# ロケットーラム複合サイクルエンジンの インレット設計のための数値計算

## 長谷川 進, 植田 修一、谷 香一郎 (JAXA 角田宇宙センター)

Numerical Simulation of Inlet Starting Characteristics in Rocket-Ram Combined Cycle Engine Susumu Hasegawa, Shuichi Ueda and Kouichiro Tani (JAXA Kakuda Space Center)

#### Abstract

A combined-cycle engine model constructed based on the rocket and ramjet technology was numerically simulated to understand inlet starting phenomena and reproduce test data obtained by using ramjet engine test facility under the Mach 4 flight condition. It was found that CFD results showed good agreements with experimental data. The dependences of the cowl angle and the cowl leading edge on the inlet performance was studied numerically to further explore the better performance within the starting and operating limits of the supersonic inlet.

## 1. はじめに

地球から軌道までの再使用型宇宙往還機のペ イロードを増加させ信頼性を向上させるた めに、現在、世界各国では様々な研究開発が 行われている。再使用型宇宙往還機実現の鍵 となる技術の一つには、低コストで信頼性の ある複合サイクルエンジンの開発がある。

宇宙航空研究開発機構角田宇宙センターに おいては、スクラムジェットエンジンとロケ ットエンジンの技術を組み合わせた複合サイ クルエンジンの研究を進めている。複合サイ クルエンジンは、一つのエンジンでエジェク タ・モード、ラムジェット・モード、スクラ ムジェット・モード、ロケット・モードと作 動モードを変えることによって、離陸から宇 宙空間到達までの広い作動領域をカバーする ものである<sup>1</sup>。

角田宇宙センターでは、複合サイクルエン ジンの供試エンジンである"E3"エンジンを 設計し、ラムジェットエンジン試験設備を用 いて、エジェクタ、およびラムジェット・モ ード試験をしてきた<sup>2</sup>。

燃焼器に入るまでに、空気はインレットに よって減速されて圧縮される。インレットの 始動性は、様々な空力過程によって影響され る非常に複雑な現象であり始動条件は非常に 厳しい。インレットが不始動になった場合は、 抗力増大や空気流量減少により、エンジンの 性能は大幅に低下してしまう<sup>3</sup>。 本研究では、RJTF試験設備を用いて飛行条 件マッハ数4で行われたE3エンジンのインレ ット内の流れ場、および性能について調べた。 さらに、マッハ数4で始動状態にあり、なお かつより高性能なインレットを設計するため のパラメトリック計算を行い、インレットの 始動性と性能について議論を行った。

#### 2. 数値計算法と計算条件

本研究においては、複雑形状に対してより 効率的で柔軟に対応できる非構造格子を用い た数値流体解析技術を適用する。ここでは、 ハイブリット非構造格子法を複合サイクルエ ンジンに適用して流れ場の解析を行う。以下 に、用いた数値解法を述べる<sup>46</sup>。

支配方程式:レイノルズ平均三次元 Navier-Stokes方程式 乱流モデル:Spalart-Allmarasの乱流モデ ル

計算法: Cell Vertex有限体積法, 非構造格子LU-SGS, AUSM-DVスキーム,

次に、実験、および計算に用いたエンジン 形状を図1に示す。インレットは、先端を流 路側に折り曲げたDroop カウルと平板形状の Extended カウルを用いて実験を実行した。ま た、2次燃料の噴射口は、位置の違いにより DIV1, DIV2, DIV3, DWNCと命名されている。図1 の形状に関して、ハイブリット格子を作成した。その三つの要素数は、それぞれ、テトラ:約201万セル、プリズム:約145万セル、ピラミッド:約1万セルであり、総セル数は約347万セルである。



図1 E3エンジンの計算モデル

表1 気流条件

試験条件	M4
マッハ数	3.41
総温 (K)	872
総圧 (MPa)	0.86
レイノルズ数(×10 <sup>6</sup>	8.37
$m^{-1})$	
境界層厚さδ <sub>99%</sub> (mm)	35

気流条件としてはRJTF試験設備の飛行条件 マッハ4と同等の条件を表1のように与えて 計算を行った。気流のみを流し、ロケット、 および2次燃料を噴射しない場合の実験と計 算値の比較を図2に示す。図中で、(a) は Droop カウルの場合、(b) は Extended カウ ルの場合である。規格化した天板の圧力を比 較すると、両者とも圧力の最大値等は若干異 なるが、圧力上昇点などの特性をよく再現し ていることがわかり、計算結果の妥当性が示 された。次に、図3にインレット対称面での マッハ数分布と音速線を示す。図中で、(a) は Droop カウルの場合、(b) は Extended カウルの場合である。Droopカウルでは、イン レット内部で薄い境界層を除き全領域で超音 速であり、始動状態である。一方、Extended カ ウルでは、カウル前縁を含めた天板からの領 域がカウルからの衝撃波により剥離して亜音 速になっており、不始動の状態になっている。

この違いは実験においても確認されており始 動性についての予測が可能であることが分か った。このような剥離した亜音速領域は、抗 力増大や空気流量減少をもたらし飛行に悪影 響を与える。





図 2 天板での圧力分布の比較 (a) Droop カウル (b) Extended カウル





## 3. インレットのパラメトリック計算

高マッハ数におけるインレット設計には、 斜め衝撃波を使って圧縮することにより、要 求される温度比、圧力比を達成する<sup>7</sup>。しかし ながら、カウルからの強い衝撃波により境界 層が剥離<sup>8</sup>することにより、インレットは作動 しない場合がある。図4に典型的な衝撃波/境 界層干渉の構造を示す。強い衝撃波により境 界層が剥離して、剥離衝撃波が生じることを 示している。現インレットの場合は、カウル からの衝撃波が剥離を引き起こす。



以下では、より高性能なインレットを設計 するためのパラメトリック計算を行い、イン レットの始動性と性能について議論を行う。 図5にE3エンジンのインレットの概略図を示 す。赤い一点鎖線は衝撃波を示し、カウルの 傾き角をβで表す。本研究では、不始動であ ったExtended カウルを始動させるために、 (1) カウルの 傾き角度 βを変化させる。(2) カウルを下流方向に移動する。

という2つのパラメータを各々変化させてイ ンレットの始動性について調べた。図で赤一 点鎖線は衝撃波、A。はカウル先端と天板まで の距離、Aout は分離部高さを示す。



図5 インレットの概要 カウルの傾きを βで表す。赤一点鎖線は衝撃波を示す。

## 4. カウルの傾き角による始動性

カウルの傾き角度を $\beta$ が小さいほどカウル からの衝撃波が強くなるため、衝撃波の前後 での圧力比は大きくなる。また、 $\beta$ が小さい ほど空気から受けるカウルの抗力が小さくな る。ここで、実験に用いたDroop カウルは $\beta$ =7°の場合であり、Extended カウルは、 $\beta$ =0°の場合にあたる。ここで、パラメータと しては、 $\beta$ = 3°~9°まで変化をさせて格 子を作成し数値計算を行うことによって、イ ンレットの始動性について調べた。

以下に示すように、得られた流れ場は次の 3つの状態に分類できる。

- 1. 始動: 天板に生じた剥離がインレッ トまでさかのぼらない
- 2. 部分不始動:天板に生じた剥離がイ ンレットまでさかのぼるが、剥離衝 撃波はカウル前縁内側に在る
- 不始動状態:天板に生じた剥離がインレットまでさかのぼり、剥離衝撃 波はカウル前縁外側に在る

図6に得られたインレット対称面の天板に おける規格化された圧力について示す。天板 の圧力は、初めに第一ランプの衝撃波による 上昇をし、更に第二ランプの衝撃波による上 昇をする。その後、カウルからの衝撃波によ り圧力上昇をするが、カウルの傾きβ=6°~ 9°では、最大圧力点はそれぞれX=1252, 1249,1245,1242mmであるが、  $\beta$ =5°では圧力上昇点が上流X=1190mm 程度に移り、圧力の最大値が大きくなる。こ こでは、剥離は生じるが再付着するので部分 不始動にとどまる。さらに、 $\beta$ を大きくする と衝撃波による逆圧力勾配が大きくなり、剥 離が第二ランプ付近までさかのぼることが分 かった。すなわち、 $\beta$ =3°,4°では圧力上昇 点が、さらに上流X=1120、1130mmに 移り、圧力比は小さくなる。また、図7に示 すようにKorkegiの式<sup>8</sup>による剥離点予測と CFD結果はほぼ一致することが分かった。







この結果、 $\beta = 6^\circ \sim 9^\circ$ では始動状態、 $\beta$ 

=5°では部分不始動、そして、 $\beta$ =3°、4°では不始動になることが分かった。また、始動、部分不始動、および不始動の3つの状態のマッハ数分布を図8に示す。



図 8 マッハ数分布の 2 次元図 (a) β=4°(b) β=5°(c) β=6°

次に、各形状での総圧回復率、および分離 部への空気流入性能を計算して議論を行う。 総圧回復率、および以下で定義される空気流 入性能の2つの性能でインレット性能を特徴 付ける。ここで、空気流入性能は平行分離部 終点での空気量とチョーク値との比で表わす。



図9に、カウルの角度βをパラメータとし た時のインレット性能を示す。





0 55

図9 インレット性能

カウルの角度βを9°から小さくしていくと、 始動状態、すなわち、 $\beta=9^{\circ} \sim 6^{\circ}$ では総圧 回復率、および空気流入性能は大きくなる。 また、総圧回復率は、だんだん飽和してきて いるように見える。つぎに、部分不始動状態  $(\beta = 5^{\circ})$ にすると、入口面積が大きくな るため空気流入性能は上昇するが、剥離が生 じるために総圧回復率は小さくなる、さらに、 カウルの角度を小さくすると不始動になり、 総圧回復率、および空気流入性能は小さくな ることがわかる。よって、E3エンジンのDroop カウル Bは当初7度で設計を行ったが、6 度まで角度を小さくできることがわかった。 その際、総圧回復率は0.3%、吸い込み性能 は2.52%だけ増加することができること が分かった。

## 5. カウルの平行移動による始動性

次に、不始動であったExtended カウルを始 動状態にするために、カウルを下流に L (mm) だけ平行移動した形状を作成し数値計算を行 った。平行移動する距離を、0mm~100mm ま で10mmずつ移動させて始動性の数値計算を 行い図10に天板圧力を示す。

その結果、始動条件は L=90,100 の場合の みであった。その際、カウルの衝撃波により、 天板圧力が最大になる位置はXmax=1280, 1290 であった。また、部分不始動条件はL=70, 80の場合であり、剥離泡が上流へ移動するた めに最大圧力点は、Xmax=1219,1243 となる。 次に、L=60 では剥離泡により生じた剥離衝 撃波がカウル前縁より上流に生じて不始動に なる。その際に、圧力最大点 Xmax=1174 と なる。

この結果、L=90,100では始動状態、L=70,80 では部分不始動、そして、L=0,~、60では不 始動になることが分かった。また、始動、部 分不始動、および不始動の3つの状態のマッ ハ数分布を図11に示す。不始動状態(a)では、 剥離が大きくなり、マッハ数はインレット内 部でほぼ亜音速まで下がっている。部分不始 動状態(b)では、剥離が第2ランプまでさかの ぼるが、剥離は小さいままである。一方、始 動状態(c)では、カウル衝撃波により分離部内 で剥離は生じているが、インレットまで到達 しない。



図10 天板の圧力分布

次に、図12にインレットの性能を示す。 横軸はインレットに入ってくる空気流入量を 表し、縦軸は総圧回復率を示す。始動状態で は、収縮比を上げていくと、空気流入量、総 圧回復率ともに上昇する。しかしながら、部 分不始動になると、収縮比が上昇するので空 気流入量は上昇するが、総圧回復率は減少す る。さらに、不始動になると、収縮比が上昇 しても、空気量はあまり変化しなくなる。そ の時、総圧回復率は減少する。



図11 マッハ数分布の2次元図 (a) L=50 (b) L=70 (c) L=90



図12 インレット性能

## 6. インレット形状と始動性の関係

次に、始動/不始動と収縮比( $A_c/A_{out}$ )とカウ ル衝撃波の強さを表す角度( $\theta$ - $\beta$ )の関係を 図13に示す。この図で、部分不始動は不始 動として分類してある。 $\theta$ - $\beta$ が小さい時は、 大きな収縮比をとっても始動しやすい。一方、  $\theta$ - $\beta$ が大きい時は、小さな収縮比でなくては 始動しないことがわかる。

次に、収縮比と空気流量、総圧回復率の関係を以下で調べていく。図14に収縮比と空 気流量の関係を示す。吸い込み性能は、収縮 比に比例するが、始動性の関係から、Droop カ ウルの方がより多くの空気を取り込むことが できる。図15に収縮比と総圧回復率の関係 を示す。Droop カウルでは、カウルからの反 射衝撃波が小さいのでより大きな総圧回復率 を持つことがわかる。





## 7. 結論

本研究では、数値流体解析技術をロケット ーラム複合サイクルエンジンにおけるインレ ットに適用し、流れの構造について調べた。 数値計算結果は、実験結果の圧力の分布の傾 向と値のレベルをよく再現していることが分 かった。また、始動状態、および不始動状態 に対応する流れ場を再現しているので、始動 性の研究に適用した。

カウルの角度 $\beta$ 、およびカウルの平行移動 L(mm)をパラメータとすることにより、得ら れたインレットの流れ場は3つの状態、すな わち、始動、部分不始動、始動に分類できる。 次に、始動/不始動と収縮比( $A_c/A_{out}$ )とカウル 衝撃波の強さを表す角度( $\theta$ - $\beta$ )の関係を調 べた。 $\theta$ - $\beta$ が小さい時は、大きな収縮比をと っても始動しやすい。一方、 $\theta$ - $\beta$ が大きい時 は、小さな収縮比でなくては始動しないこと がわかる。また、吸い込み性能は、収縮比に 比例するが、始動性の関係から、Droop カウ ルの方がより多くの空気を取り込むことがで きる。カウル衝撃波が弱いので、Droop カウ ルではより大きな総圧回復率を持つことがわ かった。その際、カウルのDroop 角度は6度 まで小さくしても始動性は保たれることがわ かった。

## 参考文献

1) Kanda, T., "Conceptual Studies of Combined Cycle Engine, " Proc. of Asian Joint Conference on Propulsion and Power, 2004, pp. 753-762

2) Tani, K. et al, "Ram and Ejector-Jet Mode Experiments of the Combined Cycle Engine in Mach 4 Flight Conditions," AIAA Paper 2008-103, Jan. 2008.

3) Van Wie, M., 'Scramjet Inlets'; pp. 447-512 in Scramjet Propulsion, Chapter. 7, Edited by Curran, E. T. and Murthy, S. M. B. AIAA, New York, 2000.

4) Kodera, M., Sunami, T. and Nakahashi, K., "Numerical Analysis of Scramjet Combusting Flows by Unstructured Hybrid Grid Model," AIAA Paper 2000-0886.

5) Sharov, D. and Nakahashi, K., "Reordering of 3D hybrid unstructured grids for vectrorized LU-SGS Navier-Stokes computations, "AIAA Paper 97-2102.

6) Spalart, P.R., and Allmaras, S.R., "A one-equation turbulence model for aerodynamic flow," AIAA Paper 92-0439

7) Kubota, S., Tani, K., and Masuya, G., "Comparison of Shock-induced Two- and Three-Dimensional Incipient Turbulent Separation,"AIAA Journal Vol.13, NO.4, pp534-535, 1975.

8) Korkegi, R. H., "Comparison of Shock-induced Two- and Three-Dimensional Incipient Turbulent Separation,"AIAA Journal Vol.13, NO.4, pp534-535, 1975.