.2, 5X, 'THETA=', F6.2, ' PHAI=', F6.2/
*      1H0, 15X, 6F10.4, ' (MV) '/1H, 15X, 2F10.4, ' (V) '/
*      1H, 15X, 6F10.4, ' (KG. OR. KG-M) '
WRITE (NLP, 526)      XXX
526  FORMAT (1H0, ' (RD-ND) ', 8X, 6F10.4/1H, 15X, 2F10.4)

      IF (ICNTRL (4) .NE.0)      GO TO 550

DO 528 I=1, 6
  DXT (I) = (XRC (I) -XNC (I)) / TIMDR
  XRC (I) = 0.0
528  CONTINUE
  AN2 (31) = (AN2 (127) -AN2 (79)) /TIMDR
  AN2 (32) = (AN2 (128) -AN2 (80)) /TIMDR
C
  .....
  WRITE (NLP, 542)  TIMDR, DXT, AN2 (31), AN2 (32)
  *
  *      , XNC, AN2 (79), AN2 (80)
  *      , XRC, AN2 (127), AN2 (128)
542  FORMAT (1H, 'TIME (DMIN)=', F12.6/1H, ' DRIF TIME=', 6F12.6, 5X
  *      , ' (MV/MIN) ' /1H, 12X, 2F12.6/1H, ' (XNC-CHECK) '
  *      6F12.6, 3X, ' (MV) '/1H, 12X, 2F12.6, 3X, ' (V) '/1H, ' (XRC-CHECK) '
  *      6F12.6, 3X, ' (MV) '/1H, 12X, 2F12.6, 3X, ' (V) '/)
      GO TO 598
C
  *****.....*****
550  IC = ICNTRL (4)
      GO TO (560, 570, 580, 580) , IC

560  DO 562 I=1, 6
  DXT (I) = 0.0
  XRC (I) = 0.0
562  CONTINUE
  AN2 (31) = (AN2 (127) -AN2 (79)) / TIMDR
  AN2 (32) = (AN2 (128) -AN2 (80)) / TIMDR
  WRITE (NLP, 542) TIMDR, DXT, AN2 (31), AN2 (32)
  *
  *      , XNC, AN2 (79), AN2 (80)
  *      , XRC, AN2 (127), AN2 (128)
      GO TO 598
C
570  DO 572 I=1, 6
  DXT (I) =0.0
  XNC (I) =0.0
572  CONTINUE
  IF (ICNTRL (6) .EQ.0)      GO TO 574
  AN2 (31) = (AN2 (127) -AN2 (70)) / TIMDR
  AN2 (32) = (AN2 (128) -AN2 (80)) / TIMDR
  GO TO 576

574  AN2 (31) = AN2 (32) = 0.0
576  CONTINUE

```

```

        WRITE (NLP, 542) TINDR, DXT, AN2 (31), AN2 (32)
*           , XNC, AN2 (79), AN2 (80)
*           , XRC, AN2 (127), AN2 (128)
        GO TO 598
C
580      TYPE "??? DRIFT [ICNTL (4)] ERROR ??????"
C
598      CONTINUE
        WRITE (NLP, 599)
599      FORMAT (1H1)
C
        .....
        IRECC = 19
        NPAGE1= IABC (2) / 4
        NPAGD1= IABC (2) - NPAGE1*4
        NPAGE= NPAGE1 + 4
        IF (NPAGD1.GT.0)      NPAGE= NPAGE + 1
600      GO TO 500
C
        ***** WIND DATA ANALYZE *****
700      IF (NPRI.LT.4)      GO TO 720
        CALL FGTIME (IHH, IMM, ISS)
        WRITE (NLP, 710) IHH, IMM, ISS, NRAUN, NCPRI, NPAGE
710      FORMAT (1H1/1H , 4X, '***** NATIONAL AEROSPACE LABORATORY (TOKYO) '
* , ' 2X2M TRANSONIC WIND TUNNEL SYSTEM', 5X, ' ( ', I2, ': ', I2, ': ', I2, ' ) ', 5X
* , ' RUN NO. ', I6, ' P-', I2, '/ ', I2)
        NPRI= 0
        NCPRI= NCPRI + 1

720      CALL MTAN02M

        NPRI= NPRI + 1
        ICONT=ICONT+1
        IF (ICONT.EQ.IABC (2))      GO TO 5000
        GO TO 500
C
5000     CONTINUE
        CALL CLOSE (NDISK, IER)
        IF (IER.NE.1) STOP '?? (SNWORK01.DT.Or.MSAD.DT) CLOSE ERROR ??????'
        IF (ICNTL (1).EQ.1)      GO TO 5100
        CALL DFILW ("DPO:SNWORK01.DT", IER)
        IF (IER.NE.1) STOP '?? (SNWORK01.DT) DFILW ERROR ??????'
5100     IF (ICNTL (8).EQ.0)      GO TO 50
        CALL CLOSE (NWFL, IER)
        IF (IER.NE.1) STOP ' ?? OPTPUT-FILE CLOSE ERROR ???'
        GO TO 50
C
        ***** NORMAL END *****
9999     STOP "***** GOKUROUSAN *****"
        END

```

```

C      ***** FILE NAME ( MTRMTF.FR ) *****
C      SUBROUTINE MTRMTF
C      ***** MT READ ----- ECLIPSE DISKWK STORE *****
C      ..... MT          ; NMT MTO: ?? REC. (64K), BLK. (256K)
C      ..... GATHER.CD   ; READ - JUMP
C      ..... ANALYZE.CD  ; COMMON // AN11 (256), AN21 (256)
C      ..... UNSTD.DT    ; READ - JUMP
C      ..... HSAD.DT     ; READ - JUMP
C      ..... MSAD.DT     ; NDISKM (SNWORK01.DT) RCD.64 M
C      ..... LSAD.DT     ; READ - JUMP
C      ..... SRTAXIS.CD  ; 7-FILE (READ - JUMP)
C      ..... 11.1982 (S.N) .....
C      COMMON
C      * /LBAN1/ NWCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
C      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NWFL
C      * /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
C
C      .....
C      DIMENSION IIA (64), IIB (256), INAME (2), MTNAME (4)
C
C      DATA MTNAME/ 'MT' , 'O' , ' ' , ' ' , ' ' /
C      .....
C      CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
C      MTNAME (3) = INAME (1)
C      MTNAME (4) = INAME (2)
C
C      ***** GATHER.CD FILE READ JUMP *****
C      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (RMTNOV) MT (GATHER.CD) OPEN ERROR ???'
10     READ BINARY (NMT, END=20, ERR=15) IIA
C      GO TO 10
15     STOP '?? MT (GATHER.CD) READ ERROR ?????'
C
C      ***** ANALYZE.CD FILE READ *****
C      CALL CLOSE (NMT, IER)
20     IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (GATHER.CD) CLOSE ERROR ?????'
C      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
C      CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
C      MTNAME (3) = INAME (1)
C      MTNAME (4) = INAME (2)
C      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (RMTNOV) MT (ANALYZE.CD) OPEN ?????'
C      DO 21 I=1, 15
C      READ BINARY (NMT, ERR=23) IIA
21     CONTINUE
C      GO TO 24
23     STOP ' ?? MT (ANALYZE.CD) READ ERROR ?????'

```

```

24  READ BINARY (NMT, ERR=23)      AN11
    READ BINARY (NMT, ERR=23)      AN21
26  READ BINARY (NMT, ERR=23, END=50)  IIA
    GO TO 26
C   ***** UNSTD.DT MT READ *****
50  CALL CLOSE (NMT, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (ANALYZE.CO) CLOSE ERROR ??????'
    ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
    CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
    MTNAME (3) = INAME (1)
    MTNAME (4) = INAME (2)
    CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) OPEN ERROR ??????'
51  READ BINARY (NMT, ERR=52, END=100)  IIB
    GO TO 51
52  STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) READ ERROR ??????'

C   ***** HSAD.DT MT READ *****
100 CALL CLOSE (NMT, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) CLOSE ERROR ??????'
    ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
    CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
    MTNAME (3) = INAME (1)
    MTNAME (4) = INAME (2)
    CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (HSAD.DT) OPEN ERROR ??????'
120 READ BINARY (NMT, ERR=125, END=200)  IIB
    GO TO 120
125 STOP ' ?? MT (HSAD.DT) READ (1) ERROR ??????'

C
C   ***** MSAD.DT MT READ *****
200 CALL CLOSE (NMT, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (HSAD.DT) CLOSE ERROR ??????'
    ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
    CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
    MTNAME (3) = INAME (1)
    MTNAME (4) = INAME (2)
    CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
    IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (MSAD.DT) OPEN ERROR ??????'

    REWIND NDISKM
250 READ BINARY (NMT, ERR=255, END=300)  IIA
    WRITE BINARY (NDISK, ERR=260)  IIA
    GO TO 250

255 STOP ' ?? MT (MSAD.DT) READ (2) ERROR ??????'
260 STOP ' ?? DISK (MSAD.DT) WRITE ERROR ??????'

```

```

C
C      ***** LSAD.DT MT READ JUMP *****
300  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (MSAD.DT) CLOSE ERROR ?????'
      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
      MTNAME (3) = INAME (1)
      MTNAME (4) = INAME (2)
      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (LSAD.DT) OPEN ERROR ?????'
320  READ BINARY (NMT, ERR=325, END=400)      IIA
      GO TO 320

325  STOP ' ?? MT (LSAD.DT) READ ERROR ?????'
C      ***** SRTAXIS MT READ *****
400  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (LSAD.DT) CLOSE ERROR ?????'
      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      CALL MTFBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
      MTNAME (3) = INAME (1)
      MTNAME (4) = INAME (2)
      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) OPEN ERROR ?????'
420  READ BINARY (NMT, ERR=425, END=500)      IIA
      GO TO 420

425  STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) READ ERROR ?????'

500  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) CLOSE ERROR ?????'
C      *****.....*****
9999 ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      RETURN
      END

```



```
C      ***** FILE NAME ( MTFBAD1.FR ) *****
C      ..... 11.1982 ( S.N ) .....
SUBROUTINE MTFBAD1 (IIN, IOUT)
  DIMENSION IW (2), IOUT (1)
  IN= IABS (IIN)
  IF (IN.GE.100) STOP ' * INPUT DATA OVERFLOW (SUBR.FBAD) ????? '
  IW (1) = IN/10
  IW (2) = IN-IW (1)*10
  IS= IW (1)
  IF (IS.EQ.0) IW (1) = IW (2)
  IW (1) = IW (1) + 60K
  IW (2) = IW (2) + 60K
  IW (1) = ISHIFT (IW (1), 8)
  IF (IS.EQ.0) IW (2) = '<0>'
  IOUT (1) = IW (1) + IW (2)
  IOUT (2) = '<0><0>'

  RETURN
END
```

```

C      ***** FILE NAME ( MTTITLF.FR ) *****
C      SUBROUTINE MTTITLF
C      ..... TITLE READ/WRITE ($LPT (NLP), COMMON) .....
C      COMMON
C      * /TITEL/ NRUN, NCASE, NRGH, IOPT, RGHS (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONF6 (10)
C      *      , MODEL (20)
C      * /LBAN1/ NMCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
C      * /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
C      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NMFL
C
C      .....
C      DIMENSION IMACH (20), IALP (20), IPHBE (20), ID (3), IT (3)
C      *      , UNAME (5), PPO (5), MTNAME (5), DOXX (6, 27)
C      .....
C      CALL FGDAY (ID (1), ID (2), ID (3))
C
C      WRITE (10, 1)
1      FORMAT (1H, 38X, ".....:.....1.....:.....2.....:.....3.....:.....4")
C      WRITE (10, 2)
2      FORMAT (1H, "Model Name          (Max.40 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 3)      MODEL
3      FORMAT (20A2)
C      WRITE (10, 4)
4      FORMAT (1H, "Test Date          (Max.16 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 5)      DATE
5      FORMAT (4A4)
C      ACCEPT ' RUN NO.   (INTEGER)          = ', NRUN
C      WRITE (10, 6)
6      FORMAT (1H, "Roughness Config. (Max.20 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 7)      RGHS
7      FORMAT (5A4)
C
C      ACCEPT ' Case No. (INTEGER)          = ', NCASE
C      ACCEPT ' Cart Open Ratio (INTEGER)    = ', IOPT
C      WRITE (10, 9)
9      FORMAT (1H, "Model Config.      (Max.40 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 10)     CONF6
10     FORMAT (10A4)
C      WRITE (10, 11)
11     FORMAT (1H, "Balance Name      (Max.20 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 7)      BLNCE
C      WRITE (10, 12)
12     FORMAT (1H, "Sting Name        (Max.20 Characters)  =", Z)
C      READ (11, 7)      STING
C      WRITE (10, 13)
13     FORMAT (1H, "Mach              (Max.40 Characters)  =", Z)
C      CALL FGTIME (IT (1), IT (2), IT (3))

```

```

14      READ (11, 14)      INACH
      FORMAT (20A2)
      WRITE (10, 15)
15      FORMAT (1H, 'Alpha           (Max.40 Characters)  =', Z)
      READ (11, 14)      IALP
      WRITE (10, 16)
16      FORMAT (1H, 'PHAI, BETA, PSAI (Max.40 Characters)  =', Z)
      READ (11, 14)      IPHBE
      WRITE (10, 17)
17      FORMAT (1H, '** Your Name      (Max.20 Characters) =', Z)
      READ (11, 7)      UNAME
      WRITE (10, 18)
18      FORMAT (1H, 'PO              (Max.20 Characters) =', Z)
      READ (11, 7)      PPO
      WRITE (10, 19)
19      FORMAT (1H, 'Read NT Name-No. (Max.10 Characters) =', Z)
      READ (11, 20)      MTNAME
20      FORMAT (5A2)
C
      WRITE (NLP, 30)      MODEL
30      FORMAT (1H1/1H0, 50X, 'M O D E L ; ', 20A2
* /1H, 27X, '=====
* "=====
* 1H, 30X, 'NATIONAL AEROSPACE LABORATORY (TOKYO) 2X2M'
* , ' TRANSONIC WIND TUNNEL SYSTEM'/1H, 28X, '*****
* "*****"/)
      WRITE (NLP, 31)      CONF6, INACH, IALP, DATE, IPHBE
*
* , NRUN, PPO
31      FORMAT (1H, 30X, 10A4, " * ", 10X, "MACH= ", 20A2/
* 1H, 70X, " * ", 9X, "ALPHA= ", 20A2/1H, 30X, "TEST DATE ", 4A4
* , 14X, " * PHAI, PSAI, BETA= ", 20A2/1H, 30X, "RUN NO. ", 14
* , 26X, " * ", 12X, "PO= ", 5A4)
      WRITE (NLP, 32)      NCASE, RGHS, MTNAME, BLNCE, UNAME
*
* , STING, ID, IOPT, IT
32      FORMAT (1H, 30X, "CASE NO.", 15, 26X, " */1H, 70X, " * (SHORT) */
* 1H, 30X, "ROUGHNESS ", 5A4, 10X, " * NT NO. ", 5A2/
* 1H, 30X, "BALANCE ", 5A4, 10X, " * NAME ", 5A4/
* 1H, 30X, "STING ", 5A4, 10X, " * DATE ", 12, "-", 12, "-", 12/
* 1H, 30X, "CART OPEN RATIO ( ", 12, " %", 17X, " *
* , "TIME ", 12, ":", 12, ":", 12/1H, 70X, " */
* 1H, 30X, "*****
* , "*****"/)

      DO 90 I=1, 6
      DO 90 J=7, 27
      IJ = (I-1)*21 + J - 6
90      DDXX(I, J) = AN21(IJ)
C
      .....
      AN11(174) = 0.0

```

AN11 (175) = 0.2

C

```

WRITE (NLP, 100)      AN11 (173), AN11 (175), AN11 (172), AN11 (174)
* , (AN11 (I), I=7, 12), (AN11 (I), I=1, 6), (AN11 (I), I=61, 96), (AN11 (I), I=25, 60)
* , (DDXX (I, J), I=1, 6), J=7, 27)
* , AN11 (101), AN11 (102), AN11 (107), AN11 (108), AN11 (98), AN11 (100), AN11 (104)
* , AN11 (106), AN11 (181), AN11 (97), AN11 (99), AN11 (103), AN11 (105), AN11 (180)
* , (AN11 (I), I=161, 163), (AN11 (I), I=165, 167)
* , AN11 (178), AN11 (179), AN11 (109), (AN11 (I), I=182, 186)
* , (AN11 (I), I=187, 194)
100  FORMAT (1H0, 20X, '***** PRESET PARAMETERS *****'/
* /1H0, 19X, 'PRESSURE CORECTION VALUE      PO*=', 2F6.2
* , 5X, 'P*=', 2F6.2/1H , 19X,
* 'CALIBRATION COEF  (FX, FY, FZ, MX, MY, MZ) '/1H , 19X, 6F12.5/1H , 19X,
* 6F12.5/1H , 19X, 'INTERACTION'/33 (20X, 6F12.5/) /1H1//1H0, 19X, 'BALANCE'
* , ' ELEMENT POSITION  (NB, NC, YB, YC) '/1H , 19X, 4E12.5/1H , 19X, 'STING'
* , ' CALIBRATION COEF.  (FN, EN, FY, EY, DPH) '/1H , 19X, 5F12.5, 10X, ' ( + ) '/
* 1H , 19X, 5F12.5, 10X, ' ( - ) '/1H , 19X, 'THETA, PHAI, HIGH CALIB. COEF.'
* , 15X, 'ZERO'/1H , 19X, 6F10.5/1H , 59X, 'LOWHG'/
* 1H , 54X, 2F12.5/1H , 19X, 'BASE PRESSURE', 5X, ' ( CH=', F2.0, ' ) '/
* 1H , 21X, 5F12.7/1H , 19X, '* MODEL REFERENCE * (S, LR, AXUL, AYRL, A'
* , ' , C1, C2, C3) '/1H , 19X, 12F10.6)

```

C

```

WRITE (NLP, 110)  ICNTRL
110  FORMAT (1H0, 5X, '..... ICNTRL >> ', 20I5, ' .....')

```

C

```

RETURN
END

```

```

C      ***** FILE NAME ( NTMSORC.FR ) *****
      SUBROUTINE NTMSORC
      COMMON
      * /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
      * /LBSOT/ A (50)
      * /XXXXX/ DUNY (4)
      IL=0
      ISTEP=1
      DO 10 I=1, 4
10    DUNY (I)=0.0
      DO 20 I=1, 31
20    A (I) = 0.0
C      .....
50    DO 100 I=1, 4
      IL=IL+1
      DUNY (I)=DUNY (I) + FLOAT (MSDT (IL)) * 0.1
100   CONTINUE
      IL = IL + 31
      ISTEP = ISTEP + 1
      IF (ISTEP.LE.IHED4 (24)) GO TO 50
      DO 110 I = 1, 4
      A (48+I) = DUNY (I) / FLOAT (IHED4 (24))
110   CONTINUE
C      ***** A ( 1 ----- 31 ) *****
C
      DO 200 I = 1, 31
      ILL = I + 4
      CONST = 0.0025*2.0*(13-IHED4 (48)) / (2.0*14)
      IF ((7.LE.I).AND.(I.LE.13)) CONST = 1.25*2.0*(3-IHED4 (50)) / (2.0*15)
      DO 150 J = 1, IHED4 (24)
      A (I) = A (I) + CONST * MSDT (ILL) / FLOAT (IHED4 (24))
      ILL = ILL + 35
150   CONTINUE
      IF ((I.LT.10).OR.(I.GT.13)) A (I) = 1000.0*A (I)
      IF (I.EQ.7) A (I) = 0.05 * A (I)
      IF (I.EQ.8) A (I) = 0.1 * A (I)
      IF (I.EQ.9) A (I) = 0.01 * A (I)
200   CONTINUE
      A (32) = IHED4 (24)
      A (33) = IHED4 (25)
      A (34) = IHED4 (45)
      A (35) = IHED4 (46)
      A (36) = IHED4 (48)
      A (37) = IHED4 (50)
      A (10) = A (14)
      RETURN
      END

```

```

C      ***** FILE NAME ( MTANOOM.FR ) *****
      SUBROUTINE MTANOOM
      COMMON
      * /TITEL/ NRUN, NCASE, NRGH, IOPT, RGH5 (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONF6 (10)
      *      , MODEL (20)
      * /LBAN1/ NWCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
      * /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), NSDT (1024)
      * /LBSOT/ A (50)
      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NMFL

C      DIMENSION
      * X (6), XX (6), XHM (6), XHP (6), DXT (6), DXM (6, 6)
      * , DXP (6, 6), KTPHB (4), DTPHB (4), XC1 (6), XNC (6), XO (6)
      * , DX10 (4), DX20 (4), DX30 (4), DX40 (4), DX50 (4), DX60 (4)

C      EQUIVALENCE
      * (A (1), X (1)), (A (7), THETA), (A (8), PHAI), (A (9), HIGH), (A (10), TO)
      * , (A (44), TIME), (A (43), TIME0), (A (49), P), (A (50), P0)

C      EQUIVALENCE
      * (AN11 (1), XHM (1)), (AN11 (7), XHP (1)), (AN11 (97), FNM)
      * , (AN11 (98), FNP), (AN11 (99), ENM), (AN11 (100), ENP), (AN11 (101), NB)
      * , (AN11 (102), NC), (AN11 (103), FYM), (AN11 (104), FYP), (AN11 (105), EYM)
      EQUIVALENCE
      * (AN11 (106), EYP), (AN11 (107), YB), (AN11 (108), YC), (AN11 (109), CHNO)
      * , (AN11 (161), KTPHB (1)), (AN11 (165), DTPHB (1)), (AN11 (174), PS)
      * , (AN11 (175), POS)

C      EQUIVALENCE
      * (AN2 (1), XX (1))
      * , (AN2 (73), XNC (1)), (AN2 (97), XO (1)), (AN2 (169), XC1 (1))
      * , (AN2 (193), DX10 (1)), (AN2 (197), DX20 (1)), (AN2 (201), DX30 (1))
      * , (AN2 (205), DX40 (1)), (AN2 (209), DX50 (1)), (AN2 (213), DX60 (1))
      * , (AN2 (217), DX1), (AN2 (218), DX2), (AN2 (219), DX3)
      * , (AN2 (220), DX4), (AN2 (221), DX5), (AN2 (222), DX6)

C      REAL KTPHB

C      FUNCF (X1, X2, X3, X4) = X1*X3 + X2*X4

C      ***** ENTRY *****
      PI18=0.1745329E-1
      THETA= THETA*KTPHB (1) + DTPHB (1)
      PHAI = PHAI*KTPHB (2) + DTPHB (2)
      P = A (49) + PS
      P0= A (50) + POS

```

```

DO 1 I=1, 6
  XC1 (I) =1.0
1  CONTINUE
  TO= A (10) *25.956342 - 0.6904485*A (10) **2
  GO TO (10, 20, 30, 40, 40, 40, 40, 50, 50, 50, 50, 60, 70, 80) , NWCNT
C
C ***** Z - DATA *****
10 60 TO 1000
C ***** K - DATA *****
20 60 TO 1000
C
C ***** N - DATA *****
30 CONTINUE
  IHOUR= IHED4 (6)
  MIN5 = IHED4 (7)
  ISEC = IHED4 (8)
  AN2 (79) = A (11)
  AN2 (80) = A (12)
  DO 31 I= 1, 6
    XNC (I) = XC1 (I) *X (I)
    XO (I) = XNC (I) *XHM (I)
    IF (XNC (I) .GT. 0.0)      XO (I) = XNC (I) *XHP (I)
31 CONTINUE

  WRITE (NLP, 32)      NRUN, (IHED4 (I), I=2, 5)
32  FORMAT (1H0, '* OFF LINE ANALYZE *', 5X, 'RUN NO.=', I6, 3X
*, 'TEST NO.=', I6, 3X, 'DATE (M/D/Y)', I2, '/', I2, '/', I5)
  WRITE (NLP, 33)      IHED4 (2), IHOUR, MIN5, ISEC, TO, THETA, PHAI, PO, P
*, XNC, AN2 (79), AN2 (80), XO
33  FORMAT (1H0, 'N-DATA ( NO.', I5, ' )', 3X, 'H: M: S', I2, ':', I2, ':', I2
*, ' TEMP.:', F10.2, 5X, 'THETA=', F6.2, ' PHAI=', F6.2, 3X, 'PO=', F7.2
*, 3X, 'P=', F7.2/1H0, 14X, 6F10.4, ' (MV) '/
*, 1H, 14X, 2F10.4, ' (V) '/1H, 14X, 6F10.4, ' (KG.OR.KG-M) ')
C
  .....
  GO TO 1000
C
C ***** X - DATA *****
40 CALL MTRENN
  NS= NWCNT - 3
  F1N= FUNCF (XX (3), XX (5), FNM, ENM)
  IF (XX (3) .GE. 0.0)      FIN= FUNCF (XX (3), XX (5), FNP, ENP)
  THETAR= THETA*PI18 + F1N
  DX10 (NS) = XX (1) /SIN (THETAR)
  THETB= THETAR/PI18
  WRITE (NLP, 41)      IHED4 (2), DX10 (NS), THETB, THETAR, PO, P
41  FORMAT (1H, 'X-DATA ( NO.', I5, ' )', F12.3, ' [KG] THETA (DEG.)=', F6.2
*, ' THETAR (RAD.)=', F8.5, 3X, 'PO=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2)
  IF (NS.EQ. 4)      WRITE (NLP, 42)
42  FORMAT (1H1/1H0)

```

```

        GO TO 1000
C
C ***** Y - DATA *****
50 CALL NTRENN
    NS= NWCNT - 7
    F2Y= FUNCF (XX (2), XX (6), FYM, EYM)
    IF (XX (2) .GE. 0.0) F2Y= FUNCF (XX (2), XX (6), FYP, EYP)
    THETAR= THETA*PI18 + F2Y
    PHAIR = PHAI*PI18
    DX20 (NS) = XX (2) / (COS (THETAR) *SIN (PHAIR) )
    DX30 (NS) = XX (3) / (1.0-COS (THETAR) *COS (PHAIR) )
    DX40 (NS) = XX (4) /SIN (PHAIR)
    DX50 (NS) = XX (5) / (1.0-COS (THETAR) *COS (PHAIR) )
    DX60 (NS) = XX (6) / (COS (THETAR) *SIN (PHAIR) )
C
C ***** FINISHED Y-DATA ACQ. ? (NWCNT=11, YES) *****
    IF (NWCNT.LT.11) GO TO 53
    DX1= 0.0
    DX2= 0.0
    DX3= 0.0
    DX4= 0.0
    DX5= 0.0
    DX6= 0.0
C
    DO 51 I= 1, 4
        DX1= DX1 + DX10 (I)
        DX2= DX2 + DX20 (I)
        DX3= DX3 + DX30 (I)
        DX4= DX4 + DX40 (I)
        DX5= DX5 + DX50 (I)
        DX6= DX6 + DX60 (I)
51 CONTINUE

    DX1 =DX1/4.0
    DX2 =DX2/4.0
    DX3 =DX3/4.0
    DX4 =DX4/4.0
    DX5 =DX5/4.0
    DX6 =DX6/4.0

    WRITE (NLP, 52) IHED4 (2), DX1, DX2, DX3, DX4, DX5, DX6, P0, P
    * , PHAI, THETAR, PHAIR
52 FORMAT (1H0, 'Y-DATA (NO. ', I5, ' )', 6F12.6, 5X, ' [KG. OR. KG/M] '
    * , 3X, 'P0=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2/1H , ' PHAI (DEG.)=', F7.3
    * , 2X, 'THETAR (RAD.)=', F7.3, 2X, 'PHAIR=', F7.3)
C
C
    GO TO 1000
53 WRITE (NLP, 54) IHED4 (2), DX20 (NS), DX30 (NS), DX40 (NS), DX50 (NS)

```



```

*          , DX60 (NS), P0, P, PHAI, THETAR, PHAIR
54  FORMAT (1H0, 'Y-DATA ( NO. ', I5, ' ) ', 5F12.6, 5X, ' [KG. OR. KG-M] '
*          , 3X, 'P0=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2/1H, ' PHAI (DEG.)=', F7.3
*          , 2X, 'THETAR (RAD.)=', F7.3, 2X, 'PHAIR=', F7.3)
      GO TO 1000
C
C ***** S - DATA *****
60  WRITE (NLP, 61)      IHED4 (2), P0, P, A
61  FORMAT (1H0, '** S-DATA ( NO. ', I5, ' ) ', 5X, 'P0=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2/
*      (1H, 10F10.4))
      GO TO 1000
C
C ***** T - DATA *****
70  WRITE (NLP, 71)      IHED4 (2), P0, P, A
71  FORMAT (1H0, '** T-DATA ( NO. ', I5, ' ) ', 5X, 'P0=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2/
*      (1H, 10F10.4))
      GO TO 1000
C
C ***** U - DATA *****
80  WRITE (NLP, 81)      IHED4 (2), P0, P, A
81  FORMAT (1H0, '** U-DATA ( NO. ', I5, ' ) ', 5X, 'P0=', F7.2, 3X, 'P=', F7.2/
*      (1H, 10F10.4))
      GO TO 1000
C
C ***** NORMAL END *****
1000 RETURN
      END

```

```

C      ***** FILE NAME ( MTAN02M.FR ) *****
      SUBROUTINE MTAN02M
      COMMON
      * /TITEL/ NRUN, NCASE, NRGH, IOPT, RGHS (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONF6 (10)
      *           , MODEL (20)
      * /LBAN1/ NWCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
      * /LBHED/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
      * /LBSOT/ A (50)
      * /COMNT/ ICBN
      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NWFL
      DIMENSION
      * X (6), KTPHB (4), DTPHB (4), LOWHG (2), SB (5), CB1 (10), TPHAT (5), XX (6)
      * , PB (10), CP1 (10)
      EQUIVALENCE
      * (A (10), TO), (AN11 (97), FNM), (AN11 (98), FNP), (AN11 (99), ENM)
      * , (AN11 (100), ENP), (AN11 (101), NB), (AN11 (102), NC), (AN11 (103), FYM)
      * , (AN11 (104), FYP), (AN11 (105), EYM), (AN11 (106), EYP), (AN11 (107), YB)
      * , (AN11 (108), YC), (AN11 (161), KTPHB (1)), (AN11 (165), DTPHB (1))
      * , (AN11 (172), PS)
      EQUIVALENCE
      * (AN11 (173), POS), (AN11 (178), LOWHG (1)), (AN11 (180), DPHIM)
      * , (AN11 (181), DPHIP), (AN11 (182), SB (1)), (AN11 (187), S), (AN11 (188), LR)
      * , (AN11 (189), AXUL), (AN11 (190), AYRL), (AN11 (191), AA), (AN11 (192), C1BAR)
      * , (AN11 (193), C2BAR), (AN11 (194), C3BAR)
      EQUIVALENCE
      * (AN2 (217), DX1), (AN2 (218), DX2), (AN2 (219), DX3), (AN2 (220), DX4)
      * , (AN2 (221), DX5), (AN2 (222), DX6), (AN2 (1), X (1))

C      .....
      REAL KTPHB, LOWHG, LR, MACH
C      .....
C      ***** DEFINE FUNCTION FOR DEFLECTION *****
      FUNCF (X1, X2, X3, X4) = X1*X3 + X2*X4
C      .....
      ICBN = 'CB'
C      .....
C      ***** ENTRY *****
      PI18 = 0.1745329E-1
C      ***** COMPUTE BASIC DATA - 1 *****
      DO 10 I = 1, 3
          TPHAT (I) = KTPHB (I) * A (I+6) + DTPHB (I)
10 CONTINUE
          TPHAT (5) = A (10) * 25.956342 - 0.6904485 * A (10) ** 2
          TO = TPHAT (5)
          IF (ABS (TPHAT (2)) .GT. 182.0)      TPHAT (2) = 0.0
C      .....
C      ***** COMPUTE BASIC DATA - 2 *****
      P = A (49) + AN11 (174)

```

```

P0= A (50) + AN11 (175)
PP0=P0/P
  IF (PP0.LT.1.0)      PP0=1.01
MACH = SQRT (5.0*( (PP0)** (2.0/7.0) -1.0) )
Q = 0.7*MACH*MACH*P0*LOWHG (2) / (1.0+0.2*MACH*MACH)**3.5
RE = 6.247*P0*(390.16+T0+23.4*MACH*MACH)*MACH*LR /
* (273.16+T0)**2 / (1.0+0.2*MACH*MACH)**2.5
V = 20.0449*MACH*SQRT ((273.16+T0) / (1.0+0.2*MACH*MACH))

```

```

***** 6-ELEMENTS BALANCE *****

```

```

CALL MTRENN

```

```

***** COMPUTE DEFLECTION DUE TO N AND Y FORCE *****

```

```

THETA= TPHAT (1)*PI18
PHAI = TPHAT (2)*PI18
XX (1)= X (1) - DX1*SIN (THETA)
XX (2)= X (2) - DX2*COS (THETA)*SIN (PHAI)
XX (3)= X (3) - DX3*(1.0-COS (THETA)*COS (PHAI))
XX (4)= X (4) - DX4*SIN (PHAI)
XX (5)= X (5) - DX5*(1.0-COS (THETA)*COS (PHAI))
XX (6)= X (6) - DX6*(COS (THETA)*SIN (PHAI))
F1N= FUNCF (XX (3), XX (5), FNM, ENM)
  IF (XX (3).GE.0.0)      F1N= FUNCF (XX (3), XX (5), FNP, ENP)
E1N= FUNCF (XX (2), XX (6), FYM, EYM)
  IF (XX (2).GE.0.0)      E1N= FUNCF (XX (2), XX (6), FYP, EYP)
F1NN= F1N
E1NN= E1N
F1N= F1NN*COS (PHAI) - E1NN*SIN (PHAI)
E1N= E1NN*COS (PHAI) + F1NN*SIN (PHAI)

```

```

***** MAKE CORRECTION FOR THETA AND PHAI ANGLE *****

```

```

THETA= (TPHAT (1)*PI18) + F1N
PHAI = (TPHAT (2)*PI18) + XX (4)*DPHIM
  IF (XX (4).GE.0.0)      PHAI= (TPHAT (2)*PI18) + XX (4)*DPHIP
PSAI = ATAN (-SIN (THETA)*SIN (PHAI) / SQRT (1.0- (-SIN (THETA)*
* SIN (PHAI))**2)) + E1N*COS (PHAI)
* ALPHA = ATAN (SIN (THETA)*COS (PHAI) / (COS (PSAI)*SQRT (1.0-
* (SIN (THETA)*COS (PHAI) / COS (PSAI))**2)))

```

```

***** MAKE CORRECTION FOR SELF-WEIGHT *****

```

```

XX (1) = X (1) - DX1 * SIN (THETA)
XX (2) = X (2) - DX2 * COS (THETA)*SIN (PHAI)
XX (3) = X (3) - DX3 * (1.0-COS (THETA)*COS (PHAI))
XX (4) = X (4) - DX4 * SIN (PHAI)
XX (5) = X (5) - DX5 * (1.0-COS (THETA)*COS (PHAI))
XX (6) = X (6) - DX6 * (COS (THETA)*SIN (PHAI))

```

```

***** COMPUTE BASE PRESSURE *****

```

```

NCH = 2
CB1 (1) = AN2 (7) * SB (1) / (Q * S)
CB1 (2) = AN2 (8) * SB (2) / (Q * S)
CB = CB1 (1) + CB1 (2)
IF (ICNTRL (5) .EQ. 0)      CB = CB / 2.0
IF (ICNTRL (5) .EQ. 2)      CB = 0.0

C .....
C ***** ABOUT BODY AXIS *****
FN = XX (3)
FA = XX (1)
FY = XX (2)
XMXB = XX (4) - AXUL * FY + AYRL * FN
XMYB = XX (5) - AXUL * FA - AA * FN
XMZB = XX (6) - AYRL * FA - AA * FY
C ***** PHAI HENKAN (??) *****
IF (ICNTRL (7) .EQ. 0)      GO TO 90
PHAI1 = 0.0
SPHAI = SIN (PI18 * PHAI1)
CPHAI = COS (PI18 * PHAI1)
STHET = SIN (THETA)
SISI = -SPHAI * STHET
SISI = SISI / SQRT (1.0 - SISI * SISI)
PSAI = ATAN (SISI)
SICO = STHET * CPHAI / COS (PSAI)
SICO = SICO / SQRT (1.0 - SICO * SICO)
ALPH = ATAN (SICO)
ALPHA1 = ALPH / PI18
SIPHAI = SIN (PHAI)
COPHAI = COS (PHAI)
FY1 = FN * SIPHAI + FY * COPHAI
FN1 = FN * COPHAI - FY * SIPHAI
XMYB2 = XMYB * COPHAI - XMZB * SIPHAI
XMZB2 = XMZB * COPHAI + XMYB * SIPHAI
FY = FY1
FN = FN1
XMYB = XMYB2
XMZB = XMZB2

C .....
C ***** ABOUT STABILITY AXIS *****
90 FD1 = FA * COS (ALPHA) + FN * SIN (ALPHA)
FL = FN * COS (ALPHA) - FA * SIN (ALPHA)
XMXS = XMXB * COS (ALPHA) + XMZB * SIN (ALPHA)
XMZS = XMZB * COS (ALPHA) - XMXB * SIN (ALPHA)

C .....
C ***** ABOUT WIND AXIS *****
FD = FD1 * COS (PSAI) + FY * SIN (PSAI)
FC = FY * COS (PSAI) - FD1 * SIN (PSAI)
XMXW = XMXS * COS (PSAI) - XMYB * SIN (PSAI)
XMYW = XMYB * COS (PSAI) + XMXS * SIN (PSAI)

```

```

C .....
C ***** COMPUTE VARIOUS COEFFICIENTS *****
QS=Q*S
CA=FA/QS
CY=FY/QS
CN=FN/QS
CD1=FD1/QS
CL=FL/QS
CD=FD/QS
CY1=FC/QS
CLB=MXB/QS/C1BAR
CMB=MYB/QS/C2BAR
CNB=XMZB/QS/C3BAR
CLS=MXS/QS/C1BAR
CNS=XMZS/QS/C3BAR
CLW=MXW/QS/C1BAR
CMW=MYW/QS/C2BAR
CAF=CA-CB
CD1F=CAF*COS (ALPHA) +CN*SIN (ALPHA)
CDF=CD1F*COS (PSAI) +CY*SIN (PSAI)
CNP=MYB/FN
C .....
C ***** OUTPUT TO LINE PRINTER *****
IEXNO=IHED4 (2)
THETA=THETA/PI18
PHAI=PHAI/PI18
ALPHA=ALPHA/PI18
PSAI=PSAI/PI18
BETA=-PSAI

WRITE (NLP, 100) (XX (I), I=1, 6), AN2 (7), AN2 (8)
*           , IEXNO, Q, MACH, RE, PO, P, TO
*           , CA, CY, CN, CAF, CLB, CMB, CNB
*           , CD1, CY, CL, CD1F, CLS, CMB, CNS
*           , CD, CY1, CL, CDF, CLW, CMW, CNS
*           , ALPHA, PSAI, THETA, PHAI, (TPHAT (I), I=1, 3)
*           , CNP, CB, (ICBN, I, CB1 (I), I=1, NCH)
C
100 FORMAT (1H, '*****', 8F10.4/
* 1H, 3X, 'NO', I6, 9X, 'Q=', F9.3, 5X, 'M=', F9.6, 5X, 'R=', F9.6, 4X
* , 'PO=', F9.4, 5X, 'P=', F9.4, 4X, 'TO=', F9.5/
* 1H, 3X, 'CA=', F9.5, 4X, 'CY=', F9.5, 4X, 'CN=', F9.5, 3X, 'CAF=', F9.5
* , 3X, 'CLB=', F9.5, 3X, 'CMB=', F9.5, 3X, 'CNB=', F9.5, 5X, ' [BODY-AXIS] '/
* 1H, 2X, 'CD1=', F9.5, 4X, 'CY=', F9.5, 4X, 'CL=', F9.5, 2X, 'CDF1=', F9.5
* , 3X, 'CLS=', F9.5, 3X, 'CNS=', F9.5, 3X, 'CNS=', F9.5, 5X, ' [STAB-AXIS] '/
* 1H, "      CD=", F9.5, 4X, "CC=", F9.5, 4X, "CL=", F9.5, 3X, "CDF=", F9.5, 3X
* , "CLW=", F9.5, 3X, "CMW=", F9.5, 3X, "CNW=", F9.5, 5X, ' [WIND-AXIS] '/
* 1H, 2X, 'ALP=', F9.5, 3X, 'PSI=', F9.5, 3X, 'THE=', F9.5, 3X, 'PHA=', F9.5
* , 3X, 'THER', F9.5, 3X, 'PHAR', F9.5, 3X, 'HIGH', F9.2/

```

```

      * 1H , 2X, 'CNP=', F9.5, 4X, 'CB=', F9.5, 2 (3X, A2, I1, '=', F9.5))
C
      .....
      IF (ICNTRL(8).EQ.0) GO TO 3000
      WRITE (NWFL, 1800)      IEXNO, Q, MACH, RE, PO, P, TO
      *                      , CA, CY, CN, CAF, CLB, CMB, CNB
      *                      , CD1, CY, CL, CD1F, CLS, CMB, CNS
      *                      , CD, CY1, CL, CDF, CLW, CMW, CNS
      *                      , ALPHA, PSAI, THETA, PHAI, (TPHAT(I), I=1, 3)
      *                      , CNP, CB, CB1(1), CB1(2)
1800  FORMAT (I10, 2F10.4, F10.6, 3F10.4, 14X/7F10.5, 14X/
      * 7F10.5, 14X/7F10.5, 14X/7F10.4, 14X/4F10.5, 44X)
C
      .....
3000 CONTINUE
C
C      ***** END PROCESS *****
C
C      .....
C      ***** NORMAL END *****
5000 RETURN
      END

```

```

C      ***** FILE NAME ( MTRENN.FR ) *****
C      ..... 5.1983 [ S.N ] .....
SUBROUTINE MTRENN
COMMON
* /LBAN1/ NWCNT, NSTEP, AN11 (256), AN21 (256), AN2 (256)
* /LBSOT/ A (50)
* /LBEHD/ IHED1 (64), IHED4 (64), MSDT (1024)
* /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKM, NLP, NWFL
* /INTE/ DX (6, 27)

DIMENSION X (6), DXQ (6, 6), XX (6), XC1 (6), DXT (6), XNC (6)
*          , DXM (6, 6), DXP (6, 6), XHM (6), XHP (6), XRC (6)

EQUIVALENCE
* (A (1), XX (1)), (A (44), TIME), (A (43), TIME0)
* , (AN11 (1), XHM (1)), (AN11 (7), XHP (1)), (AN11 (25), DXM (1, 1))
* , (AN11 (61), DXP (1, 1))
* , (AN2 (25), DXT (1)), (AN2 (169), XC1 (1)), (AN2 (73), XNC (1))
* , (AN2 (1), X (1)), (AN2 (121), XRC (1))

C      .....
C      WRITE (NLP, 1000) (A (I), I=1, 50)
1000 FORMAT (1H0/(1H, "*****", 10F10.4, " *****"))
C
C      ***** ENTRY *****
C      DO 10 I=1, 6
X (I) = XC1 (I) * XX (I) - DXT (I) * (TIME - TIME0) - XNC (I) - XRC (I)
      IF (X (I)) 100, 110, 110
100   DO 20 J=1, 6
      DXQ (J, I) = DXM (J, I)
20    CONTINUE
      GO TO 10
110   DO 30 J=1, 6
      DXQ (J, I) = DXP (J, I)
30    CONTINUE
10    CONTINUE
C      .....
      DO 400 I=1, 6
      DO 400 J=1, 6
      DX (I, J) = DXQ (I, J)
400   CONTINUE
      DO 420 I=1, 6
      DO 420 J=7, 27
      IJ = (I-1) * 21 + J - 6
      DX (I, J) = AN21 (IJ)
420   CONTINUE

```

```

C ***** SOLVE AN EQUATION OF HEX-DEGREES *****
CALL MTINTERC (X)
C .....
DO 40 I=1, 6
  IF (X(I)) 200, 210, 210
M00 X(I) = X(I) * XHP(I)
    GO TO 40
210 X(I) = X(I) * XHM(I)
40  CONTINUE
C ..... CB NEW SYSTEM .....
DO 50 I=1, 2
  AN2(I+6) = A(I+10) - AN2(I+30)*(TIME-TIME0) - AN2(I+78)
50  CONTINUE
    AN2(7) = -149.25373 * AN2(7) ; [60379] ( L2 ) KG/M**2
    AN2(8) = 113.02627 * AN2(8) ; [55836] ( U2 ) KG/M**2
C    AN2(7) = -154.84670 * AN2(9) ; [60387] ( U1 ) KG/M**2
C    AN2(10) = -170.8984375 * AN2(10) ; [53391] ( L1 ) KG/M**2
C    AN2(11) = -122.0256253 * AN2(11) ; [55834] ( M1 ) KG/M**2
C    AN2(12) = -120.3007518 * AN2(12) ; [55837] ( M2 ) KG/M**2

RETURN
END

```



```
C      ***** FILE NAME ( MTINTERC.FR ) *****
      SUBROUTINE MTINTERC (X)
      COMMON /INTE/ DX (6, 27)
      DIMENSION X (6), XX (6), ELIN (6), ENL (6)
      DO 10 I=1, 6
      XX (I) =X (I)
10  CONTINUE
      DO 40 I=1, 10
      DO 20 J=1, 6
      ELIN (J) =0.0
      ENL (J) =0.0
      ELIN (J) = DX (J, 1) *X (1) +DX (J, 2) *X (2) +DX (J, 3) *X (3) +DX (J, 4) *X (4)
1      +DX (J, 5) *X (5) +DX (J, 6) *X (6) -DX (J, J) *X (J)
      ENL (J) =DX (J, 7) *X (1) *X (1) +DX (J, 8) *X (2) *X (2) +DX (J, 9) *X (3) *X (3)
1      +DX (J, 10) *X (4) *X (4) +DX (J, 11) *X (5) *X (5) +DX (J, 12) *X (6) *X (6)
      ENL (J) =ENL (J) +DX (J, 13) *X (1) *X (2) +DX (J, 14) *X (1) *X (3)
1      +DX (J, 15) *X (1) *X (4) +DX (J, 16) *X (1) *X (5) +DX (J, 17) *X (1) *X (6)
      ENL (J) =ENL (J) +DX (J, 18) *X (2) *X (3) +DX (J, 19) *X (2) *X (4)
1      +DX (J, 20) *X (2) *X (5) +DX (J, 21) *X (2) *X (6)
      ENL (J) =ENL (J) +DX (J, 22) *X (3) *X (4) +DX (J, 23) *X (3) *X (5)
1      +DX (J, 24) *X (3) *X (6)
      ENL (J) =ENL (J) +DX (J, 25) *X (4) *X (5) +DX (J, 26) *X (4) *X (6)
      ENL (J) =ENL (J) +DX (J, 27) *X (5) *X (6)
20  CONTINUE
      DO 30 K=1, 6
      X (K) =XX (K) -ELIN (K) -ENL (K)
30  CONTINUE
40  CONTINUE
      RETURN
      END
```

## 4. 圧力データ処理のソース・プログラム

```

C          ***** FILE NAME ( PMAIN.FR ) *****
C          ***** T - FUDO DATA REDUCTION (MAG.TAP) PROGRAM *****
C          ***** PRESSURE *****
C          COMMON
C          * /TITEL/ NAUN, NCASE, NRGH, IOPT, R6HS (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONFG (10)
C          *          , MODEL (20)
C          * /LBSAT/ IHEDP1 (256), IHED3 (256), ANP1 (256)
C          * /LBSDT/ XP (48, 10), PX (48, 10)
C          * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKH, NDISKS, NLP, NWFL
C          * /BUFFER/ IBUF (83)
C          * /DBUEE/ CP (48, 10), PL (48, 10), RPL (48, 10), XM (48, 10)
C          .....
C
C          DIMENSION
C          * INAMEP (10) , ILNAME (10)
C          .....*****.....
C          DO 10 I=1, 20
C             ICNTRL (I) = 0
10          CONTINUE
C          ***** OUTPUT FILE ($LPT) OPEN *****
C          WRITE (10, 20)
20          FORMAT ('** $LPT (OUTPUT-FILE-NAME) = ', Z)
C          READ (11, 22) ILNAME
22          FORMAT (10A2)
C          ***** CONSTANT DATA *****
C          NMT = 1
C          NDISKA= 2
C          NDISKH= 3
C          NDISKS= 4
C          NLP = 6
C          NWFL = 20
C          ICIC = 0
C          OPEN NLP, ILNAME, ATT='P'
C
C          ACCEPT '???' ( 1=DISK , 0=MT ) = ' , ICNTRL (1)
C          IF (ICNTRL (1) .EQ. 1) GO TO 30
C          ACCEPT '?? START MT NO. (0--99) = ' , ICNTRL (2)
C          ACCEPT '?? SHORI KOSU = ' , ICNTRL (3)
C          GO TO 50
30          ICNTRL (3) = 1
50          CONTINUE
C          ICIC= ICIC + 1
C          IF (ICIC.GT.ICNTRL (3)) GO TO 9999
C          ACCEPT '?? RAW-DATA PRINT ONLY ( 0=YES , 1=NO ) = ' , ICNTRL (4)
C          IF (ICNTRL (4) .EQ. 0) GO TO 55
C          ACCEPT '?? (ISS, ITT, IRR) = ' , ICNTRL (5), ICNTRL (6), ICNTRL (7)
C          ACCEPT '** INTEGRAL ( 1=ARI , 0=NASI ) = ' , ICNTRL (11)

```

```

      IF (ICNTRL(11).NE.1)      ICNTRL(11) = 0
55  ACCEPT '* TEST NO. (XXXX,XXXX) = ', ICNTRL(8), ICNTRL(9)
      ACCEPT '** DISK OUTPUT FILE ( 1=ARI, 0=NASI) = ', ICNTRL(10)
      IF (ICNTRL(4).EQ.0)      ICNTRL(10) = 0
      IF (ICNTRL(10).EQ.0)      GO TO 100
      WRITE (10,60)
60  FORMAT (5X, '?? DISK OUTPUT FILE NAME = ', Z)
      READ (11,22)      INAMEP
      CALL CFILW (INAMEP,2,IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? OUTPUT FILE (CFILW) Error ?????'
      CALL OPEN (NWFL, INAMEP, 0, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? OUTPUT FILE Open Error ?????'

100  CONTINUE
      IF (ICNTRL(1).EQ.0)      GO TO 200
C  ..... DISK ANALYZE.CD (I/O) .....
      CALL OPEN (NDISKA, 'DPO: ANALYZE.CD', 1, 128, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: ANALYZE.CD) OPEN Error ?????'
      CALL READR (NDISKA, 16, ANP1(1), 8, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: ANALYZE.CD) Read Error ?????'
      CALL CLOSE (NDISKA, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: ANALYZE.CD) Close Error ?????'
      CALL OPEN (NDISKH, 'DPO: HSAD.DT', 2, 256, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: HSAD.DT) Open Error ?????'
      CALL OPEN (NDISKS, 'DPO: SRTAXIS.CD', 1, 128, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: SRTAXIS.CD) Open Error ?????'
      GO TO 500

200  CONTINUE
      CALL CFILW ('DPO: SNWORK01.DT', 2, IER)
      IF (IER.EQ.1)      GO TO 202
      IF (IER.NE.12)      STOP '?? CFILW (DPO: SNWORK01.DT) Error ?????'
      CALL DFILW ('DPO: SNWORK01.DT', IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? DFILW (DPO: SNWORK01.DT) Error ?????'
      GO TO 200
202  CALL OPEN (NDISKH, 'DPO: SNWORK01.DT', 2, 512, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? OPEN (DPO: SNWORK01.DT) Error ?????'
204  CALL CFILW ('DPO: SNWORK02.DT', 2, IER)
      IF (IER.EQ.1)      GO TO 206
      IF (IER.NE.12)      STOP '?? CFLIW (DPO: SNWORK02.DT) Error ?????'
      CALL DFILW ('DPO: SNWORK02.DT', IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? DFILW (DPO: SNWORK02.DT) Error ?????'
      GO TO 204
206  CALL OPEN (NDISKS, 'DPO: SNWORK02.DT', 2, 128, IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP '?? (DPO: SNWORK02.DT) OPEN Error ?????'
C  ***** MAG-TAPE READ (SUBR.) *****
      CALL RMTF
C
500  CONTINUE

```

```

CALL TITLP
C
  IF (ICNTRL(10).EQ.0)      GO TO 600
  WRITE (NWFL,520)          MODEL, CONF6
  *                          , DATE, BLNCE, STING, RGHS
  *                          , NRUN, NCASE, NRGH, IOPT
520  FORMAT (20A2,10A4,4X/19A4,8X/4I10,44X)
C
600      CALL HSADMT

      CALL CLOSE (NDISKH, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP "?? HSAD.DT WORK FILE CLOSE ERROR ??????"
      CALL CLOSE (NDISKS, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP "?? SATA.CD WORK FILE CLOSE ERROR ??????"
      IF (ICNTRL(1).EQ.1)      GO TO 5000
      CALL DFILW ("DPO: SNWORK01.DT", IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP "?? DFILW (DPO: SNWORK01.DT) Error ??????"
      CALL DFILW ("DPO: SNWORK02.DT", IER)
      IF (IER.NE.1)      STOP "?? DFILW (DPO: SNWORK02.DT) Error ??????"
5000  IF (ICNTRL(10).EQ.0) GO TO 50
      CALL CLOSE (NWFL, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? (P)-FILE CLOSE ERROR ???'
      GO TO 50
C
C *****  NORMAL  END *****
9999  STOP      "*****  GOKUROUSAN  *****"
      END

```

```

C      ***** FILE NAME ( RMTP.FR ) *****
C      SUBROUTINE RMTP
C      ***** MT READ ----- ECLIPSE DISKWK STORE *****
C      ..... MT      ; NMT MTO: ?? REC. (64W), BLK. (256W)
C      ..... GATHER.CD ; READ - JUMP
C      ..... ANALYZE.CD ; COMMON // ..., ANP1 (256)
C      ..... UNSTD.DT   ; READ - JUMP
C      ..... HSAD.DT    ; NDISKH (SNWORK01.DT) RCD.256 W
C      ..... MSAD.DT    ; READ - JUMP
C      ..... LSAD.DT    ; READ - JUMP
C      ..... SRTAXIS.CD ; NDISKS (SNWORK02.DT)
C ..... 6.1983 (S.NAKAMURA) .....
C      COMMON
C      * /LBSRT/ IHEDP1 (256), IHED3 (256), ANP1 (256)
C      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKH, NDISKS, NLP, NWFL
C
C      .....
C      DIMENSION IIA (64), IIB (256), INAME (2), MTNAME (4)
C
C      DATA MTNAME/ 'MT' , 'O: ' , ' ' , ' ' , ' ' /
C
C      .....
C      CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
C      MTNAME (3) = INAME (1)
C      MTNAME (4) = INAME (2)
C
C
C      ***** GATHER.CD FILE READ JUMP *****
C      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (RMTP) MT (GATHER.CD) OPEN ERROR ???'
10    READ BINARY (NMT, END=20, ERR=15) IIA
C      GO TO 10
15    STOP '?? MT (GATHER.CD) READ ERROR ?????'
C
C      ***** ANALYZE.CD FILE READ *****
20    CALL CLOSE (NMT, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (GATHER.CD) CLOSE ERROR ?????'
C      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
C      CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
C      MTNAME (3) = INAME (1)
C      MTNAME (4) = INAME (2)
C      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (ANALYZE.CD) OPEN ERROR ?????'
C      DO 21 I=1, 15
C      READ BINARY (NMT, ERR=23) IIA
21    CONTINUE
C      GO TO 24
23    STOP ' ?? MT (ANALYZE.CD) READ ERROR ?????'
24    READ BINARY (NMT, ERR=23) ANP1

```

```

26      READ BINARY (NMT, ERR=23, END=50)      IIA
        GO TO 26
C      ***** UNSTD.DT MT READ *****
50      CALL CLOSE (NMT, IER)
        IF (IER.NE.1)      STOP ' ?? MT (ANALYZE.CO) CLOSE ERROR ??????'
        ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
        CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
        MTNAME (3) = INAME (1)
        MTNAME (4) = INAME (2)
        CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
        IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) OPEN ERROR ??????'
51      READ BINARY (NMT, ERR=52, END=100)      IIB
        GO TO 51
52      STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) READ ERROR ??????'

C      ***** HSAD.DT MT READ *****
100     CALL CLOSE (NMT, IER)
        IF (IER.NE.1)      STOP ' ?? MT (UNSTD.DT) CLOSE ERROR ??????'
        ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
        CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
        MTNAME (3) = INAME (1)
        MTNAME (4) = INAME (2)
        CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
        IF (IER.NE.1)      STOP ' ?? MT (HSAD.DT) OPEN ERROR ??????'
        REWIND  NDISKH
120     READ BINARY (NMT, ERR=125, END=200)      IIB
        WRITE BINARY (NDISKH, ERR=126)      IIB
        GO TO 120
125     STOP ' ?? MT (HSAD.DT) READ (1) ERROR ??????'
126     STOP ' ?? MT (HSAD.DT) WRITE ERROR ??????'

C
C      ***** MSAD.DT MT READ *****
200     CALL CLOSE (NMT, IER)
        IF (IER.NE.1)      STOP ' ?? MT (HSAD.DT) CLOSE ERROR ??????'
        ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
        CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
        MTNAME (3) = INAME (1)
        MTNAME (4) = INAME (2)
        CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
        IF (IER.NE.1)      STOP ' ?? MT (MSAD.DT) OPEN ERROR ??????'

250     READ BINARY (NMT, ERR=255, END=300)      IIA
        GO TO 250

255     STOP ' ?? MT (MSAD.DT) READ (2) ERROR ??????'

C
C      ***** LSAD.DT MT READ JUMP *****

```

```
300  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (MSAD.DT) CLOSE ERROR ??????'
      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
      MTNAME (3) = INAME (1)
      MTNAME (4) = INAME (2)
      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (LSAD.DT) OPEN ERROR ??????'
320  READ BINARY (NMT, ERR=325, END=400)      IIA
      GO TO 320

325  STOP ' ?? MT (LSAD.DT) READ ERROR ??????'
C    ***** SRTAXIS MT READ *****
400  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (LSAD.DT) CLOSE ERROR ??????'
      ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      CALL FBAD1 (ICNTRL (2), INAME)
      MTNAME (3) = INAME (1)
      MTNAME (4) = INAME (2)
      CALL OPEN (NMT, MTNAME, 2, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) OPEN ERROR ??????'
420  READ BINARY (NMT, ERR=425, END=500)      IIA
      WRITE (NDISKS, ERR=426)      IIA
      GO TO 420

425  STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) READ ERROR ??????'
426  STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) WRITE Error ??????'

500  CALL CLOSE (NMT, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? MT (SRTAXIS.CD) CLOSE ERROR ??????'
C    *****.....*****
9999  ICNTRL (2) = ICNTRL (2) + 1
      RETURN
      END
```

```
C      ***** FILE NAME ( FBAD1.FR ) *****
C      ..... 11.1982 ( S.N ) .....
SUBROUTINE FBAD1 (IIN, IOUT)
  DIMENSION IW (2), IOUT (1)
  IN= IABS (IIN)
  IF (IN.GE.100) STOP ' * INPUT DATA OVERFLOW (SUBR.FBAD) ?????'
  IW (1)= IN/10
  IW (2)= IN-IW (1)*10
  IS= IW (1)
  IF (IS.EQ.0) IW (1)= IW (2)
  IW (1)= IW (1) + 60K
  IW (2)= IW (2) + 60K
  IW (1)= ISHIFT (IW (1), 8)
  IF (IS.EQ.0) IW (2)= '<0>'
  IOUT (1)= IW (1) + IW (2)
  IOUT (2)= '<0><0>'

  RETURN
  END
```



```

C      ***** FILE NAME ( TITLP.FR ) *****
C      SUBROUTINE TITLP
C      ..... TITLE READ/WRITE ($LPT (NLP), COMMON) .....
C      COMMON
C      * /TITEL/ NRUN, NCASE, NRGH, IOPT, RGHS (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONFG (10)
C      *      , MODEL (20)
C      * /LBSRT/ IHEDP1 (256), IHED3 (256), ANP1 (256)
C      * /CONST/ ICNTAL (20), NMT, NDISKA, NDISKH, NDISKS, NLP, NWFL
C
C      .....
C      DIMENSION IMACH (20), IALP (20), IPHBE (20), ID (3), IT (3)
C
C      .....
C      CALL FGDAY (ID (1), ID (2), ID (3))
C
C      WRITE (10, 1)
1      FORMAT (1H, 38X, ".....1.....2.....3.....4")
C      WRITE (10, 2)
2      FORMAT (1H, "Model Name          (Max.40 Characters) =", Z)
C      READ (11, 3)      MODEL
3      FORMAT (20A2)
C      WRITE (10, 4)
4      FORMAT (1H, "Test Date          (Max.16 Characters) =", Z)
C      READ (11, 5)      DATE
5      FORMAT (4A4)
C      ACCEPT ' RUN NO.      (INTEGER)          =', NRUN
C      WRITE (10, 6)
6      FORMAT (1H, "Roughness Config. (Max.20 Characters) =", Z)
C      READ (11, 7)      RGHS
7      FORMAT (5A4)
C
C      ACCEPT ' CASE NO. (INTEGER)          =', NCASE
C      ACCEPT ' Cart Open Ratio (INTEGER)     =', IOPT
C      WRITE (10, 9)
9      FORMAT (1H, "Model Config.      (Max.40 Characters) =", Z)
C      READ (11, 10)     CONFG
10     FORMAT (10A4)
C      WRITE (10, 12)
12     FORMAT (1H, "Sting Name          (Max.20 Characters) =", Z)
C      READ (11, 7)      STING
C      WRITE (10, 13)
13     FORMAT (1H, "Mach              (Max.40 Characters) =", Z)
C      CALL FGTIME (IT (1), IT (2), IT (3))
C      READ (11, 14)     IMACH
14     FORMAT (20A2)
C      WRITE (10, 15)
15     FORMAT (1H, "Alpha              (Max.40 Characters) =", Z)
C      READ (11, 14)     IALP

```

```

        WRITE (10,16)
16    FORMAT (1H, 'Phai, Beta, Psai   (Max.40 Characters) =', Z)
        READ (11,14)      IPHBE
        WRITE (NLP,20)     MODEL, DATE, NRUN, ID, IT
        *                   , CONFIG, NCASE, BLNCE, STING
20    FORMAT (1H1/1H0,20X, 'M O D E L : ', 20A2, 5X, 4A4, 4X
        * , 'RUN-NO.', I3, 3X, 'REDUCTION (', I2, '-', I2, '-', I2, ') '/1H ,
        * 18X, '===== '/
        * 1H , 30X, '***** NATIONAL AEROSPACE LABORATORY (TOKYO) '
        * , ' TWT-SYSTEM *****', 5X, ' ( ', I2, ': ', I2, ': ', I2, ' ) '/
        * 1H0, 30X, 10A4, 10X, 'C A S E - NO. ', I3/
        * 1H0, 20X, 'BALANCE ', 5A4/1H , 20X, 'STING', 5X, 5A4)
        IF (NRGH.EQ.0)      GO TO 25
        WRITE (NLP,22)      RGHS
22    FORMAT (1H , 20X, 'ROUGHNESS ( ', 5A4, ' ) ' )

25    WRITE (NLP,30)        IOPT
30    FORMAT (1H , 20X, 'CART OPEN RATIO ', I3, ' %')
        WRITE (NLP,40)      IMACH, IALP, IPHBE
40    FORMAT (1H0, 20X, 20A2/ (1H , 20X, 20A2))
        WRITE (NLP,50)
50    FORMAT (10X, '.....
        *.....')

C    ***** ANP1 (1--256) DATA CHANGE *****
C        ANP1 (174) = 0.0
C        ANP1 (175) = 0.2
C        ANP1 (179) = 13.5951
C
C
C
        WRITE (NLP,100)     ANP1 (173), ANP1 (175), ANP1 (172), ANP1 (174)
        *                   , (ANP1 (I), I=161, 163), (ANP1 (I), I=165, 167)
        *                   , ANP1 (178), ANP1 (179), (ANP1 (I), I=187, 194)
100    FORMAT (1H , 20X, ' ***** PRESET PARAMETERS *****' /
        * /1H0, 19X, 'PRESSURE CORRECTION VALUE      POX=', 2F6.2
        * , 5X, 'PX=', 2F6.2/
        * 1H , 30X, 'THETA, PHAI, HIGH (CALIB.) COEF. '
        * , 15X, 'ZERO' /1H , 19X, 8F10.5/1H , 59X, "LOWHG" /1H , 54X, 2F12.5/
        * 1H , 19X, '* MODEL REFERENCE * (S, LA, AXUL, AYRL, A'
        * , ', C1, C2, C3) ' /1H , 19X, 8F10.6)

C
        WRITE (NLP,110)     ICNTRL
110    FORMAT (1H0, '..... ICNTRL >> ', 20I5, ' .....')
        RETURN
        END

```

```

C      ***** FILE NAME ( HSADMT.FR ) *****

      SUBROUTINE HSADMT
      COMMON
      * /LBSRT/ IHEDP1 (256), IHED3 (256), ANP1 (256)
      * /LBSDT/ XP (48, 10), PX (48, 10)
      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKH, NDISKS, NLP, NWFL
      * /BUFER/ IBUF (83)
      * /DBUEE/ CP (48, 10), PL (48, 10), RPL (48, 10), XM (48, 10)
      * /TITEL/ NRUN, NCASE, NRGH, IOPT, RGH5 (5), DATE (4), BLNCE (5), STING (5), CONFG (10)
      *      , MODEL (20)

C      DIMENSION IHDT (256), IA (64) , MARK (50)

C      EQUIVALENCE
      * (ICNTRL (5), ISS), (ICNTRL (6), ITT), (ICNTRL (7), IRR)
      REAL ML

C      DO 1 J=1, 10
      DO 1 I=1, 48
      XP (I, J)=0.0
      PX (I, J)= 0.0
1  CONTINUE
      IFBLK=0
      CALL RDBLK (NDISKH, IFBLK, IHEDP1, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (HSADMT) IHEDP1 READ ERROR ???'
      IFBLK = IFBLK + 1
      IB= IHEDP1 (20) /49
      IF (ICNTRL (1) .EQ.1)      IB= IHEDP1 (10) /49
      IF (IB.EQ.0) RETURN
      IEND=IHEDP1 (20)
      III= (IHEDP1 (23)-IHEDP1 (22)+1) /2
      IF (ICNTRL (1) .NE.1)      GO TO 30
      IEND= IHEDP1 (10)
      III= (IHEDP1 (13)-IHEDP1 (12)+1) /2
30  CONTINUE
      IF (III.EQ.0) GO TO 100
      DO 50 I=1, III
      DO 50 J=1, 2
      CALL RDBLK (NDISKH, IFBLK, IHED3, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (HSADMT) IHED3 (1) READ ERROR ???'
      IFBLK=IFBLK+1
50  CONTINUE

C
100  CALL RDBLK (NDISKH, IFBLK, IHED3, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (HSADMT) IHED3 (2) READ ERROR ???'
      IF (IHED3 (2) .GT. ICNTRL (9))      GO TO 5000

```

```

IFBLK=IFBLK+1
IPOINT=IHED3 (89) -IHED3 (88) +1
ICH=IHED3 (20) -IHED3 (19) +1
MEAN=IHED3 (37)
  IF (MEAN.GT.10) MEAN=10
CMEAN=FLOAT (MEAN)
IFCH=IHED3 (19) +1
ILCH=IHED3 (20) +1
C
DO 400 II=1, IPOINT
CALL RDBLK (NDISKH, IFBLK, IHDT, 1, IER)
  IF (IER.NE.1) STOP ' ?? SUBR. (HSADMT) IHDT ERROR ???'
IFBLK=IFBLK+1
  IF (IHED3 (2) .LT.ICNTRL (8))      GO TO 400
DO 200 IP=1, 4
  IZ=IP+1
  PX (II, IP) =FLOAT (IHDT (IZ)) *0.1+ANP1 (171+IP)
200 CONTINUE
  IJ=0
DO 300 JJ=1, ICH
  IJ=IJ+1
  DUMY=0.0
DO 300 KK=1, MEAN
MM=IJ+5+ (KK-1) *ICH
XP (II, JJ) =FLOAT (IHDT (MM))
BR= 1.25*2.0** (3-IHED3 (25)) / (2.0**15)
  XP (II, JJ) = BR * XP (II, JJ)
  DUMY= XP (II, JJ) +DUMY
  IF (KK.EQ.MEAN) XP (II, JJ) =DUMY/CMEAN
300 CONTINUE
400 CONTINUE
  IF (IHED3 (2) .LT.ICNTRL (8))      GO TO 100
C
C
WRITE (NLP, 1000) (IHED3 (I), I=2, 8), ((XP (J, K), J=1, 48), K=1, ICH)
1000 FORMAT (1H, "*****"/1H, '***** TEST NO. ', I4
*, ' *****', 10X, I2, '/', I2, '/', I4
*, 5X, I2, 2(' ', I2), ' *****'/4(3X, 12F9.3/))
WRITE (10, 2000) IFBLK, IEND
2000 FORMAT (5X, "***** ", I4, "/", I4, " *****")
  IF (ICNTRL (4) .EQ.0)      GO TO 4000
C
CALL AN03
C
4000 IF (IEND.GT.IFBLK) GO TO 100
5000 RETURN
END

```

```

C      ***** FILE NAME ( AN03.FR ) *****

      SUBROUTINE AN03
      COMMON
      * /LBSRT/ IHEDP1 (256), IHED3 (256), ANP1 (256)
      * /LBSOT/ XP (48, 10), PX (48, 10)
      * /CONST/ ICNTRL (20), NMT, NDISKA, NDISKH, NDISKS, NLP, NWFL
      * /BUFER/ IBUF (83)
      * /DBUEE/ CP (48, 10), PL (48, 10), RPL (48, 10), XM (48, 10)

C      DIMENSION
      * NP (10), IC (128), AX (128), FDT (5), IIA (64), AAX (32), KP (10), AXY (2, 128)
      * , CN (10), CMO (10), CA (10), CL (10), CD (10), CM25 (10), CD1 (100), PTP (100)
      * , CP1 (480) , PL1 (480) , RPL1 (480) , XM1 (480)
      * , CP2 (100, 10), PL2 (100, 10), RPL2 (100, 10), XM2 (100, 10)
      * , FRDT (4)

C      EQUIVALENCE
      * (ICNTRL (5), ISS), (ICNTRL (6), ITT), (ICNTRL (7), IRR)
      * , (IBUF (1), IFCH), (IBUF (2), ILCH), (IBUF (3), IFCHP)
      * , (IBUF (4), ILCHP), (IBUF (5), IS), (IBUF (6), IT), (IBUF (7), IR)
      * , (IBUF (8), NSECT), (IBUF (9), NP (1)), (IBUF (19), NTP)
      * , (IBUF (29), LREC)
      * , (CP (1, 1), CP1 (1)), (PL (1, 1), PL1 (1)), (RPL (1, 1), RPL1 (1))
      * , (XM (1, 1), XM1 (1))
      * , (ANP1 (188), LR), (ANP1 (179), LOWHG)

C      REAL M, LR, MACH, KP, KPP, LOWHG

C      DATA
      * FRDT / 10.0, 100.0, 1000.0, 1000.0 /

C      ***** DEFINE FUNCTION FOR MACH NUMBER *****
      MACH(S0, S1) = SQRT (5.0 * ((S0/S1) ** (1.0/3.5) - 1.0))

C
C      ***** ENTRY *****
      DO 10 I=1, 48
      DO 10 J=1, 10
      CP (I, J) = 0.0
      PL (I, J) = 0.0
      RPL (I, J) = 0.0
      XM (I, J) = 0.0
10  CONTINUE
      DO 20 I=1, 100
      DO 20 J=1, 10
      CP2 (I, J) = 0.0
      PL2 (I, J) = 0.0
      RPL2 (I, J) = 0.0

```

```

      XM2(I,J) = 0.0
20  CONTINUE
C      ..... THETA, PHAI, HIGH, TO .....
      DO 100 I=1,3
      RDT(I) = FRDT(I)*FLOAT(IHED3(I+100))*2.5/(2.0**15)
100  CONTINUE
      NRANG= IHED3(105)
      TO= FRDT(4)*0.0025*FLOAT(IHED3(104))*(2.0** (13-NRANG))/(2.0**14)
      TO=TO*25.956342-0.6904485*TO**2
C      TO= 45.0
C
      .....
      PI18= 0.1745329E-1
      PHAI= RDT(2)*PI18
      THETA= RDT(1)*PI18
      BET1= -SIN(PHAI)*SIN(THETA)
      BET2= BET1*BET1
      PSAI= ATAN(BET1/SQRT(1.0-BET2))
      BET3= SIN(THETA)*COS(PHAI)/COS(PSAI)
      BET4= BET3*BET3
      ALPHA= ATAN(BET3/SQRT(1.0-BET4))
      BETA= -PSAI
      THETA= THETA/PI18
      PHAI = PHAI/PI18
      ALPHA= ALPHA/PI18
      PSAI = PSAI/PI18
      BETA = BETA/PI18
      P=0.0
      P0=0.0
      LPN0=IHED3(89)+1
      DO 150 I=1,LPN0
      P = P +PX(I,3)
      P0= P0+PX(I,4)
150  CONTINUE
      P = P /FLOAT(LPNO)
      P0= P0/FLOAT(LPNO)
      PKPA = 0.133322 * P
      POKPA= 0.133322 * P0
      TOT = TO + 273.15
C
C
C      ***** COMPUTE BASIC PRESSURE *****
      IF (P.GE.P0) P=P0-2.0
      M=MACH(P0,P)
      Q=0.7*M*M*P0*LOWHG/(1.0+0.2*M*M)**3.5
      IF (LR.EQ.0) LR=1.0
      REY=8.247*P0*(390.16+TO+23.4*M*M)*M*LR/
      * (273.16+TO)**2/(1.0+0.2*M*M)**2.5
      V=20.0449*M*SQRT((273.16+TO)/(1.0+0.2*M*M))
      IEXNO=IHED3(2)

```

```

      ALP = ALPHA * PI18
C      ..... OUTPUT LINE PRINTER .....
      WRITE (NLP, 200) IEXNO, Q, M, REY, PO, P, TO, V, ALPHA, PSAI
200  FORMAT (1H0/1H, '-----'/1H, 'NO. ', I5, 12X, 'Q=', F8.3
      * , 7X, 'M=', F8.5, 6X, 'RE=', F12.7, 7X, 'PO=', F7.2, 7X, 'P=', F7.2/
      * 1H, 'TO=', F7.2, 11X, 'V=', F8.2, 5X, 'ALP=', F7.2, 6X, 'PSI=', F7.2)
C      ***** ACCESS SECOND SORTING AND X-Y AXIS FILE *****
C      ..... READ PRESET DATA (FOR PRESSURE) .....
      CALL READR (NDISKS, 2, IIA, 1, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP '?? SUBR. (AN03) SRTAXIS.CD READ ERROR ?????'
      DO 270 I=1, 64
      IBUF(I)=IIA(I)
270  CONTINUE
C      .....
      WRITE (NLP, 280) (IBUF(I), I=1, 30)
280  FORMAT (1H0, 10X, '***** IBUF (1-30) PRINT *****'/(1H, 5X, 10I5))
C
      WRITE (NLP, 290)
290  FORMAT (1H0/1H, 9X, '* AEROFOIL PRESSURE COEFFICIENTS *')
C      ***** COMPUTE VARIOUS COEFFICIENTS *****
      IFCH=IFCH + 1
      ILCH=ILCH + 1
      K=0
      DO 500 I=IFCH, ILCH
      K=K + 1
      XRE= (XP (IS+1, I)+XP (IS+ISS, I)) /2.0
      XCA= (XP (IT+1, I)+XP (IT+ITT, I)) /2.0
      PWR= (PX (IS+1, 3)+PX (IS+ISS, 3)) /2.0
      PWC= (PX (IT+1, 4)+PX (IT+ITT, 4)) /2.0
      XZE= (XP (IR+1, I)+XP (IR+IRR, I)) /2.0
      KP (K) = (PWR-PWC) / (XRE-XCA)
      DO 400 J=1, LPNO
      X1= XP (J, I) -XZE
      CP (J, K) = X1*KP (K) *LOWHG/Q
      PL (J, K) = X1*KP (K) + PX (J, 3)
      RPL (J, K) = PL (J, K) / PX (J, 4)
      PPL= PL (J, K)
      IF (PPL.GE.P0) PPL= P0-2.0
      XM (J, K) = MACH (P0, PPL)
400  CONTINUE
      NCHAL= IFCH + K - 1
      WRITE (NLP, 401) NCHAL, XRE, XCA, XZE, KP (K), PWR, PWC
401  FORMAT (1H0, 11X, I2, '-CHANNEL ', 5X, 'REF=', F9.4, 3X, 'CAL=', F9.4, 3X
      * , 'ZERO', F9.4, 3X, 'KP=', F10.5, 3X, 'PWR=', F7.2, 3X, 'PWC=', F7.2)
      WRITE (NLP, 402)
402  FORMAT (1H0/1H, 2X, 'PORT ', 8X, '-0-', 6X, '-1-', 6X, '-2-', 6X, '-3-'
      * , 6X, '-4-', 6X, '-5-', 6X, '-6-', 6X, '-7-', 6X, '-8-', 6X, '-9-')
C
410  WRITE (NLP, 411) (CP (J, K), J=1, LPNO)

```

```

411 FORMAT (1H0, 2X, '*' (CP) DATA PRINT */5 (10X, 10 (2X, F9.5) /) /)
C
C 420 WRITE (NLP, 421) (PL (J, K), J=1, LPNO)
C 421 FORMAT (1H0, 2X, '*' (P) DATA PRINT */5 (10X, 10 (2X, F9.3) /) /)
C
C 430 WRITE (NLP, 431) (RPL (J, K), J=1, LPNO)
C 431 FORMAT (1H0, 2X, '*' (P/PO) DATA PRINT */5 (10X, 10 (2X, F9.5) /) /)
C
C 440 WRITE (NLP, 441) (XM (J, K), J=1, LPNO)
C 441 FORMAT (1H0, 2X, '*' (MACH) DATA PRINT */5 (10X, 10 (2X, F9.5) /) /)
500 CONTINUE
C
      IF (ICNTRL (9) .EQ. 0)      GO TO 600
      WRITE (NWFL, 550) IEXNO, K, LPNO, Q, M, REY, PO, P, TO, (PDT (I), I=1, 3)
      *      , V, ALPHA, BETA, PSAI, ( (CP (J, I), J=1, LPNO), I=1, K)
550  FORMAT (3I5, F10.4, 2F10.7, 3F10.5, 9X/7F10.5, 14X/(8F10.5, 4X))
C
      *****
600  CONTINUE
C
      *****
      IF (ICNTRL (8) .EQ. 0)      GO TO 1500

      NREC= 3
      KREC= 25
      IDEFF= 250 + (IFCH-1) * 48
C
      *****
      DO 1000 J=1, NSECT
C
C
C
      ..... READ SECOND SORTING DATA TO N-SECTION .....
      CALL READR (NDISKS, NREC, IC, 2, IER)
172  IF (IER.NE.1)      STOP "?? (SRAXIS.CD[1]) Read Error ??????"
C
C
      ..... N-SECTION DATA (X, N)
      NPN = NP (J)
      DO 700 I=1, NPN
      CP2 (I, J) = CP1 (IC (I) - IDEFF)
      PL2 (I, J) = PL1 (IC (I) - IDEFF)
      RPL2 (I, J) = RPL1 (IC (I) - IDEFF)
      XM2 (I, J) = XM1 (IC (I) - IDEFF)
700  CONTINUE
C
710  WRITE (NLP, 711) J, (CP2 (K, J), K=1, NPN)
711  FORMAT (1H0, 2X, '***** (CP DATA) SECTION NO.', I2, ' *****'//
      * 2 (10X, 10F11.5/))
C
C 720 WRITE (NLP, 721) J, (RPL2 (K, J), K=1, NPN)
C 721 FORMAT (1H0, 2X, '***** (P/PO DATA) SECTION NO.', I2, ' *****'//
      * 2 (10X, 10F11.5/))
C

```



```

C
C 730 WRITE (NLP,731) J, (XM2(K,J), K=1,NPN)
C 731 FORMAT (1H0,2X,'***** (MACH DATA) SECTION NO.',I2,'*****'//
C      * 2(10X,10F11.5/))
C
C 740 WRITE (NLP,741) J, (PL2(K,J), K=1,NPN)
C 741 FORMAT (1H0,2X,'***** (P DATA) SECTION NO.',I2,'*****'//
C      * 2(10X,10F11.4/))
C
C      CN(J) = 0.0
C      CM0(J) = 0.0
C      CA(J) = 0.0
C      CL(J) = 0.0
C      CD(J) = 0.0
C      CM25(J) = 0.0
C
C      .....
C      CALL READR (NDISKS,KREC,AXY,8,IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP '?? (SRTAXIS.CD[2]) Read Error ?????'
C
C      DO 920 I=2,NPN
C      CN(J) = CN(J) + (CP1(IC(I)-250) + CP1(IC(I-1)-250))
C      *      * (AXY(1,I)-AXY(1,I-1))
C      CM0(J) = CM0(J) + (CP1(IC(I)-250)*AXY(1,I) + CP1(IC(I-1)-250)
C      *      * AXY(1,I-1)) * (AXY(1,I)-AXY(1,I-1))
C      ZXY = (CP1(IC(I)-250)*AXY(2,I) + CP1(IC(I-1)-250)*AXY(2,I-1))
C      *      * (AXY(2,I)-AXY(2,I-1))
C      CM0(J) = CM0(J) + ZXY
C      CA(J) = CA(J) + (CP1(IC(I)-250) + CP1(IC(I-1)-250))
C      *      * (AXY(2,I)-AXY(2,I-1))
C 920 CONTINUE
C      CN(J) = -CN(J)/2.0
C      CM0(J) = CM0(J)/2.0
C      CA(J) = CA(J)/2.0
C      CL(J) = CN(J)*COS(ALP) - CA(J)*SIN(ALP)
C      CD(J) = CN(J)*SIN(ALP) + CA(J)*COS(ALP)
C      CM25(J) = CM0(J) + 0.25*CN(J)
C
C      NREC = NREC + 2
C      KREC = KREC + 8
C 1000 CONTINUE
C
C
C
C 1500      IF (IFCHP.LE.0) GO TO 5000
C
C      ***** PITO-KAN ATSURIYOKU *****
C      CALL READR (NDISKS,23,IC,2,IER)
C      IF (IER.NE.1) STOP '?? (SRTAXIS.CD[3]) Read Error ?????'

```

```

      IFCHP=IFCHP + 1
      ILCHP=ILCHP + 1
      DO 2200 I=IFCHP, ILCHP
      KPP= (P0-P) / (XP (4, I) -XP (1, I))
      K=K + 1
      DO 2150 J=1, LPNO
      DPP= (XP (J, I) -XP (4, I)) * KPP
      CP (J, K) =DPP+PX (J, 2)
      IF (CP (J, K) .GT. (P0+20.0)) CP (J, K) = P0
      IF (CP (J, K) .LE.P) CP (J, K) = P0
      PTP (J) = CP (J, K)
2150 CONTINUE
2200 CONTINUE
C
      WRITE (NLP, 2210) (PTP (I), I=1, LPNO)
2210 FORMAT (1H0, 10X, '** PITOT (P) DATA PRINT'// (1H , 10X, 10F10.3))
C
      .....
      DO 2220 I=1, 128
      CD1 (I) =0.0
2220 CONTINUE
C
COMMENT ***** PITOT-TUBE SECOND SORTING DATA *****
      CALL READR (NDISKS, 105, AX, 4, IER)
      IF (IER.NE.1) STOP '?? (SRTAXIS.CD[4]) Read Error ??????'
C
C .....
      RM0=3.5* ((P0/P) ** (1.0/3.5) -1.0)
      DO 2320 I=1, NTP
      RM1=3.5* ((CP1 (IC (I) -250) /P) ** (1.0/3.5) -1.0)
      RM2=3.5* ((P0/CP1 (IC (I) -250)) ** (1.0/3.5) -1.0)
      CD1 (I) =2.0* (CP1 (IC (I) -250) /P0) ** (1.0/7.0) * (P/P) ** (6./7.0)
      * SQRT (RM1/RM0) * (1.0- SQRT (1.0-RM2/RM0))
2320 CONTINUE
C
      CDD=0.0
      DO 2330 I=2, NTP
      CDD=CDD + (CD1 (I) +CD1 (I-1)) * (AX (I) -AX (I-1))
2330 CONTINUE
      CDD=CDD/2.0
C ***** OUT-PUT LINE PRINTER *****
C
      WRITE (NLP, 1410) CDD, (CD1 (I), I=1, NTP)
1410 FORMAT (1H0, 10X, '** PITOT (CD) DATA PRINT ... CD=', F10.5
      * // (1H , 10X, 10F10.5))
C
C ..... RETURN END .....
5000 CONTINUE
      RETURN
      END

```

---

## 航空宇宙技術研究所報告 811号

昭和 59 年 5 月発行

発行所 航空宇宙技術研究所  
東京都調布市深大寺町 1880  
電話武蔵野三鷹(0422)47-5911(大代表)〒182

印刷所 株式会社三興印刷  
東京都新宿区信濃町 12 三河ビル

---

**Printed in Japan**