

# FFAST搭載硬X線望遠鏡 の開発現状

松本浩典、國枝秀世、古澤彰浩、宮澤拓也、森英之 (名古屋大学)、 常深 博 (大阪大学)、他 FFAST WG

### Abstract:

Formation Flying Astronomical Survey Telescope (FFAST) 用の硬X線望遠鏡 (Hard X-ray Telescope; HXT) の開発の現状を 報告する。FFAST用HXTは、Pt/C多層膜スーパーミラーによるブラッグ反射を利用した、口径450 mm, 焦点距離 12 m のX 線望遠鏡である。基本的にはASTRO-H HXTのデザインを踏襲している。必要なフォイル全数の製作は終了した。2014年 12月に、大型放射光施設 SPring-8 BL20B2において、1 セグメント分の光学調整、および性能測定を行った。

## 1. FFAST用硬X線望遠鏡

FFAST HXTへの要求性能は、エネルギー 30 keV のX線に対し、有効面積 150 cm<sup>2</sup>,結像性能2分角(Half Power Diameter; HPD)である。設計の基本 となるのは、ASTRO-H ミッションのために開発された HXT で、準備度の高 い基盤技術を利用している。望遠鏡は多重薄板型の Wolter-I 型円錐近似光 学系で、反射鏡面には、周期長を傾斜化させ帯域を広げた設計の、Pt/C 多 層膜スーパーミラーを使用する。反射鏡はアルミ薄板基板を用いたエポキシ レプリカ鏡、多層膜設計は多層膜ブロック法を用いた衛星用設計を使用する。 これらはASTRO-H HXT に使用される技術と同一である。

ロ径と有効面積の最適化設計について以下に記す。図 1に口径を固定した 場合の有効面積の焦点距離依存性を示す。全反射が有効な 10 keV 以下の エネルギーでは、有効面積は焦点距離にほとんど依存しないことがわかる。 これは、全反射条件を満す限り、入射角によらず高い反射率が得られるため である。しかし 30 keV と 60 keV では、多層膜のブラッグ反射率は入射角と 反比例に近い相関を持つので、焦点距離を伸ばし入射角を減少させることが 本質的に重要であることが判る。次に図 2 に、重量(つまり口径)をパラメー ターとして口径と有効面積の関係を示す。10 keV 以下では全反射が有効で あるので、重量を追加し口径を増せば有効面積は増加する。しかし 30 keV、 60 keVでは、重量をある程度より増大させても面積の増加の鈍ってくる様子 がわかる。これらの傾向を総合的に判断すると、ASTRO-H HXT と同じ口径 で技術の共通化をはかることが最適であることがわかる。



以上の検討などから、ASTRO-H HXT とほぼ同一の望遠鏡を用いることで FFASTの要求を達成できることがわかった。新規開発要素もなく、開発期間 の短縮、製作コストの低下という点からも、望遠鏡部分についてはこれが最 適解である。FFAST HXTの仕様および設計値を表1に、有効面積のエネル ギー依存性を図3に示す。

# 表 1: FFAST HXTの仕様と設計値

項目	値
光学系	Wolter-I 型円錐近似
台数	1
重量	93kg
	(計装、固定治具、サーマルシールド、マージンを含まず)
開口径	内径 0120 mm、外径 0450 mm
焦点距離	12m
Plate Scale	3.5 mm arcmin <sup>-1</sup>
反射鏡長さ	200 mm × 2 段
反射鏡厚み	220 µm
積層数	213
入射角	$0.070^{\circ} - 0.29^{\circ}$
反射コーティング	Pt/C 多層膜スーパーミラー
エネルギー帯城	< 80 keV
有効面積	$> 260 \text{ cm}^2 \otimes 20 \text{ keV}$
	$> 150 \text{ cm}^2 \oplus 30 \text{ keV}$
結像性能	< 2.0 分角



みで、検出器部の検出効率は含まれて いない。20 keV 以下の細線は、5 keV で の面積が高い順に XMM-Newton、すざ く、Chandra。高エネルギー X 線まで伸 びた赤太線が FFAST HXT。:

#### 2. FFAST HXTの製作状況

2014年12月の時点で、名古屋大学 理学部 物理学科 Ux研の施設を用いて、 FFAST HXTに必要な反射鏡フォイルの全数の製作は完了した。また、ハウジ ングの製作も完了した。

FFAST HXTは、円周方向に3分割されてお り、1/3周分を1セグメントと呼ぶ。HXTを組 み上げるには、フォイルをハウジングに入 れ、X線をあてて結像の様子を見ながら、ア ラインメントバーの位置を調整する必要が ある(光学調整)。アラインメントバーとは、 図4の放射状に見えるバーで、反射鏡フォ イルの位置を決めているものである。光学 調整には、大型放射光施設 SPring-8 BL20B2 で実験を行う必要があるが、1回に 割り当てられるビームタイムでは、1セグメ ント分の光学調整しか行うことは出来ない。 そこで今回は、1セグメント分の組み上げを 行った(図4)。



図4: 1セグメント分が完成した FFAST HXT。

2014年12月4日~6日、12月9日~12日にわたり、SPring-8 BL20B2 を用いて、 FFAST HXTの光学調整および性能評価を行った。HXT, X線検出器 (シンチ レーター、もしくはイメージインテンシファイア) をそれぞれステージにのせ、 10mm×10mmのビームでHXT全面を走査する (図5)。 X線反射像を見ながら、ピ エゾ素子でリアルタイムでアラインメントバーを調整し、HXTの各場所からの反 射像のばらつきを±10µm以内に揃えることに成功した。これは、角度にすると ± 0.3分角以内に相当する。



図5: SPring-8 BL20 B2 での実験のセットアップ

光学調整に続き、HXTの性能測定を行った。測定項目は、有効面積のX線入射 角依存性 (vignetting), 光軸での角度分解能と有効面積などである。ここでは、 角度分解能と有効面積について報告する (図5)。30 keVと 50 keVのX線ビーム で、焦点面像を取得し、これを用いて Encircled Energy Function (EEF), 有効面 積を評価した。その結果、図5に示すような値が得られた。参考までにASTRO-H HXT 2台目のセグメント1では、30keVで HPD 1.84' EA 60.0 cm<sup>2</sup>, 50keVで HPD 1.72' EA 27.6 cm<sup>2</sup> である。ASTRO-H HXT とほぼ同等の性能が出ている と言える。



図5: FFAST HXT 1セグメントの性能測定。(左) 30keVでの焦点面像、(中) 50keVでの焦点面像、(右) Encircled Energy Function (EEF)。