熱進化する微惑星の衝突破壊とフラッシュX線観測

石田紗那¹、荒川政彦¹、保井みなみ¹、長野 巧¹、白井 慶¹、長谷川直²
1 神戸大学大学院理学研究科、2 宇宙航空研究開発機構

はじめに

微惑星や小惑星同士の衝突破壊・再集積過程 の研究では、衝突破壊強度(Q*)がその指標 として利用される。この衝突破壊強度は、カ タストロフィック破壊時の衝突条件により定 義される量で、一般には、標的が半分まで壊 される時のエネルギー密度が使われる。なお、 エネルギー密度(Q*,J/kg)とは、弾丸の運動 エネルギーを標的質量で割った値である。こ のQ*は、標的となる天体サイズによりその支 配メカニズムが異なり、物質強度が支配する 場合は Shattering Strength (Qs*)と言われてお り、重力が支配する場合は Dispersion Strength

 $(Q_{\rm D}^*)$ と名付けられている。これまで、 $Q_{\rm s}^*$ の 研究は、主に室内実験により行われおり、岩 石、氷、鉄等、様々な物質について調べられて きた。一方、Q_D*の研究には、衝突破片の再集 積過程を再現する必要があるため、これまで 重力を考慮した数値シミュレーションにより 研究が行われてきた。これらの結果から、天 体サイズ約 100m を境界として、支配メカニ ズムが、物質強度から重力に変化することが 分かってきた。一方、重力支配域においても 重力だけでなく物性が Q_D*に影響を及ぼすこ とが数値シミュレーションにより分かってき た。特に重要な物性は、空隙率、摩擦、強度で あり、その寄与の度合いは Jutzi (2015)により 系統的に調べられている。QD*は、再集積する 破片の量により決まるが、再集積自体は個々 の破片の速度と重力場によりコントロールさ れている。すなわち QD*の物性依存性とは、破 片速度の物性依存性と言い換えることもでき る。そこで、Arakawa et al. (2022)では、衝突時 に発生する衝突破片の速度-質量分布に対す る強度や空隙率の依存性を実験的に調べた。

彼らの方法は、個々の破片速度を計測するの ではなく、標的中にトレーサー粒子を入れて、 そのトレーサーの速度を計測することで、ト レーサー周囲の破片も含めた標的全体の速度 -質量関係を求めるというものであった。標的 内部のトレーサー粒子の可視化には複数のフ ラッシュX線を利用している。彼らの実験で は、衝突点近傍から放出される高速破片の速 度計測では、トレーサーと破片が分離してし まうため精度は良くないが、衝突点から離れ た領域では、トレーサーは破片内部にくるま れたまま移動することが多いので、比較的良 く速度-質量部分を再現していると思われる。 そこで彼らは、速度の遅い破片から質量を積 算して、破片速度と積算質量の関係を求めて いる。この関係から、標的質量の半分まで積 算質量が達する時の速度を求めて、この速度 を中間速度 v*と定義し、この v*とエネルギー 密度との関係を強度や空隙率の異なる標的で 調べた。その結果、以下のような経験式を得 た。

 $v^* = \varepsilon \, Q^\gamma \tag{1}$

その結果、Jutzi らの数値シミュレーションで 予測されていたように、v*は強度にはあまり 敏感ではなく、空隙率に依存することが分か った。さらに、室内実験を再現する数値シミ ュレーションを実施することで、v*を利用し て Qb*を表す半理論的を導き出している。シ ミュレーションでは、v*が標的質量の半分の 質量を持つ天体の脱出速度と一致するとき、 標的の半分が再集積することが分かった。こ の結果と実験から得られた v*の経験式を用い て、Qb*を表す式が提案している。なお、この 式は天体サイズが 10km を超える領域では数 値シミュレーションとほぼ一致するが、 100m~10km では強度支配域の影響が大きくなり、下限値となる傾向がある。

$$Q_D^* = \left[\frac{1}{\varepsilon} \left(\frac{2GM}{R}\right)^{1/2}\right]^{1/\gamma} \quad (2)$$

ここで*M*,*R*は標的天体の半分の天体の質量と 半径である。

氷微惑星は熱進化に伴い内部構造も変化す る。特に内部の氷が融解して水になると、初 期の空隙がなくなり、さらに水と無水鉱物が 反応して粘土鉱物が生成する。この粘土鉱物 は温度の高い微惑星中心部で生成するので、 微惑星は粘土鉱物から成るコアと多孔質未変 成のマントルを持つ層構造天体となる。この ような層構造天体は惑星集積期には多く存在 したと考えられる。現在、観測される小惑星 では、多孔質のものや粘土鉱物から成るもの が発見されており、その残骸かもしれない。 そこで、本研究では、雪線近傍での氷微惑星 の衝突集積過程を再現するために重要な Ob* を、著者らにより開発されたフラッシュX線 と、新たに開発したデジタル画像相関法を用 いた手法により実験的に調べることにした。 特に氷微惑星が熱進化した結果現れるこの粘 土コア・多孔質マントルの衝突破壊強度を調 べることにした。

実験方法

二層構造試料は直径 60mm でコアの直径は 30mm、マントルの厚みは 15mm である。マン トルは 100µm の石英砂と多孔質石膏の混合物 で模擬しておりその空隙率は 37%である。石 英砂と石膏の混合比は、2:1 と 8:1 の二種類を 準備した。それぞれの引っ張り強度は、770 kPa と 105 kPa である。コアは、ベントナイトとシ リコンオイル (10Pas) を質量比 3:1 で混合し て準備した。その密度は 1.7 g/cm³ である。比 較のためにマントル物質でできた均質試料も 準備した。フラッシュ X 線実験のための試料 には、コアとマントルに合わせて 12 個の鉄球 をトレーサーとして入れた。トレーサー粒子 の扱いは Arakawa et al. (2022)と同じである。 デジタル画像相関法 (DIC 法) 用には半球試 料を準備した。半球の断面には、解析に必要 なランダムな斑点を黒のスプレーで付けた (図1)。



図1:二層構造試料の半球標的の断面

衝突実験は、JAXA と神戸大で行った。JAXA ではフラッシュ X 線を利用した実験を実施し た。衝突速度は 1.5~5.1km/s であり、弾丸には 直径 7mm のポリカを用いた。詳しい実験方法 は、Arakawa et al. (2022)を参照して欲しい。神 戸大では、DIC 法を利用した実験を行った。 衝突速度は 2.6~6.0km/s であり、弾丸には直径 4.7mm のポリカを用いた。実験はすべて正面 衝突であった。DIC 法で必要な高速撮影は、 露出時間 285ns、撮影速度 20 万コマで実施し た。

Q = 3100J/kg、 $v_i = 2.1km/s$ 、均質構造



Q = 3100 J/kg、 $v_i = 2.1 km/s$ 、層構造

図2:フラッシュX線の撮影画像

実験結果

図2にフラッシュX線で撮影した結果を示 す。両方ともエネルギー密度は約 3100J/kg で あるが、上段は均質試料で下段は層構造試料 の結果である。それぞれ衝突後 0.4ms, 3ms と 0.2ms, 2ms に撮影を行った。下段の層構造試料 では、中心部分に薄くコアが写っている。ま た、両者ともトレーサー粒子である鉄球はは っきりと写っている。均質試料では、衝突後 0.4ms には試料全体を通るようなクラックが 発生しているのがわかる。一方、層構造試料 では、コアによりクラックの成長が妨げられ ており、0.2ms では試料全体に渡るようなク ラックは成長していない。ただ、2ms 後の層構 造試料を見ると、均質試料とのはっきりした 違いは見られない。コアは点線のように変形 しているが、周囲のマントルもかなり破壊し ており、コアの変形に伴いマントルの破壊も 進行したと思われる。



図3:破片速度分布と標的内部の速さのコン ターマップ

図3に均質試料と層構造試料のフラッシュ X 線観測の結果から得られたトレーサー粒子の 速度ベクトルと速さのコンターマップを示す。 なお、速度は重心系での速度に変換している。 コンターの色は速さを表し、各図の右側に速 さと色の表示がある。上段が層構造試料で下 段が均質試料である。左側はエネルギー密度 が 1500 J/kg で右側はエネルギー密度が 3100J/kg である。均質試料では速度の小さな 領域が試料の中心部分にあることが特徴であ る。一方、層構造試料では中心よりも反対点 領域の方が、速度が小さくなっている。また、 層構造試料では衝突点領域でのコンターが密 であり、速度勾配がより大きくなっているよ うに見える。さらに、両者ともエネルギー密 度が大きくなると試料全域において速度が大 きくなっている。



図4:破片の速度一質量関係. 質量は規格化 積算質量であり、遅い速さの質量から積算し ている

図4に図3のような速度ベクトルを元にし て求めた速度一質量分布の図を示す。なお、 詳しい解析方法はArakawa et al. (2022)に ある。図4は、横軸が重心系での破片速度を 表し、縦軸はある重心系速度よりも遅い破片 の積算質量となっている。なお、この積算質 量は標的質量で規格化しているので、最大値 は1である。同一試料の場合、衝突速度が 1.5km/sから2km/sに大きくなると、分布全 体が右にずれており、これは破片速度が全体 的に大きくなることを表している。一方、同 じ速度で異なる試料を比較すると層構造試料 の方が、系統的に速度が大きくなっている。 層構造の場合、中心のコア部分は大きく変形 しているにもかかわらず衝撃エネルギーの損 失が小さく、その結果、周囲のマントルが早 い速度で飛んでいるのかもしれない。この図 4 から規格化積算質量が 0.5 の時の破片速度 を求めて、その速度を中間速度 r^{*}と定義し、 速度一質量関係を表す代表値とする。

この中間速度とエネルギー密度の関係を図5 に示す。以前の実験で計測した多孔質石膏(空 隙率 50%) と粘土 (コアと同じ試料) の結果を 比較のために示している。2:1 混合均質試料 は、系統的に中間速度が層構造試料より小さ く、また、粘土試料よりもずっと小さい。多孔 質石膏試料とほぼ一致するように見える。多 孔質石膏の引っ張り強度は 2:1 混合均質試料 の3倍以上であるので、多孔質試料の場合で も ⊮にはあまり強度依存性はあるようには見 えない。層構造試料は、粘土試料と均質試料 の間にあるように見える。さらに、マントル 部分の強度が小さくなると粘土試料に近くな るような結果もあり、速度分布はマントル強 度に依存している可能性がある。引き続き、 実験を継続してこの件は調べる必要がある。

最後に、今回初めて試みた DIC 法による観 測結果を紹介する。図6に半球試料を高速撮 影した画像をこの DIC 法で解析した結果を示 す。層構造試料の破壊初期の画像が図6aにあ るが、衝突点近傍が破壊してクレータリング が起こり、同時にコアの衝突点近傍が変形し ていることが確認できる。このタイミングで の断面の二次元速度分布が図6b, cに示す。図 6b は左右方向(衝突方向)の速度成分を表し、 図6c は上下方向(衝突方向に垂直な方向)の 速度成分を表す。速度の大きさは右側のバー の色合いと対応している。図6bを見ると衝突 点付近ではクレータリングに伴い、衝突方向 と反対方向の速度成分を持つことがわかる。



図5:中間速度とエネルギー密度の関係

ただし、コア部分はすべて衝突方向に変形し ており、衝突面ではコアとマントルの分離が 顕著であることを示している。図 6c を見ると 下方向の運動は標的下部の台座に影響されて いるように見えるので、ここでは議論しない。 上方向は自由表面となっており、標的表面付 近ほど早い速度で運動していることが明瞭で ある。また、衝突点からその反対点を結ぶ線 の両脇は上下方向の運動速度はほぼ0となっ ていることも確認できる。これらの結果は、 フラッシュX線を用いて調べた標的内部の速 度分布と矛盾しない結果であり、今後さらに 定量的な比較を行う予定である。



図 6:DIC 法により解析した標的断面の速度 分布.a:高速撮影画像,b:衝突方向の速度成 分,c:衝突方向と垂直方向の速度成分

参考文献: Jutzi, M. (2015) Planetary and space science, 107, 3-9. Arakawa, M. (2022) Icarus, 373, 114777.