# A-SOFT ハイブリッドロケット用 LOX 気化器の開発

渡邉琴巴1), 那賀川一郎2)

# Development of a LOX Vaporizer for an Altering-Intensity Swirling Oxidizer flow type Hybrid Rocket

By Kotoha WATANABE,1) and Ichiro NAKAGAWA2)

<sup>1)</sup>Graduate Student, Dept. of Mechanical Engineering School of Engineering, The University of Tokai, Hiratsuka, Japan <sup>2)</sup>Professor, Department of Aeronautics and Astronautics, The University of Tokai, Hiratsuka, Japan

An altering-intensity swirling oxidizer flow type hybrid rocket was proposed to improve low fuel regression rate and O/F shift problem. But if LOX is used for oxidizer, to vaporize it is necessary to keep the swirl intensity. Therefore, we proposed a stirred reactor type vaporizer. In this LOX vaporizer, methane gas and LOX are stirred and burned, and the generated heat is used to vaporize the LOX. In this study, we conducted experiments to confirm the vaporization of LOX using a new developed LOX vaporizer. As a result, LOX supplied to the vaporizer was almost completely vaporized when the  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$  was less than 80. However, the temperature near the outlet of the vaporizer varied greatly depending on the height from the bottom of the vaporizer. It suggests insufficient gas mixing, which needs to be improved in the future.

Key Words: Hybrid Rocket, A-SOFT, LOX vaporizer

### 1. 序論

ハイブリッドロケットとは、状態相の異なる推進剤を使 用する推進システムである.一般的には、液体酸化剤と固体 燃料の組み合わせで使用されるが、固体燃料として少量の 酸化剤を用いる場合や、液体燃料と固体酸化剤の組み合わ せのものも存在する.ハイブリッドロケットは火薬を用い ないため安全性が高く、火薬類取り扱いに関する法律にか かわらずロケットシステムを扱うことができる.また、液体 ロケットに比べて構造が簡素なため、近年ではホビー用途 のハイブリッドロケットモータ Cesaroni Technology Incorporated 製 HyperTEK®を用いたハイブリッドロケット の打ち上げが日本各地の大学で行われている.これらのメ リットを持つ一方でデメリットも存在する.以下にデメリ ットについて列挙する.

- ・燃焼中の酸化剤と燃料の比の変動 (O/F-shift)
- ・固体燃料の燃料後退速度が低いため推力が低い
- ・燃料と酸化剤の混合が不完全のため燃焼効率が低い

シングルポートを有するハイブリッドロケットの場合,固体燃料のポート面積は燃焼が進むにつれて変化する.ポート面積が大きくなることで,燃焼面積は増加し,酸化剤質量流束が低下する.すると,燃料後退速度は減少する.このような燃料後退速度の特性によって,燃料流量は増減する.すなわち,燃料質量流量の増減に伴い酸化剤と燃料の比であるO/Fも増減することとなる.この現象をO/F-shift という. O/F-shift が発生するとロケットの性能指標でもある特性排気速度 C\*も変化する.初期 O/F を最適点に設定しても燃焼が進むにつれて C\*が降下するため,O/F-shift はハイブリッ ドロケットの性能低下の原因となっている.

上述したデメリットの改善策として、酸化剤流に旋回を 与えることで、燃料への熱流束の増加や酸化剤と燃料の混 合を促進させる方式 (SOFT) が湯浅らにより考案された<sup>1)</sup>. この研究により、酸化剤に旋回流をかけることで燃料後退 速度が増加する結果が示されている。この酸化剤旋回流の 研究結果より、ハイブリッドロケットワーキンググループ は、酸化剤の軸方向インジェクタと周方向インジェクタを 備え、2つのインジェクタの酸化剤流量比を制御することで 旋回強度を変化させる Altering-Intensity Oxidizer Flow Type (A-SOFT) ハイブリッドロケットを提案した. Fig.1 にその概 案図を示す.A-SOFTは、旋回する酸化剤の流量と軸方向の 流量の比率を変えることで、チャンバー内の旋回強度を変 化させ、燃料後退速度を制御することができる。したがって、 A-SOFT は運転中に燃料後退速度を変えることで燃料流量 を制御することができ、O/Fシフトを改善することができる と考えられる.



Fig. 1 A conceptual drawing of A-SOFT.

A-SOFT の研究では、小澤と嶋田は、シミュレーションを用 いて、A-SOFT を垂直に打ち上げた観測ロケットの飛行性能 を評価した<sup>2)</sup>. その後、小澤らは、A-SOFT のブレッドボー ドモデルロケットを開発し、酸化剤流量は固定した状態で 燃焼試験を行い、概念実証を行った<sup>3)</sup>. また、那賀川らによ り、サーボモータで開度を制御できるボールバルブを用い て軸方向酸化剤流量と周方向酸化剤流量を燃焼中に制御で きるようにし, O/F シフト低減機能を実証するために燃焼実 験が行われた.結果, 18s の燃焼時間中の O/F-shift が半分ほ どに低減することが示されている<sup>4)</sup>.

A-SOFT ハイブリッドロケットでは,高性能化が期待され る液体酸素 (LOX) を酸化剤として用いることが検討され ている.しかし,湯浅らの研究により,LOX を液体のまま チャンバー内へ供給を行うと酸化剤流旋回強度が減衰する ことが示されており<sup>5</sup>,また一般的なハイブリッドロケット でも振動燃焼が発生しやすいという結果が得られている<sup>9</sup>.

そのため, A-SOFT ハイブリッドロケットでは, LOX を気 化させてからチャンバー内へ供給する必要がある.これに ついては,北川らの研究により,再生冷却方式を採用した LOX 気化ノズルを用いたハイブリッドロケットの運用に成 功している<sup>¬</sup>.しかし,熱伝導率の低い LOX を様々な運転 条件で気化させることは困難だと考えられ,本研究では,メ タンガスを用いた攪拌燃焼型 LOX 気化器の開発を行うこと とした.

先行研究では、開発した LOX 気化器内に LOX の代わり に水を供給して、気化器内で水がどれくらい燃焼ガスから 熱を得られるか、また気化器の構造の健全性の確認を行っ た<sup>8</sup>. その結果、気化器に供給する前の水温が低いほど水へ の熱伝達が大きくなり、加熱効率が高くなることが分かっ た. この結果より、LOX は水よりも低温のため、加熱効率 の向上が期待できると考えられる.また、実験後、気化器は 損傷せずに全ての部品を再使用することができ、構造の健 全性を確認することができた.

本研究では、これらの結果を基に開発した LOX 気化器に LOX を供給することで、気化器内での LOX 気化性能を確認 するために燃焼試験を実施した。

#### 2. 供試体

先行研究の水を用いた実験では、メタンとガス酸素を気 化器内部で混合燃焼させ、その燃焼熱を水の加熱に利用す る仕様としていた.本研究では、先行研究で用いた LOX 気 化器の構造を一部変更し、気化器の外筒をアクリルパイプ から SUS304 に材質変更した.また、燃焼中の外筒冷却を行 うために、LOX が供給されるシャワーヘッド型インジェク タの孔の一部を斜め穴に加工した.以下の Fig.2 に開発した LOX 気化器の構造を示す.

原理は、気化器内に供給されたLOXの一部は気化器内の 熱により気化するため、メタンガスと燃焼させて、その際に 発生する燃焼熱で残りのLOXに熱を与えて気化させるもの である.気化器中央の椀状の部品はリアクターと呼ばれ、燃 焼ガスとLOXを混合して、気化を促進させるためのもので ある.気化して発生したGOXは、リアクターの外側を通り、 アフターキャップの端面にある排出孔から排出される.



Fig.2 Schematic drawing of LOX vaporizer.

また,気化器内部の点火は,メタンガスを作動流体とする プラズマジェットトーチ (PJT) で行い,点火後は PJT の電 源を OFF にしてメタンバーナーとして用いる.また,気化 器の着火のために,PJT 直下からガス酸素 (SO<sub>2</sub>) を 0.000159 kg/s 供給することとする.

A-SOFT ハイブリッドロケットを運用する際は、気化した GOX は制御弁によって制御されチャンバー内へと供給を行 う. そのため、制御弁やシーリングに損傷を与えないよう、 ガス温度を 300K 付近となるようにm<sub>LOX</sub>/m<sub>CH4</sub>を設定して 運用する必要がある.そこで、NASA Glenn Research Center の S. Gordon と B. J. McBride が開発した Chemical Equilibrium with Applications (CEA)を用いて気化した GOX の理論温度を算出した<sup>9</sup>.その結果を Fig.3 に示す.



Fig.3 T vs m<sub>LOX</sub>/m<sub>CH4</sub>

ここで、 m<sub>LOX</sub>は LOX 質量流量、 m<sub>CH4</sub>はメタン質量流量 である. Fig.3 より、 m<sub>LOX</sub>/m<sub>CH4</sub>が増加すると温度が下がり、 m<sub>LOX</sub>/m<sub>CH4</sub>が 125 の時に温度が 300K に達する.

#### 3. 実験装置

実験装置の概略図を Fig.4 に示す.本実験では,ガスの制 御は電磁弁を用いて行い,電磁弁は自動シーケンスで駆動 させる.また点火用 PJT は手動スイッチで作動させる.PJT 動作用の電源は,既製品のプラズマ切断機 CT-312 を使用し た.CT-312 は,アーク放電を開始する高周波・高電圧電源 と直流 (DC)電源で構成されており,アーク放電開始後, 電源は自動的に直流電源に切り替わる.



Fig.4 Schematic diagram of experimental equipment.

また LOX 流量は、気化器へ LOX を供給するタンクの高 さを変えることで制御しており、燃焼中はリフターでタン ク高さを LOX 気化器よりも高くすることで、重力で気化器 内に LOX が供給される.以下の Fig.5 に LOX タンクとリフ ターを示す.



Fig.5 LOX tank lifter.

Fig.5 に示した LOX タンクを引張型ロードセルに吊り下げ てタンク重量を計測し, LOX 流量の算出を行う.また燃焼 中の気化器入口と出口付近のLOX またはガス温度を計測す るため, K型熱電対を使用する.出口付近の温度計測には, 気化器底面から1mmと3mmの高さに合わせた熱電対を使 用する.以下のFig.6 に熱電対の先端を示す.



Fig.6 Thermocouple.

## 4. 実験条件

本実験では, 燃焼時間を 15 s に設定し, LOX タンク高さを 3 段階 (Low / Medium / High), メタン流量を以下の Table 1 に示す 4 段階の組み合わせそれぞれ 12 条件で実験を行った.

Table 1 The experimental plan.

ḿ <sub>CH4</sub>	0.000159	0.000319	0.000478	0.000638
Tank height	kg/s	kg/s	kg/s	kg/s
Low				
Medium				
High				

以下に計測項目を示す.

1) LOX 入口温度: Tin

2) 気化器底面から 1mm の高さの温度: T<sub>1</sub>

3) 気化器底面から 3mm の高さの温度: T<sub>3</sub>

4) Lox タンクの重量: W<sub>t</sub>

#### 5. 実験結果及び考察

本実験で得られた温度履歴の例を以下の Fig.7 に示す. Fig.7 より, タンク高さを High に設定すると, Low に設定したときに比べて LOX 流量が増加し, その結果, 気化器出口付近の温度が低くなることが確認された.

また解析区間に関しては、温度データは T<sub>3</sub>が最大となる 点から 3 秒前の計 3 秒分の平均温度を用いることとする. また、LOX 流量は T<sub>3</sub>が最大となる点から 20 秒前の計 20 秒 分の平均 LOX 流量を用いることとする.



以上の方法で処理した各種平均データをプロットしたグラ フを以下の Fig.8, Fig.9 に示す.





Fig.8 より,  $T_1$ で取得したプロットの最小値は,  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 80 – 400 のとき LOX 沸点付近の温度で一定で,  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 80 以下のとき, プロットの最小値の温度が上昇する傾向が みられた. この結果から,  $T_1$ が LOX 沸点温度の場合, 気化 できていない LOX が気化器底面から 1mm の高さに存在し ていることから,  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 80 – 400 のとき, 供給された LOX の一部は気化できておらず,  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 80 以下のと き, 供給した LOX のほぼすべてが気化できていると考えら れる. Fig.9 についても Fig.8 と同様に見ると,  $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 320 付近のプロット以外, すべて LOX 沸点よりも温度が上 昇していることがわかる. そのため, 気化器底面から 3mm の高さにおいては $\dot{m}_{LOX}/\dot{m}_{CH4}$ : 250 付近以下で LOX が完全に 気化していると考えられる.

また,気化器底面からの高さを3段階に分けて計測した 温度時間履歴の一例を以下のFig.10に示す.本実験では,  $T_1$ ,  $T_3$ に加え,気化器底面から高さ6mmの温度: $T_6$ を計測 したが, $T_6$ の位置での気化器内部温度が高く,熱電対が断線 したため, $T_6$ の計測は行わないこととした.



Fig.10より, 気化器底面からの高さによって大きな温度差 があることがわかる. これより, 気化器内部で気化した GOX が燃焼ガスと混合されにくい状態が示されていると考えら れる. この問題が原因で, Fig.9, Fig.10に示すように, 気化 器内部の理論燃焼温度よりも温度の高いプロットが存在し ていると考えられる.

また,出口温度を測定するための熱電対の先端位置は,実

験前に気化器の底面から 1mm と 3mm に調整し、コンプ レッションフィッティングで固定を行った.しかし Fig.8、 Fig.9 に示すように、一部の  $T_3$ は  $T_1$ よりも温度が低くなっ ている.これは、セット後に熱電対の先端が移動した可能性 があると考えられる.また、本実験では作動時間を 15 s と 設定しており、LOX 気化器内の温度が上がり切り定常とな る前の時間履歴を解析区間として用いた.そのため、今後作 動時間を延ばして定常温度を計測することで、本実験で取 得した  $T_1$ ,  $T_3$ 温度よりも高くなることが予想される.

今後は、上述したガス同士の混合不良を改善すること、また、LOX 気化器の気化効率の取得のため、気化器出口で 1 つ孔に絞るための部品を取り付け、出口温度としてガス温度の計測を行う予定である.

# 6. まとめ

本研究では、新規開発した LOX 気化器に LOX を供給す ることで、気化器内での LOX 気化性能を確認するために燃 焼試験を実施した.その結果、前<sub>LOX</sub>/m<sub>CH4</sub>:80 以下のとき、 気化器に供給された LOX はほぼ完全に気化することが確認 された.本研究で得られた問題点を改善し、LOX 気化器の 気化効率を取得するため、気化器の出口にガスを混合する ための部品を取り付け、1 つの孔からガスを排出して、十分 に混合された排ガス温度の計測を行うことを予定している.

#### 参考文献

- Yuasa, S., Shiraishi, N., Hirata, K.: Controlling Parameters for Fuel Regression Rate of Swirling-oxidizer-flow-type Hybrid Rocket Engine, 48th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit 30 July – 01 August 2012, Atlanta, Georgia.
- Ozawa, K., and Shimada, T., "Flight Performance Simulations of Vertical Launched Sounding Rockets Using Altering Intensity Swirling-Oxidizer-Flow-Type Hybrid Motors,"51st AIAA/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference, AIAA Paper 2015-3832, 2015.
- Ozawa, K., Kitagawa, K., Aso, S., and Shimada, T., "Hybrid Rocket Firing Experiments at Various Axial–Tangential Oxidizer-Flow-Rate Ratios," Journal of Propulsion and Power, Vol. 35, No. 1, 2019, pp. 94– 108.
- Nakagawa, I., and Kishizato, D., Koinuma, Y., and Tanaka, S., "Demonstration of an Altering-Intensity Swirling-Oxidizer-Flow-Type Hybrid Rocket Function," Journal of Propulsion and Power, 2020.
- Kitagawa, K., and Yuasa, S.: Combustion Characteristics of a Swirling LOX Type Hybrid Rocket Engine, Vol.54, No.629, pp.242-249, 2006.
- 6) Altman, D and Holzman, A., "Overview and HIstory of Hybrid Rocket Propulsion," Fundamentals of Hybrid Rocket Combustion and Propulsion, edited by M. J. Chiaverini, and K. K. Kuo, Vol. 218, Progress in Astronautics and Aeronautics, AIAA, Reston, VA, 2007, pp. 1–35.
- 7) Kitagawa, K., Sakurazawa, T., Yuasa, S.: Combustion Experiment to Evaluate a LOX Vaporization Nozzle for a Swirling-Oxidizer-Flow-Type Hybrid Rocket Engine wit d h a 1500N-Thrust, The Japan Society for Aeronautical and Space Sciences, Vol.6, pp.47-54, 2007.
- Watanabe, K., and Nakagawa, I.: Study of a LOX Vaporizer for an Altering-Intensity Swirling Oxidizer Flow Type Hybrid Rocket, AIAA SCIENCE AND TECHNOLOGY FORUM January 2021.
- Gordon, S., McBride, B.J., "Computer Program for Calculation of Complex Chemical Equilibrium Compositions and Applications," NASA RP-1311, 1994.